

ภาคผนวกที่ 2

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

เอกสาร	2-1	สำเนาหนังสือส่งรายงาน Monitor รอบ 2/2568 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
เอกสาร	2-2	บันทึกสถิติการใช้ห้องพยาบาล ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
เอกสาร	2-3	ตัวอย่างเอกสารบันทึกอุณหภูมิของเตาเผาเหล็ก ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
เอกสาร	2-4	สถิติการซ่อมบำรุงเตาเผา ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
เอกสาร	2-5	แผนงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2569
เอกสาร	2-6	ตัวอย่างแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องกล (Mechanical Maintenance Department) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
เอกสาร	2-7	แผนผังเขตพื้นที่ที่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
เอกสาร	2-8	แผนการตรวจสอบและวัดผลการปฏิบัติงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2569
เอกสาร	2-9	เอกสารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เอกสาร	2-10	แผนงานบำรุงรักษาและชุดลอกวางระบายภายในบริเวณโครงการ และการชุดลอกระบบ บำบัดและบ่อเกรอะ
เอกสาร	2-11	ตัวอย่างการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวันของระบบบำบัดน้ำเสีย (Daily Check sheet of water treatment) และผลการทดสอบ Jar test ระบบบำบัดน้ำเสีย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
เอกสาร	2-12	ตัวอย่างการตรวจสอบระบบไฟฟ้าอุปกรณ์/เครื่องไฟฟ้า ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
เอกสาร	2-13	ใบอนุญาตประกอบกิจการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอยโดยที่เป็นธุรกิจฯ และใบเสร็จรับเงิน
เอกสาร	2-14	หนังสือการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
เอกสาร	2-15	สรุปปริมาณการส่งกำจัดของเสีย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
เอกสาร	2-16	ขั้นตอนการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ
เอกสาร	2-17	ตัวอย่างการสนับสนุนกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
เอกสาร	2-18	หนังสือส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชนพื้นที่ใกล้เคียง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
เอกสาร	2-19	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องการสื่อสาร การมีส่วนร่วม และให้คำปรึกษา
เอกสาร	2-20	แบบฟอร์มบันทึกข้อร้องเรียน/ความคิดเห็น และแบบตอบรับข้อร้องเรียน
เอกสาร	2-21	สรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
เอกสาร	2-22	ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2569

ภาคผนวกที่ 2 (ต่อ)

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

เอกสาร	2-23	เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เอกสาร	2-24	หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
เอกสาร	2-25	ตัวอย่างสำเนาใบกำกับการณ์ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน
เอกสาร	2-26	ตัวอย่างเอกสารการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
เอกสาร	2-27	ประกาศนโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
เอกสาร	2-28	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน
เอกสาร	2-29	แผนการตรวจสอบ ทดสอบอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำปี 2569
เอกสาร	2-30	ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ประจำปี 2569
เอกสาร	2-31	อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
เอกสาร	2-32	แบบฟอร์มใบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)
เอกสาร	2-33	แบบฟอร์มบันทึกอบรมพนักงานใหม่
เอกสาร	2-34	บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วย
เอกสาร	2-35	สำเนาตัวอย่างใบเสร็จรับสิ่งปฏิกูล
เอกสาร	2-36	ตัวอย่างเอกสารรายงานการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า และรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์
เอกสาร	2-37	หนังสือนำส่งผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ (รสน.1 รสน.2 และ รสน.3)
เอกสาร	2-38	หนังสือนำส่งผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (สอ.3)
เอกสาร	2-39	รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ประจำปี 2567
เอกสาร	2-40	รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ประจำปี 2568

เอกสารที่ 2-1

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงาน Monitor รอบ 2/2568

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

ต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ SPM 010/2569

29 มกราคม 2569



เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568 ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568 ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูลซีดี จำนวน 3 ชุด

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดให้บริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจะเชิงเทรา และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดจะเชิงเทรา ทราบทุก 6 เดือน นั้น บริษัทฯ ได้แจ้งให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทฯ ที่ปรึกษาทางด้านสิ่งแวดล้อมเป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568 ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 บัดนี้ ทางบริษัทฯ ได้จัดทำรายงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดตามที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

หมายเหตุ : จำนวนรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568 ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

- 1.กรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน 1 เล่ม
- 2.ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดจะเชิงเทรา จำนวน 1 เล่ม
- 3.เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 เล่ม

สำนักงานกรุงเทพ 28/1 อาคารประภาวทิพย์ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE 28/1 Prapawit Bldg., 4 FL, Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500
โรงงาน 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130
PLANT OFFICE 160 Moo14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao 24130
<http://www.spm-plate.com>

Tel : (662) 630-0257-62
Fax : (662) 630-0267
Tel : (6638) 090-832-35
Fax : (6638) 531-635
ทะเบียนเลขที่ 0107551000258



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ SPM 011/2569

29 มกราคม 2569



เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568 ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดจะเชิงเทรา

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568 ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 จำนวน 1 เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูลซีดี จำนวน 1 ชุด

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดให้บริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจะเชิงเทรา และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดจะเชิงเทรา ทราบทุก 6 เดือน นั้น บริษัทฯ ได้แจ้งให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทฯ ที่ปรึกษาทางด้านสิ่งแวดล้อมเป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568 ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 บัดนี้ ทางบริษัทฯ ได้จัดทำรายงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดตามที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

สำนักสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
โทรศัพท์ 038-090832-35 ต่อ 156 และ 164

30/1/69

สำนักงานกรุงเทพ 28/1 อาคารประภาวทิพย์ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE 28/1 Prapawit Bldg., 4 FL, Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500
โรงงาน 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130
PLANT OFFICE 160 Moo14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao 24130
<http://www.spm-plate.com>

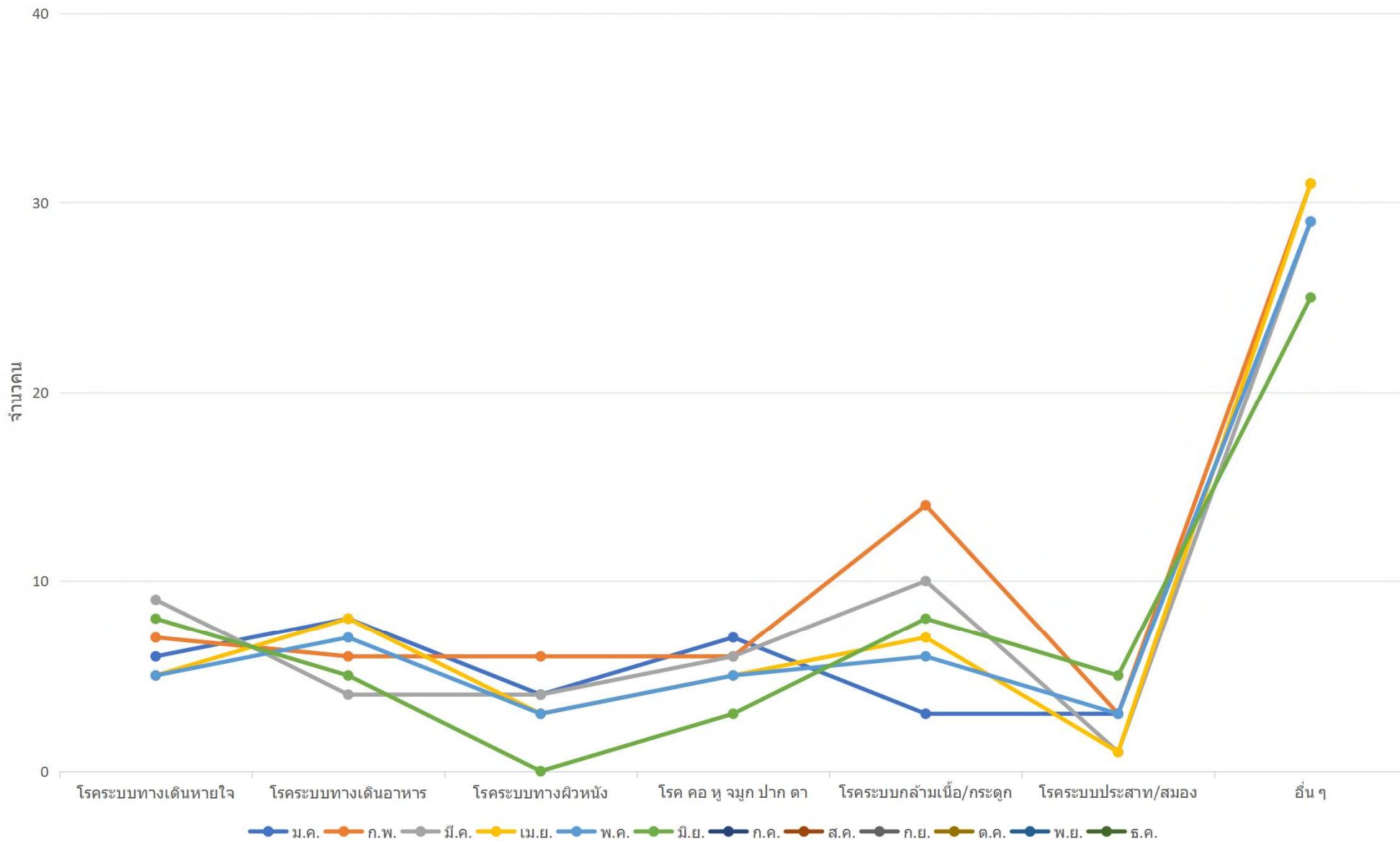
Tel : (662) 630-0257-62
Fax : (662) 630-0267
Tel : (6638) 090-832-35
Fax : (6638) 531-635
ทะเบียนเลขที่ 0107551000258



เอกสารที่ 2-2

บันทึกสถิติการใช้ห้องพยาบาล ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รายงานการใช้ห้องพยาบาล ตั้งแต่เดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2569



เอกสารที่ 2-3

ตัวอย่างเอกสารบันทึกอุณหภูมิของเตาเผาเหล็ก

RHF Temperature Record

ต้นฉบับ
ORIGINAL
Date 4-2-62

Shift A/B		Time	Zone	RHF1							Remark	
				Preheating Temp.	Heating Temp.	Soaking Temp.	Hot Air Temp.	Exhaust gas Temp.	Furnace Pressure	ComB.air Pressure		Exhaust gas Temp.Out
STD				≤1150 °C	1270 ± 50 °C	1200 ± 50 °C	250-400 °C	< 800 °C	1-2.5 Kg/cm ²	560-650 mm H2o	< 400 °C	
A	B	8.00	Upper	973	1268	1250	371	601	1.9	602	368	
			Lower	973	1268	1250						
A	B	9.00	Upper	971	1271	1250						
			Lower	970	1270	1250	321	570	1.9	606	337	
A	B	10.00	Upper	970	1262	1230						
			Lower	970	1265	1230	310	593	1.9	606	321	
A	B	11.00	Upper	970	1240	1221						
			Lower	970	1240	1221	396	502	1.7	603	336	
A	B	12.00	Upper	969	1260	1250	310	498	1.8	598	334	
			Lower	969	1261	1250	307	577	1.8	595	340	
A	B	13.00	Upper	977	1273	1250						
			Lower	976	1273	1250	299	506	1.8	605	334	
A	B	14.00	Upper	977	1274	1250						
			Lower	977	1274	1250	299	507	1.8	603	337	
A	B	15.00	Upper	975	1268	1230						
			Lower	975	1268	1230	307	573	1.7	606	333	
A	B	16.00	Upper	977	1260	1230						
			Lower	977	1260	1230	313	580	1.7	604	343	
A	B	17.00	Upper	978	1263	1227						
			Lower	978	1263	1227	312	562	1.3	598	347	
A	B	18.00	Upper	972	1267	1227						
			Lower	972	1267	1227	316	585	1.3	610	346	
A	B	19.00	Upper	976	1260	1226						
			Lower	976	1260	1226	313	576	1.3	603	336	
A	B	20.00	Upper	974	1270	1250						
			Lower	974	1270	1250	323	595	1.3	597	368	
A	B	21.00	Upper	975	1270	1250						
			Lower	975	1270	1250	324	591	1.5	600	357	
A	B	22.00	Upper	972	1270	1250						
			Lower	972	1270	1250	324	601	1.7	602	361	
A	B	23.00	Upper	971	1274	1250						
			Lower	971	1274	1250	328	605	1.7	609	363	
A	B	0.00	Upper	979	1273	1250						
			Lower	979	1273	1250	333	590	1.8	606	363	
A	B	1.00	Upper	975	1274	1250						
			Lower	975	1274	1250	327	590	1.6	595	358	
A	B	2.00	Upper	973	1275	1250						
			Lower	973	1275	1250	332	577	1.86	615	367	
A	B	3.00	Upper	974	1271	1250						
			Lower	974	1271	1250	331	579	1.7	603	360	
A	B	4.00	Upper	975	1271	1250						
			Lower	975	1271	1250	332	572	1.7	603	360	
A	B	5.00	Upper	977	1274	1250						
			Lower	977	1274	1250	331	574	1.86	604	359	
A	B	6.00	Upper	974	1271	1250						
			Lower	974	1271	1250	335	575	1.6	598	362	
A	B	7.00	Upper	975	1270	1236						
			Lower	975	1270	1236	331	554	1.6	607	355	

Rev.07)

RHF Temperature Record

ต้นฉบับ
ORIGINAL
Date 4-2-62

Shift A/B			Time	Zone	RHF2								Remark
					Preheating Temp.	Heating Temp.	Soaking Temp.	Hot Air Temp.	Exhaust gas Temp.	Furnace Pressure	ComB.air Pressure	Exhaust gas Temp.Out	
STD				≤1150 °C	1270 ± 50 0C	1200 ± 50 0C	250-400 °C	< 800 °C	1-2.5 Kg/cm ²	560-650 mm H2o	< 400 °C		
A	B	8.00	Upper	1005	1272	1250	327	649	2.5	607	307		
			Lower	979	1271	1230							
A	B	9.00	Upper	974	1271	1230							
			Lower	970	1270	1230	328	660	2.3	603	320		
A	B	10.00	Upper	970	1270	1230							
			Lower	970	1270	1230	308	617	2.2	602	317		
A	B	11.00	Upper	979	1270	1230							
			Lower	979	1270	1230	367	601	2.0	593	313		
A	B	12.00	Upper	987	1255	1232							
			Lower	987	1255	1232	376	670	2.0	608	320		
A	B	13.00	Upper	991	1272	1232							
			Lower	991	1272	1232	367	606	2.0	603	320		
A	B	14.00	Upper	976	1272	1234							
			Lower	976	1272	1234	360	600	2.0	597	318		
A	B	15.00	Upper	988	1273	1240							
			Lower	988	1273	1240	355	603	2.0	608	315		
A	B	16.00	Upper	989	1265	1240							
			Lower	989	1265	1240	353	645	2.1	608	314		
A	B	17.00	Upper	1004	1259	1231							
			Lower	1004	1259	1231	334	614	2.1	601	321		
A	B	18.00	Upper	978	1262	1232							
			Lower	978	1262	1232	329	632	2.1	599	313		
A	B	19.00	Upper	966	1236	1230							
			Lower	966	1236	1230	310	640	2.1	596	315		
A	B	20.00	Upper	980	1237	1227							
			Lower	980	1237	1227	303	634	2.3	598	315		
A	B	21.00	Upper	1003	1267	1240							
			Lower	1003	1267	1240	313	665	2.5	600	321		
A	B	22.00	Upper	1005	1270	1241							
			Lower	1005	1270	1241	314	697	2.5	599	319		
A	B	23.00	Upper	984	1266	1240							
			Lower	984	1266	1240	307	660	2.5	604	318		
A	B	0.00	Upper	1001	1271	1250							
			Lower	998	1254	1250	306	671	2.5	601	321		
A	B	1.00	Upper	1014	1273	1250							
			Lower	998	1272	1250	318	670	2.5	601	324		
A	B	2.00	Upper	1015	1277	1250							
			Lower	998	1272	1250	316	670	2.5	605	324		
A	B	3.00	Upper	1009	1273	1250							
			Lower	998	1275	1250	332	662	2.5	596	327		
A	B	4.00	Upper	1020	1271	1250							
			Lower	997	1271	1250	333	678	2.3	600	331		
A	B	5.00	Upper	1040	1271	1250							
			Lower	997	1271	1250	333	678	2.3	600	331		
A	B	6.00	Upper	1041	1270	1250							
			Lower	997	1271	1250	338	675	2.4	598	331		
A	B	7.00	Upper	1054	1271	1250							
			Lower	995	1270	1250	348	682	2.3	601	336		
A	B	8.00	Upper	1019	1257	1242							
			Lower	995	1257	1242	355	671	2.2	604	338		

5 (Rev.07)

RHF Temperature Record

ต้นฉบับ
ORIGINAL
Date: 27-06-26

Shift A/B			Time	Zone	RHF1								Remark
					Preheating Temp.	Heating Temp.	Soaking Temp.	Hot Air Temp.	Exhaust gas Temp.	Furnace Pressure	ComB.Air Pressure	Exhaust gas Temp.Out	
STD				≤1150 °C	1270 ± 50 °C	1200 ± 50 °C	250-400°C	< 800 °C	1-2.5 Kg/cm ²	560-650 mm H2o	< 400 °C		
A	B	8.00	Upper	911	923	921	361	371	1.7	609	306		
			Lower	924	929	921							
A	B	9.00	Upper	923	926	921	361	361	1.6	386	299		
			Lower	921	926	920							
A	B	10.00	Upper	909	924	921	361	309	1.6	607	291		
			Lower	927	920	929							
A	B	11.00	Upper	927	920	929	307	333	1.2	392	290		
			Lower	921	926	926							
A	B	12.00	Upper	923	924	926	309	360	1.6	610	299		
			Lower	921	926	926							
A	B	13.00	Upper	927	926	920	307	357	1.6	600	297		
			Lower	924	927	927							
A	B	14.00	Upper	927	924	929	300	554	1.7	670	288		
			Lower	929	927	929							
A	B	15.00	Upper	923	926	925	378	625	1.5	600	305		
			Lower	923	926	928							
A	B	16.00	Upper	925	928	925	336	638	1.7	607	317		
			Lower	926	925	925							
A	B	17.00	Upper	927	926	920	377	640	1.6	603	310		
			Lower	921	926	927							
A	B	18.00	Upper	920	928	920	340	626	1.7	601	320		
			Lower	928	926	926							
A	B	19.00	Upper	927	928	920	346	640	1.2	607	310		
			Lower	927	926	927							
A	B	20.00	Upper	920	921	923	340	642	1.7	597	320		
			Lower	925	926	926							
A	B	21.00	Upper	921	920	925	344	634	1.7	590	320		
			Lower	920	926	926							
A	B	22.00	Upper	921	920	927	350	634	1.6	610	323		
			Lower	920	921	921							
A	B	23.00	Upper	926	921	924	349	631	1.6	592	322		
			Lower	924	929	929							
A	B	0.00	Upper	925	926	927	351	626	1.6	611	322		
			Lower	927	926	923							
A	B	1.00	Upper	924	929	926	357	639	1.6	603	326		
			Lower	920	926	926							
A	B	2.00	Upper	926	926	926	356	617	1.5	601	327		
			Lower	926	922	922							
A	B	3.00	Upper	926	925	926	354	611	1.5	609	321		
			Lower	920	924	924							
A	B	4.00	Upper	927	926	926	350	603	1.6	603	319		
			Lower	924	920	920							
A	B	5.00	Upper	927	926	927	348	616	1.6	609	320		
			Lower	925	924	924							
A	B	6.00	Upper	926	920	929	341	596	1.7	603	311		
			Lower	923	920	920							
A	B	7.00	Upper	927	927	929	311	596	1.6	601	295		
			Lower	923	920	920							
A	B	8.00	Upper	928	925	925	311	615	1.8	558	331		
			Lower	920	921	921							

ev.07)

RHF Temperature Record

ต้นฉบับ
ORIGINAL
Date: 27-06-26

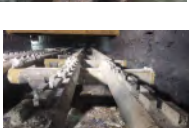
Shift A/B			Time	Zone	RHF2								Remark
					Preheating Temp.	Heating Temp.	Soaking Temp.	Hot Air Temp.	Exhaust gas Temp.	Furnace Pressure	Comb.Air Pressure	Exhaust gas Temp.Out	
STD					≤1150 °C	1270 ± 50 °C	1200 ± 50 °C	250-400°C	< 800 °C	1-2.5 Kg/cm ²	560-650 mm H2o	< 400 °C	
A	B	8.00	Upper	920	1261	1223							
			Lower	920	1262	1220	320	613	1.9	606	323		
A	B	9.00	Upper	927	1261	1221							
			Lower	920	1253	1221	319	393	1.6	609	319		
A	B	10.00	Upper	920	1232	1221							
			Lower	927	1259	1221	309	391	1.9	399	311		
A	B	11.00	Upper	927	1232	1221							
			Lower	927	1234	1226	301	394	1.6	600	311		
A	B	12.00	Upper	924	1265	1221							
			Lower	929	1252	1220	290	301	1.9	592	301		
A	B	13.00	Upper	924	1237	1229							
			Lower	924	1264	1207	280	379	2.0	603	300		
A	B	14.00	Upper	927	1268	1220							
			Lower	920	1268	1220	264	568	2.0	595	288		
A	B	15.00	Upper	920	1260	1224							
			Lower	925	1267	1223	299	602	2.0	601	326		
A	B	16.00	Upper	927	1255	1229							
			Lower	927	1255	1229	302	608	2.0	596	320		
A	B	17.00	Upper	1002	1239	1241							
			Lower	927	1260	1228	290	612	2.0	611	301		
A	B	18.00	Upper	927	1231	1221							
			Lower	920	1220	1220	292	615	2.0	601	309		
A	B	19.00	Upper	927	1231	1223							
			Lower	920	1240	1220	306	621	2.0	603	326		
A	B	20.00	Upper	924	1260	1234							
			Lower	923	1261	1231	316	636	2.0	605	333		
A	B	21.00	Upper	926	1260	1237							
			Lower	927	1260	1231	322	642	2.0	600	336		
A	B	22.00	Upper	925	1262	1232							
			Lower	924	1262	1236	320	647	1.9	602	340		
A	B	23.00	Upper	926	1256	1237							
			Lower	920	1256	1232	330	647	1.9	603	343		
A	B	0.00	Upper	924	1261	1235							
			Lower	925	1261	1235	333	650	1.9	599	390		
A	B	1.00	Upper	1000	1257	1235							
			Lower	924	1260	1230	346	656	1.9	606	347		
A	B	2.00	Upper	1011	1260	1230							
			Lower	920	1256	1232	350	654	1.9	605	349		
A	B	3.00	Upper	1025	1261	1237							
			Lower	925	1261	1231	361	651	1.9	605	349		
A	B	4.00	Upper	1060	1260	1237							
			Lower	920	1259	1237	361	653	1.9	606	350		
A	B	5.00	Upper	928	1259	1235							
			Lower	926	1260	1237	358	659	354.8	605	351		
A	B	6.00	Upper	964	1264	1235							
			Lower	920	1268	1231	347	625	1.9	596	349		
A	B	7.00	Upper	950	1264	1235							
			Lower	925	1260	1230	350	656	1.9	596	323		
A	B	8.00	Upper	960	1264	1235							
			Lower	950	1260	1240	350	656	1.9	596	323		

ev.07)

เอกสารที่ 2-4

สถิติการซ่อมบำรุงเตาเผา

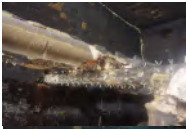
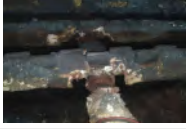
Repairing RHF

Date	Job No.	Detail	RHF no.	S/Z	H/Z	P/Z	รูปก่อนทำ	ระหว่างทำ	รูปเสร็จทำ
28/5/2026	1	ซ่อมเปลี่ยน Skid pipe Soaking Zone	2	1			  	   	  
28/5/2026	2	เชื่อม Skid rail เตา 1 ประตู 4	1		1		 		

Repairing RHF

Date	Job No.	Detail	RHF no.	S/Z	H/Z	P/Z	รูปก่อนทำ	ระหว่างทำ	รูปเสร็จทำ
23/3/2026	1	Repair Lintel Soaking Zone	2	1	-	-	   	   	   

Repairing RHF

Date	Job No.	Detail	RHF no.	S/Z	H/Z	P/Z	รูปก่อนทำ	ระหว่างทำ	รูปหลังทำ
5/6/2026	1	ซ่อมเปลี่ยนคาน Crosspipe Soaking zone	1	1			 	 	 

เอกสารที่ 2-5

แผนงานโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม ประจำปี 2569



แผนการดำเนินการโครงการอนุรักษ์การไถ่คืน ประจำปี 2569

ลำดับ	รายละเอียดการดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การไถ่คืน																ผู้รับผิดชอบ						
		ม.ค.		ก.พ.		มี.ค.		เม.ย.		พ.ค.		มิ.ย.		ก.ค.		ก.ย.			ต.ค.		พ.ย.		ธ.ค.	
		Plan	Actual	Plan	Actual	Plan	Actual	Plan	Actual	Plan	Actual	Plan	Actual	Plan	Actual	Plan	Actual		Plan	Actual	Plan	Actual	Plan	Actual
1	การเฝ้าระวังเสียงดัง																							
	1.1 ตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่การทำงาน																							จป.
	1.2 ตรวจสอบผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน																							จป.
	1.3 แจ้งผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่การทำงาน																							จป.
2	การเฝ้าระวังการไถ่คืน																							
	2.1 ตรวจสอบสภาพการไถ่คืนของพนักงาน																							จป.
	2.2 สรุปและแจ้งผลการตรวจสอบสภาพการไถ่คืนของพนักงาน																							จป.
	2.3 หาสาเหตุของพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติ																							จป.
3	กำหนดมาตรการป้องกัน																							
	3.1 กำหนดพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง		○	●																				คปอ.
	3.2 กำหนดมาตรการควบคุมเสียง		○	●																				คปอ.
	3.3 จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงาน				○	●																		จป.
	3.4 รมรณรงค์การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง						○	●													○			จป.
	3.5 อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายของเสียงดังและการสวมใส่อุปกรณ์ PPE																							จป.
4	3.6 จัดบอร์ดให้ความรู้แก่พนักงาน																							จป./HR
	ประเมินผลและทบทวนโครงการอนุรักษ์การไถ่คืน																							คปอ.

หมายเหตุ : ○ Plan ● Actual

เอกสารที่ 2-6

ตัวอย่างการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องกล

(Mechanical Maintenance Department)

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2026 (Yearly Maintenance Plan)

เริ่มใช้วันที่ 5/01/2026

เครื่องจักร	รหัส	การบำรุงรักษา													หมายเหตุ
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Reheating Furnace	RF01	1. ตรวจสอบ Hydraulic cylinder													Fluid
		2. ตรวจสอบ Hydraulic System													Fluid
	RF02	1. ตรวจสอบ Roller Table + อัดจารบี Bearing Box													Mechanical
	RF03	2. ตรวจสอบ Chain, Sprocket													Mechanical
		3. ตรวจสอบ Gear Reducer													Mechanical
	RF04	1. ตรวจสอบ Hydraulic Cylinder of Traversing Bed of Slab													Fluid
		2. ตรวจสอบ Hydraulic Cylinder of Pusher													Fluid
		3. ตรวจสอบ Hydraulic System													Fluid
	RF05	1. ตรวจสอบ Roller Table + อัดจารบี Bearing Box													Mechanical
	RF07	2. ตรวจสอบ Chain, Sprocket													Mechanical
	RF09	3. ตรวจสอบ Gear Reducer													Mechanical
	RF06	1. ตรวจสอบ Hydraulic Cylinder													Fluid
	RF10	2. ตรวจสอบ Pinion													Mechanical
		3. ตรวจสอบ Hydraulic System													Fluid
RF08	RF11	1. ตรวจสอบ Gear Reducer of Discharge Door													Mechanical
		2. ตรวจสอบ Coupling of Discharge Door													Mechanical
		3. ตรวจสอบ Chain, Sprocket of Discharge Door													Mechanical
		4. ตรวจสอบ Coupling, Nut of Blower													Mechanical
		5. ตรวจสอบ Bearing, Bearing Box of Blower													Mechanical
RF12	RF14	1. ตรวจสอบ Roller Table + อัดจารบี Bearing Box													Mechanical
		2. ตรวจสอบ Chain & Sprocket													Mechanical
		3. ตรวจสอบ Coupling													Mechanical
		4. ตรวจสอบ Gear Reducer													Mechanical

ME-03 (Rev.03)

หมายเหตุ

- 1 = วันที่ 1 - 10 2 = วันที่ 11 - 20 3 = วันที่ 21 - 31
- 2 ☒ วางแผน ☒ ช่วงวันที่ปฏิบัติ ☒ เลื่อนแผนการปฏิบัติ
- 3 * = วันที่ทำการซ่อมบำรุง
- 4 ☒ เปลี่ยนเครื่องจักรใหม่

ในกรณีพิเศษสามารถเลื่อนแผนการซ่อมได้
ช่วงวันที่ปฏิบัติงานหลังเลื่อนแผน

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2026 (Yearly Maintenance Plan)

เริ่มใช้วันที่ 5/01/2026

เครื่องจักร	รหัส	การบำรุงรักษา	1			2			3			4			5			6			7			8			9			10			11			12			หมายเหตุ
			1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3				
Reheating Furnace	RF13	1. ตรวจสอบ Worm Gear																																Mechanical					
	RF15	2. ตรวจสอบ Gear & Rack																																Mechanical					
		3. ตรวจสอบ Coupling																																Mechanical					
		4. ตรวจสอบ Hydraulic cylinder																																Fluid					
		RF16	1. ตรวจสอบ Roller Table + อัดจารบี Bearing Box																																Mechanical				
	2. ตรวจสอบ Chain, Sprocket																																	Mechanical					
	3. ตรวจสอบ Gear Box																																	Mechanical					
4. ตรวจสอบ Coupling																																	Mechanical						
5. ตรวจสอบ Gear Reducer																																	Mechanical						
Descaling System	DE01	1. ตรวจสอบ Roller Table + อัดจารบี Bearing Box																																Mechanical					
	DE02	2. ตรวจสอบ Flexible coupling																																Mechanical					
		3. ตรวจสอบ Gear Coupling																																Mechanical					
		4. ตรวจสอบ Gear Reducer																																Mechanical					
		DE03	1. ตรวจสอบ Nozzle - RHF																																Fluid				
	2. ตรวจสอบ Nozzle - 2HI																																	Fluid					
	3. ตรวจสอบ Nozzle - 4HI																																	Fluid					
	4. ตรวจสอบ Spray + Solenoid valve - RHF																																	Fluid					
	5. ตรวจสอบ Spray + Solenoid valve - 2HI																																	Fluid					
	6. ตรวจสอบ Spray + Solenoid valve - 4HI																																	Fluid					
	7. ตรวจสอบ Inlet & Out Pipe																																	Fluid					
	8. ตรวจสอบ High Pressure Pump																																	Fluid					
	9. ตรวจสอบ Fluid Coupling & Clutch																																	Fluid					
10. ตรวจสอบ Hydraulic Station																																	Fluid						
11. ตรวจสอบ Lubrication Station																																	Fluid						
12. ตรวจสอบ Air compressor pump																																	Fluid						
13. ตรวจสอบการรั่วของ Accumulator																																Fluid							

ME-03 (Rev.03)

หมายเหตุ

- 1 = วันที่ 1 - 10 2 = วันที่ 11 - 20 3 = วันที่ 21 - 31
- 2 ☒ วางแผน ☒ ช่วงวันที่ปฏิบัติ ☒ เลื่อนแผนการปฏิบัติ
- 3 * = วันที่ทำการซ่อมบำรุง
- 4 ☒ เปลี่ยนเครื่องจักรใหม่

ในกรณีพิเศษสามารถเลื่อนแผนการซ่อมได้
ช่วงวันที่ปฏิบัติงานหลังเลื่อนแผน

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2026 (Yearly Maintenance Plan)

เริ่มใช้วันที่ 5/01/2026

เครื่องจักร	รหัส	การบำรุงรักษา													หมายเหตุ
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
2HI Roughing Mill	RM01	1. ตรวจสอบ Roller Table + อัคจารบี Bearing Box													Mechanical
		2. ตรวจสอบ Flexible coupling													Mechanical
		3. ตรวจสอบ Gear Coupling													Mechanical
		4. ตรวจสอบ Gear reducer													Mechanical
	RM02	1. ตรวจสอบ Roller Table + อัคจารบี Bearing Box													Mechanical
		2. ตรวจสอบ Flexible coupling													Mechanical
		3. ตรวจสอบ Gear Coupling													Mechanical
		4. ตรวจสอบ Gear reducer													Mechanical
	RM03	1. ตรวจสอบ Arm													Mechanical
		2. ตรวจสอบ Gear Box													Mechanical
		3. ตรวจสอบ Gear Coupling													Mechanical
		4. ตรวจสอบ Rack													Mechanical
		5. ตรวจสอบ Slide bush													Mechanical
		6. ตรวจสอบ Support Roller													Mechanical
	RM04	1. ตรวจสอบ Gear Box													Mechanical
		2. ตรวจสอบ Slide bush													Mechanical
		3. ตรวจสอบ Spindle													Mechanical
		4. ตรวจสอบ Gear reducer													Mechanical
		5. ตรวจสอบ Feed Roller													Mechanical
		6. ตรวจสอบ Bearing													Mechanical
	RM05	1. ตรวจสอบ Liner of RM Stand													Mechanical

ME-03 (Rev.03)

หมายเหตุ 1 1 = วันที่ 1 - 10 2 = วันที่ 11 - 20 3 = วันที่ 21 - 31 ในกรณีที่พิเศษสามารถเลื่อนแผนการซ่อมได้
 2 ☐ วางแผน ☒ ช่วงวันที่ปฏิบัติ ☒ เลื่อนแผนการปฏิบัติ ☒ ช่วงวันที่ปฏิบัติงานหลังเลื่อนแผน
 3 * = วันที่ทำการซ่อมบำรุง
 4 ☒ เปลี่ยนเครื่องจักรใหม่

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2026 (Yearly Maintenance Plan)

เริ่มใช้วันที่ 5/01/2026

เครื่องจักร	รหัส	การบำรุงรักษา	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	หมายเหตุ
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
2HI Roughing Mill	RM05	2. ตรวจสอบ Screw down Device													Mechanical
		3. ตรวจสอบ Coupling of Screw Down													Mechanical
		4. ตรวจสอบ Worm Gear													Mechanical
		5. ตรวจสอบ Spindle Shaft													Mechanical
		6. ตรวจสอบ Sliding Bush of Spindle													Mechanical
		7. ตรวจสอบ Coupling of Spindle Shaft													Mechanical
		8. ตรวจสอบ Yoke													Mechanical
		9. ตรวจสอบ Hydraulic cylinder of Hydraulic Lifting													Fluid
		10. ตรวจสอบ Hydraulic Lifting Support													Fluid
		11. ตรวจสอบ Lubrication System													Fluid
		12. ตรวจสอบ Hydraulic System													Fluid
		13. ตรวจสอบ Hydraulic cylinder of Exchange Roll													Fluid
		14. ตรวจสอบ Oil Pump Bearing													Fluid
	RM07	1. ตรวจสอบ Gear Box													Mechanical
		2. ตรวจสอบ Slide bush													Mechanical
		3. ตรวจสอบ Spindle													Mechanical
		4. ตรวจสอบ Gear reducer													Mechanical
		5. ตรวจสอบ Feed Roller													Mechanical
		6. ตรวจสอบ Bearing													Mechanical
	RM08	1. ตรวจสอบ Arm													Mechanical
		2. ตรวจสอบ Gear Box													Mechanical
		3. ตรวจสอบ Gear Coupling													Mechanical
		4. ตรวจสอบ Rack													Mechanical
		5. ตรวจสอบ Slide bush													Mechanical
		6. ตรวจสอบ Support Roller													Mechanical

ME-03 (Rev.03)

หมายเหตุ 1 1 = วันที่ 1 - 10 2 = วันที่ 11 - 20 3 = วันที่ 21 - 31 ในกรณีที่พิเศษสามารถเลื่อนแผนการซ่อมได้
 2 ☐ วางแผน ☒ ช่วงวันที่ปฏิบัติ ☒ เลื่อนแผนการปฏิบัติ ☒ ช่วงวันที่ปฏิบัติงานหลังเลื่อนแผน
 3 * = วันที่ทำการซ่อมบำรุง
 4 ☒ เปลี่ยนเครื่องจักรใหม่

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2026 (Yearly Maintenance Plan)

เริ่มใช้วันที่ 5/01/2026

เครื่องจักร	รหัส	การบำรุงรักษา	1			2			3			4			5			6			7			8			9			10			11			12			หมายเหตุ
			1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3				
2HI Roughing Mill	RM10	1. ตรวจสอบ Roller Table + อัดจาระบี Bearing Box	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical			
		2. ตรวจสอบ Flexible coupling	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical			
		3. ตรวจสอบ Gear Coupling	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical			
		4. ตรวจสอบ Gear reducer	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical			
4HI Finishing Mill	FM01	1. ตรวจสอบ Roller Table + อัดจาระบี Bearing Box	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical			
		2. ตรวจสอบ Flexible coupling	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical			
	FM03	3. ตรวจสอบ Gear Coupling	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical			
		4. ตรวจสอบ Gear reducer	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical			
	FM04	1. ตรวจสอบ Arm	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical			
		2. ตรวจสอบ Gear Box	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical			
		3. ตรวจสอบ Gear Coupling	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical			
		4. ตรวจสอบ Rack	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical			
		5. ตรวจสอบ Support Roller	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical			
	FM05	1. ตรวจสอบ Gear Box	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical			
		2. ตรวจสอบ Slide Bush	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical			
		3. ตรวจสอบ Spindle	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical			
		4. ตรวจสอบ Gear reducer	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical			
		5. ตรวจสอบ Feed Roller	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical			
		6. ตรวจสอบ Bearing	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical			
	FM06	1. ตรวจสอบ Liner of FM Stand	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical			
2. ตรวจสอบ Screw down Device		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical				
3. ตรวจสอบ Coupling of Screw Down		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical				
4. ตรวจสอบ Worm Gear		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical				
5. ตรวจสอบ Spindle Shaft		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mechanical				

ME-03 (Rev.03)

หมายเหตุ

1 = วันที่ 1 - 10

2 = วันที่ 11 - 20

3 = วันที่ 21 - 31

ในกรณีพิเศษสามารถเลื่อนแผนการซ่อมได้

2 ☐ วางแผน

☐ ช่วงวันที่ปฏิบัติ

☐ เลื่อนแผนการปฏิบัติ

☐ ช่วงวันที่ปฏิบัติงานหลังเลื่อนแผน

3 * = วันที่ทำการซ่อมบำรุง

4 ☐ เปลี่ยนเครื่องจักรใหม่

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2026 (Yearly Maintenance Plan)

เริ่มใช้วันที่ 5/01/2026

เครื่องจักร	รหัส	การบำรุงรักษา	1			2			3			4			5			6			7			8			9			10			11			12			หมายเหตุ
			1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3				
4HI Finishing Mill		6. ตรวจเช็ค Sliding Bush of Spindle																																			Mechanical		
		7. ตรวจเช็ค Coupling																																			Mechanical		
		8. ตรวจเช็ค Yoke																																			Mechanical		
		9. ตรวจเช็ค Hydraulic cylinder of Hydraulic Lifting																																			Mechanical		
		10. ตรวจเช็ค Balance Support																																			Fluid		
		11. ตรวจเช็ค Pinion Gear																																			Mechanical		
		12. ตรวจเช็ค Lubrication System																																			Fluid		
		13. ตรวจเช็ค Hydraulic System																																			Fluid		
		14. ตรวจเช็ค Hydraulic cylinder of Exchange Roll																																			Fluid		
		15. ตรวจเช็ค Oil Pump Bearing																																			Fluid		
	FM08	1. ตรวจเช็ค Roller Table + อัดจาระบี Bearing Box																																			Mechanical		
	FM10	2. ตรวจเช็ค Flexible Coupling																																			Mechanical		
	FM11	3. ตรวจเช็ค Gear Coupling																																			Mechanical		
		4. ตรวจเช็ค Gear Reducer																																			Mechanical		
	FM09	1. ตรวจเช็ค Arm																																			Mechanical		
		2. ตรวจเช็ค Gear Box																																			Mechanical		
		3. ตรวจเช็ค Gear Coupling																																			Mechanical		
		4. ตรวจเช็ค Rack																																			Mechanical		
		5. ตรวจเช็ค Support Roller																																			Mechanical		

ME-03 (Rev.03)

หมายเหตุ

1 = วันที่ 1 - 10

2 = วันที่ 11 - 20

3 = วันที่ 21 - 31

ในกรณีพิเศษสามารถเลื่อนแผนการซ่อมได้

2 ☐ วางแผน

☐ ช่วงวันที่ปฏิบัติ

☐ เลื่อนแผนการปฏิบัติ

☐ ช่วงวันที่ปฏิบัติงานหลังเลื่อนแผน

3 * = วันที่ทำการซ่อมบำรุง

4 ☐ เปลี่ยนเครื่องจักรใหม่

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2026 (Yearly Maintenance Plan)

เริ่มใช้วันที่ 5/01/2026

[illegible]

ME-03 (Rev.03)

หมายเหตุ	1 = วันที่ 1 - 10	2 = วันที่ 11 - 20	3 = วันที่ 21 - 31	ในกรณีพิเศษสามารถเลื่อนแผนการซ่อมได้
1	 วางแผน	 ช่วงวันที่ปฏิบัติงาน	 เลื่อนแผนการปฏิบัติ	 ช่วงวันที่ปฏิบัติงานหลังเลื่อนแผน
2	* = วันที่ทำการซ่อมบำรุง			
3	 เปลี่ยนเครื่องจักรใหม่			

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2026 (Yearly Maintenance Plan)

เริ่มใช้วันที่ 5/01/2026

[illegible]

ME-03 (Rev.03)

หมายเหตุ

1	1 = วันที่ 1 - 10	2 = วันที่ 11 - 20	3 = วันที่ 21 - 31	ในกรณีพิเศษสามารถเลื่อนแผนการซ่อมได้
2	 วางแผน	 ช่วงวันที่ปฏิบัติ	 เลื่อนแผนการปฏิบัติ	ช่วงวันที่ปฏิบัติงานหลังเลื่อนแผน
3	* = วันที่ทำการซ่อมบำรุง			
4	 เปลี่ยนเครื่องจักรใหม่			

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2026 (Yearly Maintenance Plan)

เริ่มใช้วันที่ 5/01/2026

เครื่องจักร	รหัส	การบำรุงรักษา	1			2			3			4			5			6			7			8			9			10			11			12			หมายเหตุ
			1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3				
No.0 Dividing Shear	S001	1. ตรวจเช็ค Hydraulic cylinder																																	Fluid				
		2. ตรวจเช็ค Hydraulic System																																	Fluid				
	S002	1. ตรวจเช็ค Roller Table + อัคจารบี Bearing Box																																	Mechanical				
		2. ตรวจเช็ค Gear Coupling																																	Mechanical				
3. ตรวจเช็ค Gear Reducer																																		Mechanical					
Traversing bed	TB01	1. ตรวจเช็ค Roller Table + อัคจารบี Bearing Box																																	Mechanical				
	TB04	2. ตรวจเช็ค Gear Coupling																																	Mechanical				
		3. ตรวจเช็ค Gear Reducer																																	Mechanical				
		TB02	1. ตรวจเช็ค Chain Conveyer																																	Mechanical			
	2. ตรวจเช็ค Wheel of chain																																		Mechanical				
	3. ตรวจเช็ค Gear coupling																																		Mechanical				
	4. ตรวจเช็ค Gear reducer																																		Mechanical				
	5. ตรวจเช็ค Hydraulic cylinder																																		Fluid				
	6. ตรวจเช็ค Hydraulic System																																		Fluid				
	TB03	1. ตรวจเช็ค Turn Over Device																																	Mechanical				
		2. ตรวจเช็ค Hydraulic cylinder																																	Fluid				
		3. ตรวจเช็ค Hydraulic System																																	Fluid				
No.1 Side Cut Shear	S101	1. ตรวจเช็ค Roller Table + อัคจารบี Bearing Box																																	Mechanical				
		2. ตรวจเช็ค Gear Coupling																																	Mechanical				
		3. ตรวจเช็ค Gear Reducer																																	Mechanical				
	S102	1. ตรวจเช็ค Hydraulic cylinder																																	Fluid				
		2. ตรวจเช็ค Hydraulic System																																	Fluid				
		3. ตรวจเช็ค RAM of Side Guide																																	Mechanical				

ME-03 (Rev.03)

- หมายเหตุ 1 1= วันที่ 1 - 10 2= วันที่ 11 - 20 3= วันที่ 21 - 31 ในกรณีพิเศษสามารถเลื่อนแผนการซ่อมได้
- 2 ☒ วางแผน ☒ ช่วงวันที่ปฏิบัติ ☒ เลื่อนแผนการปฏิบัติ ☒ ช่วงวันที่ปฏิบัติงานหลังเลื่อนแผน
- 3 * = วันที่ทำการซ่อมบำรุง
- 4 ☒ เปลี่ยนเครื่องจักรใหม่

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2026 (Yearly Maintenance Plan)

เริ่มใช้วันที่ 5/01/2026

เครื่องจักร	รหัส	การบำรุงรักษา	1			2			3			4			5			6			7			8			9			10			11			12			หมายเหตุ
			1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3				
No.1 Side Cut Shear	S103	1. ตรวจเช็ค Bracket																																		Mechanical			
		2. ตรวจเช็ค Belt																																		Mechanical			
		3. ตรวจเช็ค Bearing Bush																																		Mechanical			
		4. ตรวจเช็ค Clutch																																		Mechanical			
		5. ตรวจเช็ค Guide Roll																																		Mechanical			
	S104	1. ตรวจเช็ค Roller Table + อัคจารบี Bearing Box																																		Mechanical			
		2. ตรวจเช็ค Gear Coupling																																		Mechanical			
		3. ตรวจเช็ค Gear Reducer																																		Mechanical			
	S105	1. ตรวจเช็ค Roller Table + อัคจารบี Bearing Box																																		Mechanical			
2. ตรวจเช็ค Gear Coupling																																			Mechanical				
3. ตรวจเช็ค Gear Reducer																																			Mechanical				
No.2 Side Cut Shear	S201	1. ตรวจเช็ค Roller Table + อัคจารบี Bearing Box																																	Mechanical				
		2. ตรวจเช็ค Gear Coupling																																		Mechanical			
		3. ตรวจเช็ค Gear Reducer																																		Mechanical			
	S202	1. ตรวจเช็ค Hydraulic cylinder																																		Fluid			
		2. ตรวจเช็ค Hydraulic System																																		Fluid			
	S203	1. ตรวจเช็ค Roller Table + อัคจารบี Bearing Box																																		Mechanical			
		2. ตรวจเช็ค Gear Coupling																																		Mechanical			
3. ตรวจเช็ค Gear Reducer																																			Mechanical				

ME-03 (Rev.03)

- หมายเหตุ 1 1= วันที่ 1 - 10 2= วันที่ 11 - 20 3= วันที่ 21 - 31 ในกรณีพิเศษสามารถเลื่อนแผนการซ่อมได้
- 2 ☒ วางแผน ☒ ช่วงวันที่ปฏิบัติ ☒ เลื่อนแผนการปฏิบัติ ☒ ช่วงวันที่ปฏิบัติงานหลังเลื่อนแผน
- 3 * = วันที่ทำการซ่อมบำรุง
- 4 ☒ เปลี่ยนเครื่องจักรใหม่

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2026 (Yearly Maintenance Plan)

เริ่มใช้วันที่ 5/01/2026

เครื่องจักร	รหัส	การบำรุงรักษา	1			2			3			4			5			6			7			8			9			10			11			12			หมายเหตุ
			1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3				
No.2 Side Cut Shear	S204	1. ตรวจเช็ค Bracket	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			Mechanical			
		2. ตรวจเช็ค Belt	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			Mechanical			
		3. ตรวจเช็ค Bearing Bush	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			Mechanical			
		4. ตรวจเช็ค Clutch	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			Mechanical			
		5. ตรวจเช็ค Guide Roll	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			Mechanical			
S205	1. ตรวจเช็ค Roller Table + อัดจารบี Bearing Box	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			Mechanical				
	2. ตรวจเช็ค Gear Coupling	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			Mechanical				
	3. ตรวจเช็ค Gear Reducer	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			Mechanical				
N0.3 Crop Shear	S301	1. ตรวจเช็ค Roller Table + อัดจารบี Bearing Box	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			Mechanical			
		2. ตรวจเช็ค Gear Coupling	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			Mechanical			
		3. ตรวจเช็ค Gear Reducer	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			Mechanical			
	S302	1. ตรวจเช็ค Scrap collection device	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			Mechanical			
	S303	1. ตรวจเช็ค Bracket	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			Mechanical			
		2. ตรวจเช็ค Belt	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			Mechanical			
		3. ตรวจเช็ค Bearing Bush	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			Mechanical			
		4. ตรวจเช็ค Clutch	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			Mechanical			
5. ตรวจเช็ค Pusher		✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			Mechanical				
S303	6. ตรวจเช็ค Hydraulic cylinder	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			Fluid				
	7. ตรวจเช็ค Hydraulic System	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			Fluid				

ME-03 (Rev.03)

- หมายเหตุ
- 1 = วันที่ 1 - 10 2 = วันที่ 11 - 20 3 = วันที่ 21 - 31 ในกรณีพิเศษสามารถเลื่อนแผนการซ่อมได้
- 2 ☒ วางแผน ☒ ช่วงวันที่ปฏิบัติ ☒ เลื่อนแผนการปฏิบัติ ☒ ช่วงวันที่ปฏิบัติงานหลังเลื่อนแผน
- 3 * = วันที่ทำการซ่อมบำรุง
- 4 ☒ เปลี่ยนเครื่องจักรใหม่

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2026 (Yearly Maintenance Plan)

เริ่มใช้วันที่ 5/01/2026

เครื่องจักร	รหัส	การบำรุงรักษา	1			2			3			4			5			6			7			8			9			10			11			12			หมายเหตุ
			1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3				
N0.3 Crop Shear	S304	1. ตรวจเช็ค Roller Table + Gear Box	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			Mechanical			
		2. ตรวจเช็ค Pneumatic cylinder	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		Fluid				
	S305	1. ตรวจเช็ค Roller Table + อัดจารบี Bearing Box	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		Mechanical				
		2. ตรวจเช็ค Gear Coupling	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		Mechanical				
		3. ตรวจเช็ค Gear Reducer	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		Mechanical				
N0.4 Fixed Shear	S401	1.ตรวจเช็ค Roller Table + อัดจารบี Bearing Box	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		Mechanical				
		2. ตรวจเช็ค Gear Coupling	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		Mechanical				
		3. ตรวจเช็ค Gear Reducer	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		Mechanical				
	S402	1. ตรวจเช็ค Gear Box	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		Mechanical				
		2.ตรวจเช็ค Pneumatic cylinder	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		Fluid				
	S403	1. ตรวจเช็ค Bracket	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		Mechanical				
		2. ตรวจเช็ค Belt	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		Mechanical				
		3. ตรวจเช็ค Bearing Bush	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		Mechanical				
		4. ตรวจเช็ค Clutch	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		Mechanical				
		5. ตรวจเช็ค Pusher	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		Mechanical				
		6. ตรวจเช็ค Hydraulic cylinder	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		Fluid				
		7. ตรวจเช็ค Hydraulic System	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		Fluid				
	S404	1. ตรวจเช็ค Scrap collection device	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		Mechanical				
	S405	1.ตรวจเช็ค Roller Table + อัดจารบี Bearing Box	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		Mechanical				
		2. ตรวจเช็ค Gear Coupling	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		Mechanical				
3. ตรวจเช็ค Gear Reducer		✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		Mechanical					

ME-03 (Rev.03)

- หมายเหตุ
- 1 = วันที่ 1 - 10 2 = วันที่ 11 - 20 3 = วันที่ 21 - 31 ในกรณีพิเศษสามารถเลื่อนแผนการซ่อมได้
- 2 ☒ วางแผน ☒ ช่วงวันที่ปฏิบัติ ☒ เลื่อนแผนการปฏิบัติ ☒ ช่วงวันที่ปฏิบัติงานหลังเลื่อนแผน
- 3 * = วันที่ทำการซ่อมบำรุง
- 4 ☒ เปลี่ยนเครื่องจักรใหม่

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2026 (Yearly Maintenance Plan)

เริ่มใช้วันที่ 5/01/2026

เครื่องจักร	รหัส	การบำรุงรักษา	1			2			3			4			5			6			7			8			9			10			11			12			หมายเหตุ
			1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3				
Inspection Bed	IB01	1. ตรวจสอบเช็ค Roller Table + อัคจารบี Bearing Box																																		Mechanical			
		2. ตรวจสอบเช็ค Gear Coupling																																		Mechanical			
		3. ตรวจสอบเช็ค Gear Reducer																																		Mechanical			
	IB02	1. ตรวจสอบเช็ค Chain																																		Mechanical			
		2. ตรวจสอบเช็ค Wheel chain																																		Mechanical			
		3. ตรวจสอบเช็ค Gear coupling																																		Mechanical			
		4. ตรวจสอบเช็ค Gear reducer																																		Mechanical			
		5. ตรวจสอบเช็ค Hydraulic cylinder																																		Fluid			
		6. ตรวจสอบเช็ค Hydraulic System																																		Fluid			
	IB03	1. ตรวจสอบเช็ค Roller Table + อัคจารบี Bearing Box																																		Mechanical			
IB04	2. ตรวจสอบเช็ค Gear Coupling																																		Mechanical				
	3. ตรวจสอบเช็ค Gear Reducer																																		Mechanical				
Water Treatment	WT01	1. Pump of Water Treatment Direct Basin																																	WT.				
		2. Cooling Tower Cross Flow																																		WT.			
	WT02	1. Pump of Water Cooling Indirect basin (Emergency tank)																																		WT.			
		2. Cooling Tower Cross Flow																																		WT.			
	WT03	1. Pump of Water Cooling Indirect basin(Return RHF)																																		WT.			
	WT04	1. Pump of Scale pit for RM																																		Fluid			
WT05	1. Pump of Scale pit for FM																																		Fluid				

ME-03 (Rev.03)

หมายเหตุ 1 1 = วันที่ 1 - 10 2 = วันที่ 11 - 20 3 = วันที่ 21 - 31 ในกรณีพิเศษสามารถเลื่อนแผนการซ่อมได้

2  วางแผน  ช่วงวันที่ปฏิบัติ  เลื่อนแผนการปฏิบัติ ช่วงวันที่ปฏิบัติงานหลังเลื่อนแผน

3 * = วันที่ทำการซ่อมบำรุง

4  เปลี่ยนเครื่องจักรใหม่

เอกสารที่ 2-7

แผนผังเขตพื้นที่ที่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

เอกสารที่ 2-8

แผนการตรวจสอบและวัดผลการปฏิบัติงานด้านอาชีวอนามัย
และความปลอดภัย ประจำปี 2569

Form No.:SHE-P09-F01 (Rev.00; Date : 06 Jan. 25)Form No. SHE-P09-F01 (Rev.00; Date : 06 Jan. 25)

[illegible]

เอกสารที่ 2-9

เอกสารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

หมวดที่ 10

ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ความปลอดภัย

เพื่อป้องกันมิให้พนักงาน ได้รับอันตรายจากการทำงาน ซึ่งจะช่วยลดความสูญเสียอันเกิดจากอุบัติเหตุหรือจากความประมาทต่อชีวิต ร่างกาย ทรัพย์สิน บริษัทฯ บริษัทฯ จึงกำหนดข้อปฏิบัติสำหรับความปลอดภัยจากการทำงาน ดังต่อไปนี้

1. ในกรณีที่มีเครื่องจักรอยู่ด้านบนศีรษะ พนักงานที่ทำงานในบริเวณนั้น จะต้องสวมใส่หมวกนิรภัยตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานอยู่

2. บริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่ามาตรฐานระดับเสียงกำหนด พนักงานจะต้องใส่เครื่องป้องกันเสียงที่หูทั้งสองข้าง

3. พนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานจะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันตามชนิดที่บริษัทฯ ได้จัดไว้ให้ในแต่ละพื้นที่

4. ในขณะที่ปฏิบัติงาน จะต้องสวมใส่รองเท้านิรภัย

5. งานเกี่ยวกับเครื่องกลึง เครื่องไส เครื่องเจียร งานเชื่อม งานตัดแก๊ส งานควบคุมเตาเผา อันอาจก่อให้เกิดอันตรายแก่ดวงตาของผู้ปฏิบัติงานนั้น จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ที่ทางบริษัทฯ จัดไว้เพื่อป้องกันการใช้รับอันตรายจากการปฏิบัติงานนั้น

6. งานปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรจะต้องปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานและสวมใส่เครื่องป้องกันตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน

7. พนักงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบ นโยบายความปลอดภัยของบริษัทอย่างเคร่งครัด

8. การปฏิบัติงานที่ต้องปฏิบัติงานด้วยความไม่ระมัดระวัง

9. ห้ามดื่มแอลกอฮอล์หรือปลดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างจากเครื่องจักรก่อนได้รับอนุญาต

10. ห้ามปรับปรุงเครื่องจักรโดยไม่แจ้งการแจ้งพนักงานส่วนบุคคลและพึงรักษาเสมือนทรัพย์สินของตน

11. ห้ามพนักงานก่อไฟหรือเผาทำลายวัสดุใดในบริเวณบริษัทก่อนได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการโรงงาน

12. พนักงานต้องไม่นำอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ ไปใช้ในงานอื่น

13. พนักงานพึงต้องแจ้งเหตุการณ์ที่เป็นจริงและทันทีที่พบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติและไม่แจ้งยอดเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

กรณีร้ายแรงทางด้านความปลอดภัย

14. การปฏิบัติหน้าที่ด้วยความประมาทจนเป็นเหตุให้ตนเองหรือผู้อื่น/ทรัพย์สินของบริษัทฯ ได้รับอันตราย/ความเสียหาย

15. กระทำการฝ่าฝืนคำเตือนจากบริษัทฯ/หัวหน้างานหรือหน่วยงานความปลอดภัยเป็นเหตุทำให้เกิดอุบัติเหตุ

16. พนักงานที่ปกปิดหรือร่วมกันซ่อนเร้นอำพรางความจริงที่เกิดขึ้นจากการสอบสวนอุบัติเหตุ

17. กรณีการเกิดอุบัติเหตุจากการประมาทที่ข้ามขั้นตอนทางด้านความปลอดภัยหรือจงใจกลั่นแกล้งเพื่อร่วมแรงงานหรือจากการฝ่าฝืนคำเตือน

18. กรณีผิดซ้ำคำเตือนทางด้านความปลอดภัย

สิ่งแวดล้อม

เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยและความรับผิดชอบต่อส่วนรวมเรื่องการเฝ้าระวังปัญหาทางด้านสิ่งแวดล้อมและตลอดจนบริษัทฯ มีระบบการจัดการทางด้านสิ่งแวดล้อมที่เป็นระบบจึงกำหนดข้อปฏิบัติสำหรับสิ่งแวดล้อมดังต่อไปนี้

พนักงานบริษัทฯ สหวิริยาพลาทอนิก จำกัด (มหาชน) ซึ่งเป็นพลเมืองที่มีจิตสำนึกในการอนุรักษ์สภาพแวดล้อม

1. พนักงานต้องปฏิบัติตามและรักษาความสะอาดในสถานที่ทำงานเสมือนที่พักอาศัยของตน
2. ต้องปฏิบัติตามนโยบายทางด้านสิ่งแวดล้อม
3. พนักงานต้องรับผิดชอบต่อหน้าที่ของตน ไม่ประมาทเลินเล่อที่ก่อให้เกิดบริษัทฯ ได้รับความเสียหายจากผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อม
4. พนักงานต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดแต่ละสถานที่และป้ายเตือนทางด้านสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

เอกสารที่ 2-10

แผนงานบำรุงรักษาและชุดลอกรางระบายภายในบริเวณโครงการ
และการชุดลอกกระบบบำบัดและบ่อเกรอะ

แผนงานบำรุงรักษาและชุดลอกรางระบายน้ำภายในบริษัทฯ ประจำปี 2569

จุดที่	ตำแหน่ง	ระยะเวลาดำเนินงาน																								หมายเหตุ
		ม.ค.		ก.พ.		มี.ค.		เม.ย.		พ.ค.		มิ.ย.		ก.ค.		ส.ค.		ก.ย.		ต.ค.		พ.ย.		ธ.ค.		
		P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	
1	หน้าสำนักงาน - ห้องปฏิบัติการโลหะวิทยา	○	●					○	●					○	●					○						
2	ห้องปฏิบัติการ โลหะวิทยา - สามแยกหน้าบ่อบำบัด	○	●					○	●					○	●					○						
3	สามแยกหน้าบ่อบำบัด - ท่าเทียบเรือ	○	●					○	●					○	●					○						
4	สามแยกหน้าบ่อบำบัด - โกดังคลังสินค้า	○	●					○	●					○	●					○						
ผู้รับผิดชอบ			●						●						●											
ผู้ตรวจติดตาม			●						●						●											

หมายเหตุ : ○ P=Plan / ● A=Actual

แผนงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลห้องน้ำภายใน บริษัท ประจำปี 2569

จุดที่	ตำแหน่ง	ระยะเวลาดำเนินงาน																								หมายเหตุ	
		ม.ค.		ก.พ.		มี.ค.		เม.ย.		พ.ค.		มิ.ย.		ก.ค.		ส.ค.		ก.ย.		ต.ค.		พ.ย.		ธ.ค.			
		P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A		
1	ห้องน้ำสำนักงาน (ตึกใหญ่)									○	●												○				
2	ห้องน้ำโรงอาหาร									○	●												○				
3	ห้องน้ำหน้าสโตร์									○	●												○				
4	ห้องน้ำคลังสินค้า									○	●												○				
5	ห้องน้ำสำนักงานจัดส่ง / ห้องน้ำห้องปฏิบัติการโลหะวิทยา									○	●												○				
ผู้รับผิดชอบ											●																
ผู้ตรวจติดตาม											●																

หมายเหตุ : ○ P=Plan / ● A=Actual

แผนงานชุดลอกระบบบำบัดแบบเติมอากาศหลังโรงอาหาร ประจำปี 2569

จุดที่	ตำแหน่ง	ระยะเวลาดำเนินงาน																หมายเหตุ									
		ม.ค.		ก.พ.		มี.ค.		เม.ย.		พ.ค.		มิ.ย.		ก.ค.		ส.ค.			ก.ย.		ต.ค.		พ.ย.		ธ.ค.		
		P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A		P	A	P	A	P	A	P	A	
1	บ่อดักตะกอน											○	●											○			
2	บ่อดักไขมัน	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○		○		○		○		○			
ผู้รับผิดชอบ																											
ผู้ตรวจติดตาม																											

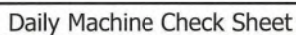
หมายเหตุ : ○ P=Plan / ● A=Actual

เอกสารที่ 2-11

ตัวอย่างการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวันของระบบบำบัดน้ำเสีย

(Daily Check sheet of water treatment)

และผลการทดสอบ Jar test ระบบบำบัดน้ำเสีย



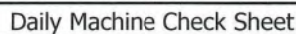
ชื่อเครื่องจักร: WATER TREATMENT

หน้า

 $\frac{1}{2}$

ลำดับ	รายละเอียด (Detail)	มาตรฐาน (Standard)		ความถี่	วิธีการ	เดือน: ๖ กรกฎาคม ปี: ๑๔๔๔				
		เกณฑ์มาตรฐาน				หน่วย	ลำดับที่ 1	ลำดับที่ 2	ลำดับที่ 3	ลำดับที่ 4
1	บีมดูด Polymer ตัวที่ 1-4	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R)			ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
2	บีมดูดสารผสม Al ₂ (SO ₄) ₃ ตัวที่ 1-4	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R)			ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
3	บีมดูดโซดาไฟ NaOH ตัวที่ 1-4	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R)			ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
4	เครื่องดูดคราบน้ำมัน OS	การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R)			ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
5	อ่างล้างตา	มีสภาพ สมบูรณ์ พร้อมใช้งาน(S)			ทุกสัปดาห์	ด,ม	/	/	/	/
6	ฝักบัวล้างทำความสะอาดร่างกาย	มีสภาพ สมบูรณ์ พร้อมใช้งาน(S)			ทุกสัปดาห์	ด,ม	/	/	/	/
7	บีน 25 แรงม้า บ่อ CLT 1 ตัวที่ 1-5	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R)			ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
8	บีน 25 แรงม้า บ่อ CLT 2 ตัวที่ 1-5	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R)			ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
9	บีมอกเกอร์CR1	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ตั้ง(R)			ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
10	บีมอกเกอร์CR2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ตั้ง(R)			ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
11	บีมอกเกอร์CR3	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ตั้ง(R)			ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
12	บีมอกเกอร์CR4	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ตั้ง(R)			ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
13	บีมอกเกอร์CR5	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ตั้ง(R)			ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
14	บีมอกเกอร์ CRS 1	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ตั้ง(R)			ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
15	บีมอกเกอร์ CRS 2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ตั้ง(R)			ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
16	บีมบ่อ R 9 ตัวที่ 1-9	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar		ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
17	บีมบ่อ R7 ล้างกรองทราย ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R)			ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
18	บีมบ่อ R6 (Leveler) ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar		ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
19	บีม Laminar Flow ตัวที่ 1-3	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R)			ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
20	บีม บ่อ R8 ตัวที่ 1-5	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar		ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
21	PUMP FOR PLAT MILL 1-6 (2HI)	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R)			ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
22	PUMP FOR PLAT MILL 150 HP 1-2 (4HI)	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar		ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
23	ค่า PH ของบ่อ R 8	อยู่ระหว่าง 5.5-9(R)			ทุกสัปดาห์	ด	/	/	/	/
24	ค่า PH ของบ่อ Cyclone	อยู่ระหว่าง 5.5-9(R)			ทุกสัปดาห์	ด	/	/	/	/
25	บีมดูดกาก บ่อCR1 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R)			ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
26	บีมดูดกาก บ่อCR2 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R)			ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
27	บีมดูดกาก บ่อCR3 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R)			ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
28	บีมดูดกาก บ่อCR4 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R)			ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
29	บีมดูดกาก บ่อCR5 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R)			ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
30	บีมดูดกาก บ่อ CRS 1 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R)			ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
31	บีมดูดกาก บ่อ CRS 2 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R)			ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
32	PUMP Cooling Furnace ตัวที่ 1-4	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar		ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
33	PUMP Water Descaling ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar		ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
34	PUMP Cooling Hydraulic	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar		ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
35	PUMP H/P water ตัวที่ 1-3	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar		ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
36	Pump return cooling furnace ตัวที่ 1-3	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ตั้ง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar		ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/

Form No.: EP-04-F05 (Rev.00 : Date : 06Jan.25)



ชื่อเครื่องจักร: WATER TREATMENT

หน้า

2/2

[illegible]

☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ไม่ได้ใช้งาน

Note

☒ ជិតបកតិ

2/1/69

14 / 1 / 60

21/1/68

28/1/18

บ้านที่

วันที่

วันที่

วันที่

Form No.: EP-04-F05 (Rev.00 : Date : 06Jan.25)



วันที่ 3/2/64

ใบบันทึกผลการทดลอง Jarrest

สารเคมีที่ใช้ : สารส้มน้ำ 8%, โพลีเมอร์ 0.01%, โซดาไฟ 50%

TEST	น้ำดิบ 1000 ml (pH เริ่มต้น)	สารส้มน้ำ 8% (ml)	พอลิเมอร์ 0.01% (ml)	วัดค่า pH (5.5 - 9)	โซดาไฟ 50% (ml)	วัดค่า pH (pH ค่าสุดท้าย) (5.5 - 9)
1	8	0.09	0.05	7.7	0.05	8.8
2	9	0.10	0.10	6.1	0.05	8.1
3	8	0.15	0.15	6.2	0.05	7.2
4						

สรุปผลการทดลอง

ตั้งน้ำเพื่อการทดลองครั้งที่ 3 สารส้มน้ำ 8% ที่ 0.15 ml, โพลีเมอร์ 0.01% ที่ 0.15 ml

โซดาไฟ 50% 0.05 ml จะได้ค่า pH 7.2

การคำนวณและการปรับปริมาณสารเคมี

กำหนด 1. ปริมาณน้ำขี้ผึ้งสด = 600 m3 / hr

2. capacity ของปั๊มสูงสุด = 6.6 l / min. (1.32 l / min. = 1 รอบ)

จากตารางผลการทดลอง เลือกการทดลองครั้งที่ 3 จะได้ สารส้มน้ำ 8% = 0.15 , โพลีเมอร์ 0.01% = $\frac{0.15}{0.05}$ และ

โซดาไฟ 50% = 0.05

สารส้มน้ำ 8% = $(\frac{0.15}{0.05} \text{ ml} / 1000 \text{ ml}) \times 600 \text{ m3} / \text{hr} \times (1000 \text{ l} / 60 \text{ min.}) = \frac{1.5}{60} \text{ l} / \text{min} = \frac{1.14}{60} \text{ รอบ}$

โพลีเมอร์ 0.01% = $(\frac{0.15}{0.05} \text{ ml} / 1000 \text{ ml}) \times 600 \text{ m3} / \text{hr} \times (1000 \text{ l} / 60 \text{ min.}) = \frac{1.5}{60} \text{ l} / \text{min} = \frac{1.14}{60} \text{ รอบ}$

โซดาไฟ 50% = $(\frac{0.05}{0.05} \text{ ml} / 1000 \text{ ml}) \times 600 \text{ m3} / \text{hr} \times (1000 \text{ l} / 60 \text{ min.}) = \frac{0.5}{60} \text{ l} / \text{min} = \frac{0.43}{60} \text{ รอบ}$



วันที่ 27/4/2569

ใบบันทึกผลการทดลอง Jarrest

สารเคมีที่ใช้ : สารส้มน้ำ 8%, โพลีเมอร์ 0.01%, โซดาไฟ 50%

TEST	น้ำดิบ 1000 ml (pH เริ่มต้น)	สารส้มน้ำ 8% (ml)	พอลิเมอร์ 0.01% (ml)	วัดค่า pH (5.5 - 9)	โซดาไฟ 50% (ml)	วัดค่า pH (pH ค่าสุดท้าย) (5.5 - 9)
1	8	0.05	0.05	7.5	0.05	8
2	8	0.10	0.10	7	0.05	8
3	8	0.15	0.15	7	0.05	8
4						

สรุปผลการทดลอง

ตั้งน้ำเพื่อการทดลองครั้งที่ 2 สารส้มน้ำ 8% ที่ 0.10 ml, โพลีเมอร์ 0.01% ที่ 0.10 ml

โซดาไฟ 50% 0.05 ml จะได้ค่า pH 8

การคำนวณและการปรับปริมาณสารเคมี

กำหนด 1. ปริมาณน้ำขี้ผึ้งสด = 600 m3 / hr

2. capacity ของปั๊มสูงสุด = 6.6 l / min. (1.32 l / min. = 1 รอบ)

จากตารางผลการทดลอง เลือกการทดลองครั้งที่ 2 จะได้ สารส้มน้ำ 8% = 0.10 โพลีเมอร์ 0.01% = 0.10 และ

โซดาไฟ 50% = 0.05

สารส้มน้ำ 8% = $(0.10 \text{ ml} / 1000 \text{ ml}) \times 600 \text{ m3} / \text{hr} \times (1000 \text{ l} / 60 \text{ min.}) = 1 \text{ l} / \text{min} = 0.4 \text{ รอบ}$

โพลีเมอร์ 0.01% = $(0.10 \text{ ml} / 1000 \text{ ml}) \times 600 \text{ m3} / \text{hr} \times (1000 \text{ l} / 60 \text{ min.}) = 1 \text{ l} / \text{min} = 0.4 \text{ รอบ}$

โซดาไฟ 50% = $(0.05 \text{ ml} / 1000 \text{ ml}) \times 600 \text{ m3} / \text{hr} \times (1000 \text{ l} / 60 \text{ min.}) = 0.5 \text{ l} / \text{min} = 0.4 \text{ รอบ}$

เอกสารที่ 2-12

ตัวอย่างการตรวจสอบระบบไฟฟ้าอุปกรณ์/เครื่องไฟฟ้า



บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบหม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง ปี 2569

หม้อแปลง	TR-2	ขนาด 8000/10000 kVA	แรงดันด้านเข้า 22000 V	แรงดันด้านออก 754,746/431 V		ปีที่ผลิต 2004 / 4		%Z 6.50	VECTOR GROUP Dd0yn11			น้ำมัน 2610 ลิตร		
S/N 032789	น้ำหนักรวม 15165 KG		กระแสด้านเข้า 262.4 A	กระแสด้านออก 3095 A		ชนิดระบายความร้อน ONAN/ONAF			บริษัทที่ผลิต CHAROENCHAI TRANSFORMER					
No.	DESCRIPTION		JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
M1	ตรวจเช็คความผิดปกติของเสียง, สี, กลิ่น ของตัวหม้อแปลง		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M2	ตรวจเช็คอุณหภูมิที่เทอร์โมมิเตอร์ของหม้อแปลงต้องไม่เกิน 80° C		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M3	ตรวจเช็คสีของสารดูดความชื้นว่ามีสีส้ม/สีน้ำเงินมากกว่า 2 ใน 3, ซิลิกาของกระเปาะไม่แตกร้าว		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M4	ตรวจสอบสภาพของท่อกันระเบิดไม่เป็นสนิมและไม่มีน้ำมันรั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M5	ตรวจสอบประเก็นลูกถ้วยแรงสูงต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M6	ตรวจสอบประเก็นลูกถ้วยแรงต่ำต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M7	ตรวจสอบประเก็นที่แป้นต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M8	ตรวจสอบที่ลู่ระดับน้ำมัน ไม่ต่ำกว่าขีดที่กำหนด และสามารถมองเห็นกระแสได้		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M9	ตรวจสอบประเก็นฝาถังต้องไม่มีรอยร้าวของน้ำมัน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M10	ตรวจสอบถังน้ำมันสำรองต้องไม่มีรอยรั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M11	ตรวจสอบข้อต่อสายแรงสูงไม่มีรอยไหม้, ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M12	ตรวจสอบข้อต่อสายแรงต่ำไม่มีรอยไหม้, ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M13	ตรวจสอบบุช ใส่วีลัดต้องไม่ร้าวแตก, มองผ่านกระจกได้, ไม่เกิดฟองอากาศขึ้นภายใน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
A1	ตรวจสอบความปลอดภัยจุดติดตั้งหม้อแปลง, อากาศถ่ายเทสะดวก, ไม่มีดิน ไม้รก													
A2	ตรวจสอบระบบสายกราวด์ของหม้อแปลง สายไม่หลุดหลวม													
A3	ทดสอบค่า DGA ของน้ำมันหม้อแปลงโดยผู้รับเหมา													
วันที่ตรวจเช็ค				3	5	1	4	16	6					
ผู้ปฏิบัติ														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ :

M = ตรวจสอบประจำเดือน
A = ตรวจสอบประจำปี

✓ ปกติ × ผิดปกติใช้งานได้ ○ ผิดปกติต้องแก้ไข



บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบหม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง ปี 2569

หม้อแปลง		TR-1	ขนาด 8000/10000 kVA	แรงดันด้านเข้า 22000 V	แรงดันด้านออก 754,746/431 V		ปีที่ผลิต 2003 / 7		%Z 6.50	VECTOR GROUP Dd0yn11			น้ำมัน 3465 ลิตร		
S/N 031410		น้ำหนักรวม 16050 KG		กระแสด้านเข้า 262 A		กระแสด้านออก 3095 A		ชนิดระบายความร้อน ONAN/ONAF			บริษัทที่ผลิต CHAROENCHAI TRANSFORMER				
No.	DESCRIPTION			JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
M1	ตรวจเช็คความผิดปกติของเสียง, สี, กลิ่น ของตัวหม้อแปลง			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M2	ตรวจเช็คอุณหภูมิที่เทอร์โมมิเตอร์ของหม้อแปลงต้องไม่เกิน 80° C			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M3	ตรวจเช็คสีของสารดูดความชื้นว่ามีสีส้ม/สีน้ำเงินมากกว่า 2 ใน 3, ซิลิคาของกระเปาะไม่แตกร้าว			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M4	ตรวจสอบสภาพของท่อกันระเบิดไม่เป็นสนิมและไม่มีน้ำมันรั่วซึม			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M5	ตรวจสอบประเก็นลูกถ้วยแรงสูงต้องไม่รั่วซึม			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M6	ตรวจสอบประเก็นลูกถ้วยแรงต่ำต้องไม่รั่วซึม			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M7	ตรวจสอบประเก็นแป้นต้องไม่รั่วซึม			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M8	ตรวจสอบที่ลู่ระดับน้ำมัน ไม่ต่ำกว่าขีดที่กำหนด และสามารถมองเห็นกระแสได้			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M9	ตรวจสอบประเก็นฝาถังต้องไม่มีรอยร้าวของน้ำมัน			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M10	ตรวจสอบถังน้ำมันสำรองต้องไม่มีรอยรั่วซึม			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M11	ตรวจสอบข้อต่อสายแรงสูงไม่มีรอยไหม้, ไม่เกิด Oxide			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M12	ตรวจสอบข้อต่อสายแรงต่ำไม่มีรอยไหม้, ไม่เกิด Oxide			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M13	ตรวจสอบบุชใส่วีลัดต้องไม่ร้าวแตก, มองผ่านกระจกได้, ไม่เกิดฟองอากาศขึ้นภายใน			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
A1	ตรวจสอบความปลอดภัยจุดติดตั้งหม้อแปลง, อากาศถ่ายเทสะดวก, ไม่มีดิน ไม้รก														
A2	ตรวจสอบระบบสายกราวด์ของหม้อแปลง สายไม่หลุดหลวม														
A3	ทดสอบค่า DGA ของน้ำมันหม้อแปลงโดยผู้รับเหมา														
วันที่ตรวจเช็ค					3	5	1	4	10	6					
ผู้ปฏิบัติ															
ผู้ตรวจสอบ															

หมายเหตุ :

M = ตรวจสอบประจำเดือน
A = ตรวจสอบประจำปี

✓ ปกติ × ผิดปกติใช้งานได้ ○ ผิดปกติต้องแก้ไข



บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบหม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง ปี 2569

หม้อแปลง TR-1B		ขนาด 3500 kVA	แรงดันด้านเข้า 22000 V		แรงดันด้านออก 400,230 V		ปีที่ผลิต 2005 / 1		%Z 5.50	VECTOR GROUP Dyn11		น้ำมัน 1175 ลิตร		
S/N 042703		น้ำหนักรวม 5350 KG	กระแสด้านเข้า 65.61 A		กระแสด้านออก 3608.44 A		ชนิดระบายความร้อน ONAN			บริษัทที่ผลิต CHAROENCHAI TRANSFORMER				
No.	DESCRIPTION		JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
M1	ตรวจเช็คความผิดปกติของเสียง,สี,กลิ่น ของตัวหม้อแปลง		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M2	ตรวจเช็คอุณหภูมิที่เทอร์โมมิเตอร์ของหม้อแปลง ต้องไม่เกิน 80° C		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M3	ตรวจเช็คสีของสารเคลือบความชื้นว่ามีสีส้ม/สีน้ำเงินมากกว่า 2 ใน 3,สียางของกระเปาะ ไม่แตกร้าว		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
M4	ตรวจสอบสภาพของท่อกันระเบิดไม่เป็นสนิมและไม่มีน้ำมันรั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M5	ตรวจสอบปะเก็นถูกด้วยแรงสูงต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M6	ตรวจสอบปะเก็นถูกด้วยแรงต่ำต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M7	ตรวจสอบปะเก็นแฟ๊ปต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M8	ตรวจสอบที่ระดับน้ำมัน ไม่ต่ำกว่าขีดที่กำหนด และสามารถมองเห็นกระบอกได้		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M9	ตรวจสอบปะเก็นฝาถังต้องไม่มีรอยรั่วของน้ำมัน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M10	ตรวจสอบถังน้ำมันสำรองต้องไม่มีรอยรั่วซึม		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
M11	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงสูงไม่มีรอยไหม้,ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M12	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงต่ำไม่มีรอยไหม้,ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M13	ตรวจสอบบุชโอสหรือเล็ต้องไม่ร้าวแตก,มองเห็นกระบอกได้,ไม่เกิดฟองอากาศขึ้นภายใน		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
A1	ตรวจสอบความปลอดภัยจุดติดตั้งหม้อแปลง, อากาศถ่ายเทสะดวก, ไม่มีต้นไม้บัง													
A2	ตรวจสอบระบบสายกราวด์ของหม้อแปลง สายไม่หลุดหลวม													
A3	ทดสอบค่า DGA ของน้ำมันหม้อแปลงโดยผู้รับเหมา													
วันที่ตรวจเช็ค				3	5	1	4	10	-6-					
ผู้ปฏิบัติ														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ :

M = ตรวจสอบประจำเดือน

A = ตรวจสอบประจำปี

✓ ปกติ × ผิดปกติใช้งานได้ ○ ผิดปกติต้องแก้ไข



บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบหม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง ปี 2569

หม้อแปลง TR-3		ขนาด 5000 kVA	แรงดันด้านเข้า 22000 V		แรงดันด้านออก 10000 V		ปีที่ผลิต 2005 / 9		%Z 7.50	VECTOR GROUP Dd0			น้ำมัน 2912 ลิตร	
S/N 9499-01		น้ำหนักรวม 12900 KG	กระแสด้านเข้า 131.22 A		กระแสด้านออก 288.86 A		ชนิดระบายความร้อน ONAN			บริษัทที่ผลิต CHAROENCHAI TRANSFORMER				
No.	DESCRIPTION		JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
M1	ตรวจเช็คความผิดปกติของเสียง,สี,กลิ่น ของตัวหม้อแปลง		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M2	ตรวจเช็คอุณหภูมิที่เทอร์โมมิเตอร์ของหม้อแปลง ต้องไม่เกิน 80° C		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M3	ตรวจเช็คสีของสารเคลือบความชื้นว่ามีสีส้ม/สีน้ำเงินมากกว่า 2 ใน 3,สีของของกระเปาะไม่แตกร้าว		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M4	ตรวจสอบสภาพของท่อกันระเบิดไม่เป็นสนิมและไม่มีน้ำมันรั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M5	ตรวจสอบปะเก็นลูกถ้วยแรงสูงต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M6	ตรวจสอบปะเก็นลูกถ้วยแรงต่ำต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M7	ตรวจสอบปะเก็นแท็ปต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M8	ตรวจสอบที่สุรระดับน้ำมัน ไม่ต่ำกว่าขีดที่กำหนด และสามารถมองเห็นกระบอกได้		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M9	ตรวจสอบปะเก็นฝาถังต้องไม่มีรอยรั่วของน้ำมัน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M10	ตรวจสอบถังน้ำมันสำรองต้องไม่มีรอยรั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M11	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงสูง ไม่มีรอยไหม้, ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M12	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงต่ำ ไม่มีรอยไหม้, ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M13	ตรวจสอบบุช โสล์หรือเล็ต้องไม่ร้าวแตก,มองเห็นกระบอกได้, ไม่เกิดฟองอากาศขึ้นภายใน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
A1	ตรวจสอบความปลอดภัยจุดติดตั้งหม้อแปลง, อากาศถ่ายเทสะดวก, ไม่มีต้นไม้บัง													
A2	ตรวจสอบระบบสายกราวด์ของหม้อแปลง สายไม่หลุดหลวม													
A3	ทดสอบค่า DGA ของน้ำมันหม้อแปลงโดยผู้รับเหมา													
วันที่ตรวจเช็ค				3	5	1	4	10	1					
ผู้ปฏิบัติ														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ :

M = ตรวจสอบประจำเดือน

A = ตรวจสอบประจำปี

✓ ปกติ × ผิดปกติใช้งานได้ ○ ผิดปกติต้องแก้ไข



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบหม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง ปี 2569

หม้อแปลง TR-3B		ขนาด 2500 kVA	แรงดันด้านเข้า 22000 V		แรงดันด้านออก 3300,1905 V		ปีที่ผลิต 1996 / 05		%Z 7.22	VECTOR GROUP Dyn11		น้ำมัน 1500 ลิตร		
S/N 94251		น้ำหนักรวม 5700 KG	กระแสด้านเข้า 65.61 A		กระแสด้านออก 437.39 A		ชนิดระบายความร้อน ONAN			บริษัทที่ผลิต CHAROENCHAI TRANSFORMER				
No.	DESCRIPTION		JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
M1	ตรวจเช็คความผิดปกติของเสียง,ฮี,กลิ่น ของตัวหม้อแปลง		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M2	ตรวจเช็คอุณหภูมิที่เทอร์โมมิเตอร์ของหม้อแปลงต้องไม่เกิน 80° C		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M3	ตรวจเช็คสีของสารดูดความชื้นว่ามีสีส้ม/สีน้ำเงินมากกว่า 2 ใน 3,สีของของกระป๋อง ไม่แตกร้าว		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M4	ตรวจสอบสภาพของท่อกันระเบิดไม่เป็นสนิมและไม่มีน้ำมันรั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M5	ตรวจสอบปะเก็นลูกถ้วยแรงสูงต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M6	ตรวจสอบปะเก็นลูกถ้วยแรงต่ำต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗					
M7	ตรวจสอบปะเก็นที่ปัดต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M8	ตรวจสอบที่ลู่ระดับน้ำมัน ไม่ต่ำกว่าขีดที่กำหนดและสามารถมองเห็นกระแสได้		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M9	ตรวจสอบปะเก็นฝาถังต้องไม่มีรอยร้าวของน้ำมัน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M10	ตรวจสอบถังน้ำมันสำรองต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M11	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงสูง ไม่มีรอยไหม้, ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M12	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงต่ำ ไม่มีรอยไหม้, ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M13	ตรวจสอบบูชไฮสตรียลด์ต้องไม่ร้าวแตก,มองเห็นกระแสได้, ไม่เกิดฟองอากาศขึ้นภายใน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
A1	ตรวจสอบความปลอดภัยจุดติดตั้งหม้อแปลง, อากาศถ่ายเทสะดวก, ไม่มีดิน ไม่รั่ว													
A2	ตรวจสอบระบบสายกราวด์ของหม้อแปลง สายไม่หลุดหลวม													
A3	ตรวจสอบพัดลมระบายความร้อนทำงาน ได้ตามปกติ		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
A4	ทดสอบค่า DGA ของน้ำมันหม้อแปลงโดยผู้รับเหมา													
วันที่ตรวจเช็ค			3	5	7	4	10	6						
ผู้ปฏิบัติ														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ :

M = ตรวจสอบประจำเดือน
 A = ตรวจสอบประจำปี

✓ ปกติ × ผิดปกติใช้งานได้ ○ ผิดปกติต้องแก้ไข



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบหม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง ปี 2569

หม้อแปลง TR-2B		ขนาด 2500 kVA	แรงดันด้านเข้า 22000 V		แรงดันด้านออก 400,230 V		ปีที่ผลิต 2005 / 1		%Z 5.31	VECTOR GROUP Dyn11			น้ำมัน 1175 ลิตร	
S/N 9496-02		น้ำหนักรวม 5350 KG	กระแสด้านเข้า 52.5 A		กระแสด้านออก 3036.7 A		ชนิดระบายความร้อน ONAN			บริษัทที่ผลิต FOSHAN CHINA				
No.	DESCRIPTION		JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
M1	ตรวจเช็คความผิดปกติของเสียง,กลิ่น ของตัวหม้อแปลง		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M2	ตรวจเช็คอุณหภูมิที่เทอร์โมมิเตอร์ของหม้อแปลงต้องไม่เกิน 80° C		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M3	ตรวจเช็คสีของสารดูดความชื้นว่ามีสีส้ม/สีน้ำเงินมากกว่า 2 ใน 3,สีของของกระป๋อง ไม่แตกร้าว		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M4	ตรวจสอบสภาพของท่อกันระเบิด ไม่เป็นสนิมและไม่มีน้ำมันรั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M5	ตรวจสอบปะเก็นลูกถ้วยแรงสูงต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M6	ตรวจสอบปะเก็นลูกถ้วยแรงต่ำต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M7	ตรวจสอบปะเก็นที่แป็ปต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M8	ตรวจสอบที่ลู่ระดับน้ำมัน ไม่ต่ำกว่าขีดที่กำหนดและสามารถมองเห็นกระแสได้		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M9	ตรวจสอบปะเก็นฝาถังต้องไม่มีรอยร้าวของน้ำมัน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M10	ตรวจสอบถังน้ำมันสำรองต้องไม่มีรอยรั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M11	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงสูงไม่มีรอยไหม้,ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M12	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงต่ำไม่มีรอยไหม้,ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M13	ตรวจสอบบูชไฮสตรียลด์ต้องไม่รั่วแตก,มองเห็นกระแสได้,ไม่เกิดฟองอากาศขึ้นภายใน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
A1	ตรวจสอบความปลอดภัยจุดติดตั้งหม้อแปลง,อากาศถ่ายเทสะดวก,ไม่มีดิน ไม่รก													
A2	ตรวจสอบระบบสายกราวด์ของหม้อแปลง สายไม่หลุดหลวม													
A3	ตรวจสอบพัดลมระบายความร้อนทำงานได้ตามปกติ		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
A4	ทดสอบค่า DGA ของน้ำมันหม้อแปลงโดยผู้รับเหมา													
วันที่ตรวจเช็ค				3	5	7	4	10	6					
ผู้ปฏิบัติ														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ :

M = ตรวจสอบประจำเดือน
 A = ตรวจสอบประจำปี

✓ ปกติ × ผิดปกติใช้งานได้ ○ ผิดปกติต้องแก้ไข



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบหม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง ปี 2569

หม้อแปลง TR-5B		ขนาด 1500 kVA	แรงดันด้านเข้า 22000 V	แรงดันด้านออก 400,230 V		ปีที่ผลิต 2010/04		%Z 6.31	VECTOR GROUP Dyn11			น้ำมัน 845 ลิตร		
S/N FC203665		น้ำหนักรวม 3780 KG	กระแสด้านเข้า 39.36 A	กระแสด้านออก 2165.06 A		ชนิดระบายความร้อน ONAN				บริษัทที่ผลิต CHAROENCHAI TRANSFORMER				
No.	DESCRIPTION		JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
M1	ตรวจเช็คความผิดปกติของเสียง,ฮี,กลิ่น ของตัวหม้อแปลง		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M2	ตรวจเช็คอุณหภูมิที่เทอร์โมมิเตอร์ของหม้อแปลงต้องไม่เกิน 80° C		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M3	ตรวจเช็คสีของสารดูดความชื้นว่ามีสีส้ม/สีน้ำเงินมากกว่า 2 ใน 3,ขีดของกระเปาะไม่แตกร้าว		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
M4	ตรวจสอบสภาพของท่อนกระเบ็ดไม่เป็นสนิมและไม่มีน้ำมันรั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M5	ตรวจสอบปะเก็นถูกด้วยแรงสูงต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M6	ตรวจสอบปะเก็นถูกด้วยแรงต่ำต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M7	ตรวจสอบปะเก็นที่แปะต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M8	ตรวจสอบที่ดูระดับน้ำมัน ไม่ต่ำกว่าขีดที่กำหนดและสามารถมองเห็นกระชกได้		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M9	ตรวจสอบปะเก็นฝาถังต้องไม่มีรอยร้าวของน้ำมัน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M10	ตรวจสอบถังน้ำมันสำรองต้องไม่มีรอยรั่วซึม		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
M11	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงสูงไม่มีรอยไหม้,ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M12	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงต่ำไม่มีรอยไหม้,ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M13	ตรวจสอบบุหุสไฟฟ้าหรือสีต้องไม่ร่อน,มองเห็นกระชกได้,ไม่เกิดฟองอากาศขึ้นภายใน		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
A1	ตรวจสอบความปลอดภัยของจุดติดตั้งหม้อแปลง, อากาศถ่ายเทสะดวก, ไม่มีดิน ไม้รบกวน													
A2	ตรวจสอบระบบสายกราวด์ของหม้อแปลง สายไม่หลุดหลวม													
A3	ตรวจสอบพัฒนาระบายความร้อนทำงานได้ตามปกติ		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
A4	ทดสอบค่า DGA ของน้ำมันหม้อแปลงโดยผู้รับเหมา													
วันที่ตรวจเช็ค				3	5	1	4	16	6					
ผู้ปฏิบัติ														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ :

M = ตรวจสอบประจำเดือน
A = ตรวจสอบประจำปี

✓ ปกติ × ผิดปกติใช้งานได้ ○ ผิดปกติต้องแก้ไข



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบหม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง ปี 2569

หม้อแปลง TR-4B		ขนาด 1500 kVA	แรงดันด้านเข้า 22000 V		แรงดันด้านออก 430,230 V		ปีที่ผลิต 1996 / 05		%Z 6.26	VECTOR GROUP Dyn11		น้ำมัน 1200 ลิตร		
S/N 94249		น้ำหนักรวม 4150 KG	กระแสด้านเข้า 39.36 A		กระแสด้านออก 2165.12 A		ชนิดระบายความร้อน ONAN			บริษัทที่ผลิต CHAROENCHAI TRANSFORMER				
No.	DESCRIPTION		JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
M1	ตรวจเช็คความผิดปกติของเสียง,ฮี.กลิ่น ของตัวหม้อแปลง		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M2	ตรวจเช็คอุณหภูมิที่เทอร์โมมิเตอร์ของหม้อแปลงต้องไม่เกิน 80° C		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M3	ตรวจเช็คสีของสารดูดความชื้นว่ามีสีส้ม/สีน้ำเงินมากกว่า 2 ใน 3,ขีดของกระเปาะ ไม่แตกร้าว		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M4	ตรวจสอบสภาพของท่อนกระเบ็ดไม่เป็นสนิมและไม่มีน้ำมันรั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M5	ตรวจสอบปะเก็นถูกด้วยแรงสูงต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M6	ตรวจสอบปะเก็นถูกด้วยแรงต่ำต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M7	ตรวจสอบปะเก็นที่แปะต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M8	ตรวจสอบที่ดูระดับน้ำมัน ไม่ต่ำกว่าขีดที่กำหนด และสามารถมองเห็นกระชกได้		✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗					
M9	ตรวจสอบปะเก็นฝาถังต้องไม่มีรอยร้าวของน้ำมัน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M10	ตรวจสอบถังน้ำมันสำรองต้องไม่มีรอยรั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M11	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงสูงไม่มีรอยไหม้,ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M12	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงต่ำไม่มีรอยไหม้,ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M13	ตรวจสอบบุหุสไฟฟ้าหรือสีต้องไม่ร่อน,มองเห็นกระชกได้, ไม่เกิดฟองอากาศขึ้นภายใน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
A1	ตรวจสอบความปลอดภัยของจุดติดตั้งหม้อแปลง, อากาศถ่ายเทสะดวก, ไม่มีดิน ไม้รบกวน													
A2	ตรวจสอบระบบสายกราวด์ของหม้อแปลง สายไม่หลุดหลวม													
A3	ตรวจสอบพัฒนาระบายความร้อนทำงานได้ตามปกติ		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
A4	ทดสอบค่า DGA ของน้ำมันหม้อแปลงโดยผู้รับเหมา													
วันที่ตรวจเช็ค				3	5	1	4	10	6					
ผู้ปฏิบัติงาน														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ :

M = ตรวจสอบประจำเดือน
A = ตรวจสอบประจำปี

✓ ปกติ × ผิดปกติใช้งานได้ ○ ผิดปกติต้องแก้ไข



บริษัท สหวิริยาเพททิม จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบหม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง ปี 2569

หม้อแปลง TR-8B		ขนาด 1750 kVA	แรงดันด้านเข้า 3300 V		แรงดันด้านออก 600 V		ปีที่ผลิต 1995		%Z 7.29	VECTOR GROUP Dd0		น้ำมัน 1020 ลิตร		
S/N 94068102		น้ำหนักรวม 4200 KG	กระแสด้านเข้า 306 A		กระแสด้านออก 1680 A		ชนิดระบายความร้อน ONAN			บริษัทที่ผลิต TOSHIBA				
No.	DESCRIPTION		JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
M1	ตรวจเช็คความผิดปกติของเสียง,ฮี,กลิ่น ของตัวหม้อแปลง		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M2	ตรวจเช็คอุณหภูมิที่เทอร์โมมิเตอร์ของหม้อแปลงต้องไม่เกิน 80° C		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M3	ตรวจเช็คสีของสารเคลือบความชื้นว่ามีสีส้ม/สีน้ำเงินมากกว่า 2 ใน 3,สีของของกระป๋องไม่แตกร้าว		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
M4	ตรวจสอบสภาพของท่อที่กระเบิดไม่เป็นสนิมและไม่มีน้ำมันรั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M5	ตรวจสอบปะเก็นลูกถ้วยแรงสูงต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗					
M6	ตรวจสอบปะเก็นลูกถ้วยแรงต่ำต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M7	ตรวจสอบปะเก็นที่ปลั๊กไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M8	ตรวจสอบที่ลู่ระดับน้ำมันไม่ต่ำกว่าขีดที่กำหนดและสามารถมองเห็นกระจกได้		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M9	ตรวจสอบปะเก็นล่างถังต้องไม่มีรอยรั่วของน้ำมัน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M10	ตรวจสอบถังน้ำมันสำรองต้องไม่รั่วซึม		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
M11	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงสูงไม่มีรอยไหม้,ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M12	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงต่ำไม่มีรอยไหม้,ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M13	ตรวจสอบบุชโวลต์ที่เสียบต้องไม่ร่วนแตก,มองเห็นกระจกได้,ไม่เกิดฟองอากาศขึ้นภายใน		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
A1	ตรวจสอบความปลอดภัยจุดติดตั้งหม้อแปลง,อากาศถ่ายเทสะดวก,ไม่มีดิน ไม่รั่ว													
A2	ตรวจสอบระบบสายกราวด์ของหม้อแปลง สายไม่หลุดหลวม													
A3	ตรวจสอบพัฒนากระบวนการระบายความร้อนทางานได้ครบปกติ		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
A4	ทดสอบค่า DGA ของน้ำมันหม้อแปลงโดยผู้รับเหมา													
วันที่ตรวจเช็ค			3	5	1	4	10	6						
ผู้ปฏิบัติ														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ :

M = ตรวจสอบประจำเดือน
A = ตรวจสอบประจำปี

✓ ปกติ × ผิดปกติใช้งานได้ ○ ผิดปกติต้องแก้ไข



บริษัท สหวิริยาเพททิม จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบหม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง ปี 2569

หม้อแปลง TR-6B		ขนาด 2000 kVA	แรงดันด้านเข้า 22000 V		แรงดันด้านออก 400,230 V		ปีที่ผลิต 1996 / 05		%Z 5.92	VECTOR GROUP Dyn11		น้ำมัน 1350 ลิตร			
S/N 960175		น้ำหนักรวม 4900 KG	กระแสด้านเข้า 52.49 A		กระแสด้านออก 2886.75 A		ชนิดระบายความร้อน ONAN/ONAF			บริษัทที่ผลิต CHAROENCHAI TRANSFORMER					
No.	DESCRIPTION		JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
M1	ตรวจเช็คความผิดปกติของเสียง,ฮี,กลิ่น ของตัวหม้อแปลง		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
M2	ตรวจเช็คอุณหภูมิที่เทอร์โมมิเตอร์ของหม้อแปลงต้องไม่เกิน 80° C		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
M3	ตรวจเช็คสีของสารเคลือบความชื้นว่ามีสีส้ม/สีน้ำเงินมากกว่า 2 ใน 3,สีของของกระป๋องไม่แตกร้าว		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
M4	ตรวจสอบสภาพของท่อที่กระเบิดไม่เป็นสนิมและไม่มีน้ำมันรั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
M5	ตรวจสอบปะเก็นลูกถ้วยแรงสูงต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
M6	ตรวจสอบปะเก็นลูกถ้วยแรงต่ำต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
M7	ตรวจสอบปะเก็นที่ปลั๊กต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
M8	ตรวจสอบที่ลู่ระดับน้ำมันไม่ต่ำกว่าขีดที่กำหนดและสามารถมองเห็นกระจกได้		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
M9	ตรวจสอบปะเก็นล่างถังต้องไม่มีรอยรั่วของน้ำมัน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
M10	ตรวจสอบถังน้ำมันสำรองต้องไม่มีรอยรั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
M11	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงสูงไม่มีรอยไหม้,ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
M12	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงต่ำไม่มีรอยไหม้,ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
M13	ตรวจสอบบุชโวลต์ที่เสียบต้องไม่ร่วนแตก,มองเห็นกระจกได้,ไม่เกิดฟองอากาศขึ้นภายใน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
A1	ตรวจสอบความปลอดภัยจุดติดตั้งหม้อแปลง,อากาศถ่ายเทสะดวก,ไม่มีดิน ไม่รั่ว														
A2	ตรวจสอบระบบสายกราวด์ของหม้อแปลง สายไม่หลุดหลวม														
A3	ตรวจสอบพัฒนากระบวนการระบายความร้อนทำงาน ได้ตามปกติ														
A4	ทดสอบค่า DGA ของน้ำมันหม้อแปลงโดยผู้รับเหมา														
วันที่ตรวจเช็ค				3	5	1	4	10	6						
ผู้ปฏิบัติ															
ผู้ตรวจสอบ															

หมายเหตุ :

M = ตรวจสอบประจำเดือน
A = ตรวจสอบประจำปี

✓ ปกติ × ผิดปกติใช้งานได้ ○ ผิดปกติต้องแก้ไข



บริษัท สหวิทยาเพททิล จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบหม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง ปี 2569

หม้อแปลง TR-3ZB		ขนาด 3000 kVA	แรงดันด้านเข้า 22000 V		แรงดันด้านออก 415 V		ปีที่ผลิต 2007 / 10		%Z 6.11	VECTOR GROUP Dd0			น้ำมัน 1425 ลิตร	
S/N 072511		น้ำหนักรวม 6565 KG	กระแสด้านเข้า 78.73 A		กระแสด้านออก 4173.26 A		ชนิดระบายความร้อน ONAN			บริษัทที่ผลิต CHAROENCHAI TRANSFORMER				
No.	DESCRIPTION		JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
M1	ตรวจเช็คความผิดปกติของเสียง,สี,กลิ่น ของตัวหม้อแปลง		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M2	ตรวจเช็คอุณหภูมิที่เทอร์โมมิเตอร์ของหม้อแปลง ต้องไม่เกิน 80° C		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M3	ตรวจเช็คสีของสารดูดความชื้นว่ามีสีส้ม/สีน้ำเงินมากกว่า 2 ใน 3,เชื้อของของกระเปาะ ไม่แตกร้าว		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
M4	ตรวจสอบสภาพของท่อกันระเบิดไม่เป็นสนิมและไม่มีน้ำมันรั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M5	ตรวจสอบปะเก็นลูกถ้วยแรงสูงต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M6	ตรวจสอบปะเก็นลูกถ้วยแรงต่ำต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M7	ตรวจสอบปะเก็นแป้นต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M8	ตรวจสอบที่ลู่ระดับน้ำมัน ไม่ต่ำกว่าขีดที่กำหนด และสามารถมองเห็นกระแสได้		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M9	ตรวจสอบปะเก็นฝาถังต้องไม่มีรอยร้าวของน้ำมัน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M10	ตรวจสอบถังน้ำมันสำรองต้องไม่มีรอยรั่วซึม		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
M11	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงสูงไม่มีรอยไหม้, ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M12	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงต่ำไม่มีรอยไหม้, ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M13	ตรวจสอบบุหุสโธหรือลีดต้องไม่รั่วแตก,มองเห็นกระแสได้, ไม่เกิดฟองอากาศขึ้นภายใน		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
A1	ตรวจสอบความปลอดภัยจุดติดตั้งหม้อแปลง, อาคารถ่ายเทสะดวก, ไม่มีคันไถรบกวน													
A2	ตรวจสอบระบบสายกราวด์ของหม้อแปลง สายไม่หลุดหลวม													
A3	ตรวจสอบพัดลมระบายความร้อนทำงานได้ตามปกติ		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
A4	ทดสอบค่า DGA ของน้ำมันหม้อแปลงโดยผู้รับเหมา													
วันที่ตรวจเช็ค				3	5	1	4	10	6					
ผู้ปฏิบัติงาน														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ :

M = ตรวจสอบประจำเดือน
A = ตรวจสอบประจำปี

✓ ปกติ × ผิดปกติใช้งานได้ ○ ผิดปกติต้องแก้ไข



บริษัท สหวิทยาเพททิล จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบหม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง ปี 2569

หม้อแปลง TR-2ZB		ขนาด 8000/10000 kVA	แรงดันด้านเข้า 22000 V	แรงดันด้านออก 754,746/431 V		ปีที่ผลิต 2003 / 12	%Z 8.42		VECTOR GROUP Dd0yn11		น้ำมัน 2610 ลิตร			
S/N GI299480		น้ำหนักรวม 15165 KG	กระแสด้านเข้า 262.4 A	กระแสด้านออก 3095 A		ชนิดระบายความร้อน ONAN/ONAF			บริษัทที่ผลิต CHAROENCHAI TRANSFORMER					
No.	DESCRIPTION		JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
M1	ตรวจเช็คความผิดปกติของเสียง,สี,กลิ่น ของตัวหม้อแปลง		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M2	ตรวจเช็คอุณหภูมิที่เทอร์โมมิเตอร์ของหม้อแปลง ต้องไม่เกิน 80° C		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M3	ตรวจเช็คสีของสารดูดความชื้นว่ามีสีส้ม/สีน้ำเงินมากกว่า 2 ใน 3,เชื้อฮางของกระปาะ ไม่แตกร้าว		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M4	ตรวจสอบสภาพของท่อกันระเบิด ไม่เป็นสนิมและไม่มีน้ำมันรั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M5	ตรวจสอบปะเก็นลูกถ้วยแรงสูงต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M6	ตรวจสอบปะเก็นลูกถ้วยแรงต่ำต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M7	ตรวจสอบปะเก็นเท้าต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M8	ตรวจสอบที่ลู่ระดับน้ำมัน ไม่ต่ำกว่าขีดที่กำหนด และสามารถมองเห็นกระแสได้		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M9	ตรวจสอบปะเก็นฝาถังต้องไม่มีรอยร้าวของน้ำมัน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M10	ตรวจสอบถังน้ำมันสำรองต้องไม่มีรอยรั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M11	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงสูงไม่มีรอยไหม้,ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M12	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงต่ำไม่มีรอยไหม้,ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M13	ตรวจสอบบุหุสโธหรือลีดต้องไม่รั่วแตก,มองเห็นกระแสได้, ไม่เกิดฟองอากาศขึ้นภายใน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M14	ตรวจสอบความปลอดภัยจุดติดตั้งหม้อแปลง, อาภาศ่น่าะเทศะดะด,ไม่มีคันไ้ไม่รั่ว		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
A1	ตรวจสอบระบบสายกราวด์ของหม้อแปลง สายไม่หลุดหลวม													
A2	ตรวจสอบพัดลมระบายความร้อนทำงานได้ตามปกติ													
A3	ทดสอบค่า DGA ของน้ำมันหม้อแปลงโดยผู้รับเหมา													
A4	ทดสอบค่า Winding ของหม้อแปลง													
A5	ทดสอบค่า Ratio ของหม้อแปลง													
วันที่ตรวจเช็ค				3	5	1	4	10	6					
ผู้ปฏิบัติงาน														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ :

M = ตรวจสอบประจำเดือน
A = ตรวจสอบประจำปี

✓ ปกติ × ผิดปกติใช้งานได้ ○ ผิดปกติต้องแก้ไข



บริษัท สหวิทยาเพททิล จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบหม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง ปี 2569

หม้อแปลง	TR-2A	ขนาด 300/345 kVA	แรงดันด้านเข้า 415 V	แรงดันด้านออก 230 V			ปีที่ผลิต 2007 / 10		%Z -	VECTOR GROUP Dd0		น้ำมัน 315 ลิตร		
S/N	GE274315	น้ำหนักรวม 1365 KG	กระแสด้านเข้า 478.8 A	กระแสด้านออก 866 A			ชนิดระบายความร้อน ONAN			บริษัทที่ผลิต CHAROENCHAI TRANSFORMER				
No.	DESCRIPTION		JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
M1	ตรวจเช็คความผิดปกติของเสียง, สี, กลิ่น ของตัวหม้อแปลง		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M2	ตรวจเช็คอุณหภูมิที่เทอร์โมมิเตอร์ของหม้อแปลง ต้องไม่เกิน 80° C		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
M3	ตรวจเช็คสีของสารดูดความชื้นว่ามีสีส้ม/สีน้ำเงินมากกว่า 2 ใน 3 ซีกของซองกระป๋อง ไม่แตกร้าว		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
M4	ตรวจสอบสภาพของท่อกันระเบิดไม่เป็นสนิมและไม่มีน้ำมันรั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M5	ตรวจสอบปะเก็นถูกด้วยแรงสูงต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M6	ตรวจสอบปะเก็นถูกด้วยแรงต่ำต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M7	ตรวจสอบปะเก็นที่แปะต้องไม่รั่วซึม		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
M8	ตรวจสอบที่ดูระดับน้ำมัน ไม่ต่ำกว่าขีดที่กำหนด และสามารถมองเห็นผ่านกระจกได้		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M9	ตรวจสอบปะเก็นฝาถังต้องไม่มีรอยรั่วของน้ำมัน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M10	ตรวจสอบถังน้ำมันสำรองต้องไม่มีรอยรั่วซึม		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
M11	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงสูงไม่มีรอยไหม้, ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M12	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงต่ำไม่มีรอยไหม้, ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M13	ตรวจสอบบุหุสไฟหรือเล็ดต้องไม่รั่วแตก, มองผ่านกระจกได้, ไม่เกิดฟองอากาศขึ้นภายใน		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
A1	ตรวจสอบความปลอดภัยจุดติดตั้งหม้อแปลง, อาคารถ่ายเทสะดวก, ไม่มีดิน ไม้รก													
A2	ตรวจสอบระบบสายกราวด์ของหม้อแปลง สายไม่หลุดหลวม													
A3	ทดสอบค่า DGA ของน้ำมันหม้อแปลงโดยผู้รับเหมา													
วันที่ตรวจเช็ค				3	5	1	4	10	6					
ผู้ปฏิบัติ														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ :

M = ตรวจสอบประจำเดือน

A = ตรวจสอบประจำปี

✓ ปกติ × ผิดปกติใช้งานได้ ○ ผิดปกติต้องแก้ไข



บริษัท สหวิทยาเพททิล จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบหม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง ปี 2569

หม้อแปลง	TR-1A	ขนาด 300/345 kVA	แรงดันด้านเข้า 415 V		แรงดันด้านออก 230 V		ปีที่ผลิต 2008/10		%Z -	VECTOR GROUP DD0			น้ำมัน 315 ลิตร		
S/N S030318		น้ำหนักรวม 1365 KG		กระแสด้านเข้า 478.8 A		กระแสด้านออก 866 A		ชนิดระบายความร้อน ONAN			บริษัทที่ผลิต CHAROENCHAI TRANSFORMER				
No.	DESCRIPTION			JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
M1	ตรวจสอบเช็คความผิดปกติของเสียง,สี,กลิ่น ของตัวหม้อแปลง			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M2	ตรวจสอบเช็คอุณหภูมิที่เทอร์โมมิเตอร์ของหม้อแปลง ต้องไม่เกิน 80° C			N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
M3	ตรวจสอบเช็คสีของสารดูดความชื้นว่ามีสีส้ม/สีน้ำเงินมากกว่า 2 ใน 3 ซีกของซองกระป๋องไม่แตกร้าว			N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
M4	ตรวจสอบสภาพของท่อกันระเบิดไม่เป็นสนิมและไม่มีน้ำมันรั่วซึม			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M5	ตรวจสอบปะเก็นถูกด้วยแรงสูงต้องไม่รั่วซึม			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M6	ตรวจสอบปะเก็นถูกด้วยแรงต่ำต้องไม่รั่วซึม			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M7	ตรวจสอบปะเก็นที่แปะต้องไม่รั่วซึม			N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
M8	ตรวจสอบที่ดูระดับน้ำมัน ไม่ต่ำกว่าขีดที่กำหนด และสามารถมองเห็นผ่านกระจกได้			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M9	ตรวจสอบปะเก็นฝาถังต้องไม่มีรอยรั่วของน้ำมัน			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M10	ตรวจสอบถังน้ำมันสำรองต้องไม่มีรอยรั่วซึม			N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
M11	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงสูงไม่มีรอยไหม้, ไม่เกิด Oxide			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M12	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงต่ำไม่มีรอยไหม้, ไม่เกิด Oxide			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M13	ตรวจสอบบุหุสไฟหรือเล็ดต้องไม่รั่วแตก,มองเห็นผ่านกระจกได้, ไม่เกิดฟองอากาศขึ้นภายใน			N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
A1	ตรวจสอบความปลอดภัยจุดติดตั้งหม้อแปลง, อาคารถ่ายเทสะดวก, ไม่มีดิน ไม้รก														
A2	ตรวจสอบระบบสายกราวด์ของหม้อแปลง สายไม่หลุดหลวม														
A3	ทดสอบค่า DGA ของน้ำมันหม้อแปลงโดยผู้รับเหมา														
วันที่ตรวจเช็ค				3	5	1	4	10	6	✓					
ผู้ปฏิบัติ															
ผู้ตรวจสอบ															

หมายเหตุ :

M = ตรวจสอบประจำเดือน

A = ตรวจสอบประจำปี

✓ ปกติ × ผิดปกติใช้งานได้ ○ ผิดปกติต้องแก้ไข



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบหม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง ปี 2569

หม้อแปลง TR-3A		ขนาด 450 kVA	แรงดันด้านเข้า 415 V		แรงดันด้านออก 230 V		ปีที่ผลิต 2007 / 6		%Z -	VECTOR GROUP Dd0			น้ำมัน -- ลิตร	
S/N 071286		น้ำหนักรวม 1710 KG	กระแสด้านเข้า 626.04 A		กระแสด้านออก 1129.6 A		ชนิดระบายความร้อน ONAN			บริษัทที่ผลิต CHAROENCHAI TRANSFORMER				
No.	DESCRIPTION		JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
M1	ตรวจเช็คความผิดปกติของเสียง, สี, กลิ่น ของตัวหม้อแปลง		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M2	ตรวจเช็คอุณหภูมิที่เทอร์โมมิเตอร์ของหม้อแปลงต้องไม่เกิน 80° C		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
M3	ตรวจเช็คสีของสารดูดความชื้นว่ามีสีส้ม/สีน้ำเงินมากกว่า 2 ใน 3, สีของของกระป๋องไม่แตกร้าว		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
M4	ตรวจสอบสภาพของท่อกันระเบิด ไม่เป็นสนิมและไม่มีน้ำมันรั่วซึม		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
M5	ตรวจสอบปะเก็นลูกถ้วยแรงสูงต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M6	ตรวจสอบปะเก็นลูกถ้วยแรงต่ำต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M7	ตรวจสอบปะเก็นเพื่อป้องกันน้ำรั่วซึม		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
M8	ตรวจสอบที่ดูระดับน้ำมัน ไม่ต่ำกว่าขีดที่กำหนด และสามารถมองเห็นค่าแรงจิกได้		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
M9	ตรวจสอบปะเก็นฝาถังต้องไม่มีรอยร้าวของน้ำมัน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M10	ตรวจสอบถังน้ำมันสำรองต้องไม่มีรอยรั่วซึม		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
M11	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงสูงไม่มีรอยไหม้, ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M12	ตรวจสอบขั้วต่อสายแรงต่ำไม่มีรอยไหม้, ไม่เกิด Oxide		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
M13	ตรวจสอบบุหุ้มสายไฟหรือฉนวน ไม่ร้าวแตก, มองผ่านกระจกได้, ไม่เกิดฟองอากาศขึ้นภายใน		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
A1	ตรวจสอบความปลอดภัยจุดติดตั้งหม้อแปลง, อาคารสายเคเบิล, ไม่มีดิน ไม่รั่ว													
A2	ตรวจสอบระบบสายกราวด์ของหม้อแปลง สายไม่หลุดหลวม													
A3	ทดสอบค่า DGA ของน้ำมันหม้อแปลงโดยผู้รับเหมา													
วันที่ตรวจเช็ค				3	5	1	4	10	6					
ผู้ปฏิบัติ														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ :

M = ตรวจสอบประจำเดือน
A = ตรวจสอบประจำปี

✓ ปกติ × ผิดปกติใช้งานได้ ○ ผิดปกติต้องแก้ไข

เอกสารที่ 2-13

ใบอนุญาตประกอบกิจการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย
โดยที่เป็นธุรกิจฯ และใบเสร็จรับเงิน



ใบอนุญาต

ประกอบกิจการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอยโดยที่เป็นธุรกิจ
หรือโดยรับผลประโยชน์ตอบแทนด้วยการคิดค่าบริการ

เล่มที่01.....เลขที่01...../2569.....

อนุญาตให้.....บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด..... สัญชาติ.....บ้านเลขที่.....84.....หมู่ที่.....2.....ถนน.....ตำบล/
แขวง.....มาบฝั.....อำเภอ.....บ้านบึง.....จังหวัด.....ชลบุรี.....หมายเลขโทรศัพท์.....081-863-4501-089-4998939.....

ชื่อสถานประกอบการ.....บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด.....ประเภท.....รับทำการเก็บขนขยะมูลฝอย.....ตั้งอยู่
เลขที่.....137/15.....หมู่ที่.....4.....ตำบล.....มาบฝั.....อำเภอ.....บ้านบึง.....จังหวัด.....ชลบุรี.....หมายเลขโทรศัพท์..... 081-8634501.....

เสียค่าธรรมเนียมปีละ.....5,000.....บาท (.....ห้าพันบาทถ้วน.....) ตามใบเสร็จรับเงินเล่มที่.....03.....
เลขที่04..... ลงวันที่ 24 ธันวาคม..... พ.ศ..... 2568.....

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดในข้อกำหนด ของเทศบาลตำบลบางปะกง
พรหมเทพรังสรรค์

1.การเรียกและเก็บค่าธรรมเนียมการจัดเก็บสิ่งปฏิกูลจากสถาน ให้เรียกเก็บในเทศบาลตำบลบางปะกง
พรหมเทพรังสรรค์

2.ผู้ได้รับอนุญาตต้องประชาสัมพันธ์เพื่อให้ประชาชนทราบ ติดสติ๊กเกอร์ป้ายหรือข้อความในบริเวณที่
ให้บริการโดยสามารถมองเห็นได้ชัดเจน ว่าได้รับอนุญาตจากเทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพรังสรรค์

3.ผู้ได้รับใบอนุญาตจะต้องเป็นผู้ดำเนินการที่สิ่งปฏิกูลแต่เพียงผู้เดียว หากปรากฏในภายหลังว่าการ
ประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตนี้เป็นการขัดต่อกฎหมายอื่น ที่เกี่ยวข้องโดยมีอาจแก้ไขได้ เจ้าพนักงานท้องถิ่นอาจพิจารณาให้
เพิกถอนการอนุญาตนี้ได้

4. ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขเฉพาะดังต่อไปนี้ด้วย คือ

4.1 ปฏิบัติตามเทศบัญญัติเทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพรังสรรค์ รวมทั้งระเบียบข้อบังคับ และ
ประกาศของเทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพรังสรรค์

4.2 ปฏิบัติตามคำสั่งเจ้าพนักงานท้องถิ่น คำแนะนำของเจ้าพนักงานสาธารณสุข ฯ
การอื่นอันเกี่ยวข้องกับสุขลักษณะ

ใบอนุญาตฉบับนี้ สิ้นอายุวันที่.....26..... เดือน.....ธันวาคม..... พ.ศ.....2569.....

ใบอนุญาตฉบับนี้ ออกให้เมื่อวันที่.....25.....เดือนธันวาคมพ.ศ.....2568.....

ตำแหน่ง รองนายกเทศมนตรีตำบลบางปะกงพรหมเทพรังสรรค์

เจ้าพนักงานท้องถิ่น

คำเตือน

1. ผู้รับใบอนุญาตต้องแสดงใบอนุญาตนี้ไว้โดยเปิดเผยและเห็นได้ง่าย ณ สถานที่ประกอบกิจการ
ตลอดเวลาที่ประกอบกิจการ หากฝ่าฝืนมีโทษปรับไม่เกิน 500 บาท
2. หากประสงค์จะประกอบกิจการในปีต่อไป ต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตก่อน ใบอนุญาตนี้สิ้นอายุ
3. หากไม่มาชำระค่าธรรมเนียมในเวลาที่กำหนดจะต้องเสียค่าปรับเพิ่มอีก ร้อยละ 20 ของยอดเงินค่าธรรมเนียม
4. การขอต่ออายุใบอนุญาต ให้นำใบอนุญาตฉบับนี้ มาด้วย



บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)
137/15 หมู่ที่ 4 ต.มาบฝั อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี 20170
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0205561025838
โทร. 063-4269144 / 081-863-4501
eec.recycle@gmail.com

ลูกค้า

บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน) (สำนักงานใหญ่)
28/1 ชั้น 4 อาคารประกวาทวิทย์ ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก
กรุงเทพมหานคร 10500
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0107551000258

#	รายละเอียด	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	ยอดรวม
1	ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย ใบวางบิลเลขที่ BL2026040006	1 เดือน	13,800.00	13,800.00

รวมเป็นเงิน 13,800.00 บาท

ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% 966.00 บาท

จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น 14,766.00 บาท

(หนึ่งหมื่นสี่พันเจ็ดร้อยหกสิบหกบาทถ้วน)

sq-27 HR Nidharot
to 6901-003

บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)
ได้ชำระเงินเรียบร้อยแล้ว

การชำระเงินจะสมบูรณ์เมื่อบริษัทได้รับเงินเรียบร้อยแล้ว ☐ เงินสด ☐ เช็ค ☐ โอนเงิน ☐ บัตรเครดิต

ธนาคาร เลขที่ วันที่ จำนวนเงิน

ในนาม บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)

ในนาม บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด

ผู้จ่ายเงิน

วันที่

เอกสารที่ 2-14

หนังสือการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-3497

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สหวิริยาเพลมิล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240600125397

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	200.000	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด (Mill Scale)	5,000.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 27 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 27 มกราคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- | | |
|---|--|
| <p>011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)</p> <p>021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ</p> <p>031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ</p> <p>032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน</p> <p>033 นำบรรจุภัณฑ์กลับใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน</p> <p>039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ</p> <p>041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)</p> <p>042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง</p> <p>043 เตาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)</p> <p>044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)</p> <p>045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง</p> <p>046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง</p> <p>047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า</p> <p>048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า</p> <p>049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)</p> <p>051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)</p> <p>052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)</p> <p>053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)</p> <p>054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)</p> <p>055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)</p> <p>056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)</p> | <p>057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)</p> <p>059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ</p> <p>061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)</p> <p>062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน</p> <p>063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำมาบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำมาบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)</p> <p>065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)</p> <p>066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)</p> <p>067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)</p> <p>068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)</p> <p>069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ</p> <p>071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น</p> <p>072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)</p> <p>073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)</p> <p>074 เตาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น</p> <p>075 เตาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)</p> <p>076 เตาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)</p> <p>077 ฉีดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)</p> <p>079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ</p> <p>081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)</p> <p>082 กบพูนหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น</p> <p>083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น</p> <p>084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น</p> <p>085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น</p> |
|---|--|

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดทำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาทะเบียนสิ่งรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัด/กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-3497

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240600125397

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.660	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด (Mill Scale)	0.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-3497

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240600125397

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.660	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด (Mill Scale)	1,000.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-3497

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240600125397

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.660	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด (Mill Scale)	400.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2569 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2569-3497

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240600125397

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.660	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด (Mill Scale)	400.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2569 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2569-3497

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240600125397

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.660	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด (Mill Scale)	400.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2569 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-3497

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สหวิริยาเพลทิมิล จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240600125397
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.660	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด (Mill Scale)	400.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2569 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-3497

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240600125397

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.660	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด (Mill Scale)	400.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2569 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-3497

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240600125397

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.660	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด (Mill Scale)	400.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2569 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-3497

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240600125397

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.660	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด (Mill Scale)	400.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2569 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-3497

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240600125397

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.660	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด (Mill Scale)	400.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2569-3497

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240600125397

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.660	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด (Mill Scale)	400.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2569-3497

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240600125397

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.740	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด (Mill Scale)	400.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารที่ 2-15

สรุปปริมาณการส่งกำจัดของเสีย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

สรุปปริมาณการส่งกำจัดของเสีย (รอบเดือนมกราคม - ธันวาคม) ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการ	รหัสของเสีย	รหัสการจัดการ	เดือน (ต้น)												รวม	
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	สระรีดหรือปลีอกสนิมเหล็ก (Mill Scale)	10 20 10	081		571.65			316.34								887.99	
2	ภาชนะปนเปื้อน	15 01 10	039													0.00	
3	หลอดไฟ	16 02 15	049													0.00	
4	วัสดุปนเปื้อน	15 02 02	042													0.00	
5	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	19 08 14	071	0.00	12.00	2.69	0.00	11.19	0.00							25.88	
รวม				0.00	583.65	2.69	0.00	327.53	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	913.870	
ผู้บันทึก				นันทกร	นันทกร	นันทกร	นันทกร	นันทกร	นันทกร								
วันที่				31/01/69	28/02/69	31/03/69	30/04/69	30/05/69	30/06/69								

ตารางแสดงรายละเอียดการจัดการของเสียตามหลักการ 3Rs ของโครงการ

ประเภท	แหล่งกำเนิดของเสีย	การจัดการ				วิธีการกำจัด
		Reduce	Reused	Recycle	Disposal	
1.ของเสียจากอาคารสำนักงาน						
-ขยะที่ย่อยสลายหรือมูลฝอยที่ย่อยสลายได้	เกิดจากโรงอาหารภายใน โรงงานและเหลือจากการบริโภคของพนักงาน			✓		-รวบรวมนำไปทำเป็นปุ๋ยหมักหรือปุ๋ยชีวภาพ เพื่อใช้ประโยชน์ใน โครงการและแจกจ่ายให้กับพนักงานนำไปใช้ เช่น นำไปรดสวน ต้นไม้ เป็นต้น
-ขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ ขวด พลาสติก เป็นต้น	จากกิจกรรมที่เกิดจากการทำงานในสำนักงาน			✓		-แยกประเภทของขยะ/ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ โดยจะเก็บรวบรวมและแยกประเภทไว้ที่อาคารจัดเก็บขยะทั่วไป พื้นที่กองเศษเหล็กเพื่อรอจำหน่าย หรือนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
-ขยะมูลฝอยทั่วไป	จากกิจกรรมที่เกิดจากพนักงาน เช่น การทำงาน และเศษอาหารภายในสำนักงาน			✓		-เก็บรวบรวมไว้ในภาชนะ/กระบะสำหรับใส่มูลฝอย ที่อาคารจัดเก็บขยะทั่วไป -เก็บรวบรวมไว้ที่อาคารจัดเก็บขยะทั่วไป เพื่อรอขยะของเทศบาลฯ มารับไปกำจัด
2.ของเสียจากกระบวนการผลิต						
-สเกลเหล็ก (Scale)	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมเหล็กจากการรีดเหล็กแท่งแบน			✓		-รวบรวมไว้ในลานกองสเกล -ส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ
-เศษเหล็ก (Crop)	เศษเหล็ก (Crop) ที่ไม่ได้คุณภาพจากกระบวนการผลิต			✓		-รวบรวมเศษเหล็ก (Crop) ไว้ภายในพื้นที่โครงการก่อนจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอกต่อไป โดยการนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
-เศษเหล็ก (Scrap)	เศษเหล็ก (Scrap) ที่ไม่ได้คุณภาพจากกระบวนการผลิต			✓		-รวบรวมเศษเหล็ก (Scrap) ไว้ภายในพื้นที่โครงการก่อนจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอกต่อไป โดยการนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
-เศษวัตถุดิบ(Slab Scrap)	เศษวัตถุดิบ(Slab Scrap) ที่ไม่ได้คุณภาพจากกระบวนการผลิต			✓		-รวบรวมเศษเหล็ก (Scrap) ไว้ภายในพื้นที่โครงการก่อนจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอกต่อไป โดยการนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ

ตารางแสดงรายละเอียดการจัดการของเสียตามหลักการ 3Rs ของโครงการ

ประเภท	แหล่งกำเนิดของเสีย	การจัดการ				วิธีการกำจัด
		Reduce	Reused	Recycle	Disposal	
-เศษน้ำดาเหล็ก (Iron Tear)	เศษน้ำดาเหล็กจากกระบวนการผลิต			✓		-รวบรวมเศษน้ำดาเหล็ก (Iron Tear) ไว้ภายในพื้นที่โครงการก่อนจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอกต่อไป โดยการนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
-เศษชิ้นทดสอบ (Sampling)	เศษชิ้นทดสอบ (Sampling) จากกระบวนการผลิต			✓		-รวบรวมเศษชิ้นทดสอบ (Sampling) จากกระบวนการผลิต ไว้ภายในพื้นที่โครงการก่อนจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอกต่อไป โดยการนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
-เศษหินเจียรจากกระบวนการผลิต	เกิดจากกิจกรรมเจียรลูกรีดเหล็กที่โรงซ่อมบำรุงลูกรีด (Roll Shop)			✓		-รวบรวมบรรจุใน Bigbag/ถัง 200 ลิตร จัดเก็บไว้ที่โรงเก็บของเสียก่อนจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอกต่อไป โดยการนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
-น้ำมัน/ไขมัน (Oil & Grease) และน้ำมันหล่อลื่น (Lubricating Oil)	-กระบวนการแยกน้ำมัน/ไขมัน โดย Oil Skimer ออกจากน้ำเสียในบ่อ OS โดยน้ำเสียที่เกิดขึ้นเป็นน้ำหล่อเย็นทางตรงที่มีการสัมผัสกับชิ้นงานและเครื่องจักร -กระบวนการเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน ที่ใช้หล่อลื่นลูกรีดและเครื่องจักรต่างๆ			✓		-รวบรวมน้ำมัน/ไขมันจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียนบรรจุลงภายในถังเหล็กรับบริเวณด้านหน้าระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียน -รวบรวมบรรจุในถัง 200 ลิตร จัดเก็บไว้ที่โรงเก็บของเสีย ส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ
-กากตะกอน (Sludge)	กากตะกอนที่เกิดจากระบบบำบัดน้ำเสีย				✓	-รวบรวมไว้ใน Roll Off Box จัดเก็บไว้ที่อาคารระบบบำบัดน้ำเสีย -ส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ
-ภาชนะปนเปื้อน เช่น ถังน้ำมันใช้แล้ว, ถังจาระบีใช้แล้ว เป็นต้น	ภาชนะเปล่าที่บรรจุน้ำมัน/จาระบี ที่ไม่ใช้งานแล้ว			✓		-รวบรวมไว้ที่โรงเก็บของเสีย -ส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ

ตารางแสดงรายละเอียดการจัดการของเสียตามหลักการ 3 Rs ของโครงการ

ประเภท	แหล่งกำเนิดของเสีย	การจัดการ				วิธีการกำจัด
		Reduce	Reused	Recycle	Disposal	
-ภาชนะปนเปื้อน เช่น กระป๋องสี, บีบพินเนอร์, กระป๋องสีสเปรย์ เป็นต้น	ภาชนะเปล่าที่บรรจุสีต่างๆ ที่ไม่ใช้งานแล้ว			✓		-รวบรวมไว้ในถุง Bigbag จัดเก็บไว้ที่โรงเก็บของเสีย -ส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ
-วัสดุปนเปื้อน เช่น เศษผ้าใช้แล้ว ถูกมือใช้แล้ว วัสดุชุบน้ำมัน เป็นต้น	เกิดจากการใช้เศษผ้าปนเปื้อน วัสดุชุบน้ำมัน ทำความสะอาดพื้นที่และเครื่องจักร			✓		-รวบรวมไว้ในถุง Bigbag จัดเก็บไว้ที่โรงเก็บของเสีย -ส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ
-วัสดุเสื่อมสภาพ เช่น ฉนวนกันความร้อน ใต้เครื่องอากาศ อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น	จากกระบวนการเปลี่ยน/ซ่อมอุปกรณ์ที่ใช้งานของเครื่องจักรและสำนักงาน			✓		-รวบรวมไว้ในถุง Bigbag จัดเก็บไว้ที่โรงเก็บของเสีย -ส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ
-วัสดุสิ้นเปลืองจากการซ่อมบำรุง เช่น เศษลวดเชื่อม ไขตัด ไขเจียร หลอดไฟ สายไฟ สายลม สายแก๊ส เป็นต้น	จากกิจกรรมซ่อมบำรุง			✓		-รวบรวมไว้ในถุง Bigbag จัดเก็บไว้ที่โรงเก็บของเสีย -ส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ

เอกสารที่ 2-16

ขั้นตอนการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

ขั้นตอนการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ

วัตถุประสงค์

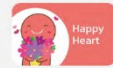
1. เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติงานให้ถูกต้อง
2. เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ขั้นตอนการทำงาน

1. พนักงานขับรถต้องสวมใส่อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้าหุ้มส้น ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน
2. พนักงานขับรถต้องปฏิบัติงานด้วยความไม่ประมาท
3. ขับรถในบริเวณโรงงานไม่เกิน 20 กม. / ชม.
4. จอดในบริเวณพื้นที่ที่ทางบริษัทกำหนดให้เท่านั้น
5. ก่อนที่จะดำเนินการขึ้นสินค้า หรือ วัตถุดิบต้องได้รับใบเบิกหรือใบขนย้าย จากเจ้าหน้าที่ฝ่ายจัดส่ง หรือ จากฝ่ายที่เกี่ยวข้องจึงสามารถขึ้นสินค้าหรือวัตถุดิบได้
6. ห้ามนำสิ่งของที่ไมได้รับอนุญาตขึ้นรถโดยเด็ดขาด
7. ตรวจสอบและดูแลรถให้พร้อมใช้งาน
8. พนักงานขับรถต้องมีความตรงต่อเวลาในการทำงาน เพื่อหลีกเลี่ยงความเสียหายกับแผนอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับงาน
9. ถ้ามีเหตุจำเป็นต้องหยุดงานหรือมาสาย ต้องแจ้งฝ่ายจัดส่งให้ทราบทันที ในกรณีที่ไม่มีกรแจ้ง ฝ่ายจัดส่งจะลงโทษตามระเบียบข้อบังคับของทางโรงงาน
10. ในขณะที่เข้าไปขึ้นสินค้า / วัตถุดิบ พนักงานขับรถจะต้องอยู่ในบริเวณที่ทางโรงงานเตรียมไว้เท่านั้น

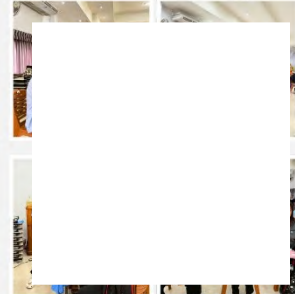
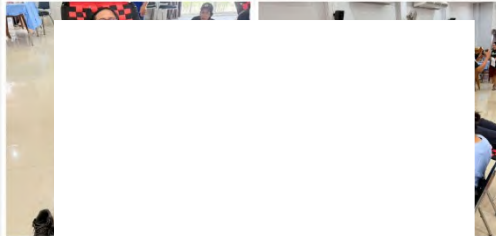
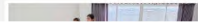
เอกสารที่ 2-17

ตัวอย่างการสนับสนุนกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)

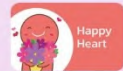


ขอขอบคุณเพื่อนพนักงาน ร่วมบริจาคโลหิต

ณ ที่ว่าการอำเภอบางปะกง
วันที่ 22 มิถุนายน 2569



HR Team



ขอขอบคุณผู้บริหาร ผู้จัดการ และเพื่อนพนักงานทุกท่าน

ที่ร่วมบริจาคปฏิกินตั้งโต๊ะเก้าอี้ ในแคมเปญฮีโร่ให้ปีที่ 3 กับกลุ่มบริษัทบีทีเอส
เพื่อนำไปจัดทำสื่อการเรียนการสอน ส่งเสริมด้านการศึกษาให้กับผู้พิการทางสายตา
ในการนี้บริษัทฯ ได้มอบให้กับกลุ่มบริษัทบีทีเอสเรียบร้อยแล้ว
23 กุมภาพันธ์ 2569



HR Team



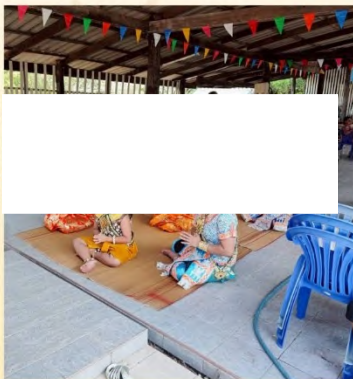
ร่วมบริจาคเงินผู้ป่วยกับเทศบาลตำบลบางปะกงพระดมเพทรังสรรค์
วันที่ 15 มิถุนายน 2569



HR Team



ร่วมทำบุญงานประเพณีและวัฒนธรรมหมู่บ้าน 14 งานประจำปีศาลพ่อมู่
จำนวน 2,000 บาท
วันที่ 17 เมษายน 2569



คณะทำงานส่งเสริมสุขภาพ-องค์กรฯ และ HR Team

ลำดับ	รายการ		หน่วยงาน	จำนวนเงิน	
				2569	50721
1	สนับสนุนเพื่อซื้อสลากกาชาดการกุศล จังหวัด ฉะเชิงเทรา		สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัด ฉะเชิงเทรา	-	
2	สนับสนุนงานประจำปี วัดคงคาราม(บน)		วัดคงคาราม(บน)	2,000	
3	สนับสนุนร่วมงานประเพณีและวัฒนธรรมหมู่บ้าน 14 (งาน ศาลพ่อปู่)		หมู่บ้านคลองผีชุด	2,000	
4	สนับสนุนกิจกรรมวันแรงงานแห่งชาติจังหวัด ฉะเชิงเทรา		สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัด ฉะเชิงเทรา	2,000	
6	ถวายเทียนและปัจจัยเนื่องในเทศกาลเข้าพรรษา		วัดใหม่สงเคราะห์ราษฎร์ (วัดผีชุด)	1,300	
24	สนับสนุนการจัดกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ		โรงเรียนสิทธิสุนทรอุทิศ	2,000	
25	สนับสนุนการจัดกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ		ศูนย์พัฒนาเด็กเล็กเทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพ รังสรรค์	2,000	
26	ซื้อของรางวัลกิจกรรมงานประจำปีวัดกลางบางปะกง		วัดกลางบางปะกง	2,000	
35	สนับสนุนกิจกรรมวันเด็ก		โรงเรียนสามัคคีราษฎร์บำรุง	2,000	
36	สนับสนุนร่วมกิจกรรมกอสัฟการกุศล		สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาค สาขาฉะเชิงเทรา		25,000
39	บริจาคธารเย็น		เทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพรังสรรค์	2,996	
40	กิจกรรมสารณประโยชน์		เหล่ากาชาดจังหวัดฉะเชิงเทรา	2,000	
41	สนับสนุนกีฬาต้านยาเสพติด		เทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพรังสรรค์	2,000	
รวม				22,296	25,000

เอกสารที่ 2-18

หนังสือนำเสนอรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ให้กับชุมชนพื้นที่ใกล้เคียง



บริษัท สหวิริยาเพลมิล จำกัด (มหาชน)

ผลการตรวจวัด

คุณภาพอากาศจากปล่องเตาเผา



วันที่ 4 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2569

ตามรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จุดตรวจวัด	ปริมาณสารเจือปน					
	ฝุ่นละอองรวม (TSP)		ออกไซด์ของไนโตรเจน (No _x)		ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	
	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้
ปล่องเตาเผาเหล็ก	ไม่เกิน 216 mg/m ³ (EIA)	28 😊	ไม่เกิน 180 ppm (EIA)	68 😊	ไม่เกิน 720 ppm (EIA)	211 😊
	ไม่เกิน 216 mg/m ³ (Legal)		ไม่เกิน 200 ppm (Legal)		ไม่เกิน 800 ppm (Legal)	

ความหมายสัญลักษณ์

- 😊 ปริมาณสารเจือปนอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด
- 😞 ปริมาณสารเจือปนเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

สรุป

ปริมาณฝุ่นละอองรวม ออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาเหล็ก อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด ตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม , ตามเงื่อนไขการรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)



บริษัท สหวิริยาเพลมิล จำกัด (มหาชน)

ผลการตรวจวัด

คุณภาพอากาศในบรรยากาศ พื้นที่รอบโรงงาน



วันที่ 3-10 พฤษภาคม พ.ศ. 2569

ตามรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จุดตรวจ	ปริมาณสารเจือปน							
	ฝุ่นละอองรวม (TSP)		ฝุ่นละอองขนาดเล็ก 10 ไมครอน (PM-10)		ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)		ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	
	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้
1.บ้านคลองมีชุด	ไม่เกิน 200 µg/m ³	43.71 😊	ไม่เกิน 100 µg/m ³	20.42 😊	ไม่เกิน 50 ppb	< 1 😊	ไม่เกิน 120 ppb	17.78 😊
2.บ้านท่าข้าม		46.85 😊		22.57 😊		< 1 😊		19.58 😊
3.บ้านหัวแหลม		41.71		18.85		< 1		22.48

ความหมายสัญลักษณ์

- 😊 ปริมาณสารเจือปนอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด
- 😞 ปริมาณสารเจือปนเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

สรุป

ปริมาณฝุ่นละอองรวม ฝุ่นละอองขนาดเล็ก 10 ไมครอน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และ ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ในพื้นที่รอบบริษัท สหวิริยาเพลมิล จำกัด (มหาชน) อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด ตามประกาศประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569





บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ผลการตรวจวัด

ระดับเสียงในบรรยากาศ พื้นที่รอบโรงงาน



วันที่ 6-9 พฤษภาคม พ.ศ. 2569

ตามรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จุดตรวจวัด	ระดับเสียงในบรรยากาศ (Leq 24 hr.)	
	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้
1.บ้านคลองผิซูด	ไม่เกิน 70 dB(A)	54.5 - 56.6 🤗
2.บ้านท่าข้าม		55.4 - 57.5 🤗
3.บ้านหัวแหลม		55.3 - 58.6 🤗

ความหมายสัญลักษณ์



ระดับเสียงในบรรยากาศอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด



ระดับเสียงในบรรยากาศเกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

สรุป

ระดับเสียงในบรรยากาศบริเวณพื้นที่ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด
ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ SPM 022/2569

9 มิถุนายน 2569

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหัวแหลม หมู่ 1

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมฯ จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคชั่นเซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยทำการตรวจวัด โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา เมื่อวันที่ 3-10 พฤษภาคม 2569 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดบริเวณชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ จำนวน 3 พื้นที่ ได้แก่ บริเวณชุมชนบ้านคลองผิซูด, บริเวณชุมชนบ้านท่าข้าม และบริเวณชุมชนบ้านหัวแหลม โดยมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ รวมถึงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องบัดกรีรายงาน ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้เสร็จเรียบร้อยแล้ว (ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด) ทางบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) จึงขอแจ้ง ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังเอกสารที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ผู้ประสานงาน : นายนันทกร เสนาวงศ์

โทรศัพท์ 038-090832-35 ต่อ 156

สำนักงานกรุงเทพ 28/1 อาคารประภาวิทยุ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE 28/1 Prapawit Bldg., 4 FL, Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500

โรงงาน 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130

PLANT OFFICE 160 Moo14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao 24130

<http://www.spm-plate.com>

Tel : (662) 630-0257-62

Fax : (662) 630-0267

Tel : (6638) 090-832-35

Fax : (6638) 531-635

ทะเบียนเลขที่ 0107551000258





บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ SPM 024/2569

9 มิถุนายน 2569

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน ²⁵⁶⁹~~2568~~

เรียน ผู้ใหญ่บ้านท่าข้าม หมู่ 3

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมฯ จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคชั่นเซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยทำการตรวจวัด โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา เมื่อวันที่ 3-10 พฤษภาคม 2569 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดบริเวณชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ จำนวน 3 พื้นที่ ได้แก่ บริเวณชุมชนบ้านคลองผิขุด, บริเวณชุมชนบ้านท่าข้าม และบริเวณชุมชนบ้านหัวแหลม โดยมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ รวมถึงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องบัดนี้รายงาน ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้เสร็จเรียบร้อยแล้ว (ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด) ทางบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) จึงขอแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังเอกสารที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ SPM 023/2569

9 มิถุนายน 2569

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน ²⁵⁶⁹~~2568~~

เรียน ผู้ใหญ่บ้านท่าข้าม หมู่ 2

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมฯ จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคชั่นเซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยทำการตรวจวัด โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา เมื่อวันที่ 3-10 พฤษภาคม 2569 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดบริเวณชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ จำนวน 3 พื้นที่ ได้แก่ บริเวณชุมชนบ้านคลองผิขุด, บริเวณชุมชนบ้านท่าข้าม และบริเวณชุมชนบ้านหัวแหลม โดยมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ รวมถึงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องบัดนี้รายงาน ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้เสร็จเรียบร้อยแล้ว (ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด) ทางบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) จึงขอแจ้ง ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังเอกสารที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ SPM 025/2569

9 มิถุนายน 2569

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

เรียน ผู้ใหญ่บ้านคลองผีชุด หมู่ 14

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมฯ จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคชั่นส์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยทำการตรวจวัด โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา เมื่อวันที่ 3-10 พฤษภาคม 2569 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดบริเวณชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ จำนวน 3 พื้นที่ ได้แก่ บริเวณชุมชนบ้านคลองผีชุด, บริเวณชุมชนบ้านท่าข้ามและบริเวณชุมชนบ้านหัวแหลม โดยมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ รวมถึงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องบัดนี้รายงาน ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้เสร็จเรียบร้อยแล้ว (ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด) ทางบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) จึงขอแจ้ง ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังเอกสารที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

โทรศัพท์ 038-090832-35 ต่อ 156

เอกสารที่ 2-19

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องการสื่อสาร การมีส่วนร่วม และให้คำปรึกษา



เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

บริษัท สหวิริยาเพททมิล จำกัด (มหาชน)

ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ SHE-P03

เรื่อง

การสื่อสาร

ฉบับที่ 1

เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม

สำเนาฉบับที่ _____

ผู้ถือครองเอกสาร _____

วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

 บริษัท สหวิริยาเพททมิล จำกัด (มหาชน)	ชื่อเอกสาร	ฉบับที่
	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	1
เรื่อง การสื่อสาร	รหัสเอกสาร SHE-P03	หน้าที่
	เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	1 จาก 8
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568

สารบัญ

	หน้า
สารบัญ	1
บันทึกการแก้ไข	2
หัวข้อที่ เรื่อง	
1 วัตถุประสงค์	3
2 ขอบข่าย	3
3 หัวข้อในคู่มือสิ่งแวดล้อม	3
4 คำจำกัดความ	3
5 เอกสารอ้างอิง	3
6 เอกสารแนบ	3
7 ผู้รับผิดชอบ	3
8 ขั้นตอนการปฏิบัติ	4
9 แบบฟอร์มและการบันทึก	7



บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

เรื่อง การสื่อสาร	ชื่อเอกสาร	ฉบับที่
	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	1
แก้ไขครั้งที่	รหัสเอกสาร	หน้าที่
	SHE-P03	4 จาก 8
วันที่แก้ไข	เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	วันที่ประกาศใช้
		6 มกราคม 2568

8. ขั้นตอนการปฏิบัติ

- 8.1 รายละเอียดของการสื่อสาร (หัวข้อการสื่อสาร, วิธีการสื่อสาร, ความถี่ในการสื่อสาร, กลุ่มเป้าหมาย, ผู้รับผิดชอบ) บริษัทฯ ได้กำหนดให้ตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR/EMR) , หัวหน้าฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ, หัวหน้าฝ่ายจัดซื้อทั่วไป เป็นผู้พิจารณา กำหนด และอนุมัติข้อมูลที่จะต้องใช้ในการติดต่อสื่อสาร

8.1.1 หัวข้อของการสื่อสาร มีดังต่อไปนี้

- (1) นโยบายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- (2) แผนงานและวัตถุประสงค์ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
- (3) รายงานผลการปฏิบัติการทางด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- (4) กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
- (5) ผลการประเมินความสอดคล้องของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
- (6) รายงานอุบัติเหตุ / เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ / รายงานสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด
- (7) รายงานการประเมินความเสี่ยง, การจัดการความเสี่ยงและโอกาสและปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ
- (8) ผลการตรวจติดตามภายใน/ภายนอก ที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- (9) ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี
- (10) ขี้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- (11) ผลการประชุมทบทวนการจัดการ
- (12) ข้อมูล & ข่าวสาร อื่นๆ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

8.1.2 วิธีการสื่อสาร มีดังต่อไปนี้

- (1) การฝึกอบรม
- (2) แจ้งในที่ประชุม
- (3) เอกสารบันทึกข้อความ
- (4) ติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ / ป้ายประกาศ
- (5) ระบบ Intranet
- (6) อีเมล (E-mail)
- (7) ช่องทางออนไลน์
- (8) จดหมาย / เอกสารแจ้ง

8.1.3 ความถี่ในการสื่อสาร มีดังต่อไปนี้

- (1) นโยบายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง)
- (2) แผนงานและวัตถุประสงค์ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (ตามแผนงานที่กำหนดไว้)
- (3) รายงานผลการปฏิบัติการทางด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ตามแผนงานที่กำหนดไว้)
- (4) กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง)



บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

เรื่อง การสื่อสาร	ชื่อเอกสาร	ฉบับที่
	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	1
แก้ไขครั้งที่	รหัสเอกสาร	หน้าที่
	SHE-P03	5 จาก 8
วันที่แก้ไข	เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	วันที่ประกาศใช้
		6 มกราคม 2568

- (5) ผลการประเมินความสอดคล้องของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)
- (6) รายงานอุบัติเหตุ / เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ / รายงานสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด (ทุกครั้งที่มีการเกิดขึ้น)
- (7) รายงานการประเมินความเสี่ยง, การจัดการความเสี่ยงและโอกาสและปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ (ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง)
- (8) ผลการตรวจติดตามภายใน/ภายนอก ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)
- (9) ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)
- (10) ขี้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ทุกครั้งที่มีการร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ)
- (11) ผลการประชุมทบทวนการจัดการ (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)
- (12) ข้อมูล & ข่าวสาร อื่นๆ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง)

8.1.4 กลุ่มเป้าหมาย โดยแบ่งเป็นการสื่อสารภายในและการสื่อสารภายนอก มีดังต่อไปนี้

- (1) การสื่อสารภายใน มีรายละเอียดที่ต้องสื่อสารดังต่อไปนี้
 - นโยบายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 - แผนงานและวัตถุประสงค์ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
 - รายงานผลการปฏิบัติการทางด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 - กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
 - ผลการประเมินความสอดคล้องของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
 - รายงานอุบัติเหตุ / เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ / รายงานสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด
 - รายงานการประเมินความเสี่ยง, การจัดการความเสี่ยงและโอกาสและปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ
 - ผลการตรวจติดตามภายใน/ภายนอก ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 - ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี
 - ขี้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 - ผลการประชุมทบทวนการจัดการ
 - ข้อมูล & ข่าวสาร อื่นๆ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

การจัดการข้อร้องเรียนกับข้อเสนอแนะ จากหน่วยงานภายในบริษัทฯ

-พนักงานของบริษัทฯ ที่มีข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ ปัญหาเกี่ยวกับด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สามารถกรอกข้อมูลลงใน"ใบบันทึกข้อร้องเรียน/ความคิดเห็น" (SHE-P03-F01) และ "ใบทะเบียนบันทึกข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ" (SHE-P03-F02) และให้ผู้แสดงความคิดเห็นหรือส่งฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ (บางปะกง) ซึ่งทางฝ่ายจะรวบรวมเสนอต่อตัวแทนฝ่ายบริหาร (OH&SMR/EMR) เพื่อแจ้งจ่ายให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณาและดำเนินการแก้ไข



บริษัท สหวิทยาเขตผลผลิต จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

ชื่อเอกสาร	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ฉบับที่
	รหัสเอกสาร SHE-P03	หน้าที
เรื่อง การสื่อสาร	เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	6 จาก 8
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้
		6 มกราคม 2568

-ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ (บางปะกง) แจ้งข่าวสารและข้อมูลเกี่ยวกับการแก้ไขปัญหาให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทราบ

-หากข้อเสนอปัญหาเกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมมีผลกระทบต่อการปรับปรุงแก้ไขระบบฯ ต้องนำข้อเสนอเข้าสู่การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย/คณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย/คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ปรึกษาหารือและติดตาม

- (2) การสื่อสารภายนอก มีรายละเอียดที่ต้องสื่อสารดังต่อไปนี้
- นโยบายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 - รายงานผลการปฏิบัติการทางด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 - ผลการประเมินความสอดคล้องของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
 - ข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 - ข้อมูล & ข่าวสาร อื่นๆ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

การจัดการข้อร้องเรียนกับข้อเสนอแนะ จากภายนอกบริษัทฯ

- ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ (บางปะกง) และตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR/EMR) รับผิดชอบในการรับและตอบกลับข้อร้องเรียนกับข้อเสนอแนะข้อคิดเห็น จากหน่วยงานภายนอก โดยกรอกข้อมูลลงใน"ใบบันทึกข้อร้องเรียน/ความคิดเห็น" (SHE-P03-F01) และ "ใบทะเบียนบันทึกข้อร้องเรียน /ข้อเสนอแนะ" (SHE-P03-F02) และแจกจ่ายให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณาและดำเนินการแก้ไข และติดตามการดำเนินงาน
- วิธีการตอบกลับ สามารถใช้เอกสาร โทรศัพท์ จดหมาย อีเมล หรือวิธีอื่น ๆ ถ่ายทอด โดยระยะเวลาที่ต้องใช้ในการจัดการปัญหาดังนี้
- ตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR/EMR) เป็นผู้พิจารณาอนุมัติ ในกรณีที่ต้องกล่าวขานหรือบุคคลอื่นร้องขอข้อมูล

8.1.4 ตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR/EMR) , หัวหน้าฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ, หัวหน้าฝ่ายจัดซื้อทั่วไป เป็นผู้พิจารณากำหนดผู้รับผิดชอบหรือมอบหมายหน้าที่ในการสื่อสารแต่ละหัวข้อตามความเหมาะสม

8 -แหล่งข้อมูลข่าวสารของการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม หาข้อมูลได้จาก สื่อสิ่งพิมพ์ทางโฆษณา, Internet , บริการสอบถามทางโทรศัพท์ และหน่วยงานที่ให้บริการทางวิชาการ

9 การสื่อสารกับคู่ค้า/ผู้ส่งมอบสินค้า/ผู้รับจ้าง/ผู้รับเหมา/ผู้มาติดต่อภายในบริษัท/ชุมชน/หน่วยงานเอกชน/หน่วยงานราชการ

- 8.5.1 ตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR/EMR) , หัวหน้าฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ, หัวหน้าฝ่ายจัดซื้อทั่วไป ดำเนินการแจ้งให้กับคู่ค้า/ผู้ส่งมอบสินค้า/ผู้รับจ้าง/ผู้รับเหมา/ผู้มาติดต่อภายในบริษัท หรือติดต่อกับหน่วยงานภายนอก เพื่อให้ทราบถึงนโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ของบริษัท รวมถึงการเปลี่ยนแปลงที่มีผลเกี่ยวข้องกับการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม โดยดูรายละเอียดจาก "ขั้นตอนการปฏิบัติ การควบคุมคู่ค้า" (EP-07)



บริษัท สหวิทยาเขตผลผลิต จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

ชื่อเอกสาร	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ฉบับที่
	รหัสเอกสาร SHE-P03	หน้าที
เรื่อง การสื่อสาร	เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	7 จาก 8
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้
		6 มกราคม 2568

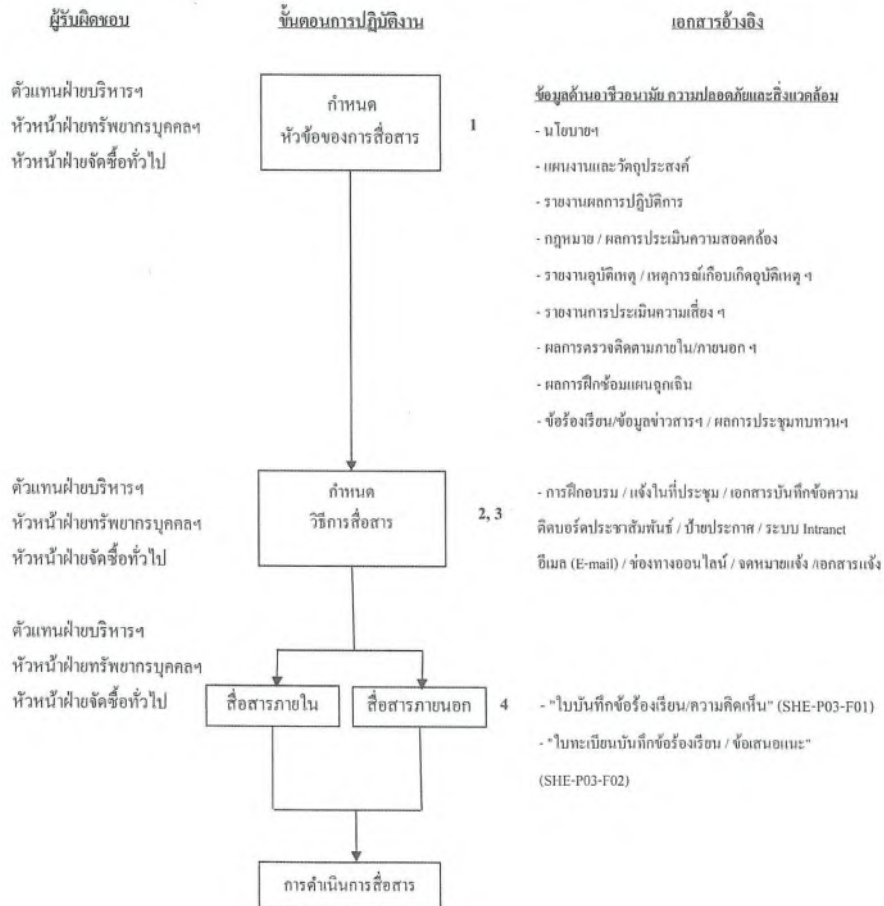
9. บันทึก

ลำดับ	บันทึก	รหัสเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาเก็บ
1	ใบบันทึกข้อร้องเรียน / ข้อเสนอแนะ	SHE-P03-F01	ตัวแทนฝ่ายบริหาร	3 ปี
2	ใบทะเบียนบันทึกข้อร้องเรียน / ข้อเสนอแนะ	SHE-P03-F02	ตัวแทนฝ่ายบริหาร	3 ปี

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

 บริษัท สหวิริยาเพททิม จำกัด (มหาชน)	ชื่อเอกสาร	ฉบับที่
	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	1
เรื่อง การสื่อสาร	รหัสเอกสาร	หน้าที่
	SHE-P03	8 จาก 8
เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม		
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้
		6 มกราคม 2568



เอกสารที่ 2-20

แบบฟอร์มบันทึกข้อร้องเรียน/ความคิดเห็น และแบบตอบรับข้อร้องเรียน



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

สิ่งที่ส่งมาด้วย

แบบตอบรับข้อร้องเรียน

เรียน หัวหน้าสำนักงานฯ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 1 มกราคม - 30 มิถุนายน พ.ศ.2569 ทางอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา

☒ ไม่มีปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

☐ ได้รับปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

1.
2.
3.

โปรดส่งแบบตอบรับข้อร้องเรียนกลับมาที่

สำนักงานฯ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร 038-090832-35 ต่อ 156

ส่ง อีเมล nantakorn.s@spm-plate.com

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายณัฏฐกร เสนาวงค์ (ซูเปอร์ไวเซอร์อาวุโสสิ่งแวดล้อม)

**** กรุณาส่งแบบตอบรับข้อร้องเรียนภายใน วันศุกร์ ที่ 17 กรกฎาคม 2569 ****

สำนักงานกรุงเทพ
HEAD OFFICE 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
โรงงาน 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130
PLANT OFFICE 160 Moo14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao 24130
<http://www.spm-plate.com>

Tel : (662) 630-0257-62
Fax : (662) 630-0267
Tel : (6638) 090-832-35
Fax : (6638) 531-635
ทะเบียนเลขที่ 0107551000258



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

สิ่งที่ส่งมาด้วย

แบบตอบรับข้อร้องเรียน

เรียน หัวหน้าสำนักงานฯ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 1 มกราคม - 30 มิถุนายน พ.ศ.2569 ทางเทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพรังสรรค์

☒ ไม่มีปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

☐ ได้รับปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

1.
2.
3.

โปรดส่งแบบตอบรับข้อร้องเรียนกลับมาที่

สำนักงานฯ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร 038-090832-35 ต่อ 156

ส่ง อีเมล nantakorn.s@spm-plate.com

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายณัฏฐกร เสนาวงค์ (ซูเปอร์ไวเซอร์อาวุโสสิ่งแวดล้อม)

**** กรุณาส่งแบบตอบรับข้อร้องเรียนภายใน วันศุกร์ ที่ 17 กรกฎาคม 2569 ****

สำนักงานกรุงเทพ
HEAD OFFICE 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
โรงงาน 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130
PLANT OFFICE 160 Moo14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao 24130
<http://www.spm-plate.com>

Tel : (662) 630-0257-62
Fax : (662) 630-0267
Tel : (6638) 090-832-35
Fax : (6638) 531-635
ทะเบียนเลขที่ 0107551000258

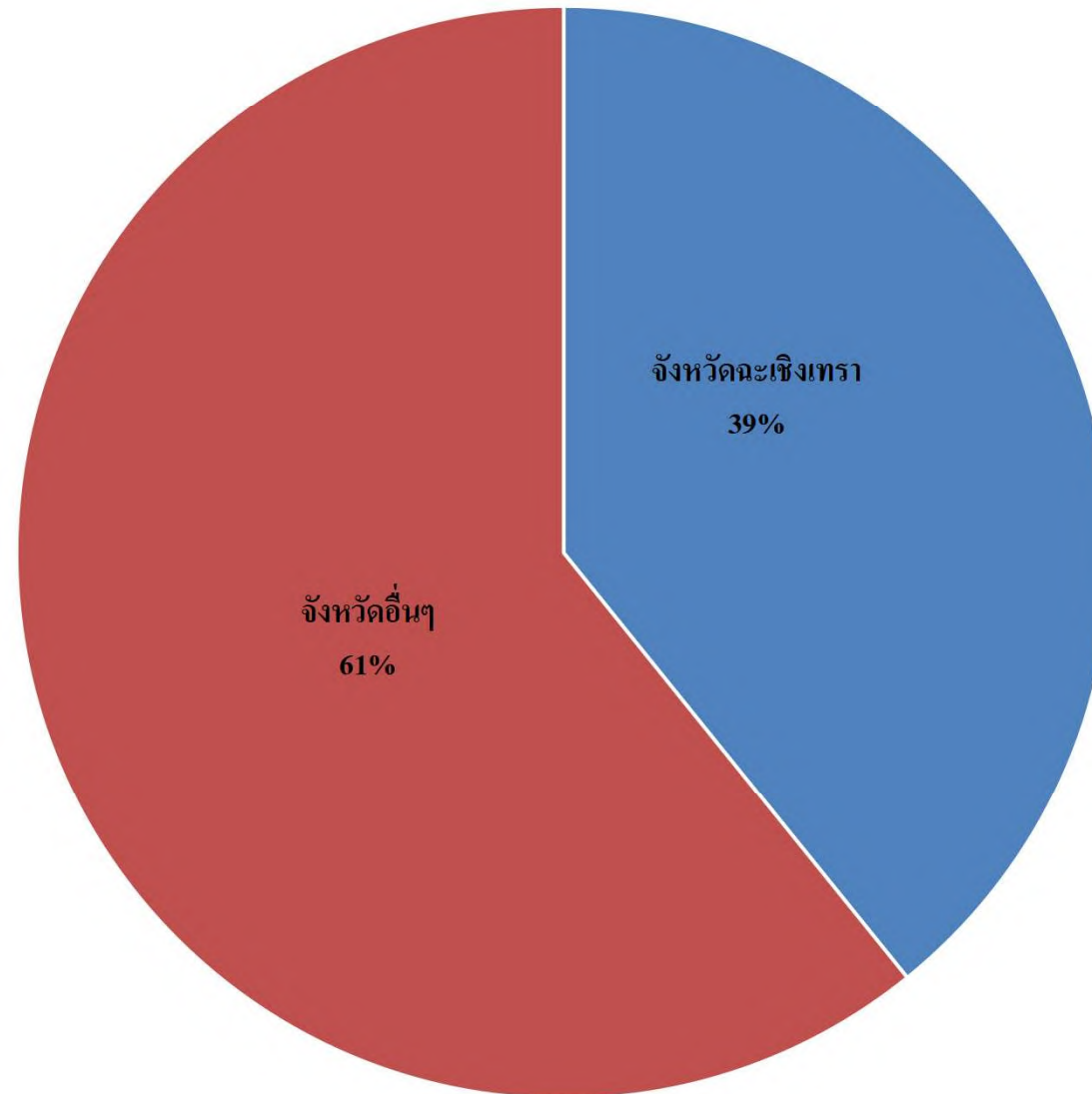


	บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ใบบันทึกข้อร้องเรียน / ข้อเสนอแนะ	☐ สิ่งแวดล้อม ☐ ความปลอดภัย
แหล่งที่มา :	☐ ภายนอก ☐ ภายใน	เลขที่ :
ประเภท :	☐ ข้อร้องเรียน ☐ ข้อเสนอแนะ ☐ อื่นๆ ระบุ.....	ฝ่าย :
ชื่อ-นามสกุล :	เบอร์ติดต่อ :	
วัน/เดือน/ปี :	เวลา :	
รายละเอียด		
ผู้บันทึก _____		
การพิจารณาข้อร้องเรียน / ข้อเสนอแนะ		
☐ เกี่ยวข้อง ☐ ไม่เกี่ยวข้อง		
ผู้ดำเนินการ _____ วันที่ _____		
การดำเนินการแก้ไขและป้องกัน		
การดำเนินการแก้ไขและป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดแล้วเสร็จ
ผู้ดำเนินการ _____ วันที่ _____		
การตอบกลับ		
วิธีการตอบกลับ	☐ เอกสาร ☐ โทรศัพท์ ☐ อีเมล ☐ อื่นๆ ระบุ.....	
	ผู้ตอบกลับ _____ วันที่ _____	
การติดตามการดำเนินงาน		
ตัวแทนฝ่ายบริหาร _____ วันที่ _____		

เอกสารที่ 2-21

สรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

กราฟแสดงจำนวนพนักงานในท้องถิ่นจังหวัดฉะเชิงเทรา
และจังหวัดอื่น ๆ ประจำปี 2569
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569



เอกสารที่ 2-22

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน ประจำปี 2569

เอกสารที่ 2-23

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ 007/2567

13 ธันวาคม 2567

ถึง พนักงานทุกท่าน

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เพื่อให้การดำเนินงานเป็นไปอย่างต่อเนื่อง และสอดคล้องกับการปฏิบัติตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย ในสถานประกอบการ พ.ศ. 2565 จึงขอ แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังนี้

ประธานกรรมการ (นายจ้าง/ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร)

ฝ่าย/สำนัก ผลิตและวางแผนการผลิต

ฝ่าย/สำนัก ผลิตและวางแผนการผลิต

ฝ่าย/สำนัก ทรัพยากรบุคคลและธุรการ (บางปะกง)

ฝ่าย/สำนัก ซ่อมบำรุงเครื่องกล

ฝ่าย/สำนัก ซ่อมบำรุงไฟฟ้า

ฝ่าย/สำนัก ซ่อมบำรุงไฟฟ้า

ฝ่าย/สำนัก คลังสินค้าและผลิตภัณฑ์

ฝ่าย/สำนัก ซ่อมบำรุงเครื่องกล

ฝ่าย/สำนัก ควบคุมวัตถุดิบ

ฝ่าย/สำนัก ปฏิบัติการโลหะวิทยาและประกันคุณภาพ

ฝ่าย/สำนัก สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

ให้ผู้มีหน้าที่คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ ดังนี้

1. จัดทำและเสนอนโยบายเกี่ยวกับความปลอดภัย, อาชีวอนามัย, และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการเพื่อเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุ, การประสบอันตราย, การเจ็บป่วย, หรือเหตุเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นจากการทำงานของลูกจ้าง
3. คณะกรรมการต้องรายงานและเสนอมาตรการหรือแนวทางในการปรับปรุงสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมาย เพื่อความปลอดภัยของลูกจ้างและบุคคลภายนอกที่มีสัมพันธกับสถานประกอบการ
4. สนับสนุนและส่งเสริมกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
5. พิจารณาและเสนอความเห็นต่อนายจ้างเกี่ยวกับคู่มือที่เกี่ยวกับความปลอดภัย, อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ
6. คณะกรรมการต้องทำการสำรวจการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย และรายงานผลการสำรวจรวมถึงสถิติการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการ
7. ทำการพิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดระบบให้ลูกจ้างทุกคนรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลการดำเนินงานและรายงานต่อนายจ้าง
10. ต้องเก็บข้อมูลและรายงานผลการปฏิบัติงานประจำปีรวมถึง การระบุปัญหาและข้อเสนอแนะ
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
12. ปฏิบัติงานเพิ่มเติมด้านความปลอดภัยในการทำงานตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานมีวาระการปฏิบัติงานตั้งแต่วันที่ 13 ธันวาคม 2567 เป็นต้นไป

เอกสารที่ 2-24

หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ ออก0313256911181 ออกให้ ณ วันที่ 15 พฤษภาคม 2569

เลขที่คำขอ F25690591

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน 10240600125397

3-59-1/39ฉช

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กแผ่น (PLATE MILL) ได้ปีละ 432,000 ตัน

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ถนน สุขุมวิท (สายเก่า) ตำบล บางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัด

ฉะเชิงเทรา รหัสไปรษณีย์ 24130

โทรศัพท์ -

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย

☒ มลพิษน้ำ

☒ มลพิษอากาศ

☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม

2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					
ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1			✓	✓	✓

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1			✓	
2				✓
3		✓		
4		✓		
5		✓		
6		✓		
7		✓		

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครั่งถัดไปภายในวันที่ 20 สิงหาคม 2570

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเลขที่ ออก0313256911115 ลงวันที่ 15 พฤษภาคม 2569

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



เอกสารที่ 2-25

ตัวอย่างสำเนาใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ในบริเวณโรงงาน

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)															
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ															
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท สหวิริยาเพทรมิ จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน: 10240600125397													
สถานที่ตั้งโรงงาน: 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมวิท (สายเก่า) ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130															
เบอร์โทรศัพท์ต่อ: _____		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: _____													
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:															
ชื่อผู้ขับ: ละเอียด พวงค์		พาหนะที่ใช้: รถพ่วง													
โดยขนส่งจากจังหวัด: ฉะเชิงเทรา ไปยังจังหวัด: ระยอง		ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน													
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เสี่ยง หลง เทรดดิ้ง จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 0115550006871													
สถานที่ตั้ง: null															
เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: _____		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: _____													
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:															
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">ลักษณะบรรจุ</th> <th rowspan="2">ปริมาณ (ตัน)</th> </tr> <tr> <th>ชนิด</th> <th>จำนวน</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด (Mill Scale)</td> <td>100210</td> <td>รถพ่วง</td> <td>2</td> <td>29.0</td> </tr> </tbody> </table>		ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)	ชนิด	จำนวน	1	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด (Mill Scale)	100210	รถพ่วง	2	29.0
ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)													
ชนิด	จำนวน														
1	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด (Mill Scale)	100210	รถพ่วง	2	29.0										
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 29 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน															
☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ															
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:															
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 29 ตัน													
ซึ่งมีการบรรจุ ตีบ้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 12/02/2569													
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย		เวลาที่ส่งมอบ: 11.38													
ลงชื่อผู้ก่อการ: ชินณพท์ เนื่องจำนงค์ ลายมี		12/2/69													
----- รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว -----															
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีบ้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุก															
ลงชื่อผู้ขับ: ละเอียด พวงค์ ลายมือที่		วันที่: 12/2/69													
☐ ผู้ก่อการได้มอบภาพถ่ายเอกสารการขจัดการขนถ่ายลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว															
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ															
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เสี่ยง หลง เทรดดิ้ง จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 0115550006871													
ส่วนที่ ๓/๑															
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		ขนส่งจากจังหวัด: _____ มายังจังหวัด: _____													
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____		ระยะเวลา: _____ วัน													
		วันที่มาถึง: _____													
		เวลาที่มาถึง: _____													
ส่วนที่ ๓/๒															
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่รับมอบ: _____ ตัน													
ซึ่งมีการบรรจุ ตีบ้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		☐ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ													
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____		วันที่รับมอบ: _____ เวลาที่มอบ: _____													
		☐ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ													
		☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว													
ส่วนที่ ๓/๓															
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: _____ ตัน													
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: _____ เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: _____													
		ปริมาณคงเหลือ: _____ ตัน													
		☐ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง													
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการเปิดผลการจัดการ															
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น															
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)															
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)															
☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๒)															
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)															
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____															

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด				
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 10240600125397		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมวิท (สายเก่า) ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ดัดออกเงิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :				
ชื่อผู้ขับขี่ : สมบัติ มารมย์		เลขทะเบียนพาหนะ : 72-2345, 73-0094 สป		พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
โดยขนส่งจากจังหวัด : ฉะเชิงเทรา		ไปยังจังหวัด : รยอง		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เสี่ยง หลง เทรตดิง จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 0115550006871		
สถานที่ตั้ง : null		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ดัดออกเงิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรจรีต (Mill Scale)	100210	รถพ่วง	2
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 27.6 ตัน ของแข็งทั้งเหลว 0 ตัน				
☒ นำหนักจริง ☐ นำหนักประมาณการ				
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 27.6 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ตีดย่ำ หรือลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 12/02/2569		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย		เวลาที่ส่งมอบ : 11-02-4		
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ชินณพงศ์ เนื่องจันทร์ ลายมือชื่อ :		วันที่ : 12-2-69		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีดย่ำ หรือลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้ขับขี่ : สมบัติ มารมย์ ลายมือชื่อ :		วันที่ : 12 ก.พ. 69		
☐ ผู้ก่อกำเนิดได้นำภาพถ่ายเอกสารการจัดการ (Manifest Form) ไปแสดง วันที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เสี่ยง หลง เทรตดิง จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 0115550006871		
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : มายั้งจังหวัด :		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ใช้ระยะเวลา : วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :		เวลาที่มาถึง :		
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ : ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		☐ นำหนักจริง ☐ นำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ตีดย่ำ หรือลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :		☐ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
		☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		ปริมาณคงเหลือ : ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :		☐ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ :		วันที่ :		

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการเกิด				
ชื่อผู้ก่อการเกิด : บริษัท สหวิทยาเทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 10240600125397		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมวิท (สายเก่า) ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130				
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :				
ชื่อผู้ขับขี่ : วันชัย เชิงขุนทด		เลขทะเบียนพาหนะ : 79-8458 กท พาหนะที่ใช้ : รถอื่น ๆ		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ฉะเชิงเทรา		ไปยังจังหวัด : สระบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401		
สถานที่ตั้ง : 140 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอกำแพงทอง จังหวัดสระบุรี 18110				
เบอร์โทรติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	190814	Roll off	1
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งทั้งหมด 11.19 ตัน				
[] นำหนักเชิงจริง [] น้ำหนักประมาณการ				
ขอความร่วมมือระหว่างการจัดการขนส่ง :				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 11.19 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 30/05/2569		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง		เวลาที่ส่งมอบ : 09.25		
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : ชินอุฬรค์ เนื่องจันทน์ ลายมือชื่อ		: 30/5/69		
รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง		
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้ขับขี่ : วันชัย เชิงขุนทด ลายมือชื่อ		วันที่ : 30-5-69		
[] ผู้ก่อการเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจ้าง		๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว		
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401		
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : ฉะเชิงเทรา		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ใช้ระยะเวลา : วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ :		
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ : ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[] นำหนักเชิงจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ :		
ส่วนที่ ๓/๓		วันที่ :		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ :		
ส่วนที่ ๓/๔		ปริมาณคงเหลือ : ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายเดิมตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด :		ลายมือชื่อ :		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการเกิดสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)				
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายเดิมตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด :		ลายมือชื่อ :		
ส่วนที่ ๕ ผู้ก่อการเกิดสรุปผลการจัดการ				

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 10240600125397			
สถานที่ตั้งโรงงาน : 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมวิท (สายเก่า) ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับ : สุทัศน์ พวงทอง		เลขทะเบียนพาหนะ : 79-8529 กท พาหนะที่ใช้ : รถอื่น ๆ			
โดยขนส่งจากจังหวัด : ฉะเชิงเทรา ไปยังจังหวัด : สระบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน			
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401			
สถานที่ตั้ง : 140 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอกำแพงแสน จังหวัดนครปฐม 18110		เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาขนบบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)	
1	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	190814	Roll off	1	2.69
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งทั้งหมด 2.69 ตัน					
☒ นำหนักจริง ☐ นำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างการขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 2.69 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ตีบ้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 31/03/2569			
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย		เวลาที่ส่งมอบ : 08.51			
ลงชื่อผู้ก่อการ : ชีษณพงศ์ เนื่องจันทน์ ลายมือ :		วันที่ : 31/3/69			
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีบ้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับ : สุทัศน์ พวงทอง ลายมือชื่อ :		วันที่ : 31/3/69			
☐ ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่แนบมาในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401			
ส่วนที่ ๓/๑	ขนส่งจากจังหวัด : อยุธยา จังหวัด :				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ใช้ระยะเวลา : วัน				
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ	วันที่มาถึง :				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :	เวลาที่มาถึง :				
ส่วนที่ ๓/๒	ปริมาณที่รับมอบ : ตัน				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	☐ นำหนักจริง ☐ นำหนักประมาณการ				
ซึ่งมีการบรรจุ ตีบ้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :	☐ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ ☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
ส่วนที่ ๓/๓	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :				
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต	ปริมาณคงเหลือ : ตัน				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :	☐ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมาครบถ้วนถูกต้อง				
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓) ☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕) ☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖) ☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :					

เอกสารที่ 2-26

ตัวอย่างเอกสารการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย
อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ดำเนินกิจการผลิตเหล็กแผ่นหนา ถือว่าระบบอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมเป็นสิ่งสำคัญต่อการดำเนินธุรกิจ ดังนั้น บริษัทฯ จึงกำหนดนโยบาย อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เพื่อให้เป็นแนวทางในการดำเนินงานที่มีประสิทธิภาพ ดังนี้

1. ดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม อย่างเหมาะสม และสอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่ได้ทำการตกลงไว้
2. ปรับปรุงและป้องกันอันตรายที่มีความเสี่ยงตั้งแต่ระดับปานกลางขึ้นไป ให้แก่พนักงานและบุคคลที่เกี่ยวข้อง และมุ่งมั่นที่จะป้องกันการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยของสุขภาพจากการทำงาน เพื่อให้เกิดการพัฒนาด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง
3. ป้องกันและควบคุมการดำเนินการให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและพนักงาน และลดมลภาวะสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุดรวมถึงส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากรและพลังงาน
4. สนับสนุนให้มีการฝึกอบรม และกิจกรรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมต่างๆ เพื่อปลูกฝังจิตสำนึกให้กับพนักงาน
5. ให้มีการสื่อสารและเผยแพร่ทั้งภายในและภายนอก เพื่อเปิดโอกาสให้พนักงานและบุคคลภายนอกมีส่วนร่วม ในการแสดงความคิดเห็นด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม รวมถึงมีการทบทวน เพื่อให้มั่นใจถึงความเหมาะสมของนโยบายวัตถุประสงค์ และเป้าหมายขององค์กร

SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

นโยบายอาชีวอนามัย
ความปลอดภัย
และสิ่งแวดล้อม

SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน ของบริษัทฯ

SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย

1. ในกรณีที่มีเครื่องจักรอยู่ด้านบนศีรษะ พนักงานที่ทำงานในบริเวณนั้น จะต้องสวมใส่หมวกนิรภัยตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานอยู่





2. ปีกังที่มีเสียงดังเกินกว่ามาตรฐานระดับเสียง กำหนด พนักงานจะต้องใส่เครื่องป้องกันเสียงที่หูทั้งสองข้าง

SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย

5. งานที่เกี่ยวกับเครื่องกลึง เครื่องไส เครื่องเจียร งานเชื่อม งานตัดแก๊ส งานควบคุมเตาเผา อันอาจก่อให้เกิดอันตรายแก่ดวงตาของผูปฏิบัติงานนั้น จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ที่ทางบริษัทฯ จัดไว้ให้เพื่อป้องกันการได้รับอันตรายจากการปฏิบัติงานนั้น



6. งานปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ต้องปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานและสวมใส่เครื่องป้องกันตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน



SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย



3. พนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานจะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันชนิดที่บริษัทฯ ได้จัดไว้ให้ในแต่ละพื้นที่

4. ในขณะที่ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่รองเท้านิรภัย



SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย

7. พนักงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบ นโยบายความปลอดภัยของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด

8. การปฏิบัติหน้าที่ต้องปฏิบัติงานด้วยความไม่ประมาท



9. ห้ามตัดแปลงหรือปลดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ จากเครื่องจักรก่อนได้รับอนุญาต



SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย



10. ห้ามปรับปรุงเปลี่ยนแปลง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และพึงรักษาเสมือนทรัพย์สินของตน

11. ห้ามพนักงานก่อไฟหรือเผาทำลายวัสดุใดๆ ในบริเวณบริษัทฯ ก่อนได้รับอนุมัติจากผู้จัดการโรงงาน

12. พนักงานต้องไม่นำเอาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ ไปใช้ในงานอื่น

13. พนักงานต้องแจ้งเหตุการณ์ที่เป็นจริงทันทีที่พบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติและไม่นิ่งเฉยต่อเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

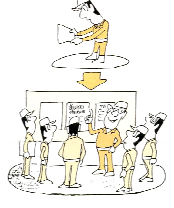


SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

กฎที่พนักงานใหม่ควรจำ



- กฎข้อที่ 1 จงกระตือรือร้นและเอาใจใส่ต่อสิ่งที่คุณควรเรียนรู้
- กฎข้อที่ 2 จงถามสิ่งที่ไม่เข้าใจจนเข้าใจอย่างชัดเจน
- กฎข้อที่ 3 จงเรียนรู้ให้ถ่องแท้ในงานที่ทำ
- กฎข้อที่ 4 จงฝึกปฏิบัติซ้ำๆ

SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย



กรณีร้ายแรงทางด้านการความปลอดภัย

14. การปฏิบัติหน้าที่อย่างประมาทจนเป็นเหตุให้ตัวเองหรือผู้อื่น ทรัพย์สินของบริษัทฯ ได้รับความเสียหาย

15. กระทำการฝ่าฝืนคำสั่งจากบริษัทฯ หัวหน้างาน หรือหน่วยงานความปลอดภัย เป็นเหตุทำให้เกิดอุบัติเหตุ

16. พนักงานไม่ปฏิบัติตาม 'เรือร่วมกันซ่อนเร้น' เพื่อตรวจสอบความจริงที่เกิดขึ้นจากการสอบสวนอุบัติเหตุ

17. การเกิดอุบัติเหตุจากการประมาทที่ข้ามขั้นคือ การฝ่าฝืนความปลอดภัยหรือจงใจในกลั่นแกล้งเพื่อนร่วมงาน หรือจากการฝ่าฝืนคำสั่ง

18. ผิดซ้ำคำสั่งเตือนทางด้านการความปลอดภัย



SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)





การขออนุญาตเข้าทำงาน

WORK PERMIT



SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

การขออนุญาตเข้าทำงาน WORK PERMIT



- เมื่อต้องมีการปฏิบัติงานโดยผู้รับเหมาให้เจ้าของงาน ทำการแจ้งให้ จป. วิชาชีพทราบ เพื่อออกใบอนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)
- เมื่อต้องมีการปฏิบัติงานนอกเหนือจากงานประจำ จะต้องทำการแจ้งให้ จป. วิชาชีพทราบ เพื่อออกใบอนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) ซึ่งลักษณะงานนอกเหนือจากงานประจำจะเป็นลักษณะงานประเภทดังต่อไปนี้
 - งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ สะเก็ดไฟ ความร้อน (Hot Work) ในพื้นที่ควบคุมพิเศษ
 - งานที่ทำงานที่สูงเกิน 2 เมตร
 - งานระบบไฟฟ้าแรงสูง

SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)



ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย

SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

กฎข้อบังคับในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา



ใบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)

วันที่ออกใบอนุญาต: วันที่หมดอายุ:
 ชื่อผู้รับเหมา: ชื่อผู้ควบคุมงาน:
 ตำแหน่ง: ตำแหน่ง:
 สถานที่ทำงาน:

กฎข้อบังคับในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา

1. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมา
2. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมา
3. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมา
4. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมา
5. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมา
6. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมา
7. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมา
8. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมา
9. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมา
10. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมา
11. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมา
12. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมา
13. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมา
14. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมา
15. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมา
16. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมา
17. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมา
18. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมา
19. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมา
20. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมา

ผู้รับเหมา: ผู้ควบคุมงาน:
 วันที่:
 สถานที่:

SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

สัญลักษณ์ความปลอดภัย



สี / ลักษณะ	ความหมาย	การใช้งาน
	เตือน/ระมัดระวังอันตราย	- ชี้นำวันอันตราย (เช่น วันหยุด, วันหยุดพิเศษ, วันหยุดยาว) - ชี้นำวันอันตราย (เช่น วันหยุด, วันหยุดพิเศษ, วันหยุดยาว)
	บังคับต้องปฏิบัติตาม	- บังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - เครื่องหมายบังคับ
	แสดงสถานะปลอดภัย	- ทางหนีไฟ, ทางออกฉุกเฉิน, โทรศัพท์ฉุกเฉิน, ห้องพยาบาล, อ่างล้างตา, ตู้ปฐมพยาบาลฉุกเฉิน
	ห้าม	- เครื่องหมายห้าม, เครื่องหมายห้ามสูบบุหรี่, เครื่องหมายห้ามดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ - เครื่องหมายห้าม, อุปกรณ์ดับเพลิง

SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

เอกสารที่ 2-27

ประกาศนโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ประกาศ

นโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ดำเนินกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ซึ่งบริษัทฯ ถือว่าระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เป็นสิ่งสำคัญต่อการดำเนินธุรกิจ ดังนั้น บริษัทฯ จึงกำหนดนโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ดังนี้

1. ดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม อย่างเหมาะสม และสอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งมีการปฏิบัติ ติดตาม ประเมิน และทบทวนการดำเนินการ เพื่อให้มีการปรับปรุงและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง

2. มุ่งเน้นการป้องกันมลพิษที่แหล่งกำเนิดและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนที่อาจเกิดขึ้นจากกระบวนการดำเนินธุรกิจ ทั้งทางน้ำ อากาศและกากของเสีย โดยใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดและยั่งยืน

3. ให้ความสำคัญกับปัญหาด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ควบคุมให้ปฏิบัติงานตามมาตรฐานและวิธีการที่กำหนด พร้อมทั้งการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อป้องกันการบาดเจ็บและเจ็บป่วยจากการทำงานของพนักงานและผู้รับเหมา

4. สนับสนุนการฝึกอบรม การพัฒนาพนักงานให้มีความรู้ ความเข้าใจ เพื่อเสริมสร้างจิตสำนึกในด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมทั้งการส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากรพลังงานและการปรับตัวกับการเปลี่ยนแปลงของสภาพภูมิอากาศ

5. ให้การสนับสนุนทรัพยากร ทั้งในเรื่องของบุคลากร เวลา งบประมาณ ในด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดยถือว่างานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นหน้าที่และความรับผิดชอบในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน รวมทั้งกำกับดูแลให้พนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อภายในบริษัทฯ ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

6. ให้มีการสื่อสารทั้งภายในและภายนอก เกี่ยวกับการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม พร้อมเปิดโอกาสให้พนักงานและผู้มีส่วนได้เสียมีส่วนร่วมในการแสดงความคิดเห็น พร้อมทั้งมีการทบทวนผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมให้เป็นไปตามวัตถุประสงค์เป้าหมาย ให้เหมาะสมกับสภาพปัจจุบันขององค์กร

ประกาศ ณ วันที่ 16 มีนาคม 2569

เอกสารที่ 2-28

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน

5. **วัตถุประสงค์**
 - 5.1 เพื่อสามารถหาคำนวณหรือใช้ในการอธิบายภาวะฉุกเฉินที่จะเกิดขึ้น ได้อย่างมีประสิทธิภาพและควบคุมความสูญเสียต่อชีวิตทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมจากภาวะฉุกเฉินให้มีความรุนแรงน้อยที่สุด
6. **ขอบข่าย**
 - 6.2 ขึ้นตอนการดำเนินงานที่ใช้เป็นแนวทางในการหาคำนวณหรือในการอธิบายภาวะฉุกเฉิน ของบริษัท สาขาของสหนิคม ชำนาญ (มหาชน) เท่านั้น
7. **หัวข้อในการจัดการฯ**
 - 7.1 หัวข้อ 8 การดำเนินการ ข้อ 8.2 การหาคำนวณหรือสำหรับการภาวะฉุกเฉิน
8. **คำจำกัดความ**
 - 8.1 เหตุฉุกเฉิน หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่ได้คาดการณ์ไว้ล่วงหน้า ซึ่งจะก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคลหรือความเสียหายต่อทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อมก่อนที่จะเกิดขึ้น หรือการดำเนินงาน
 - 8.2 อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ไม่มีผู้ใดตั้งใจให้เกิด เมื่อเกิดขึ้นแล้วมักทำให้เกิดการบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต หรือทรัพย์สินเสียหาย
 - 8.3 เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near miss) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ไม่มีผู้ใดตั้งใจให้เกิด เมื่อเกิดขึ้นแล้วไม่มีผลของการบาดเจ็บ เสียหาย หรือทรัพย์สินเสียหาย
 - 8.4 อุบัติการณ์ (Incidents) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่เกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดอุบัติเหตุ หรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุรวมถึงการเจ็บป่วยจากการทำงาน
9. **เอกสารอ้างอิง**
 - 9.1 ขึ้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การพิจารณากฎหมาย ข้อตกลงและ การประเมินความเสี่ยงต่อสิ่ง (SHE-POI)
10. **เอกสารแนบ**
 - 10.1 *ตารางดำเนินงาน (Flow Chart)*

SPM

บริษัท สหวิริยาเทคเน็ล จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม

UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ

ORIGINAL

ชื่อเอกสาร

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

รหัสเอกสาร

SHE-P05

เอกสาร

☒ควบคุม☐ไม่ควบคุม

วันที่ประกาศใช้

6 มกราคม 2568

หน้า

4 จาก 7

เรื่อง

การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน

แก้ไขครั้งที่

วันที่แก้ไข

7. ผู้รับผิดชอบ

- 7.1 หัวหน้าฝ่ายบริหาร (OH&SMR/EMR) มีหน้าที่อนุมัติแผนงานและการดำเนินงานต่างๆ เพื่อขอรับแผนฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉินต่างๆ
- 7.1 คณะกรรมการความปลอดภัย อชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน / คณะทำงานการจัดการอชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม และผู้รับผิดชอบ มีหน้าที่ร่วมกันในการประเมิน อุปกรณ์ฯ / บทบาทหน้าที่ของเกิดอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน
- 7.2 คณะกรรมการความปลอดภัย อชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน / คณะทำงานการจัดการอชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม และผู้รับผิดชอบ มีหน้าที่ และผู้รับผิดชอบ มีหน้าที่ร่วมกันวางแผน การแก้ไขและป้องกันกรณีฉุกเฉิน
- 7.3 ฝ่ายวิทยากรบุคคลและบุคลากร (บางประเภท) ทำหน้าที่จัดสรรบุคลากร ที่รับผิดชอบทำการฝึกอบรม หรือส่งพนักงานไปอบรมภายนอกในส่วนที่เกี่ยวข้อง
- 7.4 หัวหน้าฝ่าย และฝ่าย มีหน้าที่ประสานแผนงานและการดำเนินงานต่างๆ เพื่อให้เป็นไปตามแผนงานและวิธีการเตรียมสำหรับภาวะฉุกเฉินที่เกี่ยวข้อง

8. ขั้นตอนการปฏิบัติ

- 8.1 คณะกรรมการความปลอดภัย อชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน, คณะทำงานการจัดการอชีวอนามัยฯ, ฝ่ายบริหาร, อุปกรณ์ฯ หรือผู้ที่เกี่ยวข้องร่วมกันประเมินพื้นที่ปฏิบัติงานที่อาจเกิดเหตุฉุกเฉิน ที่มีผลกระทบรุนแรงต่อทรัพย์สินและพื้นที่ใช้งานหรือบริษัทฯ หรือพิจารณาจากประเมินความ "วิธีปฏิบัติที่ซึ่งลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม" (EP-01-WI-01) หรือ "วิธีปฏิบัติการซึ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง"(SP-01-WI-01) ในการดำเนินการที่กระทำ และกระบวนการผลิตทุกขั้นตอน เพื่อนำมาประเมินว่าอุปกรณ์ที่จะเกิดขึ้นสาเหตุที่จะเกิดเหตุฉุกเฉินมีขั้นตอนใดบ้าง
- 8.2 สรุปผลการพิจารณาที่ว่าจะก่อให้เกิดเหตุฉุกเฉิน
คณะกรรมการความปลอดภัย อชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน, คณะทำงานการจัดการอชีวอนามัยฯ, ฝ่ายบริหาร, อุปกรณ์ฯ หรือผู้ที่เกี่ยวข้องร่วมกันพิจารณาการที่จะก่อให้เกิดเหตุฉุกเฉิน มาขึ้นตามขั้นตอนการดำเนินงานหรือความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉินไว้ ณ "ในสรุปภาวะฉุกเฉิน"(SHE-P05-F01) เพื่อเป็นข้อมูลที่จะส่งดำเนินการจัดทำแผนการดำเนินงานต่อไป
- 8.3 จัดทำแผนดำเนินงานหรือขั้นตอนการปฏิบัติ และการตรวจสอบ
8.3.1 การจัดทำแผนดำเนินงานหรือขั้นตอนการปฏิบัติ
คณะกรรมการความปลอดภัย อชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน/คณะทำงานการจัดการอชีวอนามัยฯ และผู้รับผิดชอบดำเนินการปฏิบัติงานที่อาจเกิดเหตุฉุกเฉิน รับผิดชอบในการจัดทำแผนการดำเนินงานป้องกันเหตุฉุกเฉินกรณีต่างๆ ร่วมกับ อุปกรณ์ฯ หรือผู้ที่เกี่ยวข้องตามแบบฟอร์ม "แผนงานเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน" (SHE-P05-F03) และดำเนินการปฏิบัติการปฏิบัติงานตามขั้นตอนที่เตรียมไว้ เพื่อป้องกันหรือลดผลกระทบที่จะเกิดขึ้นจากเหตุการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นจากเหตุการณ์ต่างๆ เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่นั้นสามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย ตามแผนการเตรียมความพร้อมสำหรับเหตุฉุกเฉินที่จะเกิดขึ้น พร้อมมีการเตรียมอุปกรณ์ที่มีความจำเป็นที่จะต้องใช้ในกรณีฉุกเฉินไว้ก่อนแล้ว โดยการจัดทำแผนงานการเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉินจะต้องส่งให้หัวหน้าฝ่ายบริหาร(OH&SMR/EMR) อนุมัติทุกครั้ง

SPM

บริษัท สหวิริยาเทคเน็ล จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม

UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ

ORIGINAL

ชื่อเอกสาร

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

รหัสเอกสาร

SHE-P05

เอกสาร

☒ควบคุม☐ไม่ควบคุม

วันที่ประกาศใช้

6 มกราคม 2568

หน้า

5 จาก 7

เรื่อง

การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน

แก้ไขครั้งที่

วันที่แก้ไข

8.3.2 การดำเนินการตรวจสอบ

คณะกรรมการความปลอดภัย อชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน/คณะทำงานการจัดการอชีวอนามัยฯ และผู้รับผิดชอบดำเนินการปฏิบัติงานที่อาจเกิดเหตุฉุกเฉิน ร่วมกับจัดทำ "ในสรุปภาวะฉุกเฉิน"(SHE-P05-F01) และ "แผนการตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน"(SHE-P05-F02) โดยต้องส่งให้หัวหน้าฝ่ายบริหาร (OH&SMR/EMR) อนุมัติทุกครั้ง เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

8.4 การดำเนินงาน

- 8.4.1 หัวหน้าฝ่าย และฝ่าย ที่รับผิดชอบในการดำเนินงานปฏิบัติงาน "แผนงานเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน" (SHE-P05-F03) เพื่อเตรียมพร้อมกับการรองรับเหตุฉุกเฉินกรณีต่างๆ ที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดเหตุฉุกเฉิน ได้ดำเนินการฝึกซ้อมแผนภัยพิบัติแล้ว หัวหน้าฝ่ายหัวหน้าหน่วยงาน ทำการฟื้นฟูและปรับปรุงสถานที่ซ้อมแผน หลังจากนั้น ฝ่ายบริหาร หรือหัวหน้าฝ่ายหัวหน้าหน่วยงาน ทำการทบทวนแผนงาน โดยพิจารณาถึงความเหมาะสม ความเพียงพอของทรัพยากร, อุปกรณ์หรือทรัพย์สินต่างๆ ที่เกี่ยวข้องให้ทันสมัยอยู่เสมอและต้องป้องกันมิให้เกิดซ้ำ
- 8.4.2 การตรวจสอบอุปกรณ์ต้นแบบ ฝ่ายบริหาร เป็นผู้ตรวจสอบและบันทึกการตรวจสอบลงในแบบฟอร์ม "แบบบันทึกการตรวจสอบต้นแบบ" (SHE-P05-F05)
- 8.4.3 การตรวจสอบระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในหน่วยงานซ่อมบำรุง ไฟฟ้าและไฟฟ้า เป็นผู้ตรวจสอบและบันทึกการตรวจสอบลงในแบบฟอร์ม "แบบบันทึกการตรวจสอบระบบแจ้งเหตุฉุกเฉิน" (SHE-P05-F06)
- 8.4.4 การตรวจสอบระบบไฟฟ้าที่ส่งสัญญาณไปยังหน่วยงานซ่อมบำรุง ไฟฟ้าและไฟฟ้า เป็นผู้ตรวจสอบและบันทึกการตรวจสอบลงในแบบฟอร์ม "แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าที่ส่งสัญญาณ"(SHE-P05-F07)
- 8.4.5 การตรวจสอบระบบบันทึกต้นแบบ หัวหน้าฝ่ายซ่อมบำรุงหรือช่างเทคนิค ฝ่ายบริหาร เป็นผู้ตรวจสอบและบันทึกการตรวจสอบลงในแบบฟอร์ม "แบบบันทึกการตรวจสอบระบบบันทึกต้นแบบ" (SHE-P05-F08)
- 8.5 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุ 1 ครั้ง โดยให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการ "ในสรุปภาวะฉุกเฉิน"(SHE-P05-F01) ที่หัวหน้าฝ่ายบริหาร (OH&SMR/EMR) อนุมัติแล้ว จัดทำ "แผนงานเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน"(SHE-P05-F03) รวมถึงฝึกซ้อมภาวะฉุกเฉินและทบทวนผลการดำเนินงาน และบันทึกลงในแบบฟอร์ม "รายงานผลการเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน"(SHE-P05-F04) หลังจากนั้นส่งสำเนาให้ผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย จำนวน 1 ชุด
- 8.6 การฝึกอบรมพนักงาน

- 8.6.1 ฝ่ายวิทยากรบุคคลและบุคลากร (บางประเภท) ดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติการ "การฝึกอบรม" (SHE-P02) เพื่อสร้างจิตสำนึกและความรู้ความสามาร ด้รับมือกับเหตุฉุกเฉินในองค์กร ในส่วนของงานใช้บังคับเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉินในการปฏิบัติงาน รวมไปถึงการฝึกอบรมบุคลากรในเกิดเหตุฉุกเฉินตามระยะเวลาที่กำหนด
- 8.6.2 หัวหน้าหน่วยงานดำเนินการอบรมพนักงานที่ดูแลในส่วนของการใช้งานเครื่องจักร การบำรุงรักษา ระเบิด วิ่งในการปฏิบัติงานและการเกิดเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น เพื่อให้พนักงานสามารถใช้อุปกรณ์ได้อย่างถูกต้อง ประสิทธิภาพ ตลอดจนการเก็บจากอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉินเพื่อให้เกิดซ้ำ และบรรเทาผลกระทบที่สิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานดังกล่าว

SPM

บริษัท สหวิริยาเทคเน็ล จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม

UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ

ORIGINAL

ชื่อเอกสาร

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

รหัสเอกสาร

SHE-P05

เอกสาร

☒ควบคุม☐ไม่ควบคุม

วันที่ประกาศใช้

6 มกราคม 2568

หน้า

6 จาก 7

เรื่อง

การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน

แก้ไขครั้งที่

วันที่แก้ไข

9. แบบฟอร์มและเอกสารที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	บันทึก	รหัสเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาเก็บ
1	ใบสรุปภาวะฉุกเฉิน	SHE-P05-F01	OH&SMR/EMR	3 ปี
2	แผนงานการเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน	SHE-P05-F02	ผู้จัดการฝ่ายช่างเทคนิค	3 ปี
3	แผนการตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุม	SHE-P05-F03	OH&SMR/EMR	3 ปี
4	ภาวะฉุกเฉิน	SHE-P05-F04	ผู้จัดการฝ่ายช่างเทคนิค	3 ปี
5	รายงานผลการเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน	SHE-P05-F05	ผู้รับผิดชอบฝ่าย	3 ปี
6	แบบบันทึกการตรวจสอบต้นแบบ	SHE-P05-F06	ฝ่ายซ่อมบำรุงไฟฟ้า	3 ปี
7	แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้า	SHE-P05-F07	ฝ่ายซ่อมบำรุงไฟฟ้า	3 ปี
8	แบบบันทึกการตรวจสอบระบบบันทึกต้นแบบ	SHE-P05-F08	ฝ่ายซ่อมบำรุงเครื่องกล	3 ปี

SPM

บริษัท สหวิริยาเทคเน็ล จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม

UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ

ORIGINAL

ชื่อเอกสาร

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

รหัสเอกสาร

SHE-P05

เอกสาร

☒ควบคุม☐ไม่ควบคุม

วันที่ประกาศใช้

6 มกราคม 2568

หน้า

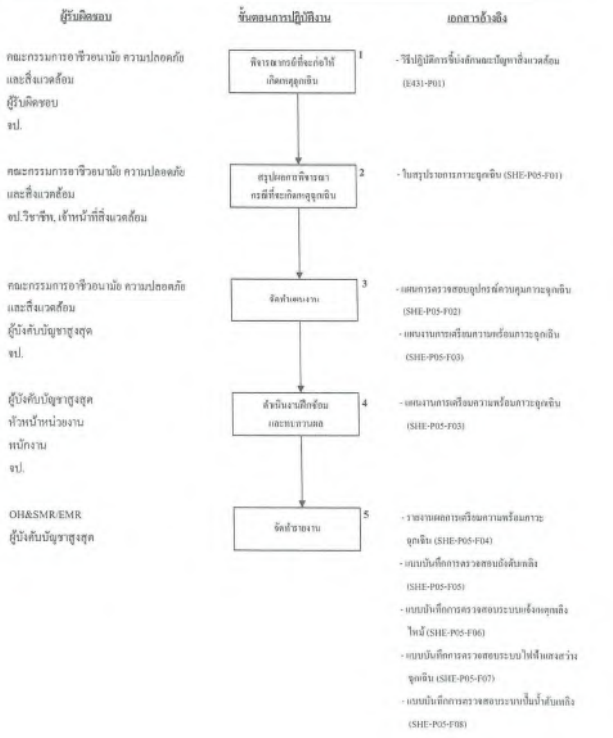
7 จาก 7

เรื่อง

การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน

แก้ไขครั้งที่

วันที่แก้ไข



1. วัตถุประสงค์
 - 1.1 เพื่อสร้างความสอดคล้องต่อการจัดลำดับความสำคัญ/ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นกับอุตสาหกรรม ในการทำงาน การวางแผนขึ้นพื้นฐานและกระบวนการเชิงวิธีคิดของหน่วยงาน
 - 1.2 เพื่อใช้กำหนดงานหรือวิธีการปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและเกิดประสิทธิภาพสูงหรือขนาดเก็บจากการทำงาน
 - 1.3 เพื่อช่วยเสริมสร้างคุณภาพและประสิทธิภาพและนำส่งทีมงานเข้าในการรักษาอย่างทั่วถึง
2. เอกสารอ้างอิง
 - 2.1 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (SHE-POS)
3. ผู้รับผิดชอบ
 - 3.1 คณะกรรมการความปลอดภัย
 - 3.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร
 - 3.3 หัวหน้าสายงานการผลิต
 - 3.4 หัวหน้าฝ่าย
 - 3.5 ฝ่ายวิจัยและพัฒนาและธุรการ (นางปอภ)
4. วิธีการทำงาน
 - 4.1 แผนกก่อนเริ่มการปฏิบัติงาน
 - 4.1.1 พนักงานที่เข้าใหม่ทุกคนต้องผ่านการปฐมนิเทศเรื่องความปลอดภัยในการทำงานเบื้องต้นตามกฎกฎหมายทางด้านการปฏิบัติงานระดับบริหาร
 - 4.1.2 หัวหน้าหน่วยงานทุกคนต้องมีภาระติดต่อกับพนักงานใหม่ทุกคนผ่านงานที่เกี่ยวข้องเรื่องความปลอดภัยและงานด้านที่เกี่ยวข้อง
 - 4.1.3 ก่อนเริ่มงานพนักงานที่เข้าใหม่ทุกคนต้องผ่านการตรวจความพร้อมในบริเวณการทำงาน อันขึ้นต่อฝ่ายหรือสายงานและธุรการ (นางปอภ) ว่าเป็นผู้ที่มีสุขภาพแข็งแรง สมบูรณ์และไม่มีอุปสรรคต่อการปฏิบัติงาน
 - 4.2 แผนกขณะปฏิบัติงาน
 - 4.2.1 ในการปฏิบัติงานมีหัวหน้าหน่วยงานควบคุมดูแลพนักงานให้ปฏิบัติงาน
 - (1) ให้พนักงานมาใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ทุกครั้งตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน
 - พนักงานแต่ละคนต้องมีรถยนต์และใส่มาใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลเมื่ออนุญาตให้เข้าทำงานจนกว่าจะกลับถึงบ้าน
 - (2) ให้พนักงานปฏิบัติตามวิธีการทำงานที่ถูกต้อง ห้ามสั่งห้ามโดยไม่มีหัวหน้างานช่วยเหลือให้ปฏิบัติงานอย่างถูกต้อง

เอกสารไม่ควบคุม UNCONTROLLED DOCUMENT ต้นฉบับ ORIGINAL			
 บริษัท สหวิริยาเทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)	ชื่อเอกสาร วิธีการปฏิบัติงาน ฉบับที่ 1	วันที่เอกสาร SHE-WI-05-02 หน้า หน้า	เรื่อง แผนป้องกันและช่วยเหลือพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม แก้ไขครั้งที่ วันที่แก้ไข
		4 จาก 13 วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568	

เอกสารไม่ควบคุม UNCONTROLLED DOCUMENT ต้นฉบับ ORIGINAL			
 บริษัท สหวิริยาเทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)	ชื่อเอกสาร วิธีการปฏิบัติงาน ฉบับที่ 1	วันที่เอกสาร SHE-WI-05-02 หน้า หน้า	เรื่อง แผนป้องกันและช่วยเหลือพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม แก้ไขครั้งที่ วันที่แก้ไข
		5 จาก 13 วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568	

4.2.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ตรวจสอบความปลอดภัยและควบคุมดูแลพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบและนโยบายด้านความปลอดภัย รวมถึงความเป็นระเบียบเรียบร้อยของสถานที่ทำงาน

4.3 แผนเมื่อเกิดอุบัติเหตุ หรือ การดูแลเมื่อเกิดอุบัติเหตุ ขณะปฏิบัติงาน

4.3.1 แผนเมื่อเกิดอุบัติเหตุ

(1) กรณีพนักงานบาดเจ็บเล็กน้อย

- A หัวหน้างานที่บาดเจ็บแจ้งต่อหัวหน้างาน และหัวหน้างานนำส่งโรงพยาบาล เพื่อทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น (หากอาการไม่ดีขึ้นให้แจ้งต่อ จป.วิชาชีพ หรือฝ่ายทรัพยากรบุคคลฯ เพื่อนำส่งโรงพยาบาลต่อไป)
- B หัวหน้างาน แจ้ง จป.วิชาชีพ
- C จป.วิชาชีพ รายงานต่อหัวหน้าสำนักงานถึงรายละเอียดและควบคุมความปลอดภัย
- D จป.วิชาชีพ พักการสอบสวนอุบัติเหตุร่วมกับผู้ที่เกี่ยวข้อง เพื่อหาแนวทางป้องกันแก้ไข
- E จป.วิชาชีพ นำแจ้งรายการประชุม รายงานต่อคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อสรุปผลการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน

(2) กรณีพนักงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง

- A หัวหน้างานที่บาดเจ็บ หรือผู้บาดเจ็บแจ้งต่อหัวหน้างาน
- B หัวหน้างานเรียกพยาบาลฉุกเฉินของบริษัท และแจ้งทีมช่วยเหลือผู้บาดเจ็บเพื่อทำการปฐมพยาบาลและเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บโดยให้พยาบาลเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บหรือพยาบาลฉุกเฉินฉุกเฉินปฐมพยาบาลเบื้องต้น หรือปฏิบัติหน้าที่ (3) (4) (5)
- C หัวหน้างานแจ้ง จป.วิชาชีพ / ฝ่ายทรัพยากรบุคคลฯ
- D จป.วิชาชีพหรือฝ่ายทรัพยากรบุคคลฯ เป็นผู้ประสานส่งโรงพยาบาลใกล้เคียงทันที
 - โทร.ฉุกเฉิน 11 (ฉุกเฉิน)
 - โทร. 038-500360
 - โทร. 038-531286-7

ทั้งนี้การนำส่งผู้บาดเจ็บให้ทันเวลาเอกสาร ใบส่งตัวผู้บาดเจ็บเนื่องจากการทำงาน ไปยังโรงพยาบาล 11 (ฉุกเฉิน)

หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในเวลาทำการปกติกรณีการขอใช้สิทธิ์พักรักษาพยาบาล นอกเวลาขอใช้สิทธิ์ขอยา

- E จป.วิชาชีพ รายงานต่อหัวหน้าสำนักงานถึงรายละเอียดและความปลอดภัย หรือผู้ประสานงานของ SUBCONTRACTOR
- F คณะกรรมการความปลอดภัยประชุมผู้เกี่ยวข้องสอบสวนอุบัติเหตุโดยเร็วที่สุด เพื่อหาแนวทางป้องกัน
- G คณะกรรมการความปลอดภัยตรวจสอบรายงานต่อผู้บริหาร
- H รายงานสรุปผลการสอบสวนการลงนามแจ้งข่าว ทั้งกรณีเสียชีวิตให้เจ้าหน้าที่ฝ่ายทรัพยากรบุคคลฯ แจ้งภายใน 24 ชั่วโมง กรณีบาดเจ็บภายใน 15 วัน

(3) ทีมช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

- A ให้การปฐมพยาบาลเบื้องต้นและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บเจ็บป่วยตามอาการ
- B แจ้งกรรมการสอบสวนอุบัติเหตุเพื่อหาแนวทางแก้ไข

คุณสมบัติของทีมช่วยเหลือผู้บาดเจ็บคือผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมเรื่องการปฐมพยาบาลเบื้องต้นทั้งหมดแล้ว

เอกสารไม่ควบคุม UNCONTROLLED DOCUMENT ต้นฉบับ ORIGINAL			
 บริษัท สหวิริยาเทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)	ชื่อเอกสาร วิธีการปฏิบัติงาน ฉบับที่ 1	วันที่เอกสาร SHE-WI-05-02 หน้า หน้า	เรื่อง แผนป้องกันและช่วยเหลือพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม แก้ไขครั้งที่ วันที่แก้ไข
		6 จาก 13 วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568	

เอกสารไม่ควบคุม UNCONTROLLED DOCUMENT ต้นฉบับ ORIGINAL			
 บริษัท สหวิริยาเทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)	ชื่อเอกสาร วิธีการปฏิบัติงาน ฉบับที่ 1	วันที่เอกสาร SHE-WI-05-02 หน้า หน้า	เรื่อง แผนป้องกันและช่วยเหลือพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม แก้ไขครั้งที่ วันที่แก้ไข
		7 จาก 13 วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568	

C แผนฉุกเฉินช่วยเหลือ

- ทำความสะอาดแผลและบรรเทาอาการบาดเจ็บจากบาดแผล ล้างแผลด้วยน้ำสะอาดและยาฆ่าเชื้อตามคำแนะนำของแพทย์
- กรณีที่บาดเจ็บเล็กน้อยที่บาดเจ็บเล็กน้อยและทำให้อาการบาดเจ็บเล็กน้อย
- กรณีที่บาดเจ็บเล็กน้อยที่บาดเจ็บเล็กน้อยและทำให้อาการบาดเจ็บเล็กน้อย

D แผนฉุกเฉินช่วยเหลือ

- ใช้ผ้าสะอาดปิดแผลและทำความสะอาดบาดแผลด้วยน้ำสะอาดและยาฆ่าเชื้อตามคำแนะนำของแพทย์
- ใช้ผ้าสะอาดปิดแผลและทำความสะอาดบาดแผลด้วยน้ำสะอาดและยาฆ่าเชื้อตามคำแนะนำของแพทย์
- ใช้ผ้าสะอาดปิดแผลและทำความสะอาดบาดแผลด้วยน้ำสะอาดและยาฆ่าเชื้อตามคำแนะนำของแพทย์

E แผนฉุกเฉินช่วยเหลือ

- ใช้ผ้าสะอาดปิดแผลและทำความสะอาดบาดแผลด้วยน้ำสะอาดและยาฆ่าเชื้อตามคำแนะนำของแพทย์
- ใช้ผ้าสะอาดปิดแผลและทำความสะอาดบาดแผลด้วยน้ำสะอาดและยาฆ่าเชื้อตามคำแนะนำของแพทย์
- ใช้ผ้าสะอาดปิดแผลและทำความสะอาดบาดแผลด้วยน้ำสะอาดและยาฆ่าเชื้อตามคำแนะนำของแพทย์

F แผนฉุกเฉินช่วยเหลือ

- ใช้ผ้าสะอาดปิดแผลและทำความสะอาดบาดแผลด้วยน้ำสะอาดและยาฆ่าเชื้อตามคำแนะนำของแพทย์
- ใช้ผ้าสะอาดปิดแผลและทำความสะอาดบาดแผลด้วยน้ำสะอาดและยาฆ่าเชื้อตามคำแนะนำของแพทย์
- ใช้ผ้าสะอาดปิดแผลและทำความสะอาดบาดแผลด้วยน้ำสะอาดและยาฆ่าเชื้อตามคำแนะนำของแพทย์

G แผนฉุกเฉินช่วยเหลือ

- ใช้ผ้าสะอาดปิดแผลและทำความสะอาดบาดแผลด้วยน้ำสะอาดและยาฆ่าเชื้อตามคำแนะนำของแพทย์
- ใช้ผ้าสะอาดปิดแผลและทำความสะอาดบาดแผลด้วยน้ำสะอาดและยาฆ่าเชื้อตามคำแนะนำของแพทย์
- ใช้ผ้าสะอาดปิดแผลและทำความสะอาดบาดแผลด้วยน้ำสะอาดและยาฆ่าเชื้อตามคำแนะนำของแพทย์

(4) ทีมช่วยเหลือผู้บาดเจ็บปฏิบัติตามหลักการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ดังต่อไปนี้

หลักการปฐมพยาบาล

- A เมื่อพบผู้บาดเจ็บ ควรใช้เวลาน้อยกว่า 1 นาที ในการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- B การตรวจร่างกายของผู้บาดเจ็บ มีดังนี้ คือ การตรวจร่างกายเบื้องต้น
- C การตรวจดูผู้บาดเจ็บมีอาการหรือบาดเจ็บหรือไม่
- D การตรวจดูผู้บาดเจ็บมีอาการหรือบาดเจ็บหรือไม่
- E การตรวจดูผู้บาดเจ็บมีอาการหรือบาดเจ็บหรือไม่
- F การตรวจดูผู้บาดเจ็บมีอาการหรือบาดเจ็บหรือไม่
- G การตรวจดูผู้บาดเจ็บมีอาการหรือบาดเจ็บหรือไม่
- H การตรวจดูผู้บาดเจ็บมีอาการหรือบาดเจ็บหรือไม่
- I การตรวจดูผู้บาดเจ็บมีอาการหรือบาดเจ็บหรือไม่
- J การตรวจดูผู้บาดเจ็บมีอาการหรือบาดเจ็บหรือไม่

การปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บในกรณีต่างๆ

- A แผนฉุกเฉิน
- B แผนฉุกเฉิน
- C แผนฉุกเฉิน
- D แผนฉุกเฉิน
- E แผนฉุกเฉิน
- F แผนฉุกเฉิน
- G แผนฉุกเฉิน
- H แผนฉุกเฉิน
- I แผนฉุกเฉิน
- J แผนฉุกเฉิน

 บริษัท สหวิริยาเทคโนโลยิจำกัด (มหาชน)	เอกสารไม่ควบคุม UNCONTROLLED DOCUMENT	ต้นฉบับ ORIGINAL
	ชื่อเอกสาร	ฉบับที่
	วิธีการปฏิบัติงาน	1
รหัสเอกสาร	SHE-WI-05-02	หน้า
เอกสาร	☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	8 จาก 13
เรื่อง แผนป้องกันและช่วยเหลือพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน		
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้
		6 มกราคม 2568

- (5) ทีมช่วยเหลือผู้บาดเจ็บปฏิบัติตามหลักการเคลื่อนย้าย ดังต่อไปนี้
- การเคลื่อนย้ายที่ถูกวิธีมีความสำคัญมาก ถ้าผู้ช่วยเหลือไม่ระมัดระวัง มีความรู้ ความเข้าใจ มีหลักการและรู้จักวิธีการจะช่วยให้ผู้บาดเจ็บมีชีวิตรอดปลอดภัย ผลความพิการ หรืออันตรายที่จะเกิดขึ้นภายหลังได้
- A การเคลื่อนย้ายโดยผู้ช่วยเหลือคนเดียว
- พยายาม หมายะสำหรับผู้ป่วยที่รู้สึกตัว แต่แขนหรือขาข้างใดข้างหนึ่งเจ็บ (เฉพาะส่วนล่าง)



- การลื้อ วิธีนี้ใช้กับผู้บาดเจ็บที่มีน้ำหนักตัวน้อย หรือในเคสซึ่งไม่มีบาดเจ็บรุนแรง หรือกระดูกหักโดยการจูงไปด้วย และประคองด้านหลัง



- วิธีการ หมายะที่จะใช้ในการเคลื่อนย้ายเช่น ดึง ไทโย ดึงเส้กระบิด หรือถือถักม จุ่มเคสเคลื่อนย้ายออกจากรั้วรถให้เร็วที่สุด



 บริษัท สหวิริยาเทคโนโลยิจำกัด (มหาชน)	เอกสารไม่ควบคุม UNCONTROLLED DOCUMENT	ต้นฉบับ ORIGINAL
	ชื่อเอกสาร	ฉบับที่
	วิธีการปฏิบัติงาน	1
รหัสเอกสาร	SHE-WI-05-02	หน้า
เอกสาร	☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	9 จาก 13
เรื่อง แผนป้องกันและช่วยเหลือพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน		
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้
		6 มกราคม 2568

- B การเคลื่อนย้ายโดยผู้ช่วยเหลือสองคน
- ผู้ช่วยเหลือ หมายะสำหรับผู้ป่วยในรายที่ไม่รู้สึกตัว แต่ไม่มีบาดเจ็บของลำตัว หรือคอ



- น้มน้ำหนักที่ผู้ช่วยเหลือสองคนเป็นแรง หมายะสำหรับผู้ป่วยในรายที่ไม่รู้สึกตัว แต่ไม่มีบาดเจ็บของลำตัว หรือคอ



- การพาดพัน วิธีนี้ใช้สำหรับผู้ป่วยที่ไม่มีบาดเจ็บรุนแรง หรือกระดูกหักและผู้บาดเจ็บรู้สึกตัวดี



 บริษัท สหวิริยาเทคโนโลยิจำกัด (มหาชน)	เอกสารไม่ควบคุม UNCONTROLLED DOCUMENT	ต้นฉบับ ORIGINAL
	ชื่อเอกสาร	ฉบับที่
	วิธีการปฏิบัติงาน	1
รหัสเอกสาร	SHE-WI-05-02	หน้า
เอกสาร	☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	10 จาก 13
เรื่อง แผนป้องกันและช่วยเหลือพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน		
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้
		6 มกราคม 2568

- C การเคลื่อนย้ายโดยผู้ช่วยเหลือสามคน
- ผู้ช่วยเหลือ หมายะสำหรับผู้ป่วยในรายที่ไม่รู้สึกตัว ต้องการผู้ช่วยสามคนหรือผู้ช่วยสามคนมาช่วยวิธีการเคลื่อนย้าย ผู้ช่วยเหลือทั้งสามคนถูกเข้าเรื่องกัน ในท่าทุกเข้าข้างเดียว ทุกคนสอดมือเข้าใต้ผู้ป่วย และผู้ช่วยเหลือสามคนต่าง ๆ ข้างหน้า



- D การเคลื่อนย้ายผู้ป่วยโดยใช้เปล
- เปลใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยหนักหรือบาดเจ็บรุนแรง รวมไปถึงผู้บาดเจ็บที่ไม่รู้สึกตัว แต่มีความปลอดภัยสูงเริ่มต้นด้วยการผู้ปฏิบัติงานรอบรอบคนเปล จากนั้นทวนให้ผู้ช่วยเหลือคนหนึ่งเป็นคนออกคำสั่งให้ยึดและหามขึ้น เพื่อความพร้อมเรื่องและขนาด ถ้าผู้ช่วยเหลือสองคน หมายะหนึ่งทางเข้าข้างเดียว ชิดคนหามทางด้านปลายเท้าและหันหน้าไปทางเดียวกัน หากมีผู้ช่วยเหลือ 4 คน ข้างหน้าอีก 2 คน จะช่วยหามทางด้านข้างของเปลและหันหน้าหันไปทางเดียวกัน



 บริษัท สหวิริยาเทคโนโลยิจำกัด (มหาชน)	เอกสารไม่ควบคุม UNCONTROLLED DOCUMENT	ต้นฉบับ ORIGINAL
	ชื่อเอกสาร	ฉบับที่
	วิธีการปฏิบัติงาน	1
รหัสเอกสาร	SHE-WI-05-02	หน้า
เอกสาร	☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	11 จาก 13
เรื่อง แผนป้องกันและช่วยเหลือพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน		
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้
		6 มกราคม 2568

- 4.3.2 แผนเมื่อเกิดเหตุการณ์เมื่อเกิดอุบัติเหตุ
- (1) ผู้ประสบเหตุ รายงานต่อหัวหน้างาน
 - (2) หัวหน้างานแจ้ง จป.วิชาชีพ
 - (3) จป.วิชาชีพ รายงานต่อหัวหน้าสำนักงานสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
 - (4) จป.วิชาชีพ ทำการสอบสวนเหตุการณ์ร่วมกับผู้เกี่ยวข้อง โดยบันทึกลงแบบฟอร์ม "รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ/เหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ" (SHE-PUG-F02)
 - (5) จป.วิชาชีพ นำเข้าในวาระการประชุมงานต่อคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อพิจารณาถึงหาสาเหตุของเหตุการณ์และป้องกัน

SPM

บริษัท สหวิริยาเทคมีด จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

ชื่อเอกสาร

วิธีการปฏิบัติงาน

ฉบับที่

รหัสเอกสาร

SHE-WI-05-02

หน้า

เรื่อง

แผนเรื่องกันและช่วยเหลือพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน

เอกสาร

☒ ควบคุม

☐ ไม่ควบคุม

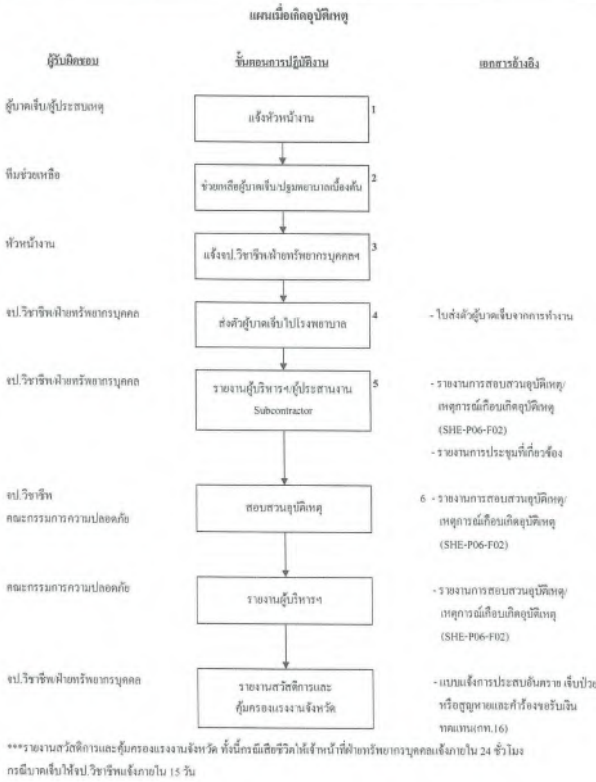
12 จาก 13

แก้ไขครั้งที่

วันที่แก้ไข

วันที่ประกาศใช้

6 มกราคม 2568



SPM

บริษัท สหวิริยาเทคมีด จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

ชื่อเอกสาร

วิธีการปฏิบัติงาน

ฉบับที่

รหัสเอกสาร

SHE-WI-05-02

หน้า

เรื่อง

แผนเรื่องกันและช่วยเหลือพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน

เอกสาร

☒ ควบคุม

☐ ไม่ควบคุม

13 จาก 13

แก้ไขครั้งที่

วันที่แก้ไข

วันที่ประกาศใช้

6 มกราคม 2568



SPM

บริษัท สหวิริยาเทคมีด จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

บริษัท สหวิริยาเทคมีด จำกัด (มหาชน)

วิธีการปฏิบัติงานที่ SHE-WI-05-01

เรื่อง

แผนระงับอัคคีภัย

ฉบับที่ 1

เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม

จำนวนฉบับที่ _____

ผู้ถือครองเอกสาร _____

วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568

SPM

บริษัท สหวิริยาเทคมีด จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

ชื่อเอกสาร

วิธีการปฏิบัติงาน

ฉบับที่

รหัสเอกสาร

SHE-WI-05-01

หน้า

เรื่อง

แผนระงับอัคคีภัย

เอกสาร

☒ ควบคุม

☐ ไม่ควบคุม

1 จาก 13

แก้ไขครั้งที่

วันที่แก้ไข

วันที่ประกาศใช้

6 มกราคม 2568

สารบัญ

สารบัญ	หน้า
บันทึกการแก้ไข	1
หัวข้อที่	2
1	วัตถุประสงค์
2	เอกสารอ้างอิง
3	ผู้รับผิดชอบ
4	วิธีการทำงาน

 บริษัท สหวิทยาเขตเหมือง จำกัด (มหาชน)		เอกสารไม่ควบคุม ต้นฉบับ			
		UNCONTROLLED DOCUMENT ORIGINAL			
เรื่อง	แผนระยะยาวที่ ๕ ปี	ชื่อเอกสาร	วิธีการปฏิบัติงาน	ฉบับที่	1
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	รหัสเอกสาร	SHE-WI-05-01	หน้า	2 จาก 13
		เอกสาร	☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม		
		วันที่ประกาศใช้	6 มกร พย 2568		

[illegible]

 บริษัท สหวิริยธนทศนิมิต จำกัด (มหาชน)		เอกสารไม่ควบคุม		ต้นฉบับ
		UNCONTROLLED DOCUMENT		ORIGINAL
ชื่อเอกสาร	วิธีการปฏิบัติงาน			ฉบับที่
รหัสเอกสาร	SHE-WI-05-01			หน้า
เอกสาร	☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม			4 จาก 13
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข			
	วันที่ประกาศใช้			6 มกราคม 2568

- 4.1.3 แผนการบรรเทาภัยพิบัติน้ำท่วมภัยที่ภัย
- (1) การกักขังหรือกักประจําพื้นที่น้ำท่วมภัยที่ภัย
- (2) การกักขังน้ำท่วมภัยที่ภัย
- (3) การกักขังน้ำท่วมภัยที่ภัย
- (4) การกักขังน้ำท่วมภัยที่ภัย
- (5) การกักขังน้ำท่วมภัยที่ภัย
- (6) การกักขังน้ำท่วมภัยที่ภัย
- (7) การกักขังน้ำท่วมภัยที่ภัย
- (8) การกักขังน้ำท่วมภัยที่ภัย
- (9) การกักขังน้ำท่วมภัยที่ภัย
- (10) การกักขังน้ำท่วมภัยที่ภัย

4.2 แผนขอระบึกเหตุเพลิงไหม้

เมื่อพบเห็นหรือสงสัยว่าจะเกิดอัคคีภัย

- 4.2.1 กรณีอัคคีภัย เมื่อพบเห็นเหตุการณ์อันตรายจะก่อให้เกิดอัคคีภัยขึ้น เช่น ถังแก๊สไหม้ เหมืองไฟฟ้า ปรากฏไฟ - ควันไฟสัมผัสผิวหนังหรือผิดปกติ ได้ยินเสียงระเบิดของไฟ

- 4.2.2 กรณีพบวัตถุสงสัยว่าอันตราย / ระเบิด ซึ่งบอกกล่าวจะต้องเป็นวัตถุอันตราย / ระเบิด เช่น ได้ยินเสียงหรือพบ
นาฬิกาทรายหรือพัสดุดังกล่าว กรุณาปฏิบัติดังนี้

- (2) คังตติให้คัและให้ริบแ่งหัวหน้างานพื้นที่ที่พวคัอนั้น / ฝัอำนาจการผนกละเงิน โดยเร็ว การแ่งคังคัว่า

- ต้องรวบเร็วกระเจียน ไม่ส่งเสียงดังจนเป็นเหตุให้คนอื่นรำคาญ

- (3) ให้รีบออกนอกที่กักเหตุฉุกเฉิน โดยเร็วหรือปฏิบัติตามคำสั่งผู้อำนวยความสะดวกฉุกเฉินด้านการจราจร โดยเคร่งครัด

- (1) พยายามฟังสติให้มั่น อย่าขาดใจ
- (2) พยายามพูดๆ ให้มันรู้สึกตัวใหม่ เสียงที่เย็นนิ่มและแสนเอื้อให้รู้ว่าว่าเหนือเสียงเราไป เป็นสิ่งที่เราต้องการ
- (3) พยายามเก็บรวบรวมข้อมูลหรือคำพูดหรือทาสต่างๆ ให้มันมากที่พูดหรือใช้ทำป็นที่เสียงตัวเอง (ถ้ามี)
- (4) ให้รู้แจ้ง ผู้สอนอาจจะแนะนำเงื่อนไข โดยเร็ว และปฏิบัติกันที่ผู้สอนอาจจะแนะนำเงื่อนไข

 บริษัท สาขาวิชาอาชีวศึกษา (มหาชน)		เอกสารไม่ควบคุม UNCONTROLLED DOCUMENT ต้นฉบับ ORIGINAL	
ชื่อเอกสาร	วิธีการปฏิบัติงาน		ฉบับที่
รหัสเอกสาร	SHE-W-05-01		หน้า
เอกสาร	☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	3 จาก 13	
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้	6 มกราคม 2568

1. វិធានការ

- 1.1 เพื่อทำการศึกษาและ วิจัยการปฏิบัติของสหกรณ์ที่มุ่งสู่บริหารและสหกรณ์ที่สามารถป้องกันภัยจากทุกด้าน
- 1.2 เพื่อใช้ข้อมูลมาวางแผนการของสหกรณ์สหกรณ์การเกษตรเพื่อการพัฒนาในการจัดการ การปฏิบัติ และการประสานงานที่ถูกต้อง
- 1.3 เพื่อแสดงผลกระทบของสหกรณ์ที่หาประโยชน์แก่สมาชิก ทั้งผู้จัดหากร ทรัพยากร และสภาพแวดล้อม
- 1.4 สามารถดำเนินการเพื่อสุขภาพสังคมเกษตรที่มุ่งสู่การพัฒนาที่ยั่งยืน
- 1.5 สามารถดำเนินการ เพื่อการเกษตรของสมาชิกอย่างมีประสิทธิภาพ สามารถนำระบบเกษตรไปใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

2. เอกสารอ้างอิง

- 2.1 ขั้นตอนการปฏิบัติ การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (SHE-P05)

3. ผู้รับผิดชอบ

- 3.1 คณะกรรมการความปลอดภัยฯ มีหน้าที่ร่วมกันวางแผนระงับอัคคีภัย เพื่อรองรับเหตุการณ์

4. วิธีการทำงาน

- 4.1 เป้าหมายอันที่สามของปฏิญญา
- 4.1.1 แผนการความร่วมมือ
- (1) ศึกษารายงานการตรวจสอบพื้นที่ที่ทำการประเมินปฏิวัติงาน
 - (2) จป.วิชาชีพ ตรวจสอบองค์กตเป็นประจำ ความถี่อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
 - (3) ฝ่ายซ่อมบำรุงแจ้งให้ตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ความถี่อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
 - (4) ฝ่ายซ่อมบำรุงแจ้งให้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าให้เสถียรถูกต้อง ความถี่อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
 - (5) ฝ่ายซ่อมบำรุงแจ้งองค์การตรวจสอบระบบดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิง สายฉีดน้ำและข้อต่อ ความถี่อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
 - (6) ฝ่ายกตและวางแผนการติดตรวจสอบ ป้องกันธรรมชาติ การรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ ความถี่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง
- 4.1.2 แผนการบูรณาการ
- (1) จป.วิชาชีพ ยอมรับสมมติฐานและยอมรับกฎภายในเรื่องการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงประเภทต่างๆ และระบอบข้อห้ามพื้นที่บริเวณจุดต่างๆ ทั่ว ขรรษาดี
 - (2) มีวิทยากรจากภายนอกมาอบรมให้ความรู้ทางกตและการจัดการกรณีฉุกเฉิน 1 ปีละ 1 ครั้งในหัวข้อต่อไปนี้
-อบรมการดับเพลิงขั้นต้น (จำนวน40% ของหน่วยงาน)
- การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (จำนวน100% ของพนักงานทั้งหมด)
- อบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- อบรมการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ
 - (3) วิศวกรฝ่ายกตและ ผู้เกี่ยวข้อง มีหน้าที่ฝึกอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้องในการฝึกแผนกงานที่ปฏิบัติงานพื้นที่ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ
 - (4) ผู้ปฏิบัติงานควบคุมบริเวณที่เกี่ยวข้อง ต้องผ่านการฝึกอบรม หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงานสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ จากหน่วยงานกตของบริษัท ได้รับการขึ้นทะเบียนเป็นช่างการตรวจสอบก๊าซผ่นงาน



บริษัท สหวิริยาเอกพลาสม่า จำกัด (มหาชน)

เอกสาร ไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

ชื่อ	แผนงานวิจัยผลิตภัณฑ์	รหัสเอกสาร	SHE-WI-05-01	ฉบับที่	1
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	สถานะ	☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	หน้า	5 จาก 13
		วันที่ประกาศใช้	6 มกราคม 2568		

- 4.2.4 การปฏิบัติการเบื้องต้น ผู้พบเหตุฉุกเฉินใหม่บริเวณสถานการณั้แล้วถึงนั้นสามารถจะรับผิดชอบต่อชีวิตหรือไม่ระดับที่ เมื่อประเมินสถานการณ์แล้วว่าเป็นเหตุที่สามารถจะรับเองได้
- ให้อาการวิ่งไปส่งจุดวางเครื่องดับเพลิงพร้อมกับขอความช่วยเหลือจากคนช่วยเหลือได้
 - ในกรณีเกิดกรรือไหลของก๊าซ ให้ปิดวาล์วถังจ่ายก๊าซ หรือ วาล์วถอยถอยทันที



รูปาวตักถูกเฉิม บริเวณ MR Station

- นำร่องศึกษาค้นคว้าจัดทำกระบวนการเบื้องต้นอย่างรวบรัด โดยให้บัณฑิตวิทยาลัยมอบหมายจากทุกคณะทั้ง ๒๓ ภาควิชา ๒-4 แผนก
- เมื่อจัดทำกระบวนการเรียบร้อยแล้วจึงนำมารวบรวมวิธีปฏิบัติตัวอย่างโดยผ่านผู้แทนจากแผนกคุณวุฒิ, ฝ่ายบริหารบุคคลและธุรการ (นายป๋อง), ชป. วิทยาลัย
- ทีมงานจึงคัดเลือกพื้นที่และรูปแบบที่ได้เหมาะสมกับผู้บริหาร
- จัดให้มีการนิเทศการณ์ด้วยรูปแบบที่ผ่านงานของเรื่องของเขา (สถานการณ์จำลองแบบมาจากตัวบทที่ 1)
- ให้บัณฑิตวิทยาลัยนำแบบวิธีที่เกิดขึ้นโดยด่วน
- ทีมงานประจำประสบการณ์และสิ่งที่นำมาศึกษาจากกรณีศึกษาให้ทำภายในพื้นที่เกิดจุดสนใจต่อวิชาชีพวิชา และรายงานต่อผู้ชำนาญการแผนกคุณวุฒิ
- ผู้ชำนาญการแผนกคุณวุฒิเป็นผู้คัดเลือกงานให้หน่วยงานต่างๆเตรียมพร้อมหรือจัดการ ให้เป็นผลต่อคุณวุฒิ
- เพื่อเสนอแนะเรื่องให้บัณฑิตวิทยาลัยจัดทำกระบวนการที่ดีและรูปแบบที่ได้เหมาะสมต่อผู้บริหาร

- (1) เมื่อถึงผลของเงินจาก ระดับที่ 2 ไม่สามารถจะรับหนี้ได้แล้วให้ผู้ที่บวการณผลเงินไปประเมินสถานการณ์แจ้ง ขอมูลงานช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องเพื่อเข้ามาช่วยเหลือ โดยเร็วที่สุด ได้แก่

- | | |
|--|-------------------------------|
| -รศ.คณิศร ชัยกฤษ นักวิจัยเชิงระบบเทคโนโลยีสารสนเทศ | โทร. 038-531553, 038-531554 |
| -รศ.คณิศร ชัยกฤษ นักวิจัยเชิงระบบเทคโนโลยีสารสนเทศ | โทร. 038-531551-2 |
| -รศ.คณิศร ชัยกฤษ นักวิจัยเชิงระบบเทคโนโลยีสารสนเทศ | โทร. 038-539444 |
| -รศ.พญ.พญ.จุฑามาศ 11 (สัตวแพทย์) | โทร. 038-500500 |
| -รศ.พญ.พญ.จุฑามาศ 11 (สัตวแพทย์) | โทร. 038-531286-7, 038-531444 |
| -กศ. ไร่ฟ้าดี เทคโนโลยีสารสนเทศ | โทร. 038-531011 |
| -สว.นิตยภัต อธิบดีกรมการปกครอง | โทร. 038-532111 |
| -ศูนย์บริการการแพทย์ 9 คณะสัตวแพทยศาสตร์ | โทร. 038-536025 - 6 |
| -ศ.ดร.คณิศร ชัยกฤษ นักวิจัยเชิงระบบเทคโนโลยีสารสนเทศ | โทร. 1540 |

- (2) ผู้อำนวยการเขตลงเงินประกาศให้แผนระงับเหตุเพลิงไหม้ขึ้นรวมและแผนอพยพหนีไฟ

SPM

บริษัท สาขาวิทยุเทคนิควิทยุ จำกัด (มหาชน)

เอกสาร

วิธีการปฏิบัติงาน

ฉบับที่

รหัสเอกสาร

SHE-WI-05-01

หน้า

เรื่อง

แผนระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสาร

☒ ควบคุม

☐ ไม่ควบคุม

10 จาก 13

แก้ไขครั้งที่

วันที่แก้ไข

วันที่ประกาศใช้

6 มกราคม 2568

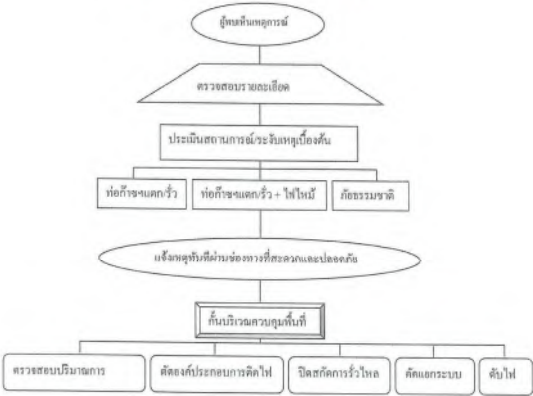
เอกสารไม่ควบคุม

UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ

ORIGINAL

แผนระบบการติดตามและควบคุมคุณภาพ



SPM

บริษัท สาขาวิทยุเทคนิควิทยุ จำกัด (มหาชน)

เอกสาร

วิธีการปฏิบัติงาน

ฉบับที่

รหัสเอกสาร

SHE-WI-05-01

หน้า

เรื่อง

แผนระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสาร

☒ ควบคุม

☐ ไม่ควบคุม

11 จาก 13

แก้ไขครั้งที่

วันที่แก้ไข

วันที่ประกาศใช้

6 มกราคม 2568

เอกสารไม่ควบคุม

UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ

ORIGINAL

แผนการดำเนินงาน



SPM

บริษัท สาขาวิทยุเทคนิควิทยุ จำกัด (มหาชน)

เอกสาร

วิธีการปฏิบัติงาน

ฉบับที่

รหัสเอกสาร

SHE-WI-05-01

หน้า

เรื่อง

แผนระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสาร

☒ ควบคุม

☐ ไม่ควบคุม

12 จาก 13

แก้ไขครั้งที่

วันที่แก้ไข

วันที่ประกาศใช้

6 มกราคม 2568

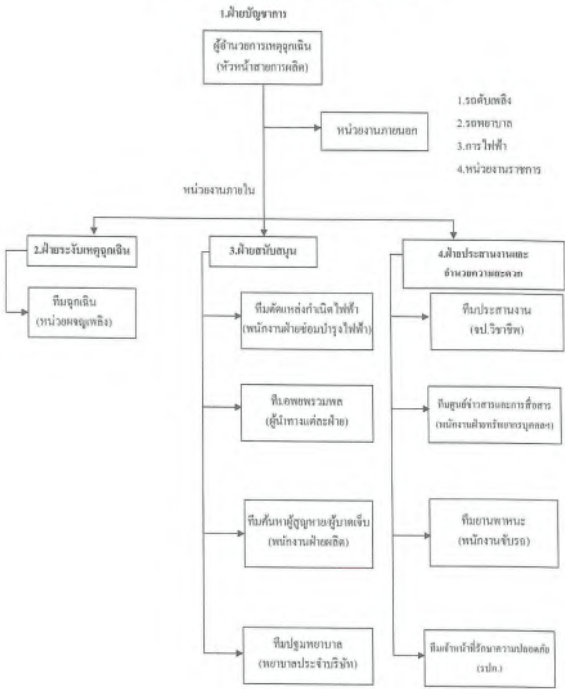
เอกสารไม่ควบคุม

UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ

ORIGINAL

โครงสร้างหน่วยงานตามแผนปฏิบัติงาน



SPM

บริษัท สาขาวิทยุเทคนิควิทยุ จำกัด (มหาชน)

เอกสาร

วิธีการปฏิบัติงาน

ฉบับที่

รหัสเอกสาร

SHE-WI-05-01

หน้า

เรื่อง

แผนระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสาร

☒ ควบคุม

☐ ไม่ควบคุม

13 จาก 13

แก้ไขครั้งที่

วันที่แก้ไข

วันที่ประกาศใช้

6 มกราคม 2568

เอกสารไม่ควบคุม

UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ

ORIGINAL

4.3 แผนการดำเนินงาน

4.3.1 แผนการดำเนินงาน

- หลังจากที่โครงการได้ดำเนินการตามแผนงานเรียบร้อยแล้ว ทีมงานบริหารความเสี่ยงจะทำการติดตามและประเมินผลโครงการตามแผนงานที่กำหนดไว้
- 4.3.1.1 วัตถุประสงค์
- (1) เพื่อติดตามและประเมินผลโครงการตามแผนงานที่กำหนดไว้
 - (2) เพื่อติดตามและประเมินผลโครงการตามแผนงานที่กำหนดไว้
 - (3) เพื่อติดตามและประเมินผลโครงการตามแผนงานที่กำหนดไว้
 - (4) เพื่อติดตามและประเมินผลโครงการตามแผนงานที่กำหนดไว้
 - (5) เพื่อติดตามและประเมินผลโครงการตามแผนงานที่กำหนดไว้
- 4.3.1.2 ขั้นตอน
- ขั้นตอนการดำเนินงาน
- 4.3.1.3 ขั้นตอน
- ขั้นตอนการดำเนินงาน
- 4.3.1.4 ขั้นตอน
- ขั้นตอนการดำเนินงาน

เอกสารที่ 2-29

แผนการตรวจสอบ ทดสอบอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำปี 2569



ใบสรุปรายการภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	รายการเหตุฉุกเฉิน	สถานที่	ผู้รับผิดชอบ
1	แผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ	- ทั่วพื้นที่ บริษัท สหวิริยาเพททิมิล จำกัด (มหาชน)	คปอ. / จป. / จล. / ทุกหน่วยงาน
2	แผนป้องกันและช่วยเหลือพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน	- ทั่วพื้นที่ บริษัท สหวิริยาเพททิมิล จำกัด (มหาชน)	คปอ. / จป. / จล. / ทุกหน่วยงาน
3	แผนการควบคุมถังน้ำมันและท่อส่งน้ำมันรั่ว	- บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน ซ่อมบำรุงเครื่องกล	จป. / จล. / ฝ่ายซ่อมบำรุงเครื่องกล / ฝ่ายผลิต / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
4	แผนการควบคุมอุปกรณ์ส่งน้ำร้อน/น้ำเสียแตก	- บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน ซ่อมบำรุงเครื่องกล	จป. / จล. / ฝ่ายซ่อมบำรุงเครื่องกล / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
5	แผนการควบคุม Gas LPG & Liquid Oxygen แฉกรั่ว/ระเบิด	- ทั่วพื้นที่ปฏิบัติงาน ควบคุมวัตถุอันตราย / แปลรูปผลิตภัณฑ์	คปอ. / จป. / จล. / ควบคุมวัตถุอันตราย / แปลรูปผลิตภัณฑ์ / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
6	แผนการป้องกันและแก้ไขระบบไฟฟ้าดูด/ช็อต	- บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน ซ่อมบำรุงไฟฟ้า	จป. / จล. / ฝ่ายซ่อมบำรุงไฟฟ้า / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
7	แผนการป้องกันการเกิดอัคคีภัยจากถังน้ำมันดีเซลและกรณีการรั่วซึมของถังน้ำมันดีเซล	- บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน ฝ่ายทรัพยากรบุคคล	จป. / จล. / ฝ่ายทรัพยากรบุคคล / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
8	แผนการควบคุมสารเคมีและของเสียอันตราย รั่วไหล/ระเบิด	- บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน โรงเก็บของเสีย และคลังวัสดุ - บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน บ่อน้ำบาดาลเสีย	จป. / จล. / ฝ่ายทรัพยากรบุคคล / แผนกคลังพัสดุ / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จป. / จล. / ฝ่ายซ่อมบำรุงเครื่องกล / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
9	แผนการการควบคุมก๊าซอาร์กอนรั่วไหล/ระเบิด	- บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน ห้องปฏิบัติการโลหะวิทยา	จป. / จล. / ฝ่ายห้องปฏิบัติการฯ / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
10	แผนการควบคุมอุปกรณ์ส่งน้ำมัน ไฮดรอลิกรั่วไหล/ระเบิด	- บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน ซ่อมบำรุงเครื่องกล	จป. / จล. / ฝ่ายซ่อมบำรุงเครื่องกล / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

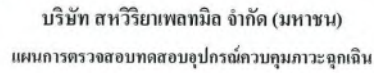
Form No.: SHE-P05-F01 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)



บริษัท สหวิริยาเพททิมิล จำกัด (มหาชน) แผนการตรวจสอบทดสอบอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

หัวข้อ	รายการ	สถานที่	ความถี่	กำหนดฐาน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดการ (เดือน)											
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. ตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้																	
1.1	ตรวจสอบถังดับเพลิง	ทั่วทั้ง โรงงาน	1 ครั้ง/เดือน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป.	<----->											
1.2	ตรวจสอบระบบปั๊มน้ำดับเพลิง	Fire Pump (ด้านหน้าบ่อน้ำบาด)	สัปดาห์ละครั้ง	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./MD	<----->											
1.3	ตรวจสอบระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	ทั่วทั้ง โรงงาน	1 ครั้ง/เดือน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./ED	<----->											
1.5	ตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน	ทั่วทั้ง โรงงาน	1 ครั้ง/เดือน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./ED	<----->											
2. ตรวจสอบระบบป้องกันการรั่วของถังน้ำมันเตา																	
2.1	ตรวจสอบสภาพของท่อส่งและสภาพถังน้ำมันเตา	ถังน้ำมันเตา รวมถึงบริเวณ ไคยรอบ	1 ครั้ง/เดือน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./PD	<----->											
3. ตรวจสอบระบบป้องกันการรั่วของถังน้ำมันดีเซล																	
3.1	ตรวจสอบสภาพของท่อส่งและสภาพถังน้ำมันดีเซล	ถังน้ำมันดีเซล รวมถึงบริเวณ ไคยรอบ	1 ครั้ง/เดือน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./HR	<----->											
4. ตรวจสอบระบบป้องกันการระเบิดของ Liquid Oxygen																	
4.1	ตรวจสอบเช็คความดันถัง	ถัง Liquid Oxygen	ทุกวัน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./RM	<----->											
4.2	ตรวจสอบเช็คครอยรั่ว	ถัง Liquid Oxygen	ทุกวัน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./RM	<----->											
4.3	ตรวจสอบบริเวณที่ติดตั้ง	บริเวณ ไคยรอบถัง	ทุกวัน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./RM	<----->											
4.4	ตรวจสอบสายส่งก๊าซที่ต่อจากถังเข้าเครื่องคัด	บริเวณสายส่งก๊าซ	ทุกวัน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./RM/PP	<----->											
5. ตรวจสอบระบบป้องกันการรั่วไหลของก๊าซอาร์กอน																	
5.1	ตรวจสอบพื้นที่วางถังและ วัคส์ถ่วง	บริเวณ ไคยรอบถัง	1 ครั้ง/เดือน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./ML	<----->											
5.2	ตรวจสอบสภาพภายนอกของถัง	ถังก๊าซอาร์กอน	1 ครั้ง/เดือน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./ML	<----->											
5.3	ตรวจสอบบริเวณข้อต่อหรือจุดที่สามารถจะเกิดการรั่วของก๊าซได้	ถังก๊าซอาร์กอน	1 ครั้ง/เดือน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./ML	<----->											
5.4	ตรวจสอบสายส่งก๊าซที่ต่อจากถังเข้าเครื่องทดสอบ	ถังก๊าซอาร์กอน	1 ครั้ง/เดือน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./ML	<----->											

Form No.: SHE-P05-F02 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)



เอกสารที่ 2-30

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

ประจำปี 2569



แบบบันทึกการตรวจสอบระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้

ประจำเดือน..... พ.ศ. ๒๕๖๙

ลำดับ	รหัสชุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้ง		ปริมาณรวม		การสังเกต		สิ่งกีดขวาง			
			อยู่ในตำแหน่งที่ติดตั้ง	คิดปกติ	สามารถใช้งานได้	คิดปกติ	เสียงดัง	คิดปกติ	ต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง			
			ปกติ	คิดปกติ	ปกติ	คิดปกติ	ปกติ	คิดปกติ	ปกติ	คิดปกติ		
1	F.01	STORE	/		/		/		/			
2	F.02	ไลน์วัดดูใบ (ดูใบเฟ)	/		/		/		/			
3	F.03	ไลน์วัดดูใบ (ตัด Slab)	/		/		/		/			
4	F.04	ไลน์วัดดูใบ (ทำเรือ)	/		/		/		/			
5	F.05	ห้องควบคุมเข้าเตา 3	/		/		/		/			
6	F.06	Shop เครื่องกล	/		/		/		/			
7	F.07	ออฟฟิศเครื่องกล-ผลิต	/		/		/		/			
8	F.08	ห้องควบคุม 2HI-4HI	/		/		/		/			
9	F.09	Laminar Flow			-	-	-					
10	F.10	Leveller	/		/		/		/			
11	F.11	ห้องควบคุมออกเตา	/		/		/		/			
12	F.12	ทางขึ้นไถ่กรรไกร	/		/		/		/			
13	F.13	สะพานระหว่างกรรไกร 2-3		X		X			X			
14	F.14	ที่พลิกเหล็ก	/		/		/		/			
15	F.15	ประตูดูถังสินค้า 1B	/		/		/		/			
16	F.16	ประตูดูถังสินค้า 2B	/		/		/		/			
17	F.17	ประตูดูถังสินค้า 3B		X	/	/	/		/			

หมายเหตุ: ✓ : อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
 บันทึกข้อเสนอแนะเพิ่มเติมประจำเดือน

x : อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน

บันทึกข้อเสนอแนะเพิ่มเติมประจำเดือน



แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ประจำเดือน...มกราคม... พ.ศ. ...๒๕๖๑...

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้ง อยู่ในตำแหน่ง ที่ติดตั้ง		กล่องไฟฉุกเฉิน		สายไฟฟ้า		ระบบไฟฟ้า		ทดสอบ	
					ไม่แตกร้าว หรือชำรุด		สภาพสมบูรณ์ ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ไฟแสดงสถานะ การทำงานปกติ		ถดถอย ไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
1	F.01	ออฟฟิศคลังสินค้า	/		/		/		/		/	
2	F.02	ประตู B3	/		/		/		/		/	
3	F.03	ไลน์กลาง B2-B3	/		/		/		/		/	
4	F.04	ประตู B2	/		/		/		/		/	
5	F.05	ไลน์กลาง B1-B2	/		/		/		/		/	
6	F.06	ประตู B1	/		/		/		/		/	
7	F.07	ไลน์กลาง ห้องน้ำ-B1	/		/		/		/		/	
8	F.08	ประตูฝั่งห้องน้ำ	/		/		/		/		/	
9	F.09	ห้องควบคุมไฟฟ้าโกดังคลังสินค้า	/		/		/		/		/	
10	F.10	ห้องควบคุมกรรไกร 0	/		/		/		/		/	
11	F.11	ห้องควบคุมกรรไกร 1	/		/		/		/		/	
12	F.12	ห้องควบคุมกรรไกร 2	/		/		/		/		/	
13	F.13	ห้องควบคุมกรรไกร 3	/		/		/		/		/	
14	F.14	ห้องควบคุมกรรไกร 4	/		/		/		/		/	
15	F.15	ห้องควบคุมวางขยับ	/		/		/		/		/	
16	F.16	ทางเดินไลน์ กรรไกร-Q1	/		/		/		/		/	

1/5

Form No.: SHE-P05-F07 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)



แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ประจำเดือน...กุมภาพันธ์... พ.ศ. ...๒๕๖๑...

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้ง อยู่ในตำแหน่ง ที่ติดตั้ง		กล่องไฟฉุกเฉิน		สายไฟฟ้า		ระบบไฟฟ้า		ทดสอบ	
					ไม่แตกร้าว หรือชำรุด		สภาพสมบูรณ์ ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ไฟแสดงสถานะ การทำงานปกติ		ถดถอย ไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
17	F.17	ทางเดินไลน์กรรไกร 2	/		/		/		/		/	
18	F.18	สะพานระหว่างกรรไกร 1-2	/		/		/		/		/	
19	F.19	ออฟฟิศซ่อมบำรุงไฟฟ้า	/		/		/		/		/	
20	F.20	ทางเดินหน้าออกเตาเผา 2	/		/		/		/		/	
21	F.21	ห้องออกเตาเผา ชั้น 1	/		/		/		/		/	
22	F.22	ห้องออกเตาเผา ชั้น 2	/		/		/		/		/	
23	F.23	ห้อง Feeder 9	/		/		/		/		/	
24	F.24	ห้อง Control room roller table กรรไกร 3-4	/		/		/		/		/	
25	F.25	ห้อง Feeder 8	/		/		/		/		/	
26	F.26	ห้อง Online (1)	/		/		/		/		/	
27	F.27	ห้อง Online (2)	/		/		/		/		/	
28	F.28	ห้องควบคุมไฟฟ้า Leveller	/		/		/		/		/	
29	F.29	ห้อง Drive กรรไกร 1-2	/		/		/		/		/	
30	F.30	ห้อง Store ไฟฟ้า	/		/		/		/		/	
31	F.31	ห้อง Cooling Bed	/		/		/		/		/	
32	F.32	ห้อง Leveller	/		/		/		/		/	

2/5

Form No.: SHE-P05-F07 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)



แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ประจำเดือน...มิถุนายน..... พ.ศ. ๒๕๕๙.....

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้ง อยู่ในตำแหน่ง ที่ติดแน่น		กล่องไฟฉุกเฉิน ไม่แตกร้าว หรือชำรุด		สายไฟฟ้า สภาพสมบูรณ์ ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ระบบไฟฟ้า ไฟแสดงสถานะ การทำงานปกติ		ทดสอบ ถอดปลั๊ก ไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
33	F.33	ห้อง 2HI - 4HI	/		/		/		/		/	
34	F.34	ทางเดิน 2HI	/		/		/		/		/	
35	F.35	ทางเดิน 4HI	/		/		/		/		/	
36	F.36	ทางเดิน Laminar flow		-		-		-		-		-
37	F.37	ทางเดิน Leveller - Cooling bed	/		/		/		/		/	
38	F.38	คลังลูกกริด	/		/		/		/		/	
39	F.39	ออฟฟิศซ่อมบำรุงเครื่องกล	/		/		/		/		/	
40	F.40	ออฟฟิศผลิต	/		/		/		/		/	
41	F.41	ทางเดิน Online ซ่อมบำรุงเครื่องกล	/		/		/		/		/	
42	F.42	Shop ซ่อมบำรุงเครื่องกล	/		/		/		/		/	
43	F.43	ห้อง Hypresure ชั้น 1	/		/		/		/		/	
44	F.44	ห้อง Hypresure ชั้น 2		-		-		-		-		-
45	F.45	ทางเดิน Slab เข้าเตา	/		/		/		/		/	
46	F.46	ห้องควบคุม Slab เข้าเตาเผา	/		/		/		/		/	
47	F.47	ห้อง Generator	/		/		/		/		/	
48	F.48	ทางเดินตู้กาแฟ	/		/		/		/		/	

3/5

Form No.: SHE-P05-F07 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)



แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ประจำเดือน...มิถุนายน..... พ.ศ. ๒๕๕๙.....

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้ง อยู่ในตำแหน่ง ที่ติดแน่น		กล่องไฟฉุกเฉิน ไม่แตกร้าว หรือชำรุด		สายไฟฟ้า สภาพสมบูรณ์ ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ระบบไฟฟ้า ไฟแสดงสถานะ การทำงานปกติ		ทดสอบ ถอดปลั๊ก ไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
49	F.49	ทางเดินตัด Slab	/		/		/		/		/	
50	F.50	ทางเดินวัดอุณหิ Slab	/		/		/		/		/	
51	F.51	ห้องควบคุมไฟฟ้า Store	/		/		/		/		/	
52	F.52	Store		-		-		-		-		-
53	F.53	ห้องควบคุมบ่อบำบัดน้ำเสีย	/		/		/		/		/	
54	F.54	Cyclone		-		-		-		-		-
55	F.55	ออฟฟิศห้องปฏิบัติการ โหละวิทยา		-		-		-		-		-
56	F.56	ห้องทดสอบเชิงกล 1		-		-		-		-		-
57	F.57	ห้องทดสอบเชิงกล 2	/		/		/		/		/	
58	F.58	บริเวณเตรียมชิ้นทดสอบ	/		/		/		/		/	
59	O.59	ออฟฟิศจัดตั้ง	/		/		/		/		/	
60	O.60	หน้าห้อง Conference 4	/		/		/		/		/	
61	O.61	คาซัง		-		-		-		-		-
62	O.62	ปั๊มน้ำ	/		/		/		/		/	
63	O.63	ออฟฟิศทรัพยากรบุคคล		-		-		-		-		-
64	O.64	บันได 1-2		-		-		-		-		-

4/5

Form No.: SHE-P05-F07 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)



แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ประจำเดือน...ธันวาคม..... พ.ศ.๒๕๕๙.....

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้ง อยู่ในตำแหน่ง ที่ติดตั้ง		กล่องไฟฉุกเฉิน ไม่แตกร้าว หรือชำรุด		สายไฟฟ้า สภาพสมบูรณ์ ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ระบบไฟฟ้า ไฟแสดงสถานะ การทำงานปกติ		ทดสอบ ถอดปลั๊ก ไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
65	O.65	ออฟฟิศจัดซื้อ		-		-		-		-		-
66	O.66	ห้องคอมพิวเตอร์	/		/		/		/			/
67	O.67	บันได 2-3	/		/		/		/			/
68	O.68	ออฟฟิศบริหาร		-		-		-		-		-
69	O.69	ห้องผู้บริหาร		-		-		-		-		-

หมายเหตุ : ✓ : อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

✗ : อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน

บันทึกข้อเสนอแนะเพิ่มเติมประจำเดือน

5/5

Form No.: SHE-P05-F07 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)



แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ประจำเดือน...กุมภาพันธ์..... พ.ศ.๒๕๕๙.....

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้ง อยู่ในตำแหน่ง ที่ติดตั้ง		กล่องไฟฉุกเฉิน ไม่แตกร้าว หรือชำรุด		สายไฟฟ้า สภาพสมบูรณ์ ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ระบบไฟฟ้า ไฟแสดงสถานะ การทำงานปกติ		ทดสอบ ถอดปลั๊ก ไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
1	F.01	ออฟฟิศคลังสินค้า	/		/		/		/		/	
2	F.02	ประตู B3	/		/		/		/		/	
3	F.03	ไลน์กลาง B2-B3	/		/		/		/		/	
4	F.04	ประตู B2	/		/		/		/		/	
5	F.05	ไลน์กลาง B1-B2	/		/		/		/		/	
6	F.06	ประตู B1	/		/		/		/		/	
7	F.07	ไลน์กลาง ห้องน้ำ-B1	/		/		/		/		/	
8	F.08	ประตูฝั่งห้องน้ำ	/		/		/		/		/	
9	F.09	ห้องควบคุมไฟฟ้าโกดังคลังสินค้า	/		/		/		/		/	
10	F.10	ห้องควบคุมกรรไกร 0	/		/		/		/		/	
11	F.11	ห้องควบคุมกรรไกร 1	/		/		/		/		/	
12	F.12	ห้องควบคุมกรรไกร 2	/		/		/		/		/	
13	F.13	ห้องควบคุมกรรไกร 3	/		/		/		/		/	
14	F.14	ห้องควบคุมกรรไกร 4	/		/		/		/		/	
15	F.15	ห้องควบคุมรางขยับ	/		/		/		/		/	
16	F.16	ทางเดินไลน์ กรรไกร-Q1	/		/		/		/		/	

1/5

Form No.: SHE-P05-F07 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)



แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ประจำเดือน... กุมภาพันธ์ ... พ.ศ. ๒๕๕๙

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้ง อยู่ในตำแหน่ง ที่ติดแน่น		กล่องไฟฉุกเฉิน		สายไฟฟ้า		ระบบไฟฟ้า		ทดสอบ	
					ไม่แตกร้าว หรือชำรุด		สภาพสมบูรณ์ ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ไฟแสดงสถานะ การทำงานปกติ		ถอดปลั๊ก ไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
17	F.17	ทางเดินไลน์กรรไกร 2	/		/		/		/		/	
18	F.18	สะพานระหว่างกรรไกร 1-2	/		/		/		/		/	
19	F.19	ออฟฟิศซ่อมบำรุงไฟฟ้า	/		/		/		/		/	
20	F.20	ทางเดินหน้าออกเตาเผา 2	/		/		/		/		/	
21	F.21	ห้องออกเตาเผา ชั้น 1	/		/		/		/		/	
22	F.22	ห้องออกเตาเผา ชั้น 2	/		/		/		/		/	
23	F.23	ห้อง Feeder 9	/		/		/		/		/	
24	F.24	ห้อง Control room roller table กรรไกร 3-4	/		/		/		/		/	
25	F.25	ห้อง Feeder 8	/		/		/		/		/	
26	F.26	ห้อง Online (1)	/		/		/		/		/	
27	F.27	ห้อง Online (2)	/		/		/		/		/	
28	F.28	ห้องควบคุมไฟฟ้า Leveller	/		/		/		/		/	
29	F.29	ห้อง Drive กรรไกร 1-2	/		/		/		/		/	
30	F.30	ห้อง Store ไฟฟ้า	/		/		/		/		/	
31	F.31	ห้อง Cooling Bed	/		/		/		/		/	
32	F.32	ห้อง Leveller	/		/		/		/		/	

2/5

Form No.: SHE-P05-F07 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)



แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ประจำเดือน... กุมภาพันธ์ ... พ.ศ. ๒๕๕๙

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้ง อยู่ในตำแหน่ง ที่ติดแน่น		กล่องไฟฉุกเฉิน		สายไฟฟ้า		ระบบไฟฟ้า		ทดสอบ	
					ไม่แตกร้าว หรือชำรุด		สภาพสมบูรณ์ ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ไฟแสดงสถานะ การทำงานปกติ		ถอดปลั๊ก ไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
33	F.33	ห้อง 2HI - 4HI	/		/		/		/		/	
34	F.34	ทางเดิน 2HI	/		/		/		/		/	
35	F.35	ทางเดิน 4HI	/		/		/		/		/	
36	F.36	ทางเดิน Laminar flow		-		-		-		-		-
37	F.37	ทางเดิน Leveller - Cooling bed	/		/		/		/		/	
38	F.38	กลิ้งถูกรด	/		/		/		/		/	
39	F.39	ออฟฟิศซ่อมบำรุงเครื่องกล	/		/		/		/		/	
40	F.40	ออฟฟิศผลิต	/		/		/		/		/	
41	F.41	ทางเดิน Online ซ่อมบำรุงเครื่องกล	/		/		/		/		/	
42	F.42	Shop ซ่อมบำรุงเครื่องกล	/		/		/		/		/	
43	F.43	ห้อง Hypresure ชั้น 1	/		/		/		/		/	
44	F.44	ห้อง Hypresure ชั้น 2		-		-		-		-		-
45	F.45	ทางเดิน Slab เข้าเตา	/		/		/		/		/	
46	F.46	ห้องควบคุม Slab เข้าเตาเผา	/		/		/		/		/	
47	F.47	ห้อง Generator	/		/		/		/		/	
48	F.48	ทางเดินตู้กาแฟ	/		/		/		/		/	

3/5

Form No.: SHE-P05-F07 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)



แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ประจำเดือน... ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๙

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้ง อยู่ในตำแหน่ง ที่ติดตั้ง		กล่องไฟฉุกเฉิน		สายไฟฟ้า		ระบบไฟฟ้า		ทดสอบ	
					ไม่แตกร้าว หรือชำรุด		สภาพสมบูรณ์ ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ไฟแสดงสถานะ การทำงานปกติ		ถอดปลั๊ก ไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
49	F.49	ทางเดินตัด Slab	/		/		/		/		/	
50	F.50	ทางเดินวัดดูดับ Slab	/		/		/		/		/	
51	F.51	ห้องควบคุมไฟฟ้า Store	/		/		/		/		/	
52	F.52	Store		-		-		-		-		-
53	F.53	ห้องควบคุมบ่อบำบัดน้ำเสีย	/		/		/		/		/	
54	F.54	Cyclone		-		-		-		-		-
55	F.55	ออฟฟิศห้องปฏิบัติการ โหละวิทยา		-		-		-		-		-
56	F.56	ห้องทดสอบเชิงกล 1		-		-		-		-		-
57	F.57	ห้องทดสอบเชิงกล 2	/		/		/		/		/	
58	F.58	บริเวณเตรียมชิ้นทดสอบ	/		/		/		/		/	
59	O.59	ออฟฟิศจัดส่ง	/		/		/		/		/	
60	O.60	หน้าห้อง Conference 4	/		/		/		/		/	
61	O.61	คาซัง		-		-		-		-		-
62	O.62	บิ๋อมยาม	/		/		/		/		/	
63	O.63	ออฟฟิศทรัพยากรบุคคล		-		-		-		-		-
64	O.64	บันได 1-2		-		-		-		-		-

4/5

Form No.: SHE-P05-F07 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)



แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ประจำเดือน... ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๙

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้ง อยู่ในตำแหน่ง ที่ติดตั้ง		กล่องไฟฉุกเฉิน		สายไฟฟ้า		ระบบไฟฟ้า		ทดสอบ	
					ไม่แตกร้าว หรือชำรุด		สภาพสมบูรณ์ ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ไฟแสดงสถานะ การทำงานปกติ		ถอดปลั๊ก ไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
65	O.65	ออฟฟิศจัดซื้อ		-		-		-		-		-
66	O.66	ห้องคอมพิวเตอร์	/		/		/		/		/	
67	O.67	บันได 2-3	/		/		/		/		/	
68	O.68	ออฟฟิศบริหาร		-		-		-		-		-
69	O.69	ห้องผู้บริหาร		-		-		-		-		-

หมายเหตุ : ✓ : อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
บันทึกข้อเสนอแนะเพิ่มเติมประจำเดือน

✗ : อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน.....ปี พ.ศ.

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	ถังวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		น้ำหนัก		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกจก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
1	รจ.01	ห้องรับตัว คลังสินค้า	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
2	รจ.02	ทางเข้าคลังสินค้าหลังห้องรับตัว	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
3	รจ.03	ประตู C3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
4	รจ.04	ประตู B3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
5	รจ.05	ประตู C2	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
6	รจ.06	ประตู B2	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
7	รจ.07	ประตู C1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
8	รจ.08	ประตู B1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
9	รจ.09	ห้องควบคุมไฟฟ้าโกดังคลังสินค้า	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
10	รจ.10	โกดังคลังสินค้าข้างโรงอาหารเก่า	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
11	รจ.11	ด้านข้างจุด Q1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
12	รจ.12	ข้างห้องควบคุมกรรไกร 4	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
13	รจ.13	หน้าห้องควบคุม วางขยับ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
14	รจ.15	พื้นที่วาง Scrap	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
15	รจ.16	Inspection bed	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
16	รจ.17	ข้างห้องควบคุมกรรไกร 2	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
17	รจ.18	กรรไกร 2	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
18	รจ.19	กรรไกร 1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
19	รจ.20	หน้าห้องไฮดรอลิคฝั่งไลน์รีด	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
20	รจ.21	ห้องควบคุม Coolingbed	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
21	รจ.22	ในห้องควบคุมไฟฟ้า Leveller	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
22	รจ.23	พื้นที่เก็บน้ำมัน/จารบี เครื่องกล (1)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
23	รจ.24	พื้นที่เก็บน้ำมัน/จารบี เครื่องกล (2)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน.....ปี พ.ศ.

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	ถังวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		น้ำหนัก		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกจก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
24	รจ.25	ห้องไฟฟ้าเตา(ข้างล่าง)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
25	รจ.26	ห้องควบคุมเหล็กออกเตา	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
26	รจ.28	กลิ้งลูกรีด (เครื่องเขี้ยว)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
27	รจ.29	Laminar flow	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
28	รจ.30	ห้องควบคุม 2HI & 4 HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
29	รจ.31	หน้าห้องไฮดรอลิค ฝั่ง HPP	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
30	รจ.32	ทางเดินข้างเตา#1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
31	รจ.33	Spindle 2HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
32	รจ.34	บริเวณเตา3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
33	รจ.35	บริเวณเตา3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
34	รจ.36	บริเวณเตา3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
35	รจ.37	สำนักงานซ่อมบำรุง	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
36	รจ.38	MD Shop หลัง สำนักงานซ่อมบำรุง	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
37	รจ.39	ข้าง Shop ซ่อมบำรุงเครื่องกล	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
38	รจ.40	Descaling Control room	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
39	รจ.41	***Descaling Control room	-	-	/		/		/		/		/		/		-	-	/		
40	รจ.42	ข้างบ่อ Scale Pit 2HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
41	รจ.43	*** ด้านข้างกระโถน 0,1 (10P)	-	-	/		/		/		/		/		/		-	-	/		
42	รจ.44	บริเวณเหล็กออกเตา 2 และ 3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
43	รจ.45	บริเวณหน้าเตา 5	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
44	รจ.46	Emergency Tank (เก่า)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
45	รจ.47	บ่อ Cyclone	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
46	รจ.48	บริเวณ Air Compressor	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		



แบบบันทึกการตรวจสอบระดับเพลิง

ประจำเดือน..... พ.ศ. ๖๕๖๔

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	ถังวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกะตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
47	รจ.49	ทางเข้าโกดังวัตถุดิบ(หน้าห้องน้ำ)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
48	รจ.50	โกดังวัตถุดิบ(ข้างถังน้ำมันเตา)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
49	รจ.51	โกดังท่าเรือ (บริเวณแท่นคัดวัตถุดิบ)	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
50	รจ.53	โกดังท่าเรือ (ช่วงกลาง โสณัดคัดวัตถุดิบ)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
51	รจ.54	Shop Crane (วัตถุดิบ)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
52	รจ.55	ท่าเรือ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
53	รจ.56	ท่าเรือ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
54	รจ.57	ท่าเรือ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
55	รจ.58	โรงเก็บของเสีย	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
56	รจ.59	โสนัดวัตถุดิบ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
57	รจ.60	โสนัดวัตถุดิบ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
58	รจ.61	จุดรับ Slab	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
59	รจ.62	Store	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
60	รจ.63	Store	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
61	รจ.64	***บ่อบำบัดน้ำเสีย	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
62	รจ.65	ห้องควบคุมเหว้าเข้าเตา	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
63	รจ.66	Store	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
64	รจ.67	เครื่อง DESCALLING	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
65	รจ.68	ข้างที่เก็บถัง GAS LPG	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
66	รจ.69	ประตูทางเข้าโกดังวัตถุดิบ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		

3/6

Form No.: SHE-P05-F05 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)



แบบบันทึกการตรวจสอบระดับเพลิง

ประจำเดือน..... พ.ศ. ๖๕๖๔

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	ถังวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกะตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
67	F.01	***สำนักงานชั้น 1	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
68	F.02	***สำนักงานชั้น 2	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
69	F.03	***สำนักงาน ชั้น 3	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
70	F.04	สำนักงาน ฝ่ายจัดตั้ง	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
71	F.05	บริเวณเก็บชิ้นทดสอบ(ML)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
72	F.06	**บริเวณเตรียมชิ้นทดสอบ(10P)	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
73	F.07	*** ห้องทดสอบเคมี (15P)	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
74	F.08	บิอม รปภ.	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
75	F.09	ด้านหลัง โรงอาหาร	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
76	F.10	*** หอพัก อาคาร A ชั้น 1 (10P)	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
77	F.11	หอพัก อาคาร A ชั้น 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก
78	F.12	หอพัก อาคาร B ชั้น 1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
79	F.13	หอพัก อาคาร B ชั้น 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก
80	F.14	***ห้องทดสอบเชิงกล	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
81	F.15	ห้องซัง	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
82	F.16	*** บริเวณอ่างน้ำมันดีเซล. (10P)	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
83	E.01	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับโสนักรรไกร)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
84	E.02	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับโสนักรรไกร)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
85	E.03	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับโสนักรรไกร)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
86	E.04	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับโสนักรรไกร)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก

4/6

Form No.: SHE-P05-F05 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน.....มกราคม..... พ.ศ. ๒๕๖๕.....

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	ถังวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกวตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
87	E.05	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก
88	E.06	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
89	E.07	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
90	E.08	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก
91	E.09	ลานมอเตอร์	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
92	E.10	ลานมอเตอร์	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
93	E.11	ห้องควบคุมไฟฟ้าเตา 3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
94	E.12	ห้องควบคุมไฟฟ้าหน้าเตาชั้น 1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
95	E.13	ห้องควบคุมไฟฟ้าหน้าเตาชั้น 1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
96	E.14	บันไดทางลงห้อง Online ไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
97	E.15	ห้องไฟฟ้า Generator	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
98	E.17	ห้อง High Volt 2	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
99	E.18	ห้อง Feeder 9	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
100	E.19	ห้อง Feeder 8	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
101	E.20	ห้อง High Volt 1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
102	E.21	ห้อง High Volt 1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
103	E.22	ห้องไฟฟ้าควบคุม 2HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
104	E.23	ห้องไฟฟ้าควบคุม 2HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
105	E.24	ห้องไฟฟ้าควบคุม 4HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
106	E.25	ห้องไฟฟ้าควบคุม 4HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		

5/6

Form No.: SHE-P05-F05 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน.....มกราคม..... พ.ศ. ๒๕๖๕.....

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	ถังวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกวตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
107	E.26	ห้องไฟฟ้าควบคุม 2HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		

หมายเหตุ : 1.OK : อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

NG : อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน

** น้ำหนัก ใช้ถังเฉพาะเครื่องดับเพลิงชนิด CO₂

2. ✓ : มี

✗ : ไม่มี

บันทึกข้อเสนอแนะเพิ่มเติมประจำเดือน



แบบบันทึกการตรวจสอบระดับเพลิง

ประจำเดือน..... พ.ศ. 2564

ลำดับ	รหัส	ตำแหน่งติดตั้ง	เกจวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกจตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
1	รจ.01	ห้องรับตัว คลังสินค้า	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
2	รจ.02	ทางเข้าคลังสินค้าหลังห้องรับตัว	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
3	รจ.03	ประตู C3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
4	รจ.04	ประตู B3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
5	รจ.05	ประตู C2	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
6	รจ.06	ประตู B2	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
7	รจ.07	ประตู C1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
8	รจ.08	ประตู B1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
9	รจ.09	ห้องควบคุมไฟฟ้าโกดังคลังสินค้า	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
10	รจ.10	โกดังคลังสินค้าข้างโรงอาหารเก่า	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
11	รจ.11	ด้านข้างจุด Q1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
12	รจ.12	ข้างห้องควบคุมกรรไกร 4	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
13	รจ.13	หน้าห้องควบคุม รางขยับ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
14	รจ.15	พื้นที่วาง Scrap	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
15	รจ.16	Inspection bed	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
16	รจ.17	ข้างห้องควบคุมกรรไกร 2	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
17	รจ.18	กรรไกร 2	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
18	รจ.19	กรรไกร 1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
19	รจ.20	หน้าห้องไฮดรอลิกฝั่งไลน์รีด	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
20	รจ.21	ห้องควบคุม Coolingbed	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
21	รจ.22	ในห้องควบคุมไฟฟ้า Leveller	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
22	รจ.23	พื้นที่เก็บน้ำมัน/จารบี เครื่องกล (1)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
23	รจ.24	พื้นที่เก็บน้ำมัน/จารบี เครื่องกล (2)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		

1/6

Form No.: SHE-P05-F05 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)



แบบบันทึกการตรวจสอบระดับเพลิง

ประจำเดือน..... พ.ศ. 2564

ลำดับ	รหัส	ตำแหน่งติดตั้ง	เกจวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกจตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
24	รจ.25	ห้องไฟฟ้าเตา(ข้างล่าง)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
25	รจ.26	ห้องควบคุมเหล็กออกเตา	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
26	รจ.28	กลิ้งลูกรีด (เครื่องจักร)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
27	รจ.29	Laminar flow	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
28	รจ.30	ห้องควบคุม 2HI & 4 HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
29	รจ.31	หน้าห้องไฮดรอลิก ฝั่ง HPP	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
30	รจ.32	ทางเดินข้างเตา#1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
31	รจ.33	Spindle 2HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
32	รจ.34	บริเวณเตา3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
33	รจ.35	บริเวณเตา3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
34	รจ.36	บริเวณเตา3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
35	รจ.37	สำนักงานซ่อมบำรุง	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
36	รจ.38	MD Shop หลัง สำนักงานซ่อมบำรุง	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
37	รจ.39	ข้าง Shop ซ่อมบำรุงเครื่องกล	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
38	รจ.40	Descaling Control room	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
39	รจ.41	***Descaling Control room	-	-	/		/		/		/		/		/		/	-	/		
40	รจ.42	ข้างบ่อ Scale Pit 2HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
41	รจ.43	*** ด้านข้างกระโถน 0,1 (10P)	-	-	/		/		/		/		/		/		/	-	/		
42	รจ.44	บริเวณเหล็กออกเตา 2 และ 3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
43	รจ.45	บริเวณหน้าเตา 3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
44	รจ.46	Emergency Tank (เก่า)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
45	รจ.47	บ่อ Cyclone	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
46	รจ.48	บริเวณ Air Compressor	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		

2/6

Form No.: SHE-P05-F05 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน..... พ.ศ.

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	ถังวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		น้ำหนัก		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	แตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
47	รจ.49	ทางเข้าโกดังวัตถุดิบ(หน้าห้องน้ำ)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
48	รจ.50	โกดังวัตถุดิบ(ข้างถังน้ำมันตา)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
49	รจ.51	โกดังทำเรือ (บริเวณแท่นตัดวัตถุดิบ)	/	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
50	รจ.53	โกดังทำเรือ (ช่องกลางไลน์ตัดวัตถุดิบ)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
51	รจ.54	Shop Crane (วัตถุดิบ)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
52	รจ.55	ท่าเรือ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
53	รจ.56	ท่าเรือ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
54	รจ.57	ท่าเรือ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
55	รจ.58	โรงเก็บของเสีย	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
56	รจ.59	ไลน์วัตถุดิบ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
57	รจ.60	ไลน์วัตถุดิบ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
58	รจ.61	จุดรับ Slab	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
59	รจ.62	Store	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
60	รจ.63	Store	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
61	รจ.64	***บ่อน้ำบาดาลเสีย	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
62	รจ.65	ห้องควบคุมเหล็กเข้าเตา	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
63	รจ.66	Store	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
64	รจ.67	เครื่อง DESCALLING	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
65	รจ.68	ข้างที่เก็บถัง GAS LPG	/		/		/		/		/		/		/		/		/		
66	รจ.69	ประตูทางเข้าโกดังวัตถุดิบ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		

3/6

Form No.: SHE-P05-F05 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน..... พ.ศ.

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	ถังวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		น้ำหนัก		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	แตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
67	F.01	***สำนักงานชั้น 1	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
68	F.02	***สำนักงานชั้น 2	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
69	F.03	***สำนักงาน ชั้น 3	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
70	F.04	สำนักงาน ฝ่ายจัดตั้ง	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
71	F.05	บริเวณเก็บชิ้นทดสอบ(ML)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
72	F.06	***บริเวณเตรียมชิ้นทดสอบ(10P)	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
73	F.07	*** ห้องทดสอบเคมี (ISP)	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
74	F.08	ปั๊ม รปภ.	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
75	F.09	ด้านหลังโรงอาหาร	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
76	F.10	*** หอพัก อาคาร A ชั้น 1 (10P)	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
77	F.11	หอพัก อาคาร A ชั้น 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก
78	F.12	หอพัก อาคาร B ชั้น 1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
79	F.13	หอพัก อาคาร B ชั้น 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก
80	F.14	***ห้องทดสอบเชิงกล	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
81	F.15	ห้องช่าง	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
82	F.16	*** บริเวณอ่างน้ำมันดีเซล. (10P)	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
83	E.01	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
84	E.02	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
85	E.03	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
86	E.04	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก

4/6

Form No.: SHE-P05-F05 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน..... พ.ศ.

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	ถังวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกวตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
87	E.05	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก
88	E.06	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
89	E.07	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
90	E.08	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก
91	E.09	ลานมอเตอร์	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
92	E.10	ลานมอเตอร์	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
93	E.11	ห้องควบคุมไฟฟ้าเตา 3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
94	E.12	ห้องควบคุมไฟฟ้าหน้าเตาชั้น 1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
95	E.13	ห้องควบคุมไฟฟ้าหน้าเตาชั้น 1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
96	E.14	บันไดทางลงห้อง Online ไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
97	E.15	ห้องไฟฟ้า Genzater	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
98	E.17	ห้อง High Volt 2	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
99	E.18	ห้อง Feeder 9	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
100	E.19	ห้อง Feeder 8	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
101	E.20	ห้อง High Volt 1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
102	E.21	ห้อง High Volt 1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
103	E.22	ห้องไฟฟ้าควบคุม 2HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
104	E.23	ห้องไฟฟ้าควบคุม 2HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
105	E.24	ห้องไฟฟ้าควบคุม 4HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
106	E.25	ห้องไฟฟ้าควบคุม 4HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		

5/6

Form No.: SHE-P05-F05 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)



แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน..... พ.ศ.

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	ถังวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกวตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
107	E.26	ห้องไฟฟ้าควบคุม 2HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		

หมายเหตุ: 1.OK : อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

NG : อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน

** น้ำหนัก ใช้เฉพาะเครื่องดับเพลิงชนิด CO₂

2. ✓ : มี

✗ : ไม่มี

บันทึกข้อเสนอแนะเพิ่มเติมประจำเดือน

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

Mechanical Department

DAILY CHECK SHEET OF FIRE PUMP											
Item	Control Point รายการตรวจเช็ค	Criteria เกณฑ์ในการตรวจ	Monthly: <u>๑ กรกฎาคม</u>				Yearly : <u>๒๕๖๓</u>				Remark
			๑	๒	๓	๔	๕	๖	๗	๘	
1	สภาพเครื่องดับเพลิง										
1.1	หม้อน้ำ	ไม่มีการรั่วของหม้อน้ำ	/	/	/	/					
1.2	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	อยู่ในระดับเต็ม	/	/	/	/					
1.3	สายพาน	ไม่มีการชำรุด , ความตึงของสายพาน , เสียงดัง	/	/	/	/					
1.4	สายไฟ	ฉนวนครบ , ไม่มีการฉีกขาด	/	/	/	/					
1.5	แบตเตอรี่	สภาพของขั้วแบตเตอรี่ , การรั่วของน้ำกลั่น	/	/	/	/					
1.6	ระดับน้ำกลั่น	อยู่ในเกณฑ์ Low-High	/	/	/	/					
1.7	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	มากกว่า 20 ลิตร	/	/	/	/					
1.8	สายน้ำมันเชื้อเพลิง	ไม่มีการรั่วของสาย	/	/	/	/					
1.9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ในเกณฑ์ Low-High	/	/	/	/					
2.	สภาพปั๊มน้ำ										
2.1	ระดับน้ำมันปั๊มน้ำ	อยู่ในระดับ 1/2 ของน้ำมัน	/	/	/	/					
2.2	ระบบซีลกันรั่วของปั๊มน้ำ	ไม่มีการรั่วของน้ำ ใช้งานได้ปกติ	/	/	/	/					
3.	ระบบท่อ										
3.1	การทำงานของวาล์วต่างๆ	เปิด-ปิดได้สนิท	/	/	/	/					
3.2	การทำงานของ Foot Valve	ไม่มีการรั่วของซีลและวาล์ว	/	/	/	/					
3.3	ความดันภายในท่อ	แรงดัน 7-9 bar.	/	/	/	/					
4.	Jockey Pump										
4.1	การทำงานของปั๊ม	แรงดัน มากกว่า 7 bar. (ในกรณีที่ความดันในท่อน้อย)	/	/	/	/					
4.2	ระบบซีลกันรั่วของปั๊ม	การรั่วของซีล	/	/	/	/					
5.	5.1 อุณหภูมิหม้อน้ำขณะติดเครื่อง	60°C - 100°C	/	/	/	/					
Description for technician/engineer หน้าที่ของช่างเทคนิคหรือวิศวกร		Responsibility Signature ลายเซ็นผู้บันทึกผลการตรวจสอบ									
1. ต้องตรวจเช็คตามหัวข้อที่กำหนดในช่วงเวลาที่ดำเนินการบูรณะการผลิต 2. หากพบว่าเครื่องจักรมีปัญหาให้แจ้งผู้บังคับบัญชาทราบทันที		Reported by / ผู้รายงาน									
		Approved by / ผู้อนุมัติ									

หมายเหตุ : ปกติ = ✓ , ไม่ปกติ = ✗ และบันทึกรายละเอียดในช่อง Remark

Form No.: SHE-P05-F08 (Rev.00 : Date : 06Jan.25)

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

Mechanical Department

DAILY CHECK SHEET OF FIRE PUMP											
Item	Control Point รายการตรวจเช็ค	Criteria เกณฑ์ในการตรวจ	Monthly: <u>สิงหาคม</u>				Yearly : <u>202๖</u>				Remark
			๑	๒	๓	๔	๕	๖	๗	๘	
1	สภาพเครื่องดับเพลิง										
1.1	หม้อน้ำ	ไม่มีการรั่วของหม้อน้ำ	/	/	/	/					
1.2	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	อยู่ในระดับเต็ม	/	/	/	/					
1.3	สายพาน	ไม่มีการชำรุด , ความตึงของสายพาน , เสียงดัง	/	/	/	/					
1.4	สายไฟ	ฉนวนครบ , ไม่มีการฉีกขาด	/	/	/	/					
1.5	แบตเตอรี่	สภาพของขั้วแบตเตอรี่ , การรั่วของน้ำกลั่น	/	/	/	/					
1.6	ระดับน้ำกลั่น	อยู่ในเกณฑ์ Low-High	/	/	/	/					
1.7	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	มากกว่า 20 ลิตร	/	/	/	/					
1.8	สายน้ำมันเชื้อเพลิง	ไม่มีการรั่วของสาย	/	/	/	/					
1.9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ในเกณฑ์ Low-High	/	/	/	/					
2.	สภาพปั๊มน้ำ										
2.1	ระดับน้ำมันปั๊มน้ำ	อยู่ในระดับ 1/2 ของน้ำมัน	/	/	/	/					
2.2	ระบบซีลกันรั่วของปั๊มน้ำ	ไม่มีการรั่วของน้ำ ใช้งาน ได้ปกติ	/	/	/	/					
3.	ระบบท่อ										
3.1	การทำงานของวาล์วต่างๆ	เปิด-ปิดได้สนิท	/	/	/	/					
3.2	การทำงานของ Foot Valve	ไม่มีการรั่วของซีลและวาล์ว	/	/	/	/					
3.3	ความดันภายในท่อ	แรงดัน 7-9 bar.	/	/	/	/					
4.	Jockey Pump										
4.1	การทำงานของปั๊ม	แรงดัน มากกว่า 7 bar. (ในกรณีที่ความดันในท่อน้อย)	/	/	/	/					
4.2	ระบบซีลกันรั่วของปั๊ม	การรั่วของซีล	/	/	/	/					
5.	5.1 อุณหภูมิหม้อน้ำขณะติดเครื่อง	60°C - 100°C	/	/	/	/					
Description for technician/engineer หน้าที่ของช่างเทคนิคหรือวิศวกร		Responsibility Signature ลายเซ็นผู้บันทึกผลการตรวจสอบ									
1. ต้องตรวจเช็คตามหัวข้อที่กำหนดในช่วงเวลาที่ดำเนินการบูรณะการผลิต 2. หากพบว่าเครื่องจักรมีปัญหาให้แจ้งผู้บังคับบัญชาทราบทันที		Reported by / ผู้รายงาน									
		Approved by / ผู้อนุมัติ									

หมายเหตุ : ปกติ = ✓ , ไม่ปกติ = ✗ และบันทึกรายละเอียดในช่อง Remark

Form No.: SHE-P05-F08 (Rev.00 : Date : 06Jan.25)

เอกสารที่ 2-31

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

บริษัท สหวิริยาเพททมิล จำกัด (มหาชน)

หมวกนิรภัย



ที่อุดหู



ที่ครอบหู



แว่นตานิรภัยเลนส์ดำ



แว่นตานิรภัยเลนส์ใส



หน้ากากเชื่อม



อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

บริษัท สหวิริยาเพททมิล จำกัด (มหาชน)

รองเท้านิรภัยหุ้มข้อ



รองเท้าบูทพีวีซี



รองเท้ายางป้องกันไฟฟ้า



ถุงมือผ้า



ถุงมือหนัง



ถุงมือยาง



อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

บริษัท สหวิริยาเพททิมิล จำกัด (มหาชน)

หน้ากาก 3M



ผ้าปิดจมูก



ปกอกแขนผ้าเย็นส์



เอกสารที่ 2-32

แบบฟอร์มใบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)



เมื่อมีสัญญาจ้างเหมาค่าจ้างเงิน หลังใหม่ / สารเคมีรั่วไหล / เหตุฉุกเฉินอื่นๆ อุบัติการณ์ หรือสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยรวมทั้งการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของงานที่ทำ
ใบอนุญาตนี้จะถูกยกเลิกและต้องออกอนุญาตใหม่ก่อนเริ่มงาน

ผู้ควบคุมงานชื่อ : เบอร์โทรมือถือ :

ลักษณะงาน ☐ งานที่รับหน้าที่สูงเกิน 2 เมตร ☐ งานเกี่ยวกับไฟฟ้าแรงสูง ☐ งานแยกของหนักโดยใช้อุปกรณ์ช่วยขนถ่าย..... ☐ งานทั่วไป	การปฏิบัติงานของหนักโดยใช้อุปกรณ์ อุปกรณ์เครื่องมือที่นำมาใช้ในการปฏิบัติงานเปรียบเสมือน และปลอดภัย นำหนักวัตถุที่ทำการยก..... ☐ สติกลาด ☐ สติงลิ้ง ☐ ไซ้ ☐ หัวงัดสตั๊ก (ตะเก็น) ☐ รถยกไซ้ ☐ ดันน้ำ	ประเภทงาน ☐ งานก่อสร้าง เจาะ ขุด ก่อ ฉาบ ฉนวนดิน ☐ งานระบบไฟฟ้า ☐ งานติดตั้ง /ซ่อมแซมเครื่องจักรกล ☐ งานระบบน้ำ ท่อน้ำ น้ำเสีย ☐ อื่นๆ.....
--	---	---

[illegible]

2. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลสำหรับผู้ปฏิบัติงาน

☐ หมวกนิรภัย ☐ รองเท้านิรภัย ☐ แว่นตานิรภัยครอบง้างหน้า ☐ ที่ครอบหู/ที่อุดหู ☐ อุปกรณ์ช่วยหายใจ/อุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้า

3. เครื่องมือ อุปกรณ์ที่นำมาปฏิบัติงาน

1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.
8.
9.
10.

ลงชื่อ ผู้ขออนุญาต
 วันที่ เวลา น.

4. การตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

☐ ไม่มีโรคหัวใจหรือสารเคมีติดใจ หรืออุปกรณ์ติดใจที่อายุระยะ 5 เมตร

☐ ตรวจสุขภาพพื้นฐาน: ไม่มีสาเหตุ สาเหตุที่รบกวนที่ก่อให้เกิดความ

☐ ติดเชื้อเฉียบพลันหรือเรื้อรัง จากพื้นที่การทำงาน

☐ มีการตรวจสุขภาพพื้นฐานและบันทึกประวัติเรียบร้อยแล้ว

☐ คัดแยกบริเวณอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องออกจากแหล่งพลังงาน

☐ ตรวจสุขภาพอุปกรณ์ที่ใช้ในรายการก่อนใช้งาน

ลงชื่อ.....ผู้ควบคุมงาน (หน่วยงานเจ้าของงาน) ลงชื่อ.....เป.วิชาชีพ
วันที่.....เวลา.....น. วันที่.....เวลา.....น.

5. การตรวจสอบหลังปฏิบัติงานเสร็จ

☐ งานที่ปฏิบัติเสร็จสิ้นเรียบร้อยแล้ว ได้นำกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ออกจากพื้นที่แล้ว

☐ ทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้วและขอคืนพื้นที่

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบความเรียบร้อยของพจนานุกรมดังกล่าว เปรียบเทียบคำศัพท์ที่ปรากฏในพจนานุกรมฉบับนี้กับพจนานุกรมฉบับอื่นๆ และพบว่ามีความถูกต้องและน่าเชื่อถือ

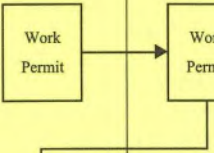
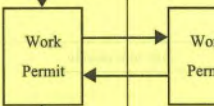
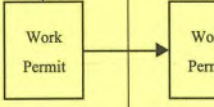
[illegible]

6. ต่อจากใบอนุญาติ

จึงขออนุญาตใบอนุญาต ตั้งแต่วันที่ เวลา น. ถึงวันที่ เวลา น.

B1990 B1990 B1990

ขั้นตอนการออกใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (WORK PERMIT)

ขั้นตอน	ผู้ขออนุญาต	ผู้อนุญาต
ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	*ผู้ขออนุญาตตรวจสอบรายการตามที่กำหนดใน Work Permit จากนั้นกรอกข้อความในส่วนสำหรับผู้ขออนุญาต *ผู้ควบคุมงานตรวจสอบและลงชื่อ 	*ผู้อนุญาต (จป.วิชาชีพ) ตรวจสอบข้อความใน Work Permit อุปกรณ์ใช้งาน จนกระทั่งเรียบร้อยและลงชื่ออนุญาตให้ปฏิบัติงาน จากนั้นผู้ควบคุมงาน (หน่วยงานเจ้าของงาน) ดำเนินการตรวจสอบสภาพบริเวณพื้นที่ทำงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานและลงชื่ออนุญาตให้ปฏิบัติงาน
ขณะปฏิบัติงาน	*ผู้ขออนุญาตเก็บเอกสารไว้ และแสดงให้เห็นในบริเวณพื้นที่ทำงาน จนกระทั่งทำงานเสร็จสิ้น 	*ผู้ควบคุมงาน (หน่วยงานเจ้าของงาน) ทำการตรวจสอบซ้ำระหว่างทำงาน หากเกิดความเสี่ยงต้องให้ทำการแก้ไข หรือหามาตรการป้องกันทันที
หลังปฏิบัติงาน	*ผู้ขออนุญาตตรวจสอบความเรียบร้อยของพื้นที่ทำงาน รวมทั้งนำอุปกรณ์ต่างๆ ออกจากพื้นที่จนกระทั่งเรียบร้อย *ผู้ควบคุมงาน (ฝ่ายผู้ปฏิบัติงาน) ตรวจสอบความเรียบร้อยอีกครั้ง และลงชื่อ จากนั้นนำ Work Permit พร้อมใบส่งงานไปปิดงานกับผู้อนุญาต 	*ผู้อนุญาตเข้าทำการตรวจสอบสภาพบริเวณทำงาน เมื่อถูกต้องเรียบร้อย ให้ลงชื่อในช่อง การตรวจสอบหลังปฏิบัติงานเสร็จ
	*การขอต่ออายุใบอนุญาต ผู้ขออนุญาตกรอกข้อความในส่วนขอต่ออายุใบอนุญาต และนำไปให้หัวหน้างานผู้ขออนุญาตตรวจสอบและลงชื่อ จากนั้นจึงให้ผู้อนุญาตตรวจพิจารณาการทำงานในช่วงต่อเวลา	

หมายเหตุ : ผู้ขออนุญาต ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานขึ้นไปหรือผู้ผ่านการอบรมหลักสูตรการขออนุญาต

ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง

ผู้ควบคุมงาน(หน่วยงานเจ้าของงาน) ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานขึ้นไป หรือวิศวกร มีหน้าที่ควบคุม

ดูแลในระหว่างการปฏิบัติงาน

ผู้อนุญาต ต้องเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพเท่านั้น



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ความร้อนและก่อให้เกิดประกายไฟ (HOT WORK PERMIT) (เชื่อม, ตัด, ทำให้เกิดประกายไฟ, เจาะ, เจียร)

เมื่อมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน พลิ้งไหม้ / สารเคมีรั่วไหล / เหตุฉุกเฉินอื่นๆ อุบัติการณ์ หรือสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยรวมทั้งการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของงานที่ท่า

ใบอนุญาตนี้จะถูกยกเลิกและต้องขออนุญาตใหม่ก่อนเริ่มงาน

ผู้ขออนุญาต : หน่วยงาน/สังกัดบริษัท
 ใบอนุญาตมีใช้สำหรับวันที่ ถึงวันที่ น. ถึงเวลา น.
 สถานที่ บริเวณที่ปฏิบัติงาน ชื่องาน / ลักษณะงาน
 หน่วยงานที่ปฏิบัติงาน จำนวน คน (รายชื่อตามเอกสารแนบ)
 ผู้ควบคุมงานชื่อ : เบอร์โทรมือถือ :

1. รายการตรวจสอบที่ได้ดำเนินการเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

- การคัดแยกระบบ/อุปกรณ์ออกจากแหล่งพลังงาน พร้อมทั้งแขวนป้ายไว้ที่ควบคุมการจ่ายพลังงานแล้ว ☐ มี ☐ ไม่มี ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- ตัววงจรที่ทำงานและทำความสะอาดพื้นที่ให้ปราศจากวัสดุที่ไหม้ไฟได้ และปราศจากสารไวไฟรอบพื้นที่ทำงานเรียบร้อยแล้ว ☐ มี ☐ ไม่มี ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- มีการปิดกั้นด้วยวัสดุ ไม่คิดไฟกรณีที่มีวัสดุ หรือสารไวไฟที่ไม่อาจเคลื่อนย้ายได้ ☐ มี ☐ ไม่มี ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- ปิดกั้นช่อง, โฟล, ท่อ หรือได้เครื่องจักรที่สะกิดไฟอาจกระเด็นตกลงไปไม่ได้ด้วยวัสดุที่ไม่ติดไฟเรียบร้อยแล้ว ☐ มี ☐ ไม่มี ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- จัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟ กรณีที่มีช่อง, โฟล, ท่อ หรือได้เครื่องจักรที่สะกิดไฟอาจกระเด็นตกลงไปได้และมอบหมายผู้เฝ้าระวังไฟอยู่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานที่เกิดประกายไฟและครอบคลุมพื้นที่ที่สะกิดไฟอาจกระเด็นถึงทั้งหมด ☐ มี ☐ ไม่มี ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

*** ในกรณีที่มีข้อ 5 จำเป็นต้องมีมาตรการป้องกันหลังเลิกงาน**

(ผู้เฝ้าระวังไฟชื่อ-นามสกุล :)
 6) นำถังดับเพลิง 1 ใบประจำในพื้นที่ปฏิบัติงานที่สามารถนำมาใช้ได้ทันทีในกรณีฉุกเฉินแต่หากมีผู้เฝ้าระวังไฟอยู่ในพื้นที่ต่างระดับกัน ☐ มี ☐ ไม่มี ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

ให้จัดหาองค์ประกอบที่ให้ผู้เฝ้าระวังไฟอีก 1 องค์

2. อุปกรณ์เครื่องมือที่นำมาใช้ในการปฏิบัติงานอยู่ในสภาพเรียบร้อยและปลอดภัย มีดังนี้

- ☐ คัทกันไฟ ☐ แม่เหล็กกับตะกั่วไฟ ☐ ชุดตัด, เข็ม ให้ความร้อนด้วยแก๊ส ☐ ตู้เชื่อมไฟฟ้า ☐ หินเจียมือ ☐ ชุดไฟเบอร์ตัดโลหะ
- ☐ เครื่องมือเจาะ ☐ อื่นๆ ☐ อื่นๆ

3. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับผู้ปฏิบัติงาน

- ☐ รองเท้านิรภัย ☐ หมวกนิรภัย ☐ ถุงมือกันไฟ ☐ แว่นตากระบังหน้า ☐ ถุงมือหนัง ☐ ปกอกแขน/ขา
- ☐ สวมแข็ง ☐ อื่นๆ ☐ อื่นๆ

ลงชื่อ ผู้ขออนุญาต
 วันที่ เวลา น.

4. การตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบความปลอดภัยตามรายการข้างต้นด้วยตนเองแล้ว จึงอนุญาตให้ปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ ผู้ควบคุมงาน (หน่วยงานเจ้าของงาน) ลงชื่อ จป.วิชาชีพ
 วันที่ เวลา น. วันที่ เวลา น.

5. การตรวจสอบหลังปฏิบัติงานเสร็จ

- มาตรการป้องกันหลังเลิกงาน ☐ ไม่จำเป็นเนื่องจาก
☐ จำเป็น : และกำหนดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟเป็นเวลา 60 นาที ต่อเนื่องภายหลังเสร็จงาน โดยเริ่มตั้งแต่เวลา ถึง ชื่อผู้เฝ้าระวังไฟ (ตัวบรรจง)
☐ งานที่ปฏิบัติเสร็จสิ้นเรียบร้อยแล้ว ให้นำคัทกันและเครื่องมือ / อุปกรณ์ออกจากพื้นที่แล้ว
☐ ทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้วและขอส่งคืนพื้นที่ให้เจ้าของงาน

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบความเรียบร้อยของพื้นที่ปฏิบัติงานให้มีการจัดเก็บพื้นที่เรียบร้อยแล้ว และไม่มีสิ่งกีดขวางอันตรายหลงเหลืออยู่

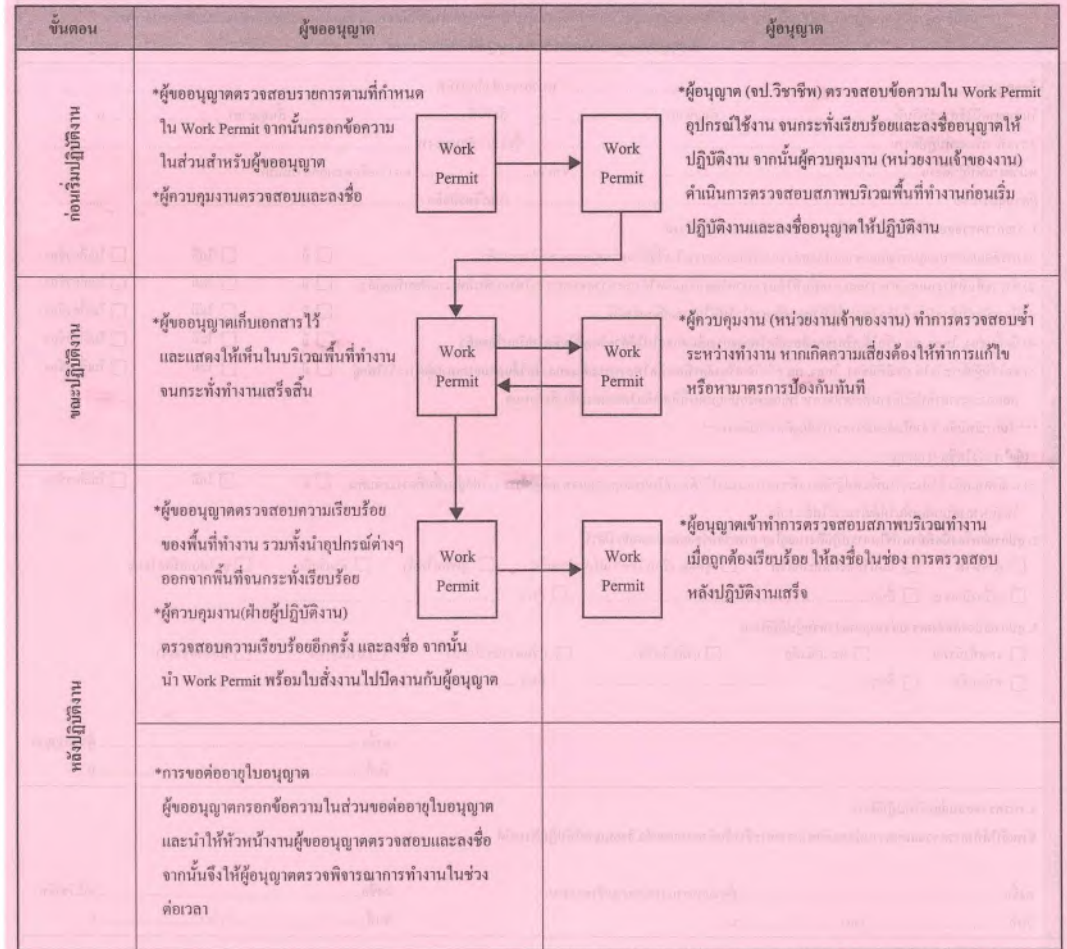
ลงชื่อ ผู้ขออนุญาต ลงชื่อ ผู้ควบคุมงาน (หน่วยงานเจ้าของงาน)
 วันที่ เวลา น. วันที่ เวลา น.

6. ต่ออายุใบอนุญาต

เนื่องจากงานที่ขออนุญาต ยังไม่เสร็จสิ้นตามระยะเวลาที่ได้ทำการขออนุญาตไว้ข้างต้น เนื่องจาก
 จึงขออนุญาตใบอนุญาต ตั้งแต่วันที่ เวลา น. ถึงวันที่ เวลา น.

ลงชื่อ ผู้ขออนุญาต ลงชื่อ ผู้ควบคุมงาน (หน่วยงานเจ้าของงาน) ลงชื่อ จป.วิชาชีพ

ขั้นตอนการออกใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ความร้อนและก่อให้เกิดประกายไฟ (HOT WORK PERMIT)



หมายเหตุ : ผู้ขออนุญาต ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานขึ้นไปหรือผู้ผ่านการอบรมหลักสูตรการขออนุญาต

ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงที่ต้องใช้ความร้อนและก่อให้เกิดประกายไฟ

ผู้ควบคุมงาน (ฝ่ายผู้ปฏิบัติงาน) ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานขึ้นไป มีหน้าที่ควบคุมดูแล การปฏิบัติงานที่ต้องใช้ความร้อนและก่อให้เกิดประกายไฟ

ผู้ควบคุมงาน (หน่วยงานเจ้าของงาน) ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานขึ้นไป หรือวิศวกร มีหน้าที่ควบคุมดูแลในระหว่างการทำงาน

ผู้อนุญาต ต้องเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพเท่านั้น

ผู้เฝ้าระวังไฟ ต้องเป็นผู้ที่ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้คอยเฝ้าระวังไฟในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในกรณีฉุกเฉิน

การตรวจสอบขณะปฏิบัติงาน ผู้ควบคุมงาน (หน่วยงานเจ้าของงาน) ต้องทำการตรวจสอบการปฏิบัติงานเป็นระยะๆ

(อาทิจากเปิดงานที่ใช้ความร้อนและก่อให้เกิดประกายไฟ 1 ครั้ง ต้องไม่เกิน 24 ชม.ถ้าเกินต้องขออนุญาตเปิดงานฉบับใหม่)



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (CONFINED SPACE WORK PERMIT)

(งานที่มีการเข้าข้อจำกัดและการระบายอากาศไม่เพียงพอ)

ใบอนุญาตนี้ใช้สำหรับวันที่.....
ตั้งแต่เวลา..... ถึงสุดเวลา.....

เมื่อมีสัญญาจ้างเหมาผูกพัน เพลิงไหม้ / สารเคมีรั่วไหล / เหตุฉุกเฉินอื่น ๆ อุบัติการณ์ หรือสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยรวมทั้งการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของงานที่ท่า
ใบอนุญาตนี้จะถูกยกเลิกและต้องขอใบอนุญาตใหม่ก่อนเริ่มงาน

ผู้ขออนุญาต : ☐ หน่วยงาน/แผนก..... ☐ สังคีตวิทย์..... จำนวน..... คน (รายชื่อคนออกสารแบบกัก)

สถานที่ / บริเวณที่ปฏิบัติงาน.....

ชื่องาน/ลักษณะงาน.....

จำนวน..... คน (รายชื่อคนออกสารแบบกัก)

1. รายละเอียดปฏิบัติงาน

1).....

2).....

3).....

4).....

2. รายละเอียดผู้ควบคุม

1).....

3. รายละเอียดผู้ช่วยเหลือ

1).....

2).....

การยอมรับหลักสูตรปฏิบัติงาน

☐ ผ่านการอบรม ☐ ไม่ผ่านการอบรม

☐ ผ่านการอบรม ☐ ไม่ผ่านการอบรม

☐ ผ่านการอบรม ☐ ไม่ผ่านการอบรม

☐ ผ่านการอบรม ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ผลการตรวจสอบสุขภาพ

☐ มีใบรับรองแพทย์ ☐ ไม่มีใบรับรองแพทย์

☐ มีใบรับรองแพทย์ ☐ ไม่มีใบรับรองแพทย์

☐ มีใบรับรองแพทย์ ☐ ไม่มีใบรับรองแพทย์

☐ มีใบรับรองแพทย์ ☐ ไม่มีใบรับรองแพทย์

การยอมรับหลักสูตรปฏิบัติงาน

☐ ผ่านการอบรม ☐ ไม่ผ่านการอบรม

☐ ผ่านการอบรม ☐ ไม่ผ่านการอบรม

☐ ผ่านการอบรม ☐ ไม่ผ่านการอบรม

☐ ผ่านการอบรม ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ผลการตรวจสอบสุขภาพ

☐ มีใบรับรองแพทย์ ☐ ไม่มีใบรับรองแพทย์

☐ มีใบรับรองแพทย์ ☐ ไม่มีใบรับรองแพทย์

☐ มีใบรับรองแพทย์ ☐ ไม่มีใบรับรองแพทย์

☐ มีใบรับรองแพทย์ ☐ ไม่มีใบรับรองแพทย์

4. มาตรการความปลอดภัย

1) การทบทวนและขอระบบปฏิบัติการเพื่อให้งานปลอดภัยในอุโมงค์ที่ปลอดภัย ☐ มี ☐ ไม่มี

2) กำหนดผู้ปฏิบัติงานช่วยเหลือและช่วยเหลือทั้งหมดก่อนเข้าทำงานในที่อับอากาศ ☐ มี ☐ ไม่มี

และอุโมงค์ที่สามารถระบายอากาศได้สะดวก

3) อุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีมาตรฐาน และมีการตรวจสอบให้อยู่ในสภาพปลอดภัย ☐ มี ☐ ไม่มี

4) อุปกรณ์ไฟฟ้าที่นำมาใช้งานต้องเป็นชนิดที่สามารถป้องกันมิให้เกิดไฟฟ้าหรือระเบิดได้ภายในที่อับอากาศที่มีบรรยากาศที่ไวไฟ หรือติดไฟได้ ☐ มี ☐ ไม่มี

5) ป้ายเตือนแจ้งข้อความ "ที่อับอากาศอันตราย ห้ามเข้า" ที่มีขนาดมองเห็นได้ ☐ มี ☐ ไม่มี

ชัดเจน ไว้บริเวณทางเข้าออก

6) ทัศนวิสัยที่มองเห็นและได้ยินเสียงได้ ☐ มี ☐ ไม่มี

7) การป้องกันมิให้เข้าหรือตกลงไปในที่อับอากาศที่เป็นช่อง โหลง หลุม ถังเปิด ☐ มี ☐ ไม่มี

8) การเตรียมระบบอุปกรณ์ระบายอากาศ ดังนี้ ☐ มี ☐ ไม่มี

9) ภายในที่อับอากาศต้องไม่มีการใช้สิ่งที่ยึดความดัน ภายในถังอากาศ ☐ มี ☐ ไม่มี

สำหรับหายใจ

10) การติดแท่งระบบอุปกรณ์ออกอากาศหลังงาน พร้อมทั้งแขวนป้าย (Safety Tag) ไว้ที่ตัวควบคุมการเข้าถึงงานแล้ว ☐ มี ☐ ไม่มี

5. ทัศนวิสัยที่มองเห็นและได้ยินเสียงได้

☐ ทัศนวิสัย ☐ เสียงได้ยิน ☐ ทัศนวิสัย ☐ เสียงได้ยิน ☐ ทัศนวิสัย ☐ เสียงได้ยิน ☐ ทัศนวิสัย ☐ เสียงได้ยิน

6. วิธีการปฏิบัติงานและอุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยเหลือ

☐ ไม่ปฏิบัติงานระบบการปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศอย่างเคร่งครัด ☐ ใช้อุปกรณ์ปฏิบัติงานนอกพื้นที่อับอากาศ ☐ เครื่องช่วยหายใจแบบถังอากาศ ☐ เครื่องช่วยหายใจแบบถังอากาศ ☐ อุปกรณ์สื่อสาร

☐ อุปกรณ์ช่วยเหลือฉุกเฉิน ☐ เครื่องช่วยหายใจแบบถังอากาศ ☐ เครื่องช่วยหายใจแบบถังอากาศ ☐ เครื่องช่วยหายใจแบบถังอากาศ ☐ เครื่องช่วยหายใจแบบถังอากาศ ☐ เครื่องช่วยหายใจแบบถังอากาศ

7. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับปฏิบัติงาน

☐ รองเท้าบูต ☐ หมวกกันน็อก ☐ ถุงมือกัน ☐ แว่นตาครอบ ☐ กระบังหน้า ☐ หน้ากากกรองสารเคมี ☐ ที่คลุมชุดเสื้อ ☐ ที่ครอบชุดเสื้อ ☐ หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง ☐ สายรัดเข็มขัด

☐ เครื่องช่วยหายใจแบบถังอากาศ ☐ สายรัดเข็มขัด ☐ สายรัดเข็มขัด ☐ สายรัดเข็มขัด ☐ สายรัดเข็มขัด ☐ สายรัดเข็มขัด

ลงชื่อ..... ผู้ขออนุญาตที่ผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ควบคุมงานในที่อับอากาศ

วันที่..... เวลา..... น.

การตรวจวัดบรรยากาศภายในที่อับอากาศ

ดัชนีการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	ก่อนปฏิบัติงาน	ขณะปฏิบัติงาน (ทำการตรวจวัดทุก 2 ชั่วโมง)
เวลาการตรวจวัด	-		
ออกซิเจน	19.5 - 23.5 %		
สารติดไฟ	10 % LEL		
สารเคมีอื่นๆ	ppm		
สารเคมีอื่นๆ	ppm		

ข้อมูลตรวจวัด

8. การตรวจสอบก่อนปฏิบัติงาน

เจ้าหน้าที่ทำการตรวจวัดความปลอดภัยตามการจ้างหาค่าตรวจวัดแล้วจึงอนุญาตให้ปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ..... ผู้ควบคุมงานที่ผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ควบคุมงานในที่อับอากาศ

วันที่..... เวลา..... น.

ลงชื่อ..... เจ้าหน้าที่

วันที่..... เวลา..... น.

9. การตรวจสอบก่อนปฏิบัติงาน

☐ งานที่ปฏิบัติเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้นำค่าทั้งหมดและเครื่องมืออุปกรณ์ออกจากพื้นที่แล้ว

☐ หากความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้วและขอคืนพื้นที่

เจ้าหน้าที่ทำการตรวจสอบความปลอดภัยของพื้นที่ปฏิบัติงานได้มีการจัดเก็บพื้นที่เรียบร้อยแล้ว และไม่มีสิ่งกีดขวางอันตรายหลงเหลืออยู่

ลงชื่อ..... ผู้ขออนุญาตที่ผ่านการอบรม

วันที่..... เวลา..... น.

ลงชื่อ..... ผู้ควบคุมงาน (หน่วยงานเจ้าของงาน) ที่ผ่านการอบรม

วันที่..... เวลา..... น.

10. ข้อควรปฏิบัติ

เมื่อทำงานที่ขออนุญาต ถึงวันสิ้นสุดแล้วควรแจ้งเจ้าหน้าที่ทำการขออนุญาตให้ใช้คืน เนื่องจาก.....

จึงขอขออนุญาตคืนแล้ววันที่..... เวลา..... น.

ลงชื่อ.....

ผู้ขออนุญาตที่ผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ควบคุมงานในที่อับอากาศ

ลงชื่อ.....

ผู้ควบคุมงาน (หน่วยงานเจ้าของงาน) ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ควบคุมงานในที่อับอากาศ

วันที่..... เวลา..... น.

ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (CONFINED SPACE WORK PERMIT)

ขั้นตอน	ผู้ขออนุญาต	ผู้อนุญาต
ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	* ผู้ขออนุญาตตรวจสอบรายการตามที่กำหนดใน Work Permit จากนั้นกรอกข้อความในส่วนสำหรับผู้ขออนุญาต * ผู้ควบคุมงานตรวจสอบและลงชื่อ	* ผู้อนุญาต (อป.วิชาชีพ) ตรวจสอบข้อความใน Work Permit อุปกรณ์ใช้งาน จนกระทั่งเรียบร้อยและลงชื่ออนุญาตให้ปฏิบัติงาน จากนั้นผู้อนุญาต (หน่วยงานเจ้าของงาน) ดำเนินการตรวจสอบสภาพบริเวณพื้นที่ทำงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานและลงชื่ออนุญาตให้ปฏิบัติงาน
ขณะปฏิบัติงาน	* ผู้ขออนุญาตเก็บเอกสารไว้และแสดงให้เห็นในบริเวณพื้นที่ทำงาน จนกระทั่งทำงานเสร็จสิ้น	* ผู้อนุญาต (หน่วยงานเจ้าของงาน), อป.วิชาชีพ ทำการตรวจสอบระหว่างทำงาน หากเกิดความเสี่ยงต้องสั่งให้หยุดการทำงานทันทีจนกว่าจะหาแนวทางแก้ไขควบคุมได้ จึงอนุญาตให้ปฏิบัติงานต่อ
หลังปฏิบัติงาน	* ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบความเรียบร้อยของพื้นที่ทำงาน รวมทั้งนำอุปกรณ์ต่างๆ ออกจากพื้นที่จนกระทั่งเรียบร้อย จากนั้นนำ Work Permit พร้อมใบสั่งงานไปขอปิดงานกับผู้ควบคุม * ผู้ควบคุมงานตรวจสอบความเรียบร้อยอีกครั้ง และลงชื่อ จากนั้นนำ Work Permit พร้อมใบสั่งงานไปปิดงานกับผู้อนุญาต	* ผู้อนุญาตเข้าทำการตรวจสอบสภาพบริเวณทำงานเมื่อถูกต้องเรียบร้อย ให้ลงชื่อในช่อง การตรวจสอบหลังปฏิบัติงานเสร็จ
	* การขอต่ออายุใบอนุญาต ผู้ขออนุญาตกรอกข้อความในส่วนขอต่ออายุใบอนุญาต และลงชื่อ จากนั้นให้ผู้อนุญาตตรวจพิจารณาการทำงานในช่วงต่อเวลา	

หมายเหตุ : ผู้ขออนุญาต ต้องเป็นผู้ได้รับการแต่งตั้งเป็น ผู้ควบคุมงาน ในที่อับอากาศ โดยผ่านการอบรมหลักสูตรที่เกี่ยวข้องฯ ไม่น้อยกว่า 12 ชม. และมีหน้าที่ควบคุมงานในสถานที่อับอากาศ

ผู้ปฏิบัติงาน ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรที่เกี่ยวข้อง โดยมีวุฒิบัตรและใบรับรองแพทย์

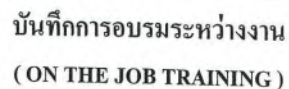
ผู้ช่วยเหลือ ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรที่เกี่ยวข้อง โดยมีวุฒิบัตรและใบรับรองแพทย์

ผู้อนุญาต ต้องได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้อนุญาตในการทำงานในที่อับอากาศ โดยผ่านการอบรมหลักสูตรที่เกี่ยวข้อง

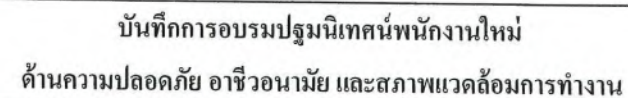
การตรวจสอบขณะปฏิบัติงาน ผู้อนุญาตจะต้องทำการตรวจสอบการทำงานและทำการตรวจวัดบรรยากาศภายในที่อับอากาศทุก ๆ 2 ชม.
(อายุการปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศ 1 ครั้ง ต้องไม่เกิน 24 ชม. ถ้าเกินต้องขออนุญาตเปิดงานฉบับใหม่)

เอกสารที่ 2-33

แบบฟอร์มบันทึกอบรมพนักงานใหม่

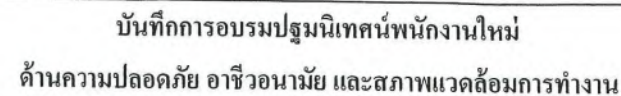
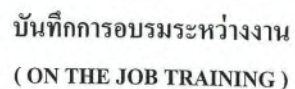
[illegible]

หมายเหตุ : ทุกครั้งที่มีการอบรมระหว่างงานให้ผู้บังคับบัญชาของคณบดีที่ทราบละเอียดการอบรมพร้อมทั้งสำเนาส่งฝ่ายทรัพยากรบุคคล 1 ชุด



ลำดับ	หัวข้ออบรม	ประเมินผลการอบรม	
		เข้าใจ	อบรมใหม่
	ระดับบริหาร		
1	การบริหารงานความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3 ชั่วโมง		
2	กฎหมายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3 ชั่วโมง		
3	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงาน 6 ชั่วโมง		
	ระดับหัวหน้างาน		
1	ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานและบทบาทของหัวหน้างาน 3 ชั่วโมง		
2	กฎหมายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3 ชั่วโมง		
3	การค้นหาคำตอบจากการทำงาน 3 ชั่วโมง		
4	การป้องกันและควบคุมอันตรายตามความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องของสถานประกอบกิจการ 3 ชั่วโมง		
	ระดับลูกจ้างทั่วไป และลูกจ้างเข้าใหม่		
1	ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 1.5 ชั่วโมง	✓	
2	กฎหมายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 1.5 ชั่วโมง	✓	
3	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3 ชั่วโมง	✓	
	ระดับลูกจ้าง เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรอุปกรณ์		
1	ปัจจัยเสี่ยงในการทำงาน 1.5 ชั่วโมง		
2	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 1.5 ชั่วโมง		

รวมระยะเวลาอบรม...๑.....ชม.



หมายเหตุ : ทุกครั้งที่มีการอบรมระหว่างงานให้ผู้บังคับบัญชาจดบันทึกรายละเอียดการอบรมหรือทั้งจำนวนผู้เข้าอบรม 1 ชุด

ลำดับ	หัวข้ออบรม	ประเมินผลการอบรม	
		เข้าใจ	อบรมใหม่
	ระดับบริหาร		
1	การบริหารงานความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3 ชั่วโมง		
2	กฎหมายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3 ชั่วโมง		
3	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงาน 6 ชั่วโมง		
	ระดับหัวหน้างาน		
1	ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานและบทบาทของหัวหน้างาน 3 ชั่วโมง		
2	กฎหมายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3 ชั่วโมง		
3	การค้นหาคำอันตรายจากการทำงาน 3 ชั่วโมง		
4	การป้องกันและควบคุมอันตรายตามความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องของสถานประกอบกิจการ 3 ชั่วโมง		
	ระดับลูกจ้างทั่วไป และลูกจ้างเข้าใหม่		
1	ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 1.5 ชั่วโมง	✓	
2	กฎหมายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 1.5 ชั่วโมง	✓	
3	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3 ชั่วโมง	✓	
	ระดับลูกจ้าง เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรอุปกรณ์		
1	ปัจจัยเสี่ยงในการทำงาน 1.5 ชั่วโมง		
2	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 1.5 ชั่วโมง		
รวมระยะเวลาอบรม.....ชม.			

เอกสารที่ 2-34

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วย

สรุปรายการอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทั้งหมดของพนักงานและแนวทางการลดอุบัติเหตุ
ระหว่างเดือนมกราคม - ธันวาคม พ.ศ. 2569

เดือน	ลักษณะของอุบัติเหตุ	บริเวณที่เกิดเหตุ	ความรุนแรงของอุบัติเหตุ	สาเหตุและการแก้ไข
มกราคม	-	-	-	-
กุมภาพันธ์	-	-	-	-
มีนาคม	-	-	-	-
เมษายน				
พฤษภาคม	-	-	-	-
มิถุนายน	-	-	-	-
กรกฎาคม	-	-	-	-
สิงหาคม	-	-	-	-
กันยายน	-	-	-	-
ตุลาคม	-	-	-	-
พฤศจิกายน	-	-	-	-
ธันวาคม	-	-	-	-

เอกสารที่ 2-35

สำเนาตัวอย่างใบเสร็จสุบสิ่งปฏิกูล



Sahaviriya Plate Mill Public Company Limited

Head Office : 28/1 Prapawit Building, 4th Floor, Surasak Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand.

28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 สำนักงานใหญ่ เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107551000258

Tel : +66 (0) 2630-0257-66 Fax : +66 (0) 2630-0267 Website : www.spm-plate.com

Supplier Name : นายทรงกิต ทั่งโคต

Supplier Code : SY-331

Our Contact : Warangkana Sittipraseart

Purchase Date: November 24, 2025

Contact : เงินสด

E-mail : -

E-mail : warangkana.s@spm-plate.com

Address : ที่อยู่ 194/1 หมู่ที่ 13 ตำบลวังพิรุณ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ

Factory : 160 Moo 14 Sukhumvit Road., Bangpakong, Chachoengsao 24130 Thailand.

Tel : 090-0948856

Fax : -

Tel : +66 (0) 3809-0832-5 , +66 (0) 3853-1636 Fax : +66 (0) 3853-1635

Purchase Order

P/O No. : 6811-214

Item	Part Code	AC CODE	Part Name	Specification/Model/Drawing No.	Brand	Q'ty	Unit	Unit price	Disc.	Amount	Delivery date	Request No.
1	Q28-08-H03001	50619	บริการชุบสิ่งปฏิรูป (ชุดตัว)			1.00	Job	6,000.00		6,000.00	31-December-25	6810-109
Term of payment : Cash										Grand Total (Baht) :	6,000.00	

- A) ราคาข้างต้นยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%, งานรับจ้างทำสินค้าหรือบริการต้องหักภาษี ณ ที่จ่าย 3%
B) การส่งมอบสินค้าจะสมบูรณ์เมื่อผ่านการตรวจรับตามขั้นตอนของลูกค้านแล้ว
C) สินค้าหรืองานรับจ้างเกี่ยวกับด้านเทคนิคจะส่งมอบในบรรจุภัณฑ์และแบบแปลนในการส่งมอบ
D) ลงลายมือชื่อผู้รับหลังจากได้รับใบสั่งซื้อและส่งออกสวกรฉบับเพื่อยืนยันคำสั่งซื้อ

Order Received

Supplier Sign-in

เลขที่ 002 บิลเงินสด เลขที่ 0084

ผู้ให้บริการ

นายทรงกิต ทั่งโคต

194 หมู่ที่ 13 ตำบลวังพิรุณ อำเภอเมืองสมุทรปราการ 10500

เลขประจำตัวประชาชน 3 6708 00410 12 1

โทร. 090-0948856 , 095-6248503

วันที่ 18 / 11 / 2568
นามผู้ซื้อ: นาย สหวิริยะ พงษ์พิรุณ (ส.พ.พ.)
ที่อยู่: 88/1 อาคารประภาวิทย์ 4 ก. ส.ร. ส.ร. แขวงสีลม เขตบางรัก กทม.
10500

จำนวน	รายการ	ราคา	จำนวนเงิน
	ค่าบริการชุบสิ่งปฏิรูป		6,000
	ไขมัน		
	ชุดตัว		
	ท่อน้ำดูดดิน		
	SY-331 PR Nickel		
	PR 6811-214		
	PR 6810-109		
	รวมเงิน		6000
	นายทรงกิต		

ผู้รับเงิน.....

ผู้รับบิล.....

เอกสารที่ 2-36

ตัวอย่างเอกสารรายงานการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า และ
รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติ
พร้อมอุปกรณ์

รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า

เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาตของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

บริษัท สหวิริยาเพเลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า
ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

โดย



ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ
ตำบลบางตลาด อำเภอบางกรวย จังหวัดนนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

ใบรับรองผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าประเภทนิติบุคคลตามแบบ สช/พ.2/1 เลขที่ พ.น.ช. 003/2568



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอบางกรวย จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

หนังสือรับรอง ระบบไฟฟ้า ของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

เขียนที่ บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
วันที่ 1 ธันวาคม 2568

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด อายุ ปี
เลขที่ 28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอย แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนน แจ้งวัฒนะ
ตำบล/แขวง อำเภอ/เขต จังหวัด นนทบุรี

ได้รับใบรับรองให้เป็นผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ประเภท
นิติบุคคล ตามแบบ สช/พ.2/1 เลขที่ พ.น.ช. 003/2568 ตามประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง
การกำหนดบริเวณอันตราย อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า มาตรฐานขั้นต่ำระบบไฟฟ้า การตรวจสอบ
และการออกหนังสือรับรองให้ผู้ตรวจสอบ พ.ศ. 2550 ประกาศ ณ วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2550
และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาต ให้ประกอบวิชาชีพดังกล่าว

ขอรับรองว่า ได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และเครื่องใช้ไฟฟ้า ณ สถานที่ใช้ก๊าซ
ธรรมชาติของ

บริษัท สหวิริยาเพเลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)
เลขที่ 160 นิคมอุตสาหกรรม
หมู่ที่ 14 ซอย ถนน สุขุมวิทสายเก่า ตำบล/แขวง บางปะกง
อำเภอ/เขต บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา

จากการตรวจสอบการติดตั้งระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และเครื่องใช้ไฟฟ้า ในบริเวณอันตราย
โดยมีรายละเอียดการตรวจสอบตามบันทึกผลการตรวจสอบที่แนบมาพร้อมนี้ จำนวน 14 หน้า
ปรากฏว่าเป็นไปตามมาตรฐาน และข้อกำหนดในประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่องการกำหนดบริเวณ
อันตราย อุปกรณ์ไฟฟ้า มาตรฐานขั้นต่ำระบบไฟฟ้า การตรวจสอบและการออกหนังสือรับรองให้
ผู้ตรวจสอบ พ.ศ. 2550 ประกาศ ณ วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2550



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

สรุปรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบไฟฟ้าเพื่อต่ออายุประจำปี

บริษัท เคลลือก (ประเทศไทย) จำกัด สาขา (1)

1. การเดินสายไฟและติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าบริเวณอันตราย
เหตุผล ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

2. การต่อลงดิน
เหตุผล ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

3. ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย
เหตุผล ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

4. ป้ายห้ามและคำเตือน
เหตุผล ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

5. ระบบป้องกันการกัดกร่อน
เหตุผล ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายงานการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ในการรับรองระบบไฟฟ้าภายในสถานที่ใช้กิจกรรมชาติ

1. ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า โดย บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
ใบรับรองผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ตามแบบ สชช./พ.2/1 เลขที่..... พ.น.ช. 003/2568... ให้ไว้
ณ วันที่ 22...เดือน... กรกฎาคม พ.ศ. 2568... ใช้ได้ถึงวันที่ 10...เดือน... มิถุนายน พ.ศ. 2571...
วิศวกรตรวจสอบระบบไฟฟ้าชื่อ นายจิระวัฒน์ ตรีชาติ... ใบประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
ระดับ... ภาควิชาวิศวกรรม... สาขา... วิศวกรรมไฟฟ้า... งานไฟฟ้ากำลัง... เลขทะเบียน... ฝก.ก. 26627...
วันอนุญาต... 29 มิถุนายน พ.ศ. 2564... วันสิ้นสุดอายุ... 28 มิถุนายน พ.ศ. 2569...

2. สถานที่ตรวจสอบระบบไฟฟ้า
เลขที่.....160..... บริษัท สหวิริยาเพลาทมิฬ จำกัด (มหาชน) สาขา (1)
หมู่ที่ 14 ซอย..... ถนน..... สุขุมวิท สายเก่า..... ตำบล/แขวง..... บางปะกง.....
อำเภอ/เขต..... บางปะกง..... จังหวัด..... ฉะเชิงเทรา.....

3. ข้อมูล และรายละเอียดการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

3.1 ระบบจำหน่ายไฟฟ้า

- ☐ การไฟฟ้านครหลวง
☒ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
☐

3.2 ระบบไฟฟ้าใช้ภายในโรงงาน

- ☐ 12 KV/415-240 V
☒ 22 KV/400-230 V
☐ 24 KV/415-240 V
☐ 33 KV/400-230 V
☐ 115 KV/22 KV/400-230 V

3.3 ขนาดสายไฟฟ้า

- ☒ แรงต่ำ ☒ ไม่ถูกต้อง
☒ แรงสูง ☒ ไม่ถูกต้อง

3.4 การติดตั้งเครื่องใช้ไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าในบริเวณอันตราย

วันที่ทำการตรวจสอบ 1. ธันวาคม 2568

บริษัท สหวิริยาเพลาทมิฬ จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

3.4.1 ภายในสถานี่ควบคุม

- ☒ มีการติดตั้ง
☐ ไม่มีการติดตั้ง
☐ ไม่มีสถานีควบคุม
 เครื่องสูบน้ำอัตโนมัติ หรือ ภายในห้องที่มีเครื่องสูบน้ำอัตโนมัติ
☐ มีการติดตั้ง
☐ ไม่มีการติดตั้ง
☒ ไม่มีเครื่องสูบน้ำอัตโนมัติ

3.5 การเดินสายไฟ และการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าบริเวณอันตราย โซน 0

- | | | | | | |
|-------------------------------------|---|--------------------------|---------|--------------------------|------------|
| ☐ | การเดินสายไฟในเพอร์วยสายไฟ | ☐ | ถูกต้อง | ☐ | ไม่ถูกต้อง |
| ☐ | สายเคเบิล | ☐ | ถูกต้อง | ☐ | ไม่ถูกต้อง |
| ☐ | กล่อง เครื่องประกอบาการเดินท่อ ท่ออ่อน ข้อต่อ | ☐ | ถูกต้อง | ☐ | ไม่ถูกต้อง |
| ☐ | ข้อต่อเกลียว | ☐ | ถูกต้อง | ☐ | ไม่ถูกต้อง |
| ☐ | การปิดผนึก | ☐ | ถูกต้อง | ☐ | ไม่ถูกต้อง |
| ☒ | ไม่มีการติดตั้ง | | | | |

3.6 การเดินสายไฟ และการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าบริเวณอันตราย 1

- | | | | | | |
|-------------------------------------|--|-------------------------------------|---------|--------------------------|------------|
| ☒ | การเดินสายไฟในตู้ร้อยสายไฟ | ☒ | ถูกต้อง | ☐ | ไม่ถูกต้อง |
| ☒ | สายเคเบิล | ☒ | ถูกต้อง | ☐ | ไม่ถูกต้อง |
| ☒ | กล่อง เครื่องประกอบการเดินทาง พร้อม ข้อต่อ | ☒ | ถูกต้อง | ☐ | ไม่ถูกต้อง |
| ☒ | ข้อต่อเกลียว | ☒ | ถูกต้อง | ☐ | ไม่ถูกต้อง |
| ☒ | การปิดผนึก | ☒ | ถูกต้อง | ☐ | ไม่ถูกต้อง |
| ☐ | ไม่มีการติดตั้ง | | | | |

3.7 การเดินสายไฟ และการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าบริเวณอันตราย 2

- | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------|---------|--------------------------|------------|
| ☐ | การเดินสายไฟในตู้ร้อยสายไฟ | ☐ | ถูกต้อง | ☐ | ไม่ถูกต้อง |
| ☐ | สายเคเบิล | ☐ | ถูกต้อง | ☐ | ไม่ถูกต้อง |
| ☐ | กล่อง เครื่องประกอบการบินท่อ ท่อนข้อ | ☐ | ถูกต้อง | ☐ | ไม่ถูกต้อง |
| ☐ | ข้อต่อเกลียว | ☐ | ถูกต้อง | ☐ | ไม่ถูกต้อง |
| ☐ | การปิดผนึก | ☐ | ถูกต้อง | ☐ | ไม่ถูกต้อง |
| ☒ | ❑ ไม่มีการติดตั้ง | | | | |

3.8 การต่อลงดิน

- | | | | | | |
|-------------------------------------|---|-------------------------------------|---------|--------------------------|------------|
| ☒ | ระบบไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า | ☒ | ถูกต้อง | ☐ | ไม่ถูกต้อง |
| ☒ | ท่อก๊าซธรรมชาติ | ☒ | ถูกต้อง | ☐ | ไม่ถูกต้อง |
| ☒ | บริเวณรั้วหอสถานีควบคุม | ☒ | ถูกต้อง | ☐ | ไม่ถูกต้อง |
- 3.9 ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า
- 3.9.1 อาคารสถานีควบคุม
- | | | | | | |
|-------------------------------------|-----------------------|-------------------------------------|---------|--------------------------|------------|
| ☒ | มีการติดตั้ง | ☒ | ถูกต้อง | ☐ | ไม่ถูกต้อง |
| ☐ | ไม่มีการติดตั้ง | ☐ | | ☐ | |
| ☐ | ไม่มีอาคารสถานีควบคุม | ☐ | | ☐ | |
- 3.9.2 บริเวณถังเก็บและจ่ายก๊าซ
- | | | | | | |
|-------------------------------------|-------------------------|--------------------------|---------|--------------------------|------------|
| ☐ | มีการติดตั้ง | ☐ | ถูกต้อง | ☐ | ไม่ถูกต้อง |
| ☐ | ไม่มีการติดตั้ง | ☐ | | ☐ | |
| ☒ | ไม่มีถังเก็บและจ่ายก๊าซ | ☐ | | ☐ | |

3.9.3 อาคารทรงงูกับและจ่ายก๊าซหรือเครื่องสูบลูกก๊าซ

- 3.10 การตรวจสอบการเข้าถึงของก๊าซธรรมชาติ
- | | | |
|--|----------------------------------|---|
| ☒ ไม่มีการติดตั้ง | ☐ ถูกต้อง | ☐ ไม่ถูกต้อง |
| ☐ ไม่มีการติดตั้ง | | |
| ☒ ไม่มีการติดตั้งถึงกับและจ่ายก๊าซหรือเครื่องสูดก๊าซ | ☐ รั่ว | ☒ ไม่รั่ว |

3.10 การตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ

- ### 3.11 ระบุเงื่อนไขเบื้องต้น และระบุขอบเขตศึกษา

๓ ๑ ๑ ๑ | ดูห้องนี้ | พี่เลี้ยงติดผมแค่แป๊บๆ แล้วก็หนีไปติดตามมาที่ร้าน

- | | | |
|--------------------------|---|-------------------------------------|
| ที่ตั้งสถานีควบคุม | ☒ มี, ถูกต้อง | ☐ ไม่ถูกต้อง |
| ที่ตั้งเครื่องสูบลูกก๊าซ | ☐ มี, ถูกต้อง | ☐ ไม่ถูกต้อง |
| ที่ตั้งภาชนะบรรจุลูกก๊าซ | ☐ มี, ถูกต้อง | ☐ ไม่ถูกต้อง |
- 3.11.2 ป้ายห้ามและคำเตือน
- | | | |
|-------------------------|---|-------------------------------------|
| บริเวณสถานีควบคุม | ☒ มี, ถูกต้อง | ☐ ไม่ถูกต้อง |
| บริเวณเครื่องสูบลูกก๊าซ | ☐ มี, ถูกต้อง | ☐ ไม่ถูกต้อง |

ความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)



โดย

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

...วันที่ทำการตรวจสอบ...1 ธันวาคม 2568...

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
1.	การติดตั้งระบบไฟฟ้าในสถานี่ควบคุมก๊าซธรรมชาติ และบริเวณอันตราย โซน 0, 1, 2	✓		✓	 	ปลายท่อของกลอุปกรณ์นิรภัยแบบระบาย (Safety Valve) ภายในบริเวณอันตรายโซน 0 ไม่มีการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าในบริเวณอันตราย ภายในสถานี่ควบคุมก๊าซ จัดอยู่ในบริเวณอันตรายโซน 1 มีการติดตั้งคอมไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้า ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าของวสท.	

...วันที่ทำการตรวจสอบ...1 ธันวาคม 2568...

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเฟลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
2.	การเดินสายไฟฟ้าในสถานี่ควบคุมก๊าซธรรมชาติ	✓				ภายในสถานี่ควบคุมก๊าซ จัดอยู่ในบริเวณอันตรายโซน 1 มีการเดินสายไฟด้วยระบบท่อร้อยสายและเครื่องประกอบการเดินท่อ ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	

...วันที่ทำการตรวจสอบ.....1 ธันวาคม 2568....

บริษัท สหวิริยาเฟลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเฟลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
3.	การต่อลงดินบริเวณรั้วของสถานี่ควบคุมก๊าซธรรมชาติ	✓			 	ภายในสถานี่ควบคุมก๊าซ มีการต่อลงดินบริเวณรั้วของสถานี่ควบคุม วัดค่าความต้านทานของสายดินได้ 3.46 โอห์ม ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามแนวทางปฏิบัติเกี่ยวกับไฟฟ้าสถิตของ NFPA 77	

...วันที่ทำการตรวจสอบ.....1 ธันวาคม 2568....

บริษัท สหวิริยาเฟลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเฟลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
4.	การต่อลงดินของท่อก๊าซในสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ	✓				ภายในสถานีควบคุมก๊าซ มีการต่อลงดินที่ท่อก๊าซภายในสถานีควบคุม วัดค่าความต้านทานของสายดินได้ 3.46 โอห์ม ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามแนวทางปฏิบัติเกี่ยวกับไฟฟ้าสถิตของ NFPA 77	

.....วันที่ทำการตรวจสอบ.....1 ธันวาคม 2568.....

บริษัท สหวิริยาเฟลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเฟลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
5.	การเดินสายไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า กล่องเครื่องประกอบของการเดินท่อภายในโรงงาน	✓				การเดินท่อก๊าซระหว่างสถานีถึงโรงงาน แบบเดินบนSupport ไม่มีการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าภายในรัศมี 1.5 เมตร จากท่อก๊าซธรรมชาติ ซึ่งจัดเป็นบริเวณอันตรายโซน 1	

.....วันที่ทำการตรวจสอบ.....1 ธันวาคม 2568.....

บริษัท สหวิริยาเฟลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพเลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
6.	การเดินสายไฟ เครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า ก่อสร้างประกอบของการเดินท่อภายในโรงงาน	✓				การเดินท่อก๊าซภายในโรงงานแบบเดินบน Support มีการติดตั้งอุปกรณ์มาตรวัดก๊าซแบบไฟฟ้า ภายในรัศมี 1.5 เมตรจากท่อก๊าซธรรมชาติซึ่งจัดเป็นบริเวณอันตรายโซน 1 โดยมาตรวัดก๊าซแบบไฟฟ้าเป็นแบบกันระเบิดและอุปกรณ์ประกอบท่อไฟฟ้าเป็นแบบกันระเบิดติดตั้งตามมาตรฐานวสท.	

...วันที่ทำการตรวจสอบ.....1. ธันวาคม 2568.....

บริษัท สหวิริยาเพเลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพเลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
7.	ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่าของสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ	✓				สถานีควบคุมก๊าซอยู่ภายในรัศมี การป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า วัดค่าความต้านทานของสายดินได้ 3.42 โอห์ม ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานการป้องกันฟ้าผ่าของกรมธุรกิจพลังงาน	

...วันที่ทำการตรวจสอบ.....1. ธันวาคม 2568.....

บริษัท สหวิริยาเพเลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพเลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
8.	การตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติภายในสถานีควบคุม	✓			 	เครื่องตรวจสอบไม่พบการรั่วไหลของก๊าซ วัดค่าปริมาณก๊าซได้ 0% LEL ตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	

.....วันที่ทำการตรวจสอบ.....1. ธันวาคม 2568.....

บริษัท สหวิริยาเพเลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพเลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
9.	การตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติภายในโรงงาน	✓			 	เครื่องตรวจสอบไม่พบการรั่วไหลของก๊าซ วัดค่าปริมาณก๊าซได้ 0% LEL ตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	

.....วันที่ทำการตรวจสอบ.....1. ธันวาคม 2568.....

บริษัท สหวิริยาเพเลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท เคสล็อก (ประเทศไทย) จำกัด

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
10.	ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	✓			 	บริเวณสถานีควบคุมก๊าซ ติดตั้งถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ขนาด 6.8 กิโลกรัม จำนวน 6 ถัง ตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจ พลังงาน	
	10.1 เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมี แห้งหรือชนิดอื่นตามมาตรฐาน					บริเวณสถานีควบคุมก๊าซ ติดตั้งเครื่องป้ายห้าม ป้ายเตือน ตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจ พลังงาน	
	10.2 ป้ายห้ามและป้ายเตือน	✓					

.....วันที่ทำการตรวจสอบ.....1 ธันวาคม 2568.....

บริษัท สหวิริยาเพเลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพเลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
	10.3 วาล์วปิดฉุกเฉิน	✓			 	ภายในโรงงาน มีการติดตั้งวาล์วฉุกเฉิน ตามความ เห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	
	10.4 การติดตั้งเครื่องดับเพลิง บริเวณโรงงาน ที่เกี่ยวกับท่อก๊าซ ธรรมชาติ	✓				ติดตั้งถังดับเพลิง ตามความ เห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	

.....วันที่ทำการตรวจสอบ.....1 ธันวาคม 2568.....

บริษัท สหวิริยาเพเลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพเลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
11.	ระบบป้องกันการกักกร่อนที่สถานีควบคุม	✓				วัดค่าแรงดันไฟฟ้าของระบบได้ -1.201 โวลต์ ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานป้องกันการกักกร่อนของ NACE	

.....วันที่ทำการตรวจสอบ.....1 ธันวาคม 2568.....

บริษัท สหวิริยาเพเลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพเลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการ ตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
12.	เครื่องหมายแสดงตำแหน่งและแนวของท่อก๊าซ สำหรับท่อที่ฝังใต้ดิน และทิศทางการไหลของก๊าซในท่อ	✓				มีการแสดงตำแหน่งของท่อก๊าซ และทิศทางการไหลของท่อก๊าซตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	

.....วันที่ทำการตรวจสอบ.....1 ธันวาคม 2568.....

บริษัท สหวิริยาเพเลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพควบคุม สาขาไฟฟ้า งานไฟฟ้ากำลัง



กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
กระทรวงพาณิชย์
บัญชีรายชื่อบุคคลที่ดำเนินการตรวจสอบระบบไฟฟ้า
ของผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ประเภทนิติบุคคล
บริษัท ไอบีที อินทีเกรชั่น จำกัด
ประกอบใบรับรอง สชช./ฟ.๒/๑ เลขที่ ฟ.น.ช. ๐๐๓/๒๕๖๔
ตารางแสดงรายละเอียดข้อมูลของบุคคลที่ดำเนินการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

เลขที่ ฟ.น.ช. ๐๐๓/๒๕๖๔



สชช./ฟ.๒/๑

ใบรับรองผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า
สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ใบรับรองนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า บริษัท ไอบีที อินทีเกรชั่น จำกัด สำนักงานแห่งใหญ่ตั้งอยู่
เลขที่ ๒๔/๑๖๕-๑๖๖ หมู่ที่ ๔ ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด ๓๔ ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด อำเภอปากเกร็ด
จังหวัดนนทบุรี รหัสไปรษณีย์ ๑๑๑๒๐

เป็นผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ประเภท นิติบุคคล ตามประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง การกำหนด
วิธีตรวจอันตราย อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า มาตรฐานขั้นต่ำระบบไฟฟ้า การตรวจสอบและการออกหนังสือ
รับรองให้ผู้ตรวจสอบ พ.ศ. ๒๕๕๐ ประกาศ ณ วันที่ ๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๐

ข้อมูล ณ วันที่ ๒๒ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

หมายเหตุ : ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่สิ้นอายุ โดยต้องไม่อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้
และไม่ถูกเพิกถอน กรณีที่มีการแก้ไขเปลี่ยนแปลงให้แจ้งต่อกรมธุรกิจพลังงาน ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ Email : editio
@doebonline.doeb.go.th หรือสอบถามได้ที่หมายเลขโทรศัพท์ ๐ ๓๔๑๙ ๖๙๓๖ - ๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๔
ใช้ได้ถึง วันที่ ๑๐ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

รายงานการคิด

แสดงระบบไฟฟ้า ของ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

สำเนาถูกต้อง



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ด.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ด.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ด.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบ

เครื่องวัดความต้านทานสายดิน (EARTH TESTER)	
ผู้ผลิต (ยี่ห้อ)	KYORITSU
รุ่น	KEW 4105A
หมายเลขผู้ผลิต	0290972
วันที่สอบเทียบ	11 Jul 2025



อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบ

เครื่องมือวัดแรงดันไฟฟ้า (Volt Meter)	
ผู้ผลิต (ยี่ห้อ)	Richmass
รุ่น	RM-15
หมายเลขผู้ผลิต	069370
วันที่สอบเทียบ	01 Apr 2025



SP METROLOGY SYSTEM (THAILAND) CO.,LTD.
a TRECOT company

Certificate Number : SP/025/0124-4
Customer : Hybrid Integration Co., Ltd.
28/165-166 Moo 4, Chongprathan-Pakert 34, Chongprathan Rd.,
Bangrakert, Pakert, Northtuan 11120

Page : 1 of 3

Certificate of Calibration

Equipment Name	: Digital Earth Tester
Manufacturer	: Kyoritsu
Model	: KEW 4105A
Serial Number	: 0290972
ID Number	: 04054
Environmental Conditions	
Ambient Temperature	: 23 °C ± 3 °C
Relative Humidity	: 50 % ± 15 %
Location of Calibration	: In Lab
Calibration Procedure	: SP-CPE-04-03, SP-CPE-04-12
Received Date	: 07 Jul 2025
Calibration Date	: 11 Jul 2025
Recommend Due Date	: 11 Jul 2026
Date of Issue	: 12 Jul 2025

Method of Calibration

This certifies that the above instrument was calibrated in compliance with the calibration system implemented of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by NIST or equivalent, National metrology institute, National Physical constants, consensus standards. This result reported herein apply only to the calibration of the item described above and received. Our decision rule is to contact the customer if the item fails and for calibration when the results include the uncertainties and the customer must determine if the results meets their needs. The calibration certificate shall not be reproduced except in full and without written approval of SP Metrology System (Thailand).

Calibrated by : Mr.Jaroon Pengsallang
Calibration Officer

Approved :
Calibration Officer

วันที่ทำการตรวจสอบ...1 ธันวาคม 2568.....



SP METROLOGY SYSTEM (THAILAND) CO.,LTD.
a TRECOT company

Certificate Number : SP/025/00583-3
Customer : Hybrid Integration Co., Ltd.
28/165-166 Moo 4, Chongprathan-Pakert 34, Chongprathan Rd.,
Bangrakert, Pakert, Northtuan 11120

Page : 1 of 7

Certificate of Calibration

Equipment Name	: Digital Multimeter
Manufacturer	: Richmass
Model	: RM-15
Serial Number	: 069370
ID Number	: 04004
Environmental Conditions	
Ambient Temperature	: 23 °C ± 3 °C
Relative Humidity	: 50 % ± 15 %
Location of Calibration	: In Lab
Calibration Procedure	: SP-CPE-04-03
Received Date	: 29 Mar 2025
Calibration Date	: 01 Apr 2025
Recommend Due Date	: 01 Apr 2026
Date of Issue	: 02 Apr 2025

Method of Calibration

This certifies that the above instrument was calibrated in compliance with the calibration system implemented of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by NIST or equivalent, National metrology institute, National Physical constants, consensus standards. This result reported herein apply only to the calibration of the item described above and received. Our decision rule is to contact the customer if the item fails and for calibration when the results include the uncertainties and the customer must determine if the results meets their needs. The calibration certificate shall not be reproduced except in full and without written approval of SP Metrology System (Thailand).

Calibrated by : Mr.Narissorn Wannat
Calibration Officer

Approved :
Calibration Officer

วันที่ทำการตรวจสอบ...1 ธันวาคม 2568.....



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ด.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ด.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ด.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบ

อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบ



เครื่องตรวจสอบก๊าซรั่ว (Gas Detector)

ผู้ผลิต (ยี่ห้อ)	Draeger
รุ่น	X-am 2500
หมายเลขผู้ผลิต	ARSK-1194
วันที่สอบเทียบ	9 Apr 2025



Certificate of Calibration

Customer: HYBRID INTEGRATION COMPANY LIMITED
Certificate No.: TIC-25223-426
Calibration: 25/2/2025
Serial No.: ARSK-1194
Lot No.: 304-432641037-1 1405 January 17-5%, O2 21% CO 100 ppm

As Found:

Standard Gas	Concentration	Reading
Oxygen	18.67 vol. %	18.67 vol. %
Nitrogen	18.67 vol. %	18.67 vol. %
Carbon Monoxide	100 ppm	97 ppm
Hydrogen Sulfide	25 ppm	25.2 ppm

Calibrated:

Standard Gas	Concentration	Reading
Oxygen	18.67 vol. %	18.67 vol. %
Nitrogen	18.67 vol. %	18.67 vol. %
Carbon Monoxide	100 ppm	100 ppm
Hydrogen Sulfide	25 ppm	25 ppm

Alarm Settings:

Measurement Range	Low	High	Alarm Set
CO	5	25	Normal
CO2	20	100	Normal
H2S	5	30	Normal

Visual/Manual Check:

Filter 1	Good	Alarm 1	Good
Filter 2	Good	Alarm 2	Good
Display	Good	Battery	Good
Period	1 Year	Date Stamp	9 Apr 25

Note: All instruments calibrated with NIST Traceable Gases.
This instrument has been calibrated using said calibration gases.

First Safe Engineering Co., Ltd.
141/101-102/103-104/105/106/107/108/109/110/111/112/113/114/115/116/117/118/119/120/121/122/123/124/125/126/127/128/129/130/131/132/133/134/135/136/137/138/139/140/141/142/143/144/145/146/147/148/149/150/151/152/153/154/155/156/157/158/159/160/161/162/163/164/165/166/167/168/169/170/171/172/173/174/175/176/177/178/179/180/181/182/183/184/185/186/187/188/189/190/191/192/193/194/195/196/197/198/199/200/201/202/203/204/205/206/207/208/209/210/211/212/213/214/215/216/217/218/219/220/221/222/223/224/225/226/227/228/229/230/231/232/233/234/235/236/237/238/239/240/241/242/243/244/245/246/247/248/249/250/251/252/253/254/255/256/257/258/259/260/261/262/263/264/265/266/267/268/269/270/271/272/273/274/275/276/277/278/279/280/281/282/283/284/285/286/287/288/289/290/291/292/293/294/295/296/297/298/299/300/301/302/303/304/305/306/307/308/309/310/311/312/313/314/315/316/317/318/319/320/321/322/323/324/325/326/327/328/329/330/331/332/333/334/335/336/337/338/339/340/341/342/343/344/345/346/347/348/349/350/351/352/353/354/355/356/357/358/359/360/361/362/363/364/365/366/367/368/369/370/371/372/373/374/375/376/377/378/379/380/381/382/383/384/385/386/387/388/389/390/391/392/393/394/395/396/397/398/399/400/401/402/403/404/405/406/407/408/409/410/411/412/413/414/415/416/417/418/419/420/421/422/423/424/425/426/427/428/429/430/431/432/433/434/435/436/437/438/439/440/441/442/443/444/445/446/447/448/449/450/451/452/453/454/455/456/457/458/459/460/461/462/463/464/465/466/467/468/469/470/471/472/473/474/475/476/477/478/479/480/481/482/483/484/485/486/487/488/489/490/491/492/493/494/495/496/497/498/499/500/501/502/503/504/505/506/507/508/509/510/511/512/513/514/515/516/517/518/519/520/521/522/523/524/525/526/527/528/529/530/531/532/533/534/535/536/537/538/539/540/541/542/543/544/545/546/547/548/549/550/551/552/553/554/555/556/557/558/559/560/561/562/563/564/565/566/567/568/569/570/571/572/573/574/575/576/577/578/579/580/581/582/583/584/585/586/587/588/589/590/591/592/593/594/595/596/597/598/599/600/601/602/603/604/605/606/607/608/609/610/611/612/613/614/615/616/617/618/619/620/621/622/623/624/625/626/627/628/629/630/631/632/633/634/635/636/637/638/639/640/641/642/643/644/645/646/647/648/649/650/651/652/653/654/655/656/657/658/659/660/661/662/663/664/665/666/667/668/669/670/671/672/673/674/675/676/677/678/679/680/681/682/683/684/685/686/687/688/689/690/691/692/693/694/695/696/697/698/699/700/701/702/703/704/705/706/707/708/709/710/711/712/713/714/715/716/717/718/719/720/721/722/723/724/725/726/727/728/729/730/731/732/733/734/735/736/737/738/739/740/741/742/743/744/745/746/747/748/749/750/751/752/753/754/755/756/757/758/759/760/761/762/763/764/765/766/767/768/769/770/771/772/773/774/775/776/777/778/779/780/781/782/783/784/785/786/787/788/789/790/791/792/793/794/795/796/797/798/799/800/801/802/803/804/805/806/807/808/809/810/811/812/813/814/815/816/817/818/819/820/821/822/823/824/825/826/827/828/829/830/831/832/833/834/835/836/837/838/839/840/841/842/843/844/845/846/847/848/849/850/851/852/853/854/855/856/857/858/859/860/861/862/863/864/865/866/867/868/869/870/871/872/873/874/875/876/877/878/879/880/881/882/883/884/885/886/887/888/889/890/891/892/893/894/895/896/897/898/899/900/901/902/903/904/905/906/907/908/909/910/911/912/913/914/915/916/917/918/919/920/921/922/923/924/925/926/927/928/929/930/931/932/933/934/935/936/937/938/939/940/941/942/943/944/945/946/947/948/949/950/951/952/953/954/955/956/957/958/959/960/961/962/963/964/965/966/967/968/969/970/971/972/973/974/975/976/977/978/979/980/981/982/983/984/985/986/987/988/989/990/991/992/993/994/995/996/997/998/999/1000/1001/1002/1003/1004/1005/1006/1007/1008/1009/1010/1011/1012/1013/1014/1015/1016/1017/1018/1019/1020/1021/1022/1023/1024/1025/1026/1027/1028/1029/1030/1031/1032/1033/1034/1035/1036/1037/1038/1039/1040/1041/1042/1043/1044/1045/1046/1047/1048/1049/1050/1051/1052/1053/1054/1055/1056/1057/1058/1059/1060/1061/1062/1063/1064/1065/1066/1067/1068/1069/1070/1071/1072/1073/1074/1075/1076/1077/1078/1079/1080/1081/1082/1083/1084/1085/1086/1087/1088/1089/1090/1091/1092/1093/1094/1095/1096/1097/1098/1099/1100/1101/1102/1103/1104/1105/1106/1107/1108/1109/1110/1111/1112/1113/1114/1115/1116/1117/1118/1119/1120/1121/1122/1123/1124/1125/1126/1127/1128/1129/1130/1131/1132/1133/1134/1135/1136/1137/1138/1139/1140/1141/1142/1143/1144/1145/1146/1147/1148/1149/1150/1151/1152/1153/1154/1155/1156/1157/1158/1159/1160/1161/1162/1163/1164/1165/1166/1167/1168/1169/1170/1171/1172/1173/1174/1175/1176/1177/1178/1179/1180/1181/1182/1183/1184/1185/1186/1187/1188/1189/1190/1191/1192/1193/1194/1195/1196/1197/1198/1199/1200/1201/1202/1203/1204/1205/1206/1207/1208/1209/1210/1211/1212/1213/1214/1215/1216/1217/1218/1219/1220/1221/1222/1223/1224/1225/1226/1227/1228/1229/1230/1231/1232/1233/1234/1235/1236/1237/1238/1239/1240/1241/1242/1243/1244/1245/1246/1247/1248/1249/1250/1251/1252/1253/1254/1255/1256/1257/1258/1259/1260/1261/1262/1263/1264/1265/1266/1267/1268/1269/1270/1271/1272/1273/1274/1275/1276/1277/1278/1279/1280/1281/1282/1283/1284/1285/1286/1287/1288/1289/1290/1291/1292/1293/1294/1295/1296/1297/1298/1299/1300/1301/1302/1303/1304/1305/1306/1307/1308/1309/1310/1311/1312/1313/1314/1315/1316/1317/1318/1319/1320/1321/1322/1323/1324/1325/1326/1327/1328/1329/1330/1331/1332/1333/1334/1335/1336/1337/1338/1339/1340/1341/1342/1343/1344/1345/1346/1347/1348/1349/1350/1351/1352/1353/1354/1355/1356/1357/1358/1359/1360/1361/1362/1363/1364/1365/1366/1367/1368/1369/1370/1371/1372/1373/1374/1375/1376/1377/1378/1379/1380/1381/1382/1383/1384/1385/1386/1387/1388/1389/1390/1391/1392/1393/1394/1395/1396/1397/1398/1399/1400/1401/1402/1403/1404/1405/1406/1407/1408/1409/1410/1411/1412/1413/1414/1415/1416/1417/1418/1419/1420/1421/1422/1423/1424/1425/1426/1427/1428/1429/1430/1431/1432/1433/1434/1435/1436/1437/1438/1439/1440/1441/1442/1443/1444/1445/1446/1447/1448/1449/1450/1451/1452/1453/1454/1455/1456/1457/1458/1459/1460/1461/1462/1463/1464/1465/1466/1467/1468/1469/1470/1471/1472/1473/1474/1475/1476/1477/1478/1479/1480/1481/1482/1483/1484/1485/1486/1487/1488/1489/1490/1491/1492/1493/1494/1495/1496/1497/1498/1499/1500/1501/1502/1503/1504/1505/1506/1507/1508/1509/1510/1511/1512/1513/1514/1515/1516/1517/1518/1519/1520/1521/1522/1523/1524/1525/1526/1527/1528/1529/1530/1531/1532/1533/1534/1535/1536/1537/1538/1539/1540/1541/1542/1543/1544/1545/1546/1547/1548/1549/1550/1551/1552/1553/1554/1555/1556/1557/1558/1559/1560/1561/1562/1563/1564/1565/1566/1567/1568/1569/1570/1571/1572/1573/1574/1575/1576/1577/1578/1579/1580/1581/1582/1583/1584/1585/1586/1587/1588/1589/1590/1591/1592/1593/1594/1595/1596/1597/1598/1599/1600/1601/1602/1603/1604/1605/1606/1607/1608/1609/1610/1611/1612/1613/1614/1615/1616/1617/1618/1619/1620/1621/1622/1623/1624/1625/1626/1627/1628/1629/1630/1631/1632/1633/1634/1635/1636/1637/1638/1639/1640/1641/1642/1643/1644/1645/1646/1647/1648/1649/1650/1651/1652/1653/1654/1655/1656/1657/1658/1659/1660/1661/1662/1663/1664/1665/1666/1667/1668/1669/1670/1671/1672/1673/1674/1675/1676/1677/1678/1679/1680/1681/1682/1683/1684/1685/1686/1687/1688/1689/1690/1691/1692/1693/1694/1695/1696/1697/1698/1699/1700/1701/1702/1703/1704/1705/1706/1707/1708/1709/1710/1711/1712/1713/1714/1715/1716/1717/1718/1719/1720/1721/1722/1723/1724/1725/1726/1727/1728/1729/1730/1731/1732/1733/1734/1735/1736/1737/1738/1739/1740/1741/1742/1743/1744/1745/1746/1747/1748/1749/1750/1751/1752/1753/1754/1755/1756/1757/1758/1759/1760/1761/1762/1763/1764/1765/1766/1767/1768/1769/1770/1771/1772/1773/1774/1775/1776/1777/1778/1779/1780/1781/1782/1783/1784/1785/1786/1787/1788/1789/1790/1791/1792/1793/1794/1795/1796/1797/1798/1799/1800/1801/1802/1803/1804/1805/1806/1807/1808/1809/1810/1811/1812/1813/1814/1815/1816/1817/1818/1819/1820/1821/1822/1823/1824/1825/1826/1827/1828/1829/1830/1831/1832/1833/1834/1835/1836/1837/1838/1839/1840/1841/1842/1843/1844/1845/1846/1847/1848/1849/1850/1851/1852/1853/1854/1855/1856/1857/1858/1859/1860/1861/1862/1863/1864/1865/1866/1867/1868/1869/1870/1871/1872/1873/1874/1875/1876/1877/1878/1879/1880/1881/1882/1883/1884/1885/1886/1887/1888/1889/1890/1891/1892/1893/1894/1895/1896/1897/1898/1899/1900/1901/1902/1903/1904/1905/1906/1907/1908/1909/1910/1911/1912/1913/1914/1915/1916/1917/1918/1919/1920/1921/1922/1923/1924/1925/1926/1927/1928/1929/1930/1931/1932/1933/1934/1935/1936/1937/1938/1939/1940/1941/1942/1943/1944/1945/1946/1947/1948/1949/1950/1951/1952/1953/1954/1955/1956/1957/1958/1959/1960/1961/1962/1963/1964/1965/1966/1967/1968/1969/1970/1971/1972/1973/1974/1975/1976/1977/1978/1979/1980/1981/1982/1983/1984/1985/1986/1987/1988/1989/1990/1991/1992/1993/1994/1995/1996/1997/1998/1999/2000/2001/2002/2003/2004/2005/2006/2007/2008/2009/2010/2011/2012/2013/2014/2015/2016/2017/2018/2019/2020/2021/2022/2023/2024/2025/2026/2027/2028/2029/2030/2031/2032/2033/2034/2035/2036/2037/2038/2039/2040/2041/2042/2043/2044/2045/2046/2047/2048/2049/2050/2051/2052/2053/2054/2055/2056/2057/2058/2059/2060/2061/2062/2063/2064/2065/2066/2067/2068/2069/2070/2071/2072/2073/2074/2075/2076/2077/2078/2079/2080/2081/2082/2083/2084/2085/2086/2087/2088/2089/2090/2091/2092/2093/2094/2095/2096/2097/2098/2099/2100/2101/2102/2103/2104/2105/2106/2107/2108/2109/2110/2111/2112/2113/2114/2115/2116/2117/2118/2119/2120/2121/2122/2123/2124/2125/2126/2127/2128/2129/2130/2131/2132/2133/2134/2135/2136/2137/2138/2139/2140/2141/2142/2143/2144/2145/2146/2147/2148/2149/2150/2151/2152/2153/2154/2155/2156/2157/2158/2159/2160/2161/2162/2163/2164/2165/2166/2167/2168/2169/2170/2171/2172/2173/2174/2175/2176/2177/2178/2179/2180/2181/2182/2183/2184/2185/2186/2187/2188/2189/2190/2191/2192/2193/2194/2195/2196/2197/2198/2199/2200/2201/2202/2203/2204/2205/2206/2207/2208/2209/2210/2211/2212/2213/2214/2215/2216/2217/2218/2219/2220/2221/2222/2223/2224/2225/2226/2227/2228/2229/2230/2231/2232/2233/2234/2235/2236/2237/2238/2239/2240/2241/2242/2243/2244/2245/2246/2247/2248/2249/2250/2251/2252/2253/2254/2255/2256/2257/2258/2259/2260/2261/2262/2263/2264/2265/2266/2267/2268/2269/2270/2271/2272/2273/2274/2275/2276/2277/2278/2279/2280/2281/2282/2283/2284/2285/2286/2287/2288/2289/2290/2291/2292/2293/2294/2295/2296/2297/2298/2299/2300/2301/2302/2303/2304/2305/2306/2307/2308/2309/2310/2311/2312/2313/2314/2315/2316/2317/2318/2319/2320/2321/2322/2323/2324/2325/2326/2327/2328/2329/2330/2331/2332/2333/2334/2335/2336/2337/2338/2339/2340/2341/2342/2343/2344/2345/2346/2347/2348/2349/2350/2351/2352/2353/2354/2355/2356/2357/2358/2359/2360/2361/2362/2363/2364/2365/2366/2367/2368/2369/2370/2371/2372/2373/2374/2375/2376/2377/2378/2379/2380/2381/2382/2383/2384/2385/2386/2387/2388/2389/2390/2391/2392/2393/2394/2395/2396/2397/2398/2399/2400/2401/2402/2403/2404/2405/2406/2407/2408/2409/2410/2411/2412/2413/2414/2415/2416/2417/2418/2419/2420/2421/2422/2423/2424/2425/2426/2427/2428/2429/2430/2431/2432/2433/2434/2435/2436/2437/2438/2439/2440/2441/2442/2443/2444/2445/2446/2447/2448/2449/2450/2451/2452/2453/2454/2455/2456/2457/2458/2459/2460/2461/24



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 แขวงวัดมะปรางค์ 34 ถนนแจ้งวัฒนะ บางเขน กรุงเทพมหานคร 11120

อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบ



เครื่องวัดความต้านทานสายดิน (EARTH TESTER)	
ผู้ผลิต (ยี่ห้อ)	KYORITSU
รุ่น	4200
หมายเลขผู้ผลิต	8459449
วันที่สอบเทียบ	07 Jul 2025



METROLOGY SYSTEM (THAILAND) CO., LTD.

Certificate of Calibration

Certificate Number : SPMS-001024-5
Page : 1 of 4

Customer : Hybrid Integration Co., Ltd.
28/165-166 Moo 4, Changsatana-Pakdi 34, Changsatana Rd.,
Bangkok, Thailand, Thailand 1120

Equipment Name	: Earth Clamp Tester
Manufacturer	: Kyoritsu
Model	: 4200
Serial Number	: 8459449
ID Number	: 04008
Environmental Conditions	
Ambient Temperature	: 23 °C ± 3 °C
Relative Humidity	: 50 % ± 15 %
Location of Calibration	: 94-Lab
Calibration Procedure	: SP-CPE 04-03, SP-CPE 04-05
Method of Calibration	

This certifies that the above instrument was calibrated for compliance with the calibration system requirements of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by NIST or equivalent, National metrology institute, National Physics of constants, consensus standards. The result reported herein apply only to the calibration of the item described above on request. Our decision rule is to conduct this customer if the item pass, not for calibration when the results include the uncertainty and the customer must determine if the results meet their needs.

The calibration certificate shall not be reproduced except in full without written approval of SP Metrology System (Thailand).

Calibrated by : Mr.Kamon Pengsakul
Calibration Officer

Approved by :

วันที่ทำการตรวจสอบ.....1 ธันวาคม 2568.....

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ

ระบบท่อ อุปกรณ์ก๊าซธรรมชาติและถังเก็บและจ่ายก๊าซ

เพื่อต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3

กิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ใบอนุญาตเลขที่ ฉข2110017

บริษัท สหวิริยาเพเลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมสายวิทย์เก่า

ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

ดำเนินการทดสอบและตรวจสอบโดย



วิศวกรรมทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซ ประเภท 1

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ

ตำบลบางตลาด อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120

โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

ใบรับรองวิศวกรรมทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ประเภท 1 ตามแบบ สชช./ร.2/1 เลขที่ ว.ชช.ข.1-005/2568



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์ สำหรับบริการต่ออายุใบอนุญาตกิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

(รับก๊าซจากระบบการขนส่งก๊าซธรรมชาติทางท่อ)

ตามที่ บริษัท ไฮบริดอินทิเกรชั่น จำกัด ใบรับรองวิศวกรรมทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ประเภท	1	เลขที่	ว.ชช.ข.1-005/2568	ให้ไว้ ณ วันที่	30 เดือน	ตุลาคม	พ.ศ.	2568
ให้ใช้ได้ถึงวันที่	3	เดือน	กันยายน	พ.ศ.	2571	สำนักงานเลขที่	28/165-166	
หมู่ที่	4	ซอย	แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34	ถนน	แจ้งวัฒนะ	ตำบล	บางตลาด	
อำเภอ	ปากเกร็ด	จังหวัด	นนทบุรี	ได้ดำเนินการทดสอบ	สถานีควบคุมก๊าซ	ระบบท่อใช้ก๊าซธรรมชาติ		
พร้อมอุปกรณ์ ณ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ				บริษัท สหวิริยาเพเลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)				
เลขที่	160	หมู่ที่	14	ถนนสุขุมสายวิทย์เก่า				
ตำบลบางปะกง		อำเภอบางปะกง		จังหวัดฉะเชิงเทรา				

เมื่อวันที่	1 ธันวาคม 2568							
โดยมี	ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมสาขาวิศวกรรมเครื่องกล							
เลขที่	และตรวจสอบ							
และมี	ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมสาขาวิศวกรรมเครื่องกล							
เลขที่	การทดสอบและตรวจสอบ							
โดยมีรายละเอียดตามบันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อตามแบบ	จำนวน	10	หน้า					

ขอรับรองว่าได้ดำเนินการทดสอบผลการทดสอบและตรวจสอบจริง และผลปรากฏว่า (ผ่านเกณฑ์)

ตามมาตรฐานและหรือเป็นไปตามกฎหมาย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

(ลงชื่อ)

(ลงชื่อ)

สรุปรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบเพื่ออายุประจักษ์

ลำดับ	รายการทดสอบ	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
1	ระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	ประจักษ์ ☒ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ ครบวงจร 5 ปี ☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	☒ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ
2	อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกิน พิกัดแบบระบาย	ภายในสถานีควบคุม ☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ ช่วงที่ออกจากสถานีควบคุม ☒ ไม่มี ☐ มี ☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	☒ ดำเนินการโดยผู้จัดจำหน่ายก๊าซ ☐ อื่นๆ..... ☐ อื่นๆ.....
3	มาตรวัดความดันก๊าซ	ภายในสถานีควบคุม ☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ ช่วงที่ออกจากสถานีควบคุม ☐ ไม่มีมาตรวัดความดันก๊าซ ☐ มีมาตรวัดความดันก๊าซ ☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	☒ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ ☐ ดำเนินการโดยผู้จัดจำหน่ายก๊าซ ☐ อื่นๆ..... ☒ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ ☐ อื่นๆ.....
4	เครื่องสูบลูกก๊าซ	☒ ไม่มี ☐ มี ☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	☐ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ
5	ฝาครอบประทุ (Burst Disc)	☒ ไม่มี ☐ มี ☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	☐ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ
6	วัสดุหลอมละลาย (Fusible Plug)	☒ ไม่มี ☐ มี ☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	☐ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ

หมายเหตุ : กรณีไม่มีสถานีควบคุมภายในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาตินั้น ให้ระบุในช่องหมายเหตุว่า "ไม่มีสถานีควบคุม" แทน

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

1 ธันวาคม 2568

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

1 ธันวาคม 2568

บันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์การสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

สถานที่ทำการทดสอบ : บริษัท สหวิริยาเพลทิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)
: เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมวิทเก่า
: ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

1. ระบบท่อก่อนเข้าสถานีควบคุม

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อ ☒ ท่อเหล็ก 6 นิ้ว
☐ ท่อ HDPE - มิลลิเมตร

ความดันใช้งาน 0.0 บาร์ หรือ 0.0 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

การทดสอบระบบท่อก

1.1 การพ่นน้ำด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ไม่พบจุดรั่วซึมผ่านเกณฑ์การทดสอบและตรวจสอบตามมาตรฐาน สามารถใช้งานได้ปกติ

1.2 การตรวจสอบการรั่วซึม ☒ ประจักษ์ ☐ ครบวงจร 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☒ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวท่อก๊าซ

ตารางบันทึกอุปกรณ์

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาดนิ้ว	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

2.ระบบท่อภายในสถานีควบคุม

ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อที่ออกจากอุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซเข้าสู่สถานที่ใช้ก๊าซ 10 นิ้ว

2.1 ก่อนเข้าอุปกรณ์โปรดแรงดัน

ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อ ☒ ท่อเหล็ก 4 นิ้ว
☐ ท่อ HDPE - มิลลิเมตร

ความดันใช้งาน 0.0 บาร์ หรือ 0.0 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

การทดสอบระบบท่อ

2.1.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ไม่พบจุดรั่วซึมผ่านเกณฑ์การทดสอบและตรวจสอบตามมาตรฐาน สามารถใช้งานได้ปกติ

2.1.2 การตรวจสอบการรั่วซึม

☒ ประจ่าปี ☐ ครบวาระ 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☒ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

ตารางบันทึกอุปกรณ์

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาดนิ้ว	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
1	Ball Valve	4	BOEHMER	1
2	Ball Valve	1/2	PIETRO	1
3	Two-Way Manifold Valve	1/2	PARKER	3
4	Pressure Gauge	D4x1/2	WIKA	3
5	Filter	4	ELSTER	2

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

1 ธันวาคม 2568

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

1 ธันวาคม 2568

ตารางบันทึกอุปกรณ์

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาดนิ้ว	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
6	Safety Shut Off Valve	3	TARTARINI	2
7	Pressure Regulator	2	TARTARINI	2
8	Two-Way Manifold Valve	1/2	PARKER	2
9	Pressure Gauge	D4x1/2	WIKA	2
10	Ball Valve	1/2	PIETRO	2
11	Pressure Regulator	3	TARTARINI	2

3.ระบบพ่อค้าขี้ออกจากสถานีควบคุม ถึงจุดหน้ากาซกรรมชาติไปใช้งาน

ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อ	☒ ท่อเหล็ก	10	น้ำหนัก
	☐ ท่อ HDPE	-	ชนิด

ความพึงพอใจ	บาร์ หรือ	58.0	อันดับต่อตารางนิ้ว
	4.0		

ไม่พบจุดรั่วซึมผ่านเกณฑ์การทดสอบและตรวจตามมาตรฐาน สามารถใช้งานได้ปกติ

“ไม่พ่ายจ้าวี่ผู้ผ่านเกณฑ์การทดสอบและตรวจตามมาตรฐาน สามารถใช้งานได้ปกติ”

3.1.2 การตรวจสอบการรับรู้

☒ ใช่ ☐ ไม่ ☐ ไม่แน่ใจ

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☒ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดจากข้อ ๖.๑๐)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจากข้อ ๖.๑๐ แนวทางแก้ไข

ตารางบันทึกอุปกรณ์ระบบท่อก๊าซธรรมชาติภายในโรงงาน

ตารางบันทึกอุปกรณ์ที่ใช้กิจกรรมชาติภายในโรงงาน

๖. ผู้ทำการทดสอบ และตรวจสอบ

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ
1 ธันวาคม 2568

1 ธันวาคม 2568

4. อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซที่เกิดขึ้นที่แบบระบบ

มาตรฐานที่ใช้ทดสอบ : American Society of Mechanical Engineers : ASME B31.3/B31.8

4.1 อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซที่เกิดขึ้นที่แบบระบบภายในสถานีควบคุม

☒ ดำเนินการโดยผู้จัดจำหน่ายก๊าซ (PTT) ☐ อื่น.....

☐ ดำเนินการโดยผู้ทดสอบและตรวจสอบ

ลำดับ	Model/ Serial number	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	Set Pressure (bar/psi)	Popping Pressure (bar/psi)	Reseat Pressure (bar/psi)
1	605762-1-A10	1 1/2x3	FARRIS	75 psi	75 psi	-
2	605762-2-A10	1 1/2x3	FARRIS	75 psi	75 psi	-

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

4.2 อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซที่เกิดขึ้นที่แบบระบบของระบบท่อก๊าซที่ออกจากสถานีควบคุม (ถ้ามี)

ลำดับ	Model/ Serial number	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	Set Pressure (bar/psi)	Popping Pressure (bar/psi)	Reseat Pressure (bar/psi)
-	-	-	-	-	-	-

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

1 ธันวาคม 2568

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

1 ธันวาคม 2568

5. การทดสอบเปรียบเทียบมาตรวัดความดันก๊าซ

☒ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ ☐ ครบวาระ 3 ปี

5.1 มาตรวัดความดันก๊าซภายในสถานีควบคุม

☐ ดำเนินการโดยผู้จัดจำหน่ายก๊าซ (PTT) ☐ อื่น.....

☐ ดำเนินการโดยผู้ทดสอบและตรวจสอบ

Serial number ของมาตรวัดความดันที่นำมาอ้างอิง

ลำดับ	Model/ Serial number	ค่ามาตรวัดตัวที่นำมาอ้างอิง (bar or psi)	ค่ามาตรวัดตัวที่ต้องการทดสอบ(bar or psi)	ผลการทดสอบ
-	-	-	-	-

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

5.2 มาตรวัดความดันก๊าซของระบบท่อก๊าซที่ออกจากสถานีควบคุม

☐ ดำเนินการโดยผู้ทดสอบและตรวจสอบ ☐ อื่น.....

Serial number ของมาตรวัดความดันที่นำมาอ้างอิง

ลำดับ	Model/ Serial number	ค่ามาตรวัดตัวที่นำมาอ้างอิง (bar or psi)	ค่ามาตรวัดตัวที่ต้องการทดสอบ (bar or psi)	ผลการทดสอบ
-	-	-	-	-

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

6. รูปถ่ายประกอบการทดสอบและตรวจสอบ



รูปโรงงาน

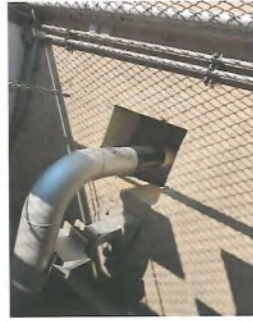


รูปสถานีควบคุมก๊าซ

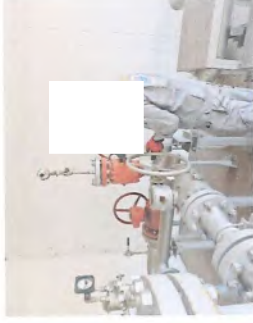


รูปแบบท่อก๊าซธรรมชาติ

6.1 ระบบท่อก่อนเข้าสถานีควบคุม



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG

6.2 ระบบท่อภายในสถานีควบคุม

6.2.1 ก่อนอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

1 ธันวาคม 2568

6.2.2 หลังอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน



รูปมาตรวัดแรงดันที่ปล่อยจากอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน

6.3 ระบบท่อก๊าซที่ออกจากสถานีควบคุม ถึงจุดที่นำก๊าซธรรมชาติไปใช้งาน



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG

6.4 อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกิดกิตติแบบระบาย

6.4.1 ภายในสถานีควบคุม



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

1 ธันวาคม 2568



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG



รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบกลูปกรรมนิรภัยแบบระบาย

PRESSURE SAFETY VALVE TEST REPORT

ของ สถานที่ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

บริษัท สหวิริยาเพททิมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมสาขาวิทเก่า

ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

โดย



วิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซ ประเภท 1

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 อ.แจ้งวัฒนะ

ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

ใบรับรองวิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ประเภท 1 ตามแบบ สทท./ร.2/1 เลขที่ ว.รท.ช.1-005/2568

สารบัญ

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ

เอกสารแนบ 1 ใบอนุญาต

เอกสารแนบ 2 บันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบ

เอกสารแนบ 3 ภาพถ่ายการทดสอบตรวจสอบ

เอกสารแนบ 4 อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบ

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ

เอกสารแนบ 1 ใบอนุญาต



สภากีฬา
ตามพระราชบัญญัติสภาฯ พ.ศ. ๒๕๒๒
ออกโดยสภาฯ ให้ใช้ตั้งแต่วันที่
บริษัท ไบรด์ อินทิเกรชั่น จำกัด
ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพจัดการแข่งขันฟุตบอล

ที่
กรุงเทพมหานคร ๑๙ สิงหาคม ๒๕๖๑

ชื่อ: QRS Code ที่บรรจุข้อมูล
บริษัท: บริษัท ไบรด์ อินทิเกรชั่น จำกัด



เลขที่: ๖.๕๕.๕๑ - ๐๐๙/๖๕๖๑
วันที่: ๖.๕๕.๕๑ - ๐๐๙/๖๕๖๑

ใบรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบ
สถานที่: กรุงเทพมหานคร

ใบรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบ
วันที่: ๖.๕๕.๕๑ - ๐๐๙/๖๕๖๑
วันที่: ๖.๕๕.๕๑ - ๐๐๙/๖๕๖๑

วันที่: ๖.๕๕.๕๑ - ๐๐๙/๖๕๖๑
วันที่: ๖.๕๕.๕๑ - ๐๐๙/๖๕๖๑

สำเนาถูกต้อง



รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ

เอกสารแนบ 2 บันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบ

	รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบอุปกรณ์วาล์วที่มีรั่วซึมในระบบ PRESSURE SAFETY VALVE TEST REPORT				รายงานเลขที่ REPORT No. วันที่ทดสอบ TEST DATE	PSV-08/25 1 ธันวาคม 2568
เจ้าของโครงการ CLIENT	บริษัท เทววิทยานพเทกซ์ จำกัด (มหาชน) สาขา (1) เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมวิทเก่า ตำบลบึงมะกรูด อำเภอบึงมะกรูด จังหวัดฉะเชิงเทรา					
หมายเลขอุปกรณ์ Tag Number	PSV-001/A	ขนาดทางเข้า Inlet Size	1 1/2"	ตัวกลางที่ใช้งาน Service Medium	Natural gas	
ผู้ผลิต Manufacturer	FARRIS	ขนาดทางออก Outlet Size	3"	อุณหภูมิที่ใช้งาน Temp	-	
รุ่น Model	-	ความดันระบบที่ติดตั้ง Set Pressure	75.00 psi	อัตราการระบาย Capacity	-	
หมายเลขผู้ผลิต Serial Number	605762-1-A10	ความดันเมื่อกลับ Back Pressure	- psi	พื้นที่ติดตั้ง Pipe fitting detail	-	
ผลการทดสอบการระบาย / POP TEST RESULT (ASME VIII)						
ตัวกลางที่ใช้ทดสอบ Test Medium		ทดสอบก่อนเริ่ม Initial Test		ทดสอบหลังจบเริ่ม Final Test		
☒ Nitrogen ☐ Air	☐ Water ☐ Other	ความดันระบบ Pop Pressure	76.00 psi	ความดันระบบ Pop Pressure	- psi	
เกณฑ์ข้อกำหนด Criteria		ผลการทดสอบ Test Result		ผลการทดสอบ Test Result		
☐ Set Pressure UP to 70 psi (4.83 Bar)		☒ ผ่าน Pass		☐ ผ่าน Pass		
☒ Set Pressure Over 70 psi (4.83 Bar)		☐ ไม่ผ่าน Fail		☐ ไม่ผ่าน Fail		
+ 2PSI = - psi						
+ 3 % = 77.25 psi						
72.75 psi						
Remark		Valve not pop at 110% Valve pass freely		หมายเหตุ Remark		
ผลการทดสอบการรั่วซึม / SEAT LEAKAGE TEST RESULT (API 527)						
เกณฑ์ข้อกำหนด Criteria		ทดสอบก่อนเริ่ม Initial Test		ทดสอบหลังจบเริ่ม Final Test		
☐ Soft Seat ☒ Metal Seat		ความดันทดสอบ Test Pressure		ความดันทดสอบ Test Pressure		
15 - 1000 (1.03 - 68.9)		- Bar		- Bar		
1500 (103.4)		40		20		
2000 (137.9)		60		30		
2500 (172.4)		80		40		
3000 (206.8)		100		50		
4000 (275.7)		100		60		
5000 (344.7)		100		80		
6000 (413.6)		100		100		
Remark		Valve not leak at 110% Valve pass freely		หมายเหตุ Remark		
ผู้ทดสอบและตรวจสอบ						
วันที่ทดสอบ 1 ธันวาคม 2568						
ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ						
วันที่ทดสอบ 1 ธันวาคม 2568						

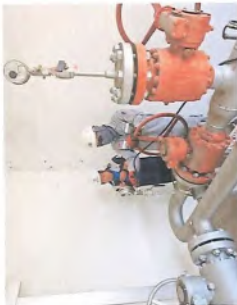


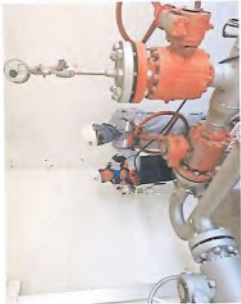
บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/65-166 หมู่ที่ 4 ซ.เจริญมิตร-ปากเกร็ด 34 แขวงมิตรดอ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

		รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบอุปกรณ์วาล์วและระบบ		รายงานครั้งที่ REPORT No.		PSV-08/25	
		PRESSURE SAFETY VALVE TEST REPORT		วันที่ทดสอบ		1 ธันวาคม 2568	
ข้อมูลโครงการ CLIENT		บริษัท สหวิริยพัฒนกิจ จำกัด (มหาชน) สาขา (1) เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมวิทเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา					
หมายเลขอุปกรณ์ Tag Number	PSV-001B	ขนาดทางเข้า Inlet Size	1 1/2"	ตัวกลางที่ใช้งาน Service Medium	Natural gas		
ผู้ผลิต Manufacturer	FARRIS	ขนาดทางออก Outlet Size	3"	อุณหภูมิที่ใช้งาน Temp	-		
รุ่น Model	-	ความดันระบบที่ติดตั้ง Set Pressure	75.00 psi	อัตราการระบาย Capacity	-		
หมายเลขซีเรียล Serial Number	605762-2-A10	ความดันย้อนกลับ Back Pressure	- psi	พื้นที่ที่ติดตั้ง Orifice Area	-		
ผลการทดสอบการรั่วซึม / POP TEST RESULT (ASME VIII)							
ตัวกลางที่ใช้ทดสอบ Test Medium		ทดสอบก่อนเริ่มรั่ว Initial Test		ทดสอบหลังจากเริ่มรั่ว Final Test			
☒ Nitrogen ☐ Air ☐ Other	Water ☐ Other	ความดันระบบ Pop Pressure	75.00 psi	ความดันเริ่มรั่ว Pop Pressure	-		
เกณฑ์ที่ใช้กำหนด Criteria		ผลการทดสอบ Test Result		ผลการทดสอบ Test Result		-	
☐ Set Pressure UP to 70 psi (4.83 Bar)	+ 2PSI = - psi	☐ Pass ☐ Fail	ผ่าน Pass	☐ Pass ☐ Fail	ผ่าน Pass		
☒ Set Pressure Over 70 psi (4.83 Bar)	+ 3 % = 77.25 psi	☐ Valve not pop at 110%	ผ่าน Pass	หมายเหตุ Remark	-		
ผลการทดสอบการรั่วซึม / SEAT LEAKAGE TEST RESULT (API 527)							
เกณฑ์ที่ใช้กำหนด Criteria		ทดสอบก่อนเริ่มรั่ว Initial Test		ทดสอบหลังจากเริ่มรั่ว Final Test			
Set Pressure psi (BAR)		Test Pressure		Test Pressure		-	
☐ Soft Seat ☒ Metal Seat	Maximum Seat Leakage Rate BPM Effective Orifice Sizes	Test Result		Test Result		-	
15 - 1000 (1.03 - 68.9)	< 0.70 Inch > 0.70 Inch	ผ่าน Pass		ผ่าน Pass		-	
1500 (103.4)	40	ผ่าน Pass		ผ่าน Pass		-	
2000 (137.9)	60	ผ่าน Pass		ผ่าน Pass		-	
2500 (172.4)	80	ผ่าน Pass		ผ่าน Pass		-	
3000 (206.8)	100	ผ่าน Pass		ผ่าน Pass		-	
4000 (275.7)	100	ผ่าน Pass		ผ่าน Pass		-	
5000 (344.7)	100	ผ่าน Pass		ผ่าน Pass		-	
6000 (413.6)	100	ผ่าน Pass		ผ่าน Pass		-	
ผู้ทดสอบและตรวจสอบ							
วันที่ทดสอบ							1 ธันวาคม 2568
ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ							
วันที่ทดสอบ							1 ธันวาคม 2568

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ

เอกสารแนบ 3 ภาพถ่ายการทดสอบตรวจสอบ

	รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบอุปกรณ์วาล์วที่มีรั่วซึมในระบบ PRESSURE SAFETY VALVE TEST REPORT	รายงานเลขที่ REPORT No. วันที่ทดสอบ TEST DATE	PSV-08/25 1 ธันวาคม 2568
ผู้ขอโครงการ CLIENT	บริษัท สหวิริยาเพทเคมีค จำกัด (มหาชน) สาขา (I) เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมวิทเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 605762-1-A10		
			
	รูปที่ 1 การทดสอบอุปกรณ์วาล์วที่มีรั่วซึม	รูปที่ 2 การทดสอบอุปกรณ์วาล์วที่มีรั่วซึม	
			
	รูปที่ 3 การทดสอบการระบาย / POP TEST	รูปที่ 4 การทดสอบการระบาย / POP TEST	
			
	รูปที่ 5 การทดสอบการรั่วซึม / SEAT LEAKAGE TEST	รูปที่ 6 การทดสอบการรั่วซึม	
ผู้ทดสอบและตรวจสอบ		วันที่ทดสอบ	1 ธันวาคม 2568
ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ		วันที่ทดสอบ	1 ธันวาคม 2568

	รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบอุปกรณ์วาล์วที่มีรั่วซึมในระบบ PRESSURE SAFETY VALVE TEST REPORT	รายงานเลขที่ REPORT No. วันที่ทดสอบ TEST DATE	PSV-08/25 1 ธันวาคม 2568		
เจ้าของโครงการ CLIENT	บริษัท สหวิริยาเพทเคมีค จำกัด (มหาชน) สาขา (I) เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมวิทเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 605762-2-A10				
	รูปที่ 1 การทดสอบอุปกรณ์วาล์วที่มีรั่วซึม		รูปที่ 2 การทดสอบอุปกรณ์วาล์วที่มีรั่วซึม		
			รูปที่ 3 การทดสอบการระบาย / POP TEST		รูปที่ 4 การทดสอบการระบาย / POP TEST
					รูปที่ 5 การทดสอบการรั่วซึม / SEAT LEAKAGE TEST
ผู้ทดสอบและตรวจสอบ	วันที่ทดสอบ	1 ธันวาคม 2568			
ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ	วันที่ทดสอบ	1 ธันวาคม 2568			

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ
เอกสารแนบ 4 อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบ



Certificate of Calibration

Certificate Number : SPR25060352-7 Page : 1 of 3
Customer : Hybrid Integration Co., Ltd.
28/165-166 Moo 4, Chaengwattana-Pakret 34, Chaengwattana Rd.,
Banglatard, Pakret, Nonthaburi 11120

Equipment Name	: Pressure Gauge
Manufacturer	: Nuova Fima
Model	: 16 Bar
Serial Number	: 61011
ID. Number	: 03/085
Environmental Conditions	
Ambient Temperature	: 23 °C ± 2 °C
Relative Humidity	: 50 % ± 15 %
Location of Calibration	: In-Lab
Calibration Procedure	: SP-CPM-04-05
Received Date	: 19 Jun 2025
Calibration Date	: 24 Jun 2025
Recommend Due Date	: 24 Jun 2026
Date of Issue	: 25 Jun 2025

Method of Calibration

This certifies that the above instrument was calibrated in compliance with the calibration system requirement of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by to NIST or equivalent, National metrology institute, Natural physical constants, consensus standards. The result reported herein apply only to the calibration of the item described above as received. Our decision rule is to contact the customer if the item pass and fail calibration when the results include the uncertainties and the customer must determine if the results meets their needs.
The calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of SP Metrology System (Thailand).

Calibration Report

Certificate Number : SPR25060352-7

Page : 2 of 3

Reference Standards

Equipment Name	Model	Serial No.	Certificate No.	Due. Date
Pressure calibrator	718 300G	1904002	25P1524	23 Apr 2026

Traceability

This certification is traceable to the International System of Unit maintained at :
 TPA - Technology Promotion Association (Thailand-Japan)

Result of Calibration

Certificate Number : SPR25060352-7

Page : 3 of 3

Range : 0 to 16 bar Scale Division : 0.1 bar
 Measurement Function : Pressure Measurement UUC* Accuracy : 1 %F.S.

Unit : bar

Direction	UUC Reading	STD Reading		Error	Uncertainty (±)
		As Found	As Left		
Increasing	0.0	0.000	N/A	0.000	0.048
	2.0	2.010		-0.010	0.048
	4.0	3.997		0.003	0.048
	8.0	8.016		-0.016	0.048
	12.0	12.021		-0.021	0.048
	16.0	16.042		-0.042	0.048
Decreasing	16.0	16.042	N/A	-0.042	0.048
	12.0	12.025		-0.025	0.048
	8.0	8.012		-0.012	0.048
	4.0	4.005		-0.005	0.048
	2.0	2.013		-0.013	0.048
	0.0	0.000		0.000	0.048

Calibrated condition :

UUC* Unit Under Calibration Conversion factor : 1 bar = 100000 Pa

Mounting Position : Vertical

Reference level was center of the dial is above that of the standard and $\Delta h = 0$ m.

Note :

The result of calibration was found accurate as show on date and place of calibration only.
 This Certificate is not certified for any commercial transaction.

Measurement Uncertainty

The reported uncertainty of measurement is the expanded uncertainty obtained by multiplying the standard uncertainty with the coverage factor $k = 2.00$, providing a level of confidence approximately 95%.

- End of Certificate -

เอกสารที่ 2-37

หนังสือนำเสนอผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับ
ความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ
(รสน.1 รสน.2 และ รสน.3)

ตรวจสอบการนำส่งแบบรายงานความปลอดภัย

เงื่อนไขการค้นหาข้อมูล

สถานประกอบการ

0107551000258240001 บริษัทจำกัด (มหาชน)บริษัท สหวิริยาเพลกมิล จำกัด (มหาชน)

▼

แบบรายงาน

ESP58I010-แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ความเข้มของแสงสว่าง และระดับเสียง

▼

*ตั้งแต่วันที่

01/01/2569

🗓

*ถึงวันที่

30/06/2569

🗓

✖ ยกเลิก

🖨 พิมพ์

🔍 ค้นหา

ลำดับ	ชื่อสถานประกอบการ ↑↓	แบบรายงาน ↑↓	รายละเอียดแบบรายงาน ↑↓	หมายเลขอ้างอิง ↑↓	วันที่นำส่งแบบรายงาน ↑↓
1	บริษัท สหวิริยาเพลกมิล จำกัด (มหาชน)	การรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ความเข้มของแสงสว่าง ระดับเสียง	บริษัทจำกัด (มหาชน)บริษัท สหวิริยาเพลกมิล จำกัด (มหาชน) วันที่รายงาน 29/05/2569	ESPSIC001-00000000035610	29/05/2569
2	บริษัท สหวิริยาเพลกมิล จำกัด (มหาชน)	การรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ความเข้มของแสงสว่าง ระดับเสียง	บริษัทจำกัด (มหาชน)บริษัท สหวิริยาเพลกมิล จำกัด (มหาชน) วันที่รายงาน 29/05/2569	ESPSIC001-00000000035672	29/05/2569

เอกสารที่ 2-38

หนังสือนำเสนอผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้น
ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (สอ.3)

ตรวจสอบการนำส่งแบบรายงานความปลอดภัย

เงื่อนไขการค้นหาข้อมูล

สถานประกอบการ

0107551000258240001 บริษัทจำกัด (มหาชน)บริษัท สหวิริยาเพลกมิล จำกัด (มหาชน)

แบบรายงาน

ESPS5I020-แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (สอ. 3)

*ตั้งแต่วันที่

01/01/2569

*ถึงวันที่

30/06/2569

ยกเลิก

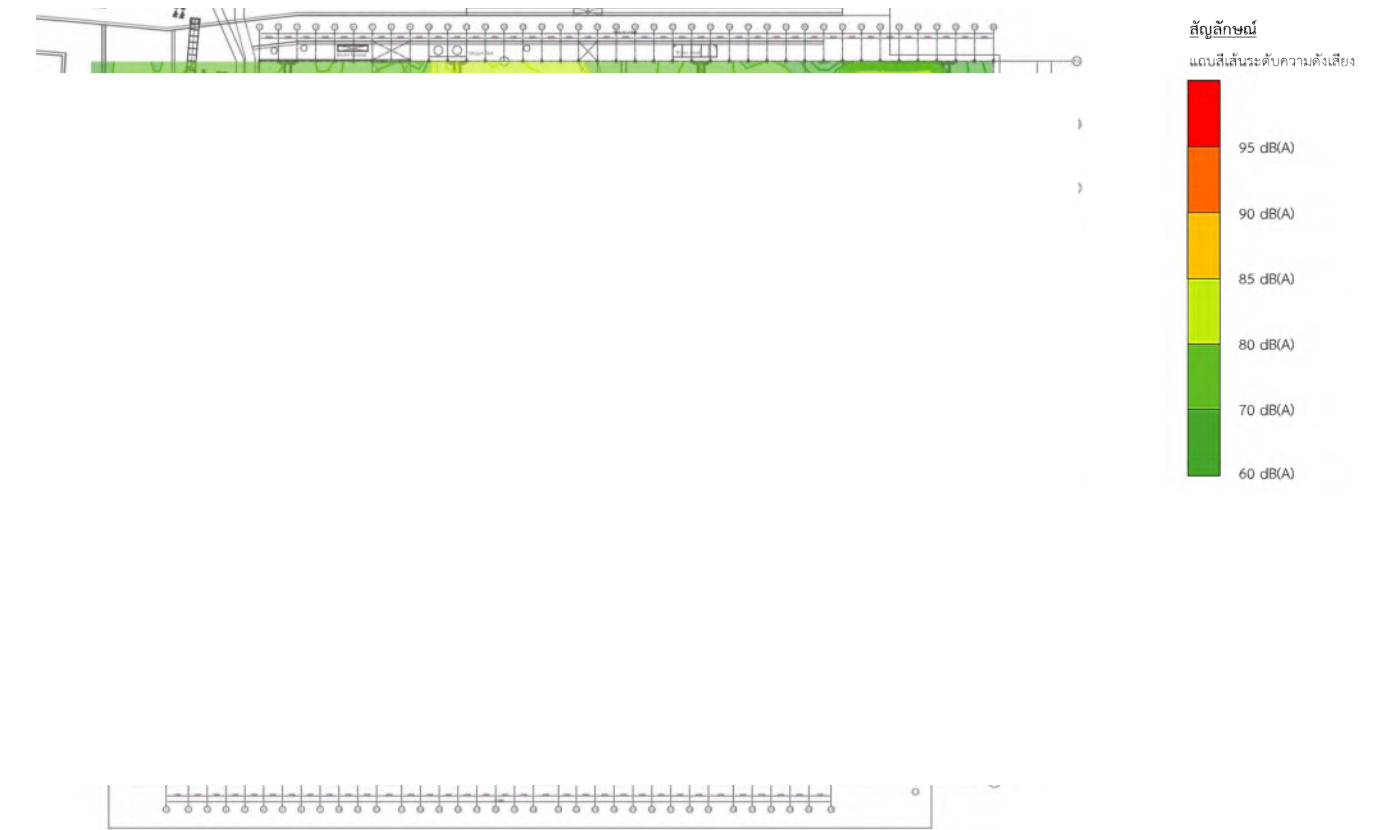
พิมพ์

ค้นหา

ลำดับ	ชื่อสถานประกอบการ ↑↓	แบบรายงาน ↑↓	รายละเอียดแบบรายงาน ↑↓	หมายเลขอ้างอิง ↑↓	วันที่นำส่งแบบรายงาน ↑↓
1	บริษัท สหวิริยาเพลกมิล จำกัด (มหาชน)	แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (สอ. 3)		ESPS11003-00000000029817	28/05/2569

เอกสารที่ 2-39

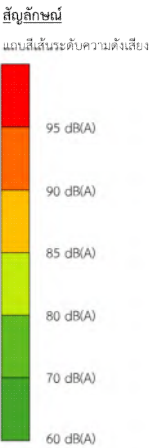
รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง
(Noise Contour Map) ประจำปี 2567



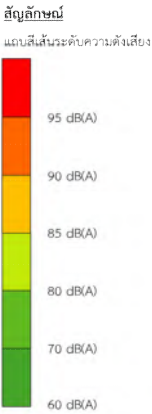
รูปที่ 2 (ต่อ) ผังแสดงเส้นระดับเสียง



รูปที่ 3 (ต่อ) ผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณอาคารวัตถุดิบ



รูปที่ 4 (ต่อ) ผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณอาคารโรงงาน



รูปที่ 5 (ต่อ) ผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณอาคารคลังสินค้า

เอกสารที่ 2-40

รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)

ประจำปี 2568



รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ประจำปี 2568



โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทร: (02) 939-4370-72, แฟกซ์: (02) 513-4221, E-mail: sale@spscon.com., www.spscon.com



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd. Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel: (662) 939-4370-72, Fax: (662) 513-4221, E-mail: sale@spscon.com, www.spscon.com

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา

วันที่ 19 มกราคม 2569

หนังสือฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ประจำปี 2568 ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ที่ 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา โดยมีเจ้าหน้าที่ผู้ร่วมจัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ
นายพีระ เดชอุดม	นักวิชาการด้านมลพิษสิ่งแวดล้อม และด้านของเสียอันตราย	
นางสาววรยารักษ์ เครือมิ่งกร	นักวิชาการด้านคุณภาพอากาศ	
นายวรวิทย์ เหล่าตระกูล	นักวิชาการด้านเสียง	
นางสาวโคกิชฐา ศรีคันธมาต	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม	

(นายสมชาย ธนาวิบูลเศรษฐ์)
กรรมการผู้จัดการ



สารบัญ	
	หน้า
สารบัญ	I
สารบัญรูป	II
สารบัญภาพ	II
สารบัญตาราง	II

1 บทนำ	1
1.1 ความเป็นมาของโครงการและการจัดทำรายงานการตรวจประเมิน	
ด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)	1
1.2 วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม	2
1.3 ขอบเขตการตรวจประเมิน	2
1.4 การดำเนินการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม	2
2 รายละเอียดโครงการ	4
2.1 ที่ตั้งและขนาดโครงการ	4
2.2 วัตถุดิบสารเคมี และเชื้อเพลิง	6
2.3 กระบวนการผลิต	6
2.4 ผลิตภัณฑ์	9
2.5 การขนส่ง	9
2.6 ระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการ	9
2.7 มลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบควบคุม	10
2.8 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	12
2.9 พื้นที่สีเขียว	12
3 การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	13
4 การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	39
5 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม	45
5.1 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	45
5.2 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	45

สารบัญรูป	
รูปที่	หน้า
2.1-1 ที่ตั้งโครงการและการใช้ประโยชน์ที่ดินภายในพื้นที่โครงการ	5

สารบัญภาพ	
ภาพที่	หน้า
2.3-1 แผนภาพแสดงขั้นตอนกระบวนการผลิต	8

สารบัญตาราง	
ตารางที่	หน้า
1 สรุปลำดับการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report)	
ระหว่างปี 2551-2568	
2 ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	14
3 ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	40

1. บทนำ

1.1 ความเป็นมาขอโครงการและการจัดทำรายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) เป็นบริษัทที่ประกอบกิจการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ตั้งอยู่เลขที่ 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ที่ผ่านมาโครงการได้มีการจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ เพื่อขอขยายกำลังการผลิต และเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โดยได้มีการนำเสนอรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขปโภคที่ สนับสนุนพิจารณาแล้ว ดังนี้

- รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ส่วนขยาย) ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/2989 ลงวันที่ 22 เมษายน 2551
- รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ครั้งที่ 2) ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/303 ลงวันที่ 16 มกราคม 2552
- รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนาของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/9389 ลงวันที่ 1 ธันวาคม 2552

ล่าสุดปี 2555 โครงการได้มีการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 2 โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/4436 ลงวันที่ 11 พฤษภาคม 2555

ทั้งนี้ โครงการได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งมีการนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report) เสนอต่อหน่วยงานอนุญาตได้พิจารณา รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 1.5-1

ตารางที่ 1 สรุปการจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข (Monitoring Report) ระหว่างปี พ.ศ. 2551-2568

ลำดับที่	รายงานครั้งที่/ปี	วันที่ส่งรายงาน	ลำดับที่	รายงานครั้งที่/ปี	วันที่ส่งรายงาน
1	2/2551	29 ม.ค. 2552	18	1/2560	3 ต.ค. 2560
2	1/2552	30 ก.ค. 2552	19	2/2560	29 ม.ค. 2561
3	2/2552	28 ม.ค. 2553	20	1/2561	26 ก.ค. 2561
4	1/2553	28 ก.ค. 2553	21	2/2561	30 ม.ค. 2562
5	2/2553	25 ม.ค. 2554	22	1/2562	30 ก.ค. 2562
6	1/2554	27 ก.ค. 2554	23	2/2562	29 ม.ค. 2563
7	2/2554	25 ม.ค. 2555	24	1/2563	29 ก.ค. 2563
8	1/2555	30 ก.ค. 2555	25	2/2563	26 ม.ค. 2564
9	2/2555	28 ม.ค. 2556	26	1/2564	30 ก.ค. 2564
10	1/2556	30 ก.ค. 2556	27	2/2564	31 ม.ค. 2565
11	2/2556	28 ม.ค. 2557	28	1/2565	26 ก.ค. 2565
12	1/2557	28 ก.ค. 2557	29	2/2565	26 ม.ค. 2566
13	2/2557	29 ม.ค. 2558	30	1/2566	27 ก.ค. 2566
14	1/2558	28 ก.ค. 2558	31	2/2566	31 ม.ค. 67
15	2/2558	25 ม.ค. 2558	32	1/2567	29 ก.ค. 67
16	1/2559	28 ก.ค. 2559	33	2/2567	29 ม.ค. 68
17	2/2559	30 ม.ค. 2560	34	1/2568	29 ก.ค. 68

1.2 วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

- 1) เพื่อประเมินความถูกต้องของการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ระบุในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และข้อกำหนดตามกฎหมาย
- 2) เพื่อประเมินสถานการณ์การดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ
- 3) เพื่อปรับปรุงแก้ไขมาตรการและการปฏิบัติของโครงการให้เหมาะสมและมีประสิทธิภาพมากขึ้น

1.3 ขอบเขตการตรวจประเมิน

การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมจะดำเนินการภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่นอกโครงการที่ถูกระบุให้เป็นติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1.4 การดำเนินการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

- การดำเนินการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมแบ่งขั้นตอนการตรวจประเมินเป็น 3 ระยะ ได้แก่
- ระยะก่อนตรวจประเมิน (Pre-Audit)
 - ระยะตรวจประเมิน (On site-Audit)
 - ระยะหลังการตรวจประเมิน (Post-Audit)

1.4.1 ระยะก่อนการตรวจประเมิน (Pre-Audit)

วัตถุประสงค์

1) เพื่อจัดทำแผนการตรวจประเมินพื้นที่โครงการ และเตรียมข้อมูล สิ่งอำนวยความสะดวกอื่นๆ ที่จำเป็นในการตรวจประเมินภาคสนาม

การดำเนินการ

- 1) การรวบรวมข้อมูลก่อนการตรวจประเมิน (Pre-Visit Data Collection)
- 2) การพิจารณารายละเอียดข้อมูลพื้นฐานเกี่ยวกับโครงการ (Review Background Information) และข้อมูลกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการ (Operation Information)
- 3) การตรวจพื้นที่โครงการเบื้องต้น (Conduct Initial Site Visit)
- 4) การจัดทำเครื่องมือและรายการตรวจประเมิน (Develop Audit Tools and Audit Protocols)
- 5) การจัดทำแผนการตรวจประเมินและการเตรียมการเข้าพื้นที่ (Formulate On-Site Audit and Arrangement)

1.4.2 ระยะตรวจประเมิน (On site-Audit)

วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อประเมินการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ในเรื่องความครบถ้วน ความถูกต้องความน่าเชื่อถือ
- 2) เพื่อประเมินระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมที่ตอบสนอง และสนับสนุนการปฏิบัติตามมาตรการที่กฎหมายกำหนด
- 3) เพื่อประเมินสถานภาพการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน และสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อม
- 4) เพื่อให้ข้อเสนอแนะและกำหนดแนวทาง มาตรการในการปรับปรุง เพิ่มเติม แก้ไขมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมให้มีความเหมาะสมและมีประสิทธิภาพ สอดคล้องกับสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการ

- 1) จัดประชุมร่วมระหว่างคณะผู้ตรวจประเมินผู้บริหารผู้จัดการในสายงานการปฏิบัติการ (Opening Meeting)
- 2) การตรวจสอบเอกสาร (Document Review)
- 3) การตรวจและสังเกตในพื้นที่โครงการ (Detailed Site Inspection)
- 4) การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงาน (Staff Interview)
- 5) การประเมินผลการตรวจประเมิน (Evaluation of the Audit)
- 6) จัดประชุมหลังการตรวจประเมิน (Closing Meeting)

1.4.3 ระยะหลังตรวจประเมิน (Post-Audit)

วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อจัดทำรายงานผลการตรวจประเมิน (Audit Report) และข้อเสนอแนะ
- 2) เพื่อสนับสนุนในการจัดทำแผนปฏิบัติ (Action Plan) ในการปรับปรุง แก้ไข และเพิ่มประสิทธิภาพการปฏิบัติในส่วนที่เป็นจุดอ่อน หรือข้อบกพร่อง

การดำเนินการ

- 1) การรวบรวมและจัดการข้อมูล ที่ใช้ในการจัดทำรายงานการดำเนินงาน
- 2) การเตรียมรายงานผลการตรวจประเมิน (Prepare the Audit Report)
- 3) การติดตามผลการตรวจประเมิน โดยหลังจากได้จัดทำรายงานผลการตรวจประเมิน และนำเสนอโครงการแล้ว สิ่งที่เกิดจากการตรวจประเมินโดยเฉพาะข้อบกพร่อง และข้อเสนอแนะจากคณะผู้ตรวจประเมิน โครงการจะต้องจัดทำแผนปฏิบัติ (Action Plan) ในการนำไปปรับปรุงแก้ไข โดยมีการพิจารณาทบทวน และปรับแผนให้มีความเหมาะสมเป็นระยะๆ

2. รายละเอียดโครงการ

2.1 ที่ตั้งและขนาดโครงการ

โครงการโรงงานอุตสาหกรรมผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (Hot Rolled Steel Plate Mill) ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา มีเนื้อที่ทั้งหมดประมาณ 45-2-61 ไร่ หรือ 73,044 ตารางเมตร มีอาณาเขตติดต่อพื้นที่โครงการดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ	คลองหัวโพรง และบริษัท ท่าเรือบางปะกง จำกัด
ทิศตะวันออก	ติดกับ	แม่น้ำบางปะกง
ทิศใต้	ติดกับ	พื้นที่ของเครือสหวิริยา
ทิศตะวันตก	ติดกับ	บริษัท สหสเปเชียล สตีล จำกัด

การใช้ประโยชน์ในพื้นที่โครงการ ประกอบด้วย อาคารโรงงาน (พื้นที่การผลิต) ซึ่งเป็นที่ตั้งของเครื่องจักรต่างๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิต ได้แก่ เตาเผาเหล็ก เครื่องทำความสะอาดเหล็ก เครื่องรีดหยาบ เครื่องรีดละเอียด เครื่องตัดตรง เครื่องระบายความร้อน และเครื่องตัด/ตัดแบ่ง เป็นต้น นอกจากนี้ ยังมีอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ อาคารสำนักงาน โรงอาหาร อาคารปฏิบัติการโลหวิทยา โรงเก็บของเสีย โรงเก็บวัตถุดิบ ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ หนองเวียน ลานกองสเกล พื้นที่สีเขียว ถนนและพื้นที่อื่นๆ เป็นต้น แสดงดังรูปที่ 2.1-1

รูปที่ 2.1-1 ผังบริเวณพื้นที่โครงการและการใช้ประโยชน์ภายในพื้นที่โครงการ

2.2 วัตถุดิบ สารเคมี และเชื้อเพลิง

ชนิดและปริมาณของวัตถุดิบ สารเคมี และเชื้อเพลิง ที่ใช้ในโครงการ สามารถสรุปดังนี้

1) **เหล็กแท่งแบน (Slab)** เป็นวัตถุดิบของโครงการ มีลักษณะเป็นสี่เหลี่ยมผืนผ้า แต่ละแท่งมีขนาดความหนาระหว่าง 145-300 มิลลิเมตร ความกว้างระหว่าง 840-2,100 มิลลิเมตร ความยาวประมาณ 12,000 มิลลิเมตร และมีน้ำหนักระหว่าง 5-32 ตัน โดยเหล็กแท่งแบน (Slab) จะนำเข้ามาจากต่างประเทศ ได้แก่ บราซิล จีน รัสเซีย ยูเครน ออสเตรเลีย เนเธอร์แลนด์ และนิวซีแลนด์ เป็นต้น โดยเหล็กแท่งแบนจะเก็บวางไว้ภายในโกดังเก็บวัตถุดิบของโครงการ

2) **ก๊าซแอลพีจี (Liquefied Petroleum Gas)** เป็นเชื้อเพลิงที่ใช้ในการตัดวัตถุดิบให้มีขนาดเหมาะสมก่อนส่งเข้ากระบวนการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา โดยก๊าซแอลพีจีจะถูกบรรจุอยู่ในถังเก็บ และตั้งถังเก็บในพื้นที่โรงงานบริเวณที่ตัดวัตถุดิบ

3) **ออกซิเจนเหลว (Liquid Oxygen)** เป็นเชื้อเพลิงที่ใช้ร่วมกับก๊าซแอลพีจีสำหรับตัดวัตถุดิบให้มีขนาดเหมาะสมก่อนส่งเข้ากระบวนการผลิต บรรจุอยู่ในถังเก็บออกซิเจนเหลว และจัดเก็บอยู่ด้านข้างโกดังเก็บวัตถุดิบ

4) **โซดาไฟ (NaOH)** เป็นสารเคมีที่ใช้เติมในระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียนใช้ในการปรับค่าความเป็นกรด-ด่าง ของน้ำใช้หมุนเวียน โดยโซดาไฟจะถูกบรรจุในถังพลาสติกชนิดทนกรด-ด่าง ตั้งอยู่ในบริเวณระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียน

5) **สารส้มน้ำ ($Al_2(SO_4)_3$)** เป็นสารเคมีที่ใช้เติมในระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียนใช้ในการช่วยตกตะกอนของระบบน้ำหมุนเวียน โดยสารส้มจะถูกบรรจุในถังพลาสติกชนิดทนกรด-ด่าง ตั้งอยู่ในบริเวณระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียน

6) **สารโพลิเมอร์ (Polymer)** เป็นสารเคมีที่ใช้เติมในระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียนใช้ในการช่วยตกตะกอนของระบบน้ำหมุนเวียน

7) **ก๊าซธรรมชาติ** โครงการจะใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในเตาเผาเหล็ก (เมื่อมีการเปลี่ยนเตาเผาและปล่อยระบายเพื่อขยายกำลังการผลิต) โดยรับการส่งก๊าซจาก ปตท. จำกัด (มหาชน) เดินแนวเส้นท่อเข้าสู่สถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ (M&R Station) ของโครงการ

อย่างไรก็ตาม ปัจจุบันทางโครงการใช้น้ำมันเตาชนิด Low Sulfur Bunker (ซึ่งมีปริมาณกำมะถัน ไม่เกินร้อยละ 2 โดยน้ำหนัก) เป็นเชื้อเพลิงในเตาเผาเหล็ก

2.3 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตของโครงการ แบ่งเป็น 8 ขั้นตอนหลัก คือ การเตรียมวัตถุดิบ (Preparation Process) การเผาเหล็ก (Reheating Process) การรีดเหล็ก (Rolling Process) การระบายความร้อน (Accelerated Laminar Flow Cooling Process) การตัดตรงแผ่นเหล็ก (Hot Leveling Process) การระบายความร้อน (Cooling Process) กระบวนการตัดเหล็ก (Cutting and Shear Dividing) การตรวจสอบคุณภาพ (Testing and Inspection Process) ดังแสดงในภาพที่ 1.3-1 โดยมีรายละเอียดของขั้นตอนการผลิตเหล็กรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ดังต่อไปนี้

1) **กระบวนการเตรียมวัตถุดิบ (Preparation Process)** เนื่องจากวัตถุดิบของโครงการ คือ เหล็กแท่งแบบ (Slab) มีความยาวเกินกว่าที่จะป้อนเข้าสู่กระบวนการผลิตได้ ดังนั้น จึงต้องตัดให้มีขนาดยาวที่เหมาะสม สำหรับป้อนเข้าสู่กระบวนการผลิต คือ ระหว่าง 1,400-2,000 มิลลิเมตร เมื่อได้วัตถุดิบที่มีความยาวที่เหมาะสมแล้วจะถูกป้อนเข้าเตาเผาเหล็กเพื่อทำการเผาให้อ่อนตัวต่อไป

2) **กระบวนการเผาเหล็ก (Reheating Process)** วัตถุดิบที่เตรียมไว้จะถูกนำลงใส่เตาเผาเหล็ก (Reheating Furnace) จำนวน 2 เตา โดยวัตถุดิบจะถูกเผาเป็นเวลาประมาณ 3 ชั่วโมง ภายใต้อุณหภูมิเฉลี่ยประมาณ 1,250-1,300 องศาเซลเซียส โดยหลังจากขั้นตอนนี้จะได้อัตลักษณ์ที่อ่อนตัวเหมาะสมสำหรับกระบวนการรีดเพื่อลดความหนา

3) **กระบวนการรีดเหล็ก (Rolling Process)** แผ่นเหล็กที่อ่อนตัวจากการเผาจะได้รับการทำความสะอาดผิว (De-scaling) โดยใช้เครื่องฉีดน้ำความดันสูงฉีดลงบนแผ่นเหล็กเพื่อแยกสเกล (Scale) ออกจากผิวแผ่นเหล็ก จากนั้นแผ่นเหล็กที่ผ่านการทำความสะอาดผิวจะถูกนำมารีดหยาบด้วยเครื่องรีดหยาบ (2-High Roughing Mill) โดยการรีดกลับไปมา จากนั้นแผ่นเหล็กจะถูกส่งเข้าสู่เครื่องรีดละเอียด (4-High Finishing Mill) เพื่อลดขนาดความหนาของแผ่นเหล็กลงเหลือระหว่าง 6-100 มิลลิเมตร ตามแผนการผลิต จากนั้นแผ่นเหล็กที่ผ่านกระบวนการรีดจะถูกนำลงไปยังกระบวนการลดความร้อนแผ่นเหล็กโดยใช้น้ำ (Accelerated Laminar Flow Cooling Process)

4) **กระบวนการระบายความร้อนโดยใช้น้ำ (Accelerated Laminar Flow Cooling Process)** เป็นขั้นตอนของการหล่อเย็นเหล็กแผ่นรีดร้อนด้วยน้ำ เพื่อลดอุณหภูมิของแผ่นเหล็ก โดยน้ำที่ใช้หล่อเย็น แผ่นเหล็กจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็นทางตรง

5) **กระบวนการตัดตรง (Hot Leveling Process)** แผ่นเหล็กที่ผ่านการลดอุณหภูมิแล้วจะถูกส่งเข้าสู่เครื่องตัดตรง (Hot Leveler) โดยกระบวนการตัดตรงจะทำการรีดปรับผิวหน้าแผ่นเหล็กให้ได้ความเรียบตามต้องการ โดยระหว่างกระบวนการตัดตรงจะมีการใช้น้ำหล่อเย็นลงบนผิวของแผ่นเหล็กเพื่อลดความร้อนบริเวณผิวแผ่นเหล็ก โดยน้ำหล่อเย็นนี้จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็นทางตรง

6) **กระบวนการระบายความร้อน (Cooling Process)** เป็นกระบวนการลดอุณหภูมิของแผ่นเหล็กที่ผ่านกรรมวิธีการผลิตตามที่กล่าวมาข้างต้น โดยแผ่นเหล็กจะถูกวางบนเครื่องระบายความร้อน (Cooling Bed) และถูกนำลงสู่กระบวนการตัดเหล็ก (Cutting and Shear Dividing Process)

7) **กระบวนการตัด (Cutting and Shear Dividing Process)** เป็นกระบวนการสุดท้ายของกระบวนการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา โดยแผ่นเหล็กจะได้รับการตัดให้ได้ขนาดตามแผนการผลิต

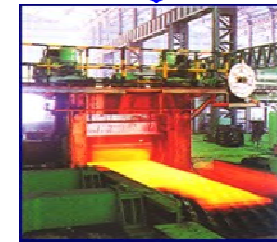
8) **กระบวนการตรวจสอบคุณภาพ (Testing and Inspection Process)** เป็นกระบวนการตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ ได้แก่ ความหนา ความกว้าง และความยาว ก่อนส่งจำหน่ายให้ลูกค้า โดยแผ่นเหล็กที่รีดร้อนชนิดแผ่นหนาที่ได้รับการตรวจสอบคุณภาพได้ตามมาตรฐานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จะถูกนำไปเก็บไว้ยังโกดังเก็บผลิตภัณฑ์เพื่อการจำหน่ายต่อไป



Reheating Process



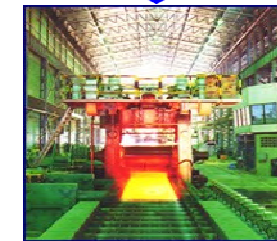
Hot Rolled Steel Plate



Roughing Mill Process



Cutting and Shear Dividing Process



Finishing Mill Process



Cooling Process



Accelerated Laminar Flow Cooling



Hot Levelling Process

ภาพที่ 2.3-1 แผนภาพแสดงขั้นตอนกระบวนการผลิต

2.4 ผลึกภัณฑ์

ผลึกภัณฑ์ของโครงการ คือ เหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (Hot Rolled Steel Plate) มีขนาดความหนา ระหว่าง 6-100 มิลลิเมตร ความกว้างระหว่าง 914-3,100 มิลลิเมตร และความยาวระหว่าง 2,438-18,288 มิลลิเมตร ขึ้นอยู่กับแผนการผลิต โดยผลึกภัณฑ์ของโครงการสามารถนำไปเป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมประเภทต่างๆ ได้แก่ อุตสาหกรรมก่อสร้าง อุตสาหกรรมการต่อเรือ อุตสาหกรรมท่อเหล็ก อุตสาหกรรมผลิตเหล็กโครงสร้าง อุตสาหกรรมผลิตเครื่องจักร อุตสาหกรรมผลิตหม้อไอน้ำ และอุตสาหกรรมการเกษตร เป็นต้น ส่งไปจำหน่าย ทั้งภายในประเทศและต่างประเทศ

2.5 การขนส่ง

โครงการมีการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมีต่างๆ และผลึกภัณฑ์ด้วยรถบรรทุก โดยจัดให้มีการคลุมผ้าใบหรือวัสดุ ปิดคลุมเพื่อป้องกันการตกหล่น นอกจากนี้ภายในพื้นที่โครงการได้มีการติดตั้งป้ายจราจรและมีการจำกัดความเร็วของ รถขนส่งซึ่งการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมีต่างๆ และผลึกภัณฑ์ของทางโครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง

2.6 ระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการ

1) ไฟฟ้า

โครงการได้รับกระแสไฟฟ้าจากสถานีไฟฟ้าบางปะกงที่ 3 ซึ่งจ่ายไฟฟ้าให้กับกลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม เหล็กในเครือสหวิริยา ผ่านสายส่งขนาด 22 KV

นอกจากนี้ ทางโครงการยังจัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรอง มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองที่ใช้ น้ำมันดีเซลเป็น เชื้อเพลิง (Diesel Generators) โดยเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองแต่ละเครื่องสามารถทำงานได้ 8 ชั่วโมง และจะเริ่ม ทำงานทันทีภายใน 30 วินาที หลังจากระบบจ่ายไฟฟ้าหลักดับ

2) น้ำใช้

การใช้น้ำของโครงการสามารถแยกเป็น 2 ส่วน คือ น้ำใช้ในกระบวนการผลิต และน้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภค โดยน้ำใช้ของโครงการได้รับมาจากการประปาบางปะกง รถน้ำเอกชน และน้ำฝน โดยมีรายละเอียดการใช้น้ำ ของโครงการดังต่อไปนี้

2.1) น้ำใช้ในกระบวนการผลิต โดยน้ำที่ใช้ในส่วนนี้จะเป็นน้ำที่ใช้เพื่อขจัดเศษน้ำส่วนที่ระเหยไปจาก กระบวนการหล่อเย็น ซึ่งน้ำขจัดเศษกระบวนการหล่อเย็น สามารถแบ่งได้เป็น 2 ประเภท คือ น้ำหล่อเย็นทางตรง และ น้ำหล่อเย็นทางอ้อม โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

- **น้ำหล่อเย็นทางตรง (Direct Cooling Water)** เป็นน้ำหล่อเย็นที่มีการสัมผัสกับผิวเหล็ก โดยตรง ได้แก่ น้ำใช้ในการฉีดล้างผิวเหล็ก (De-scale) น้ำหล่อเย็นลูกกรัด (Roller Cooling) น้ำที่ใช้ฉีดลงบนผิวเหล็ก เพื่อระบายความร้อน (Accelerated Laminar Flow Cooling Process) โดยน้ำหล่อเย็นทางตรงที่ผ่านการใช้งาน แล้ว จะนำมาปรับปรุงคุณภาพที่ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ในระบบอีกครั้ง

- **น้ำหล่อเย็นทางอ้อม (Indirect Cooling Water)** เป็นน้ำหล่อเย็นที่ไม่มีการสัมผัสกับผิว เหล็กจึงเป็นน้ำสะอาดไม่มีสิ่งเจือปน ได้แก่ น้ำที่ใช้ในการหล่อเย็นผนังเตาเผาเหล็ก (Reheating Furnace) เพื่อป้องกันไม่ให้ผนังเตาร้อนเกินไป น้ำหล่อเย็นสำหรับระบบไฮดรอลิก และระบบหล่อลื่นของเครื่องจักรต่างๆ ที่ใช้ในโครงการ โดยน้ำส่วนนี้จะนำไปผ่านหอระบายความร้อน (Cooling Tower) เพื่อลดอุณหภูมิลงประมาณ 3-8 องศาเซลเซียส ก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้อีกครั้ง

- **น้ำล้างย้อนถองกรอง (Backwash Water)** เป็นน้ำที่ใช้ล้างทำความสะอาดถองกรองทราย ของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็นของโครงการ ซึ่งจะเป็นน้ำใช้หมุนเวียนอยู่ในระบบ

2.2) น้ำใช้เพื่อการอุปโภคบริโภค เป็นน้ำใช้สำหรับกิจกรรมทั่วไปในโครงการ ได้แก่ น้ำใช้ในห้องน้ำ ห้องส้วม และโรงอาหาร

3) การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

โครงการได้ออกแบบระบบระบายน้ำภายในโครงการเป็นระบบแยก (Separation System) ระหว่าง ระบบระบายน้ำเสีย และระบบระบายน้ำฝน โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.1) ระบบระบายน้ำเสีย รวบรวมน้ำเสียที่เกิดจากห้องน้ำห้องส้วมของอาคารสำนักงานและ โรงอาหารไปบำบัด จากนั้นนำไปพักที่บ่อพักน้ำทิ้ง เพื่อนำไปใช้รดต้นไม้

3.2) ระบบระบายน้ำฝน มีระบบระบายน้ำฝนแบ่งเป็น 3 ส่วน คือ

- น้ำฝนที่ตกลงบนบริเวณพื้นที่ส่วนหน้าของโครงการ จะระบายออกสู่ท่อระบายน้ำสาธารณะ ด้านหน้าโครงการ
- น้ำฝนที่ตกบริเวณโรงงานส่วนด้านหลัง จะถูกรวบรวมลงสู่บ่อเก็บน้ำฝนของโครงการ
- น้ำฝนที่อาจปนเปื้อน ได้แก่ บริเวณลานกองสเกล โดยรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนเข้าสู่ระบบ ปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ โดยไม่ได้ระบายออกสู่ภายนอก

2.7 มลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบควบคุม

1) มลสารทางอากาศและการควบคุม

มลพิษหลักที่เกิดจากเตาเผาเหล็ก (Reheating Furnace) ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง คือ ฝุ่นละออง (Particulate) และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ซึ่งจะถูกระบายออกทางปล่องระบายอากาศ จำนวน 2 ปล่อง การควบคุมมลพิษจากเตาเผาเหล็กจะทำโดย

- จัดให้มีการซ่อมบำรุงและมีการตรวจซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) อย่างสม่ำเสมอ ทั้งด้านไฟฟ้าและเครื่องกล
- จัดบันทึกสถิติการซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด รวมถึงรายละเอียดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการซ่อม บำรุงเตาเผาเหล็กเป็นประจำทุกครึ่ง

- การควบคุมอุณหภูมิภายในเตาเผา ให้อยู่ที่ประมาณ 1,250-1,300 องศาเซลเซียส เพื่อควบคุม การเผาไหม้ของเตาเผาเหล็กให้อยู่ในสภาวะที่เผาไหม้สมบูรณ์ เพื่อให้อัตราการปล่อยระยะยาวมลสารอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด โดยทำการจดบันทึกอุณหภูมิ อัตราการใช้ก๊าซ และอัตราการไหลของอากาศในแต่ละส่วนของ เตาเผาอย่างละเอียดทุกชั่วโมง ที่มีการใช้งานเตาเผา เพื่อตรวจสอบสภาวะต่างๆ ในห้องเผาให้เป็นไปตามที่กำหนด

อย่างไรก็ตามปัจจุบันได้มีการปรับปรุงเตาเผาเหล็กเพื่อขยายกำลังการผลิต และเปลี่ยนการใช้ เชื้อเพลิงจากน้ำมันเตาเป็นก๊าซธรรมชาติ ซึ่งเตาเผาเหล็กดังกล่าว ปัจจุบันยังไม่ได้ดำเนินการผลิตโดยทางโครงการ ได้ใช้น้ำมันเตา Low-Sulfur Bunker C เป็นเชื้อเพลิงในการให้ความร้อนแผ่นเหล็ก โดยน้ำมันเตาที่ทางโครงการใช้จะเป็นชนิดที่มีปริมาณกำมะถันไม่เกิน 2.0 เปอร์เซนต์

โดยมลสารที่เกิดจากเตาเผาเหล็ก (Reheating Furnace) คือ ฝุ่นละออง (Particulate) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) สำหรับการควบคุมสามารถสรุปได้ดังนี้

- ควบคุมการใช้น้ำมันเตาโดยกำหนดให้ใช้น้ำมันเตาที่มีปริมาณกำมะถันน้อยกว่า 2 %
- การควบคุมอุณหภูมิภายในเตาเผา ให้อยู่ที่ประมาณ 1,250-1,300 องศาเซลเซียส เพื่อควบคุม

การเผาไหม้ของเตาเผาเล็กให้อยู่ในสภาวะที่เผาไหม้สมบูรณ์ เพื่อให้อัตราการปล่อยระบายนสารอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยทำการจดบันทึกอุณหภูมิ อัตราการใช้น้ำมัน และอัตราการไหลของอากาศในแต่ละส่วนของเตาเผาอย่างละเอียดทุกๆ ชั่วโมง ที่มีการใช้งานเตาเผา เพื่อตรวจสอบและดำเนินการปรับสภาวะต่างๆ ในห้องเผาให้เป็นไปตามที่กำหนด

2) น้ำเสียและการควบคุม

แหล่งกำเนิดและการจัดการ

- **น้ำหล่อเย็นทางอ้อม** ได้แก่ น้ำที่ไม่มีการสัมผัสผิวเหล็ก จึงไม่มีสิ่งปนเปื้อนของสนิมเหล็ก เมื่อผ่านการใช้งานแล้วจะมีอุณหภูมิสูงประมาณ 35-40 องศาเซลเซียส จากนั้นนำมาผ่านหระบายความร้อน (Cooling Tower) ก่อนนำไปเก็บไว้ในบ่อพักน้ำหมุนเวียนทางอ้อม เพื่อนำกลับมาหมุนเวียนใช้ใหม่ในระบบ โดยไม่ได้มีการปล่อยระบายทิ้งออกสู่ภายนอก

- **น้ำหล่อเย็นทางตรง** ได้แก่ น้ำที่ใช้ล้างทำความสะอาดผิวเหล็ก น้ำหล่อเย็น ลูกรีด ซึ่งจะมีการปนเปื้อนของน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) สเกลเหล็ก และมีอุณหภูมิสูงประมาณ 45-50 องศาเซลเซียส หลังผ่านการใช้งาน จากนั้นจะรวบรวมเข้าสู่บ่อตักสเกล (Scale Pit) เพื่อแยกสเกลเหล็กออกก่อนส่งไปบำบัดต่อยังระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็น เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนนำกลับมาหมุนเวียนใช้ใหม่ในระบบ โดยมีได้มีการปล่อยระบายทิ้งออกสู่ภายนอก

- **น้ำล้างย้อนถังกรอง (Backwash Water)** เป็นน้ำที่ใช้ล้างทำความสะอาดถังกรองทรายของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็นของโครงการ ซึ่งจะเป็น้ำใช้หมุนเวียนอยู่ในระบบ

- **น้ำเสียจากห้องน้ำห้องส้วม** ได้แก่ อาคารปฏิบัติการโลหวิทยา อาคารโรงงานจะบำบัดโดยบ่อเกรอะบ่อซึม สำหรับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ของสำนักงานและโรงอาหาร จะถูกบำบัดโดยผ่านถังบำบัดสำเร็จรูปชนิดกระโระ-กรองเติมอากาศ ซึ่งน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วจะถูกพักไว้ที่บ่อพักน้ำ และนำมาใช้รดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่โรงงาน

- **น้ำเสียจากโรงอาหาร** จะถูกรวบรวมลงสู่บ่อตักไขมัน (Grease Trap) ก่อนส่งไปบำบัดต่อยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดกระโระ-กรองเติมอากาศ ที่เดียวกับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของสำนักงานและโรงอาหาร ซึ่งน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วจะถูกพักไว้ที่บ่อพักน้ำ และนำมาใช้รดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่โครงการ

3) กากของเสียและขยะมูลฝอย

กากของเสียและขยะมูลฝอยของโครงการ สามารถแบ่งออกเป็น 2 ประเภท ตามแหล่งกำเนิด คือ ขยะมูลฝอยที่เกิดจากสำนักงาน และกากของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต โดยรายละเอียดมีดังนี้

3.1) ขยะมูลฝอยจากสำนักงาน

ขยะมูลฝอยจากสำนักงานของโครงการแบ่งออกเป็น 2 ประเภทหลัก คือ ขยะไม่อันตราย และขยะอันตราย โดยขยะทั่วไปและขยะแห้ง ทางโครงการจะเก็บรวบรวมขยะตามจุดต่างๆ และนำมาเก็บไว้ในจุดที่กำหนดไว้ เพื่อรอรถเก็บขยะขององค์การบริหารส่วนตำบลบางปะกง มาทำการเก็บขนและนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี สำหรับขยะอันตราย ทางโครงการจะทำการรวบรวม และติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด

3.2) กากของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต

กากของเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ ประกอบด้วย สเกลเหล็ก (Scale) เศษเหล็ก (Scrap) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) กากตะกอน (Sludge) ถังเหล็กปนเปื้อน และวัสดุปนเปื้อนต่างๆ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- **สเกลเหล็ก (Scale)** จะถูกรวบรวมสเกลเหล็ก (Scale Pits) ไว้บริเวณลานกองสเกลเหล็ก ด้านข้างระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็น และติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัด

- **เศษเหล็ก (Scrap)** จะถูกรวบรวมกองไว้บริเวณลานกองเศษเหล็กภายในบริเวณอาคารโรงงาน ก่อนจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อภายนอก

- **น้ำมัน/ไขมัน (Oil & Grease) และน้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว (Lubricating Oil)** จะถูกรวบรวมไว้ภายในถังเหล็กบริเวณระบบปรับปรุงคุณภาพ ส่วนน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจะถูกรวบรวมไว้ในถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีปิดฝาลังมิดชิด แล้วนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย และติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัด

- **กากตะกอน (Sludge)** จะถูกรวบรวมเก็บไว้ในโรงเก็บกากตะกอนและติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัด

- **ถังเหล็กปนเปื้อนน้ำมันขนาด 200 ลิตร** จะนำกลับไปบรรจุน้ำมันที่ใช้แล้ว และนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย และติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัด

- **วัสดุปนเปื้อน** เช่น ถูมือ และเศษผ้าเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น จะถูกรวบรวมไว้ภายในถังเหล็ก ก่อนจะนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสียและติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดสำหรับภาชนะปนเปื้อนอื่นๆ จะรวบรวมไว้ในโรงเก็บกากของเสีย และติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัด

- **ทรายกรองที่หมดอายุ** จะติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกวิธี

2.8 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

โครงการมีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อกำหนดนโยบายเป้าหมายด้านความปลอดภัย และเสริมสร้างความรู้ความปลอดภัยในการทำงาน นอกจากนี้โครงการยังมีการจัดเตรียมแผนรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีต่างๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ และทำการควบคุมให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด โดยมีการจัดเตรียมแผนสำหรับดำเนินการ ได้แก่ แผนระงับอัคคีภัย แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุไฟไหม้ และแผนการควบคุมก๊าซแอลพีจีและออกซิเจนเหลวแตกรั่วหรือระเบิด

2.9 พื้นที่สีเขียว

โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 4,200 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 5.7 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด ซึ่งพื้นที่สีเขียวของโครงการส่วนใหญ่เป็นการจัดทำสวนหย่อมบริเวณต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ อาทิเช่น อาคารสำนักงานและโรงอาหาร บริเวณหน้าอาคารโรงงาน และใกล้กับวัดอุบล เป็นต้น

ตารางที่ 2 ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ	
1. มาตรการทั่วไป 1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่มีเสนอมาในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ครั้งที่ 2 ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลบาง อำเภอบางโขงขังจังหวัดสิงห์บุรี จัดทำโดย บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด 2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณา ความเหมาะสมของกากาหารหนวดระยะเวลากำหนดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

3. การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/4436 ลงวันที่ 11 พฤษภาคม 2555 มีขอบเขตการตรวจประเมินฯ ได้แก่ ด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง อาชีวอนามัยและความปลอดภัย กากของเสีย ระบบป้องกันอัคคีภัย การศึกษาคุณภาพชีวิต สุขภาพอนามัย และทัศนคติของประชาชนบริเวณใกล้เคียง และการรายงานฯ โดยข้อมูลที่ใช้ในการตรวจประเมินเป็นข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม 2568 ซึ่งบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ดำเนินการรวบรวมข้อมูลต่างๆ ให้กับบริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2-1

ดังนั้น ในการจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) โครงการจะนำเสนอรายละเอียดเฉพาะของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) โดยมีรายละเอียดผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม แสดงดังตารางที่ 2 โดยการตรวจติดตามมาตรการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดเกณฑ์การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังนี้

ปฏิบัติ	หมายถึง	ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ครบถ้วน
ปฏิบัติได้บางส่วน	หมายถึง	ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้บางส่วน หรือมีการจัดการในรูปแบบอื่นที่เหมาะสมแทน หรือมีบางส่วนที่ยังไม่ถึงเวลาต้องปฏิบัติ
ไม่ปฏิบัติ	หมายถึง	ไม่ได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้
ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ	หมายถึง	มาตรการที่กำหนดไว้ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ข้อง กับโครงการ	
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 1. หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลเสียต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ากับมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไปแล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกันให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 2. หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวจะมีผลกระทบต่อสัตว์ป่าในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ศสภ.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบก่อนยื่นคำเนิงงานการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไว้สำเนียงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ							

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนหยา

บริษัท สหวิริยาพอลิเทค จำกัด (มหาชน)

รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ปี 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน			ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)			✓			-
3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สหวิริยาพอลิเทค จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (ศผ.) ทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในปี 2568 ไม่พบเหตุการณ์หรือผลการตรวจติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผิดปกติ	✓			-
4. บริษัท สหวิริยาพอลิเทค จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (ศผ.) กรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือกรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมฯ ทราบ และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดยะลา ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บริษัท สหวิริยาพอลิเทค จำกัด (มหาชน) ได้จ้างบริษัท เอสพีเอส, คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาทางด้านสิ่งแวดล้อมเป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานอนุญาต เพื่อทราบทุก 6 เดือน	✓			-
5. ในกรณีที่ บริษัท สหวิริยาพอลิเทค จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมตามที่ได้อนุญาตไว้แล้วให้ บริษัท สหวิริยาพอลิเทค จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่อนุญาตที่เข้าพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในปี 2568 โครงการไม่ได้มีความจำเป็นหรือความประสงค์เปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแต่อย่างใด	✓			-

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ข้อสงสัย ไม่ครบถ้วน	
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)							
3. จัดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด รวมถึงรายละเอียดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมแซมอาคารหลักทุกครั้งอย่างเป็นระบบ	- ตามแผนหลัก	- โครงการมีการบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด วิธีการแก้ไข ของแผนหลักทุกครั้งที่มีการซ่อมบำรุงรักษา	✓				-
4. ทำความสะอาดพื้นที่โรงงานและพื้นที่ถนนภายในโครงการอยู่เสมอ เพื่อป้องกันฝุ่นละอองสะสมบริเวณพื้น และฟุ้งกระจายสู่คนมา	- พื้นที่โรงงานและพื้นที่ถนนภายในโครงการ	- โครงการมีการทำความสะอาดพื้นที่โรงงานและพื้นที่ถนนภายในโครงการ เพื่อป้องกันสะสมของฝุ่นละอองและฟุ้งกระจายสู่คนมา	✓				-
5. ควบคุมความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ ไม่ให้เกิน 30 กม./ชม. ซึ่งช่วยลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นได้ 65% (U.S. EPA Air Pollution Factor Research Triangle Park, AP-42, 1977)	- รถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ	- โครงการควบคุมความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ ไม่ให้เกิน 20 กม./ชม. เพื่อป้องกันและลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	✓				-
3. เสียง							
1. กำหนดให้พนักงานที่ทำงานในสถานที่ทำงานที่มีระดับเสียงที่สูงเข้าใช้วิธีติดต่อกับไม่เกิน 90 dB(A) ให้มีระยะเวลาในการสัมผัสเสียงดังไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง สถานที่ทำงานมีระดับเสียงที่สูงจึงได้รับผิดชอบกับไม่เกิน 91 dB(A) ให้มีระยะเวลาในการสัมผัสเสียงดังไม่เกินวันละ 7 ชั่วโมง ในสถานที่ทำงานที่ระดับเสียงที่สูงจึงได้รับผิดชอบกับไม่เกิน 92 dB(A) ให้มีระยะเวลาในการสัมผัสเสียงดังไม่เกินวันละ 6 ชั่วโมง และสถานที่ทำงานที่มีระดับเสียงที่สูงจึงได้รับผิดชอบกับไม่เกิน 93 dB(A) ให้มีระยะเวลาในการสัมผัสเสียงดังไม่เกินวันละ 5 ชั่วโมง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดระยะเวลาการทำงานของพนักงานที่สัมผัสเสียงดังตามที่กฎหมายกำหนด และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พนักงานปฏิบัติตามวิธีที่สัมผัสเสียงดัง เพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อการได้ยินของพนักงาน ทั้งนี้ โครงการได้จัดทำแผนโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อให้พนักงานได้มีความรู้เกี่ยวกับอันตรายของเสียงดัง และหาแนวทางการลดโอกาสที่สัมผัสเสียงดัง	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนนิคมพัฒนา

บริษัท สหวิริยาพอลิโมล จำกัด (มหาชน)

รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ปี 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ข้อสงสัย ไม่ครบถ้วน	
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)							
6. การดำเนินงานกิจการของโครงการ ต้องพิจารณาปฏิบัติตามให้สอดคล้องกับรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย พุทธศักราช 2550 เช่น การประเมินผลกระทบทางด้านสุขภาพและต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการดำเนินการด้านกิจการให้สอดคล้องตามข้อกำหนดที่คล้ายคลึง เช่น มีการบันทึกสาเหตุการป่วยในแผนและบันทึกเป็นต้น	✓				-
7. จัดให้หน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในปี 2568 โครงการได้มีจ้างบริษัท เอช.พี.เอส. คอนซัลติงเซอร์วิส จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจสอบและประเมินผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit)	✓				-
2. คุณภาพอากาศ							
1. ควบคุมการเผาไหม้เชื้อเพลิงให้สมบูรณ์ โดยควบคุมอุณหภูมิการเผาไหม้ในเตาเผาเหล็กให้ในระดับ อุณหภูมิช่วงที่ 1,250-1,300 °C	- ตามแผนหลัก	- โครงการมีการควบคุมอุณหภูมิของเตาเผาเหล็กให้มีความเหมาะสมตามอุณหภูมิที่ระบุไว้ในแผนปฏิบัติการ	✓				-
2. ควบคุมมลพิษที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาเหล็กให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามการปล่อยอากาศเสียทั้ง 2 ปล่อย ดังนี้ - ฝุ่นละออง ต้องไม่เกิน 108 มก/ก³ - ออกไซด์ของไนโตรเจน ต้องไม่เกิน 162 ppm	- ตามแผนหลัก	- โครงการมีการควบคุมและติดตามตรวจสอบมลพิษที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาเหล็กให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามการปล่อยอากาศเสีย โดยทำการตรวจวัดปล่องเตาเผาเหล็กที่ใช้น้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิง จำนวน 1 ปล่อง เมื่อวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2568 และ 30 กรกฎาคม 2568 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ทั้งนี้ ในส่วนของปล่องเตาเผาที่ใช้ก๊าซ NG เป็นเชื้อเพลิง จำนวน 1 ปล่อง ทางโครงการจะทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศเมื่อมีการเปิดใช้งาน	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ข้อเท็จจริงเกี่ยวกับโครงการ	
3. เสียง (ต่อ)			✓			-	
7. จัดให้มีการผลิตเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานผลิตกันในห้องงานในพื้นที่ที่มีปัญหาด้านเสียงเป็นระยะๆ เพื่อไม่ให้พนักงานอยู่ในพื้นที่ที่มีเสียงดังมาจนเกินไป	- ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการจัดให้มีการผลิตเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานในพื้นที่ที่มีปัญหาด้านเสียง เพื่อให้พนักงานอยู่ในพื้นที่ที่มีเสียงดังกันเกินไป	✓			-	
8. ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบเพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด	- ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการมีการติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด	✓			-	
9. กำหนดให้พนักงานที่ดูแลและควบคุมการผลิตทำงานอยู่ในห้องควบคุม กำกับรัดการดำเนินการปกติ แต่หากพนักงานที่ดูแลและควบคุมมีความจำเป็นต้องออกไปปฏิบัติงานนอกห้องควบคุมต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเหมาะสม	- เครื่องจักรภายในโรงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ดูแลและควบคุมการผลิตให้ทำงานอยู่ในห้องควบคุม และหากมีความจำเป็นต้องออกไปปฏิบัติงานนอกห้องควบคุมให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเหมาะสม	✓			-	
10. โครงการต้องติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน โดยทำการตรวจวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ยและบันทึกค่ามาตรฐานที่กำหนด	- ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการมีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ทั้งนี้ ในปี 2568 โครงการทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 22 กุมภาพันธ์, 7 มิถุนายน, 1 สิงหาคม และ 30 ตุลาคม 2568 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	✓			-	
11. ให้จัดทำ Noise Contour ทุกๆ 3 ปี ภายในพื้นที่โรงงาน และเมื่อมีการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มหรือปรับเปลี่ยนเครื่องจักรใหม่เพื่อเข้าไปใช้ทำงานตลอดพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างต่อเนื่องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดและจัดทำแผนแสดงระดับเส้นเสียง (Noise Contour Map) ครึ่งล่าสุด เมื่อวันที่ 14-15 พฤศจิกายน 2567 ซึ่งสะดวกต่อการจัดทำทุกๆ 3 ปี สำหรับครื่องมือและดำเนินการปี 2570	✓			-	

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนนิคมพัฒนา

บริษัท สหวิริยาพอลิโกล จำกัด (มหาชน)

20

รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ปี 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ข้อเท็จจริงเกี่ยวกับโครงการ	
3. เสียง (ต่อ)			✓			-	
2. กำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง บริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันด้วยวัสดุเหมาะสมๆ เช่น ปลอกหู (Ear Plugs) ที่ครอบหู (Ear Muffs) เป็นต้น ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง (Ear Muff) สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และมีป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง	✓			-	
3. ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่เสมอ บำรุงรักษาโต๊ะเพื่อลดเสียงจากเครื่องจักร อุปกรณ์ หรือแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- เครื่องจักรภายในโรงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องกล (Mechanical Maintenance Depatment) สำหรับบันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร	✓			-	
4. กำหนดเขตห้ามเล่นกำเนิดเสียงดัง และกำหนดให้ผู้ที่จะต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด โดยติดป้ายแสดงบริเวณพื้นที่เสียงดังและป้ายกำหนดให้ใช้ปลอกหู (Ear Plugs) เป็นต้น (Ear Muffs) ในตำแหน่งพื้นที่ noisy เป็นต้น	- ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการมีการกำหนดเขตที่มีแหล่งกำเนิดเสียงดังและติดกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด และมีการติดป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตามที่ปฏิบัติงานต่างๆ ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง	✓			-	
5. ยกระดับเสียงความรู้ ความเข้าใจ พนักงาน เพื่อให้นักงานตระหนักถึงอันตรายของเสียงและควบคุมดูแลให้พนักงานใช้อุปกรณ์ลดเสียงอย่างถูกต้องและสม่ำเสมอ	- ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการมีการอบรมพนักงานใหม่ให้มีความรู้ ความเข้าใจ และตระหนักถึงอันตรายของเสียง และควบคุมดูแลให้พนักงานใช้อุปกรณ์การลดเสียงอย่างถูกต้อง	✓			-	
6. จัดให้มีการดำเนินการตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง โดยแพทย์อาชีพเวชศาสตร์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง สำหรับปี 2568 โครงการดำเนินการเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2568	✓			-	

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนนิคมพัฒนา

บริษัท สหวิริยาพอลิโกล จำกัด (มหาชน)

19

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ยังไม่เกี่ยวข้อง	
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ) 3. จัดให้มีระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิตเพื่อหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ โดยไม่มีการปล่อยออกนอกโครงการ โดยมีวิธีที่ระบบ ดังนี้ - น้ำหล่อเย็นทางอ้อม เช่น น้ำหล่อเย็นเตาเผา ปรับปรุงคุณภาพน้ำ โดยใช้หอยระບดความร้อม (Coding Tower) เพื่อลดอุณหภูมิของน้ำแล้วหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ - น้ำหล่อเย็นทางตรง เช่น น้ำหล่อเย็นแท่นรีดและน้ำล้างผิวเหล็ก จะปรับปรุงคุณภาพน้ำโดยใช้ระบบการตกตะกอนและการกรอง แล้วจึงหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ - น้ำจากกร Backwash ถึงกรองก็จะนำกลับมาใช้ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ เพื่อไม่กกลับมาใช้ใหม่	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียน	- โครงการได้จัดให้มีระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต ดังนี้ 1. น้ำจากกระบวนการหล่อเย็นทางอ้อม เมื่อผ่านการใช้น้ำแล้วจะมีอุณหภูมิสูงขึ้น โครงการได้มีการติดตั้งระบบระบายความร้อน (Cooling Tower) เพื่อลดอุณหภูมิของน้ำ ก่อนนำกลับไปใช้ในกระบวนการหล่อเย็น 2. น้ำจากกระบวนการหล่อเย็นทางตรงเมื่อผ่านการใช้งานแล้วจะมีสเกลเหล็ก ไขมันปนเปื้อน และอุณหภูมิสูง ซึ่งโครงการได้จัดให้มีถังตกตะกอน เพื่อแยกสเกลเหล็ก และลดอุณหภูมิก่อนส่งไปบำบัดยัง Waste Water Treatment Plant จากนั้นนำไปกรองโดยใช้ถังกรองทรายก่อนนำกลับไปใช้ในกระบวนการหล่อเย็น 3. น้ำจากการ Backwash ถึงกรองได้มีการปรับปรุงคุณภาพน้ำ แล้วนำน้ำกลับมาใช้ใหม่ 4. น้ำ Blowdown จะถูกส่งไปบำบัดยัง Waste Water Treatment Plant จากนั้น นำไปกรองโดยใช้ถังกรองทราย ก่อนนำไปใช้ในกระบวนการหล่อเย็น	✓				-
4. โครงการจะไม่มีกระบวนการบำบัดสิ่งส่งเหลือเหล่านี้ออกสู่ภายนอกอย่างใด จะมีการระบายเฉพาะในพื้นที่บางส่วนซึ่งไม่มีการปนเปื้อนออกสู่ท่อระบายน้ำสาธารณะตามตำแหน่งน้ำโครงการเท่านั้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการไม่มีการระบายน้ำที่ส่งสู่แหล่งน้ำผิวดินหรือออกสู่ภายนอก สำหรับในพื้นที่ที่มีการปนเปื้อนโครงการได้จัดทำวางระบบน้ำ เพื่อระบายน้ำออกสู่ท่อระบายน้ำตามพื้นที่โครงการ					

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนนิคมพัฒนา

บริษัท สหวิริยาพอลิโมล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ยังไม่เกี่ยวข้อง	
4. คุณภาพน้ำผิวดิน 1. หอ้งน้ำที่ปล่อยไม่ส่วนโรงงานบำบัดดัดยั้งบำบัดสำเร็จรูปขอจัดเคมียาการศึกษาตัวกลาง แล้วจึงยอมปล่อยระบบชลอ่อซึม ส่วนน้ำเสียจากห้องน้ำ หรือส่วนอส่วนงานและโรงอาหารจะถูกรับบำบัดแยกส่วนบำบัดสำเร็จรูปชนิดเกราะ-กรองตะกอนกากค ซึ่งน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วปริมาณ 8.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกเก็บไว้รับบ่อพักน้ำทั้งหมด 50 ลูกบาศก์เมตร โดยน้ำจากบ่อพักน้ำจะใช้ในการคั้นต้นไม้ในบริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการทั้งหมด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการรวบรวมน้ำเสียที่เกิดจากห้องน้ำห้องส่วนของส่วนงานและโรงอาหาร เพื่อส่งมอบบำบัดยั้งถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปบำบัดถึงเกราะ-กรองตะกอนกากค โดยน้ำที่ผ่านการบำบัดจะนำมาพักเก็บไว้ภายในบ่อพักน้ำทั้ง ก่อนนำไปปลดน้ำคั้นไม้ภายในพื้นที่โครงการโดยไม่มีกระบวนการออกสู่ภายนอก สำหรับน้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องส่วนภายในโรงงานจะหลั่งสู่บ่อเกราะ-กรองตะกอนกากคในส่วนของโรงงาน	✓				-
2. จัดให้มีการสุบภาคตะกอนคั้นคั้งเป็นประจำวัน	- ระบบบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคในโครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการสุบภาคตะกอนและชุดลอกตามแผนงานการชุดลอกบ่อเกราะ โดยปี 2568 โครงการได้ดำเนินการแล้ว เมื่อช่วงเดือนกราคม เมษายน พฤษภาคมกรกฎาคม ตุลาคม และพฤศจิกายน2568	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ข้อเท็จจริงเกี่ยวกับโครงการ	
7. การใช้ไฟฟ้า							
1. สมรรถใช้พลังงานทุกคนช่วยกันประหยัดไฟฟ้า	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการจัดบอร์ดรณรงค์การใช้พลังงาน ป้ายรณรงค์ประหยัดการใช้ไฟฟ้าตามจุดบริการหรือจุดจ่ายไฟฟ้าต่างๆ	✓				-
2. หมั่นดูแลและตรวจสอบเครื่องใช้ไฟฟ้าภายในโครงการอย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบระบบไฟฟ้าอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าเป็นประจำ	✓				-
8. การจัดกาขยะและกากของเสีย							
1. ขยะจากสำนักงานของโครงการมีปริมาณประมาณ 88 ตันต่อปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จ้างวางขยะรองรับขยะมูลฝอยไว้ตามจุดต่างๆ โดยแยกตามประเภท ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะแห้ง และขยะอันตราย จัดให้มีถังเก็บรวบรวมตามจุดต่างๆ ไปรวบรวมไว้ในโรงพักขยะ เพื่อรอให้รถขยะขององค์การบริหารส่วนตำบลมารับรับไปกำจัด สำหรับขยะอันตรายองค์กรกรมจะรวบรวมไปเก็บในโรงเก็บกากของเสียและติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปดำเนินการอย่างถูกวิธีต่อไป	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเส้นผ่านรั้วหรือรั้วนิคมหนองหวา
บริษัท สหวิริยาพอลิบล จำกัด (มหาชน)

รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ปี 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ข้อเท็จจริงเกี่ยวกับโครงการ	
5. ผลกระทบต่อทรัพยากรชีวภาพ							
1. ควบคุมพนักงานไม่ให้จับสัตว์น้ำบริเวณคลองสี่ตด แม้บ้างบางปะก และบริเวณใกล้เชิงโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ใกล้เคียง	- โครงการได้มีการติดป้ายประชาสัมพันธ์ เพื่อรณรงค์และขอความร่วมมือกับพนักงานห้ามจับสัตว์น้ำและช่วยกันรักษาความสะอาด ไม่ทิ้งขยะ และสิ่งปฏิกูลลงในคลองและแม่น้ำ	✓				-
2. ทางโครงการจะตั้งไม่ทำกิจกรรมใดนอกเขตพื้นที่โครงการหรืออุปกรณ์หลายพื้นที่ป่าเขาเลนหรือบริเวณสัตว์ป่าที่อยู่บริเวณใกล้เคียง	- พื้นที่ใกล้เคียง	- โครงการได้มีการดำเนินกิจกรรมภายในเขตรั่วของพื้นที่โครงการ	✓				-
3. จัดทำป้ายเตือนและประชาสัมพันธ์การอนุรักษ์สัตว์น้ำ และป่าเขาเลน	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ใกล้เคียง	- โครงการได้มีการติดป้ายประชาสัมพันธ์และไปติดช่วยกันรักษาความสะอาด ไม่ทิ้งขยะ และสิ่งปฏิกูลลงในแม่น้ำ	✓				-
6. การใช้น้ำ							
1. ตรวจสอบการทิ้งน้ำของระบบรับจุดคุณภาพน้ำในสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพเสมอ	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	- โครงการมีการตรวจสอบการทิ้งน้ำของระบบบำบัดน้ำเสียพร้อมทั้งทดลอง Jar Test ในช่วงที่มีกระบวนการผลิตเล็กเพื่อทดสอบการทำงานของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	✓				-
2. สมรรถใช้พลังงานทุกคนช่วยกันประหยัดน้ำ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการติดป้ายประชาสัมพันธ์การประหยัดน้ำเพื่อรณรงค์ให้พนักงานช่วยกันประหยัดน้ำตามจุดบริการต่างๆ	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ข้อสงสัย/ข้อบกพร่อง	
8. การจัดการขยะและกากของเสีย (ต่อ) ▪ น้ำมัน/ไขมัน (Oil & Grease) และน้ำมันหล่อลื่น (Lubricating Oil) ปริมาณ 50 ลิ้น/ปี - น้ำมัน และ เชื้อมันจากรบบปรับอากาศในห้องน้ำหมุนเวียน จะถูกรวบรวมไว้ภายในถังเหล็กบริเวณระบบปรับอากาศ ส่วนน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว จะถูกรวบรวมไว้ในถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีปิดฝา ถังมีติดแน่นไว้กับถังไม่ร่อนกับกากของเสียและติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป ▪ กากตะกอน (Sludge) มีปริมาณรวมประมาณ 850 ลิ้นต่อปี - รวบรวมใส่ภาชนะบรรจุแล้วเก็บไว้ในโรงเก็บกากตะกอนและติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเก็บรวบรวมน้ำมันจากระบบปรับอากาศ นำหมุนเวียนบรรจุลงภายในถังเหล็กบริเวณด้านหน้าระบบปรับอากาศในห้องน้ำหมุนเวียน ส่วนรับน้ำมันหล่อลื่นที่ผ่านการใช้งานแล้วจะรวบรวมใส่ถังเหล็ก ขนาด 200 ลิตร แล้วนำไปเก็บไว้ในพื้นที่ที่กำหนด เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากรวมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด ทั้งนี้ ปี 2568 ทางโครงการยังไม่มีสารส่งออกไปกำจัด	✓				-

ผลการตรวจประเมิน	ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ข้อสงสัย/ข้อบกพร่อง	
✓					

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนนิคมพัฒนา
บริษัท สหวิธานพอลิโกล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ข้อสงสัย/ข้อบกพร่อง	
8. การจัดการขยะและกากของเสีย (ต่อ) 2 กากของเสียจากการรวบรวมการผลิต ▪ สลากลเหล็ก (Scale) มีปริมาณ 23,000 ลิ้น/ปี - ทำการจับปนทุกปริมาณกากของเสียที่มีกากขุ่นส่งออกไปภายนอกทุกครั้ง - รวบรวมจากบ่อตักสลากลเหล็ก (Scale Pit) นำไปพักไว้บริเวณลานกองสลากลเหล็ก และติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรับปริมาณกากของเสียที่หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	✓				-
▪ เศษเหล็ก (Scrap) มีปริมาณ 105,000 ลิ้น/ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเก็บรวบรวมสลากลเหล็กจากบ่อตักสลากล (Scale Pit) ไว้ภายในลานกองสลากลเหล็ก เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด ทั้งนี้ ในปี 2568 ทางโครงการได้มีการส่งออกไปกำจัดแล้ว เมื่อส่งถึงมือพหุฯคม และพหุฯศึกษาชน 2568					
- รวบรวมกองไว้บริเวณลานกองเศษเหล็กภายในบริเวณอาคารโรงงานก่อนจะติดต่อจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อภายนอก		- โครงการมีการเก็บรวบรวมเศษเหล็ก (Scrap) ไว้ภายในพื้นที่โครงการจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอกต่อไป	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินต้นสิ่งแวดล้อมตามตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	เกี่ยวข้องไม่ครบถ้วน	
8. การจัดการขยะและกากของเสีย (ต่อ) ▪ ทายอร์รองจากการเปลี่ยนถ่ายออกทุก 2 ปี จะมีปริมาณประมาณ 90 ลบ.ม./ปี - จะติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับได้และมีการกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการเปลี่ยนถ่ายทรายกองรองแบบบำบัดน้ำเสียและเก็บรวบรวมทรายกองที่เปลี่ยนออกไว้ภายในพื้นที่กำหนด เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด ทั้งนี้ ในปี 2568 ทางโครงการยังไม่มีการเสนอออกไปกำจัด	✓				-
9. การคมนาคม 1. จัดให้มีแนวรั้วการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ เพื่อควบคุมทางเข้า-ออกของรถ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ เพื่อตรวจสอบและควบคุมการเข้า-ออกของรถ	✓				-
2. ควบคุมน้ำหนักบรรทุกขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ของโครงการ รวมทั้งรถขนส่งเศษเหล็กของผู้รับเหมาไม่ให้เกิดปัญหาดังกล่าว	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการได้มีการติดตั้งน้ำหนัก เพื่อควบคุมน้ำหนักรถขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ของโครงการ รวมทั้งรถขนส่งเศษเหล็กของผู้รับเหมาไม่ให้เกิดปัญหาดังกล่าว	✓				-
3. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดินและผลิตภัณฑ์ รวมทั้งเศษเหล็กในขบวนการกำจัด	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการได้มีการหลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดินและผลิตภัณฑ์ในขบวนการขนส่ง และปฏิบัติตามกฎจราจรเคร่งครัด	✓				-
4. ควบคุมดูแลรถขนส่งวัสดุหิน ผลิตภัณฑ์ รวมทั้งเศษเหล็ก โดยจัดให้มีใบประกอบสัญญาขนส่งและเงื่อนไขการขนส่ง	- รถบรรทุก	- โครงการมีการควบคุมดูแลรถขนส่งวัสดุหิน ผลิตภัณฑ์ รวมทั้งรถขนส่งเศษเหล็กให้ปฏิบัติตามสัญญาขนส่ง เพื่อป้องกันการตกหล่น	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนนิคมพัฒนา
บริษัท สหวิริยาพอลิโกล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินต้นสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	เกี่ยวข้องไม่ครบถ้วน	
8. การจัดการขยะและกากของเสีย (ต่อ) ▪ ถึงเหล็กแผ่นอื่นที่มีขนาด 200 ลิตร มีปริมาณรวมประมาณ 35 ตันต่อปี - ถึงเหล็กแผ่นอื่นที่มีขนาดน้ำหนักกลับปรจุนี้มันที่ใช่แล้ว และนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย และติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับได้และมีการกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเก็บรวบรวมถึงเหล็กปรจุนี้มันและจากระเบิดใช้จากแล้วไว้ภายในพื้นที่กำหนด เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด ทั้งนี้ ในปี 2568 ทางโครงการได้มีการส่งออกไปกำจัด	✓				-
▪ วัสดุแผ่นอื่นต่าง ๆ ได้แก่ เศษแก้วอื่นนั้นมัน เป็นต้น มีปริมาณรวมประมาณ 4.5 ตันต่อปี - วัสดุแผ่นอื่นต่าง ๆ จะรวบรวมไว้ภายในถังเหล็ก ซึ่งจัดเตรียมไว้บนพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอจะนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสียและติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกต้องไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเก็บรวบรวมวัสดุแผ่นอื่น เช่น เศษแก้วแผ่นอื่นนั้นมันไว้ภายในถังเหล็กและนำไปเก็บไว้ในพื้นที่กำหนด เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด ทั้งนี้ ในปี 2568 ทางโครงการได้มีการส่งออกไปกำจัดแล้ว เมื่อช่วงเดือนกรกฎาคม และพฤศจิกายน 2568	✓				-
- สำหรับในส่วนของการขนถ่ายเป็นอื่น ๆ จะรวบรวมไว้ในโรงเก็บกากของเสียและติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกต้องไป		- สำหรับภาชนะหรือบรรจุภัณฑ์เป็นอื่น ๆ ทางโครงการมีการเก็บรวบรวมไว้ภายในโรงเก็บกากของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด ทั้งนี้ ในปี 2568 ทางโครงการได้มีการส่งออกไปกำจัดแล้วเมื่อช่วงเดือนกรกฎาคม 2568					

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ	
11. เศรษฐกิจและสังคม							-
1. จัดให้มีการทำประโยชน์ให้กับชุมชนตามโอกาส เช่น กว้างจิตศรัทธาเพื่อการศึกษา การทำบุญวัด และการร่วมบุญทำบุญในเทศกาลพระ เป็นต้น เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้มีการทำประโยชน์ให้กับชุมชนตามโอกาส เช่น สนับสนุนการจัดกิจกรรมวันดินแห่งชาติ ทุนการศึกษาแก่นักเรียนน้องในกิจกรรม “พืชไร่ครู” สนับสนุนร่วมงานประเพณีและวัดบวรรม หมู่ 14 (งานศาลพ่อปู่) ร่วมบุญถวายภัตตาหารเพลพระสงฆ์พระสงฆ์ท่าน สนับสนุนกิจกรรมทำความสะอาด และปรับปรุงภูมิทัศน์ หมู่ 13 (วันแม่แห่งชาติ) และสนับสนุนกิจกรรมประเพณีบุญแม่น้ำบางปะกง เป็นต้น	✓				-
2. จัดให้มีการประชุมสัมมนากับและจัดทำเอกสารประชาสัมพันธ์โรงงานด้านมาตรการป้องกันและขอเสนอขอกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการ เพื่อเผยแพร่ให้ประชาชนในชุมชนรับทราบเพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากโครงการ	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้มีการประชุมสัมมนากับผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการผ่านทางผู้นำชุมชนเพื่อให้ประชาชนได้รับทราบและลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับปัญหาสีเขียวของเจดีย์เชิงการดำเนินงานของโครงการ	✓				-
3. รณรงค์ให้การรักษาสิ่งแวดล้อม โดยร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีการรณรงค์ให้พนักงานมีการรักษาสีเขียวและมีการเข้าร่วมกับชุมชนหรือหน่วยงานเมื่อมีการรณต้นสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้อง เช่น เข้าร่วมกิจกรรมวันอนุรักษ์โลก และกิจกรรมบ้านสะอาดการปู	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
บริษัท สหวิริยาพอลิโกล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ	
9. การคมนาคม (ต่อ)							-
5. กำจัดพื้นที่ทางจราจรบรรทุกของโครงการ และบริษัทผู้รับเหมาให้ใช้รถอย่างสุภาพมีเครื่องหมาย และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พนักงานขับรถบรรทุก - เส้นทางขนส่ง	- โครงการได้มีการจัดอบรมพนักงานขับรถบรรทุกของโครงการ และบริษัทผู้รับเหมาให้ขับรถอย่างสุภาพระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรเคร่งครัด	✓				-
6. จัดทำความเร็วของรถวิ่งวัดดับและติดตั้งไฟของโครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการมีการจำกัดความเร็วของรถวิ่งวัดดับและติดตั้งไฟที่ภายในโครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมงเพื่อลดการอุบัติเหตุ	✓				-
10. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม							-
1. ตรวจสอบและขอเสนอขอผลกระทบน้ำเป็นประจำวันทุกปี เพื่อป้องกันน้ำและระบายน้ำออกต้น	- รางระบายน้ำ	- โครงการมีการตรวจสอบและขอเสนอขอรายงานพื้นที่ต่าง ภายนอกโรงงานเพื่อป้องกันน้ำและระบายน้ำออกต้น	✓				-
2. จะมีการระบายน้ำฝนบางส่วนออกสู่ท่อระบายน้ำสาธารณะด้านหน้าโครงการเท่านั้น โดยไม่มีการระบายน้ำทั้งออกสู่ภายนอก	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรวบรวมพื้นที่น้ำฝนในต่าง ภายนอกโรงงานเข้าสู่บ่อพักน้ำฝน ยางรัน น้ำฝนจากโรงงานน้ำฝนข้างสะพานบึงประสัค (ปลาโสม) ข้างสถานีวัดซึ่งตั้งด้านหน้าประตูทางเข้า-ออกโรงงาน ที่ระบายออกสู่ท่อระบายน้ำสาธารณะทางด้านหน้าโรงงาน	✓				-
3. จัดให้มีบ่อพักน้ำฝนที่มีความจุไม่น้อยกว่า 11,400 ลบ.ม. เพื่อเก็บน้ำฝนที่ตกลงบริเวณพื้นที่โครงการไว้ใช้ในโครงการ เพื่อลดการระบายน้ำฝนออกสู่ภายนอกและลดการใช้น้ำประปาในการระบายน้ำ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำบ่อพักน้ำฝน จำนวน 2 บ่อ เพื่อเก็บน้ำฝนที่ตกลงมาบริเวณพื้นที่โครงการไว้ใช้สำรองในโครงการและลดการระบายน้ำฝนออกสู่ภายนอก	✓				-
4. จัดให้มีบ่อพักน้ำฝนขนาด 50 ลบ.ม. เพื่อเก็บน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหารที่ผ่านการบำบัดแล้วไว้ใช้รดต้นไม้ในโครงการ โดยไม่มีการระบายออก	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำบ่อพักน้ำ ตั้ง เพื่อเก็บน้ำทิ้งซึ่งผ่านการบำบัดแล้วจากโรงอาหารและสำนักงาน สำหรับใช้รดต้นไม้และสนามหญ้า โดยไม่มีการระบายออกสู่ภายนอกโรงงาน	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ข้องเกี่ยวกับโครงการ	
12. สาธารณสุข							
1. จัดให้มีหอพยาบาลและอุปกรณ์ปฐมพยาบาล พร้อมจัดให้มีรถรับส่งผู้ป่วยเพื่อสามารถนำผู้ป่วยส่งไปยังสถานพยาบาลได้ทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมหอปฐมพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และเจ้าหน้าที่พยาบาลประจำ เพื่อปฐมพยาบาลเบื้องต้น พร้อมทั้งจัดเตรียมรถรับส่งผู้ป่วยไปมาระหว่างห้องส่งผู้ป่วยหนักไปรักษาต่อยังสถานพยาบาลภายนอก	✓				-
2. ตรวจสอบสภาพอนามัยของพนักงานและคนงานก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพของพนักงานและคนงานตาม เช่น ตรวจสุขภาพทั่วไป ระบบการได้ยินเป็นประจำทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และดำเนินการโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานใหม่ต้องทำการตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน และโครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง ในปี 2568 โครงการได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี เมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2568	✓				-
3. จัดให้มีห้องล้างมือที่ ถูกสุขลักษณะให้พนักงานและคนงานได้ใช้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมห้องน้ำ ห้องล้างมือถูกสุขลักษณะ ให้พนักงานและคนงาน	✓				-
4. จัดให้มีการบันทึกข้อมูลด้านสุขภาพของพนักงาน เพื่อทำการประเมินความเสี่ยงและผลกระทบด้านสุขภาพของพนักงานตามแนวทางทางประเมินผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยของสำนักงานโยธาและแผนบริหารเวชศาสตร์และสิ่งแวดล้อม (ศส.)	- พนักงานของโครงการ	- โครงการได้มีการจัดทำบันทึกข้อมูลด้านสุขภาพของพนักงานเพื่อทำการประเมินความเสี่ยงและผลกระทบด้านสุขภาพของพนักงาน ตามแนวทางทางประเมินผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยของสำนักงานโยธาและแผนบริหารเวชศาสตร์และสิ่งแวดล้อม	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนนิคมพัฒนา
บริษัท สหวิริยาพอลิโกล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ข้องเกี่ยวกับโครงการ	
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)							
4. หากโครงการต้องมีส่วนเกี่ยวข้องหรือหักงอกจากประชาชนในการมีสิทธิผลกระทบจากโครงการ	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีการจัดทำระบบบันทึกข้อร้องเรียน คล่องตัวข้อร้องเรียน และขั้นตอนการรับข้อร้องเรียน/ความคิดเห็นทางด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อรับข้อร้องเรียนจากประชาชนและพนักงานของโครงการ ทั้งนี้ ในปี 2568 โครงการไม่พบข้อร้องเรียนแต่อย่างใด	✓				-
5. กรณีที่มีข้อร้องเรียนและพบว่ามีสาเหตุจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะต้องดำเนินการแก้ไขปัญหามุ่งมั่นให้แล้วเสร็จตามเงื่อนไข และระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้	- ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง	- ในปี 2568 โครงการไม่พบข้อร้องเรียนแต่อย่างใด กรณีที่มีข้อร้องเรียนและพบว่าสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง โครงการจะดำเนินการตรวจสอบสวนและแนวทางการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนให้แล้วเสร็จตามเงื่อนไข และระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้	✓				-
6. พิจารณาดำเนินงานท้องถิ่น หากมีคุณสมบัติตรงตามตำแหน่งงานที่บริษัทสมัคร เพื่อเป็นกำลังเสริมจากประชาชนรายได้สู่ท้องถิ่น	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีการพิจารณาว่าแรงงานท้องถิ่นเป็นอันดับแรก หากพิจารณาแล้วคุณสมบัติตรงตามตำแหน่งงานที่บริษัทสมัคร เพื่อเป็นกำลังเสริมงานและกระจายรายได้ให้กับท้องถิ่น ทั้งนี้ จากการสำรวจพบว่าพนักงานในจังหวัดฉะเชิงเทรา คิดเป็นร้อยละ 40.0	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามวิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้อง	
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6. จัดทำแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้และจัดให้มีการซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ และจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินดับเพลิงและอพยพหนีไฟ โดยในปี 2568 โครงการได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 12 ธันวาคม 2568	✓				-
7. จัดให้มีป้ายเตือน เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานติดตั้งที่ต่างๆ ให้ทั่วบริเวณ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการติดป้ายเตือนและสัญลักษณ์บริเวณอาคารป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ติดอยู่ตามจุดต่างๆ	✓				-
8. ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ไฟฟ้าเพื่อป้องกันอันตราย และกำหนดให้ตรวจสอบอุปกรณ์แรงดันสูงเป็นประจำทุกวัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์แรงดันสูงทุกวันเพื่อป้องกันเป็นประจำ	✓				-
9. ตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัยต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบการทำงานของระบบการเตือนภัยตามจุดต่างๆ เป็นประจำ	✓				-
10. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอสำหรับพนักงานและต้องสวมชุดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานและสวมชุดป้องกันให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	✓				-
11. จัดหาหมวกกันน็อกให้ผู้เดินเสาอากาศให้เห็นภาพการทำงานที่ทำงานสัมผัสกับฝุ่นและไอความร้อน	- ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันฝุ่น/ไออากาศเสียและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่สัมผัสฝุ่นและความร้อน	✓				-
12. กำหนดให้ผู้รับเหมารับจ้างทำงานทำการซ่อมบำรุงอาคารเพื่อให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายเคร่งครัด โดยเฉพาะผู้คนที่เกิดจากอุบัติเหตุ โดยให้ระบุเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาจ้าง	- เขตสาเหล็ก	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมารับจ้างซ่อมบำรุงอาคารเสาเหล็กต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	✓				-

โครงการโรงงานผลิตแผ่นซีเมนต์รีไซเคิลอินโดนีเซีย

บริษัท สหวิริยาพอลิโกล จำกัด (มหาชน)

รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ปี 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้อง	
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 1. จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อบริหารงานด้านความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของโครงการ รวมทั้งจัดบันทึกสถิติและค้นหาสาเหตุของอุบัติเหตุและความเจ็บป่วยที่ติดขึ้นกับพนักงานและคนงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อบริหารงานด้านความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของโครงการ รวมทั้งจัดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยที่ติดขึ้นกับพนักงานและคนงาน	✓				-
2. จัดให้มีผู้ควบคุมและระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิเศษ เพื่อตรวจสอบควบคุมกำกับดูแลดำเนินการ และบำรุงรักษา ระบบบำบัดมลพิษ และกากของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้ผู้ควบคุมและระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิเศษและกากของเสีย เพื่อตรวจสอบ ควบคุม กำกับดูแล ดำเนินการ และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษ และกากของเสีย	✓				-
3. ศึกษาหน่วยงาน เรื่อง การป้องกันอัคคีภัย การใช้อุปกรณ์มือ การช่วยเหลือผู้ได้รับอุบัติเหตุ การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย การประสานงานกับหน่วยงานภายนอกเมื่อเกิดเหตุเป็นประจําทุกปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการจัดอบรมและฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย การใช้อุปกรณ์มือ การปฐมพยาบาล การช่วยเหลือผู้ได้รับบาดเจ็บส่งโรงพยาบาลนงาน โดยในปี 2568 โครงการได้ดำเนินการ เมื่อวันที่ 12 ธันวาคม 2568	✓				-
4. ยอมรับพนักงานในชุมชน เกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัย การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และวิธีการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการจัดทำแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และวิธีการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	✓				-
5. จัดทำแผนดำเนินการด้านความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ และกำหนดเป็นนโยบายหรือประกาศให้พนักงานทุกคนทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการจัดทำแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจําปี 2568 และได้กำหนดนโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม พร้อมแจ้งติดประกาศให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ	
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 17. ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันภัย อันตราย สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน เครื่องดับเพลิงให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2513) ซึ่งประกอบด้วย - Fire Hydrant จำนวน 11 จุด - ถังดับเพลิงแบบมือถือ จำนวน 151 จุด - Alarm Bell จำนวน 13 จุด - ตัวกดสัญญาณ จำนวน 3 จุด - Fire Water Pump อัตราการสูบ 113.58 ลบ.ม./ชม. - Jockey Pump อัตราการสูบ 12-15 ลบ.ม./ชม.	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์กันอัคคีภัยตามมาตรฐานหรือข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง	✓				-
18. จัดให้มีป้ายแจ้งเตือนบริเวณสถานับความดันและวัดปริมาณก๊าซ ได้แก่ ป้ายห้ามสูบบุหรี่หรือก่อให้เกิดประกายไฟ, ป้ายห้ามเข้าใกล้รั้วอบูญด, ป้ายเบอรัหรือรั้วที่แจ้งกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน และป้ายอุปกรณ์ป้องกันเพลิงไหม้ เป็นต้น	- บริเวณสถานับความดัน ความดันและวัดปริมาณก๊าซ	- โครงการมีการติดป้ายเตือนต่างๆ บริเวณสถานับความดัน ความดันและวัดปริมาณก๊าซ	✓				-
19. จัดให้มีถังดับเพลิงติดตั้งอยู่บริเวณสถานับความดันและวัดปริมาณก๊าซ จำนวน 2 ถัง สภาพพร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา	- บริเวณสถานับความดัน ความดันและวัดปริมาณก๊าซ	- โครงการมีการติดตั้งถังดับเพลิงไว้บริเวณสถานับความดัน ความดันและวัดปริมาณก๊าซและตรวจสอบให้สม่ำเสมอใช้งานตลอดเวลา	✓				-
20. ย่อเก็ชขยะระบบน้ำเสีย NG และทิศทางงานไม่เลอของก๊าซ ตามมาตรฐานของปท. แสดงให้เห็นอย่างชัดเจน	- ท่อส่งก๊าซธรรมชาติ	- โครงการมีการระบุตัวหมัลล NG และทิศทางงานไม่เลอของก๊าซ ตามมาตรฐานของ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) แสดงให้เห็นชัดเจน	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนนิคมพัฒนา

บริษัท สหวิริยาพอลิโกล จำกัด (มหาชน)

รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ปี 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ	
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 13. จัดให้มีระบบระบายอากาศให้เหมาะสมภายในอาคารโรงงาน	- ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการมีการติดตั้งระบบระบายอากาศภายในอาคารโรงงาน และมีการติดตั้งระบายอากาศเฉพาะที่ เช่น เครื่องปรับอากาศภายในห้องควบคุมเครื่องรีด พัดลมระบายความร้อนภายในอาคาร เป็นต้น	✓				-
14. จัดหาอุปกรณ์ผลิตเสียงที่เหมาะสมกับพนักงานที่สัมผัสกับเสียงดังและควบคุมให้มีการวัดตลอดระยะเวลาการทำงาน	- ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ผลิตเสียงให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่สัมผัสเสียงดังและควบคุมดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	✓				-
15. ให้ความร่วมมือกับโรงงานอื่นๆ และหน่วยงานราชการ เพื่อเตรียมการหรือเตรียมมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- โรงงานที่อยู่ใกล้เคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้ให้ความร่วมมือกับโรงงานอื่นๆ และหน่วยงานราชการ เพื่อเตรียมการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	✓				-
16. การจัดการด้านความปลอดภัยในเรื่องเสียง แสง ความร้อน และสารเคมี ให้ปฏิบัติตามมาตรฐานองกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการจัดการด้านความปลอดภัย เรื่อง แสง เสียง ความร้อน และสารเคมีตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนนิคมพัฒนา

บริษัท สหวิริยาพอลิโกล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ข้องเกี่ยวกับโครงการ	
13. ยาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 23. จัดให้มีการบำรุงรักษาสิ่งขี้อังกัน (Preventive Maintenance) แนวอสังกะสิทธิ์รรมชาติ วาล์ว และข้อต่อ อย่างสม่ำเสมอ	- ภายในโครงการ	- ปัจจุบันทางโครงการยังไม่ได้มีการเปิดใช้งานเตาที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG) เป็นเชื้อเพลิง และยังไม่ได้มีการส่งมอบก๊าซธรรมชาติ (NG) จากหน่วยระบบ ปตท. ซึ่งอยู่ระหว่างในขงยการดำเนินการ อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดให้มีการบำรุงรักษาสังป้องกันอย่างสม่ำเสมอ	✓				-
14. สุขหรือภาพ 1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 4,200 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 5.7 ของพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 4,200 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 5.7 ของพื้นที่โครงการ โดยแบ่งเป็นพื้นที่ไม้ดอก ไม้ประดับ และไม้ยืนต้น	✓				-
2. ดูแลรักษาต้นไม้ให้เป็นระเบียบและสวยงามอยู่เสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดูแล บำรุงรักษาต้นไม้ให้เป็นระเบียบ และสวยงามอยู่เสมอ และทำการปลูกต้นไม้ทดแทนหากพบต้นไม้ตายหรือไม่เจริญเติบโต	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
บริษัท สหวิริยาพอลลิค จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ข้องเกี่ยวกับโครงการ	
13. ยาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 21. มีการตรวจสอบระบบท่อและการรั่วไหลของก๊าซบริเวณข้อต่อ ทุก 1 เดือน และต้องส่งการตรวจสอบหาข้อบกพร่องพื้นที่ที่พบว่ามีความผิดปกติ เนื่องจากแสดงว่ามีก๊าซรั่วออกก๊าซ	- ภายในโครงการ	- ปัจจุบันทางโครงการยังไม่ได้มีการเปิดใช้งานเตาที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG) เป็นเชื้อเพลิง และยังไม่ได้มีการส่งมอบก๊าซธรรมชาติ (NG) จากหน่วยระบบ ปตท. ซึ่งอยู่ระหว่างในขงยการดำเนินการ อย่างไรก็ตาม โครงการได้มีการตรวจสอบระบบท่อและอุปกรณ์เป็นประจำ	✓				-
22. ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดก๊าซรั่ว - ปิดวาล์วที่ต้นทางของท่อที่ก๊าซรั่ว - กำหนดขอบเขตพื้นที่ที่พบวาล์วที่รั่ว โดยใช้เทปหรือเชือกล้อมบริเวณดังกล่าวไว้ และเขียนป้ายเตือนห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้ - ดำเนินการห้มีอากาศถ่ายเท เพื่อรักษาสุขอนามัยทางสโดยปกติก๊าซธรรมชาติ เมื่อรั่วไหลออกจากระบบท่อแล้วจะลอยสูงเหนือพื้นดินเนื่องจากก๊าซธรรมชาติจะเบากว่าอากาศ - ทดสอบและป้องกันให้เกิดประกายไฟเพิ่มบริเวณที่มีก๊าซรั่ว - ทำการซ่อมแซมและแก้ไขข้อรั่วของก๊าซ	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดก๊าซรั่วไหล	✓				-

ตารางที่ 3 ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน			
	สถานีกำกับการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ
1. สิ่งทั่วไป	- พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- กำหนดให้โครงการ จัดทำรายงาน การตรวจประเมิน มาตรการ และ ลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของ โครงการ (Environmental Compliance Audit)	- ดำเนินการจัดทำรายงานโดย เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐาน	✓			
2. คุณภาพอากาศ 2.1 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	จำนวน 3 สถานี - บริเวณชุมชน บ้านคลองสี่ขีด - บริเวณชุมชน บ้านท่าข้าม - บริเวณชุมชน บ้านหัวแหลม	- ปีละ 2 ครั้ง (ทุก 6 เดือน) ตรวจวัด ครึ่งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- TSP - PM ₁₀ - NO ₂ - WSMD	- มีค่าอยู่ในช่วง 0.042-0.067, 0.042-0.067 mg/m ³ - มีค่าอยู่ในช่วง 0.021-0.033, 0.021-0.034 mg/m ³ - มีค่าอยู่ในช่วง 0.0129-0.0285, 0.0144-0.0258 ppm เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศใน บรรยากาศโดยทั่วไป และแก้ไขในกรณีมาตรฐานโดยปกติ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่า ก๊าซมีเทนเจนไดออกไซด์ใน บรรยากาศโดยทั่วไป พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานทุกจุด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐาน	✓			

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

4. การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/4436 ลงวันที่ 11 พฤษภาคม 2555 มีขอบเขตการตรวจประเมินฯ ได้แก่ ด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง อาชีวอนามัยและความปลอดภัย กากของเสีย ระบบป้องกันอัคคีภัย การศึกษาคุณภาพชีวิต สุขภาพอนามัย และทัศนคติของประชาชน บริเวณใกล้เคียง และการรายงานฯ โดยข้อมูลที่ใช้ในการตรวจประเมินเป็นข้อมูล ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม 2568 ซึ่งบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ดำเนินการรวบรวมข้อมูลต่างๆ ให้กับบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้งเซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2-1

ดังนั้น ในการจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) โครงการจะนำเสนอรายละเอียดเฉพาะของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) โดยมีรายละเอียดผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม แสดงดังตารางที่ 3 โดยมีรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดเกณฑ์การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังนี้

ปฏิบัติ	หมายถึง	ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ครบถ้วน
ปฏิบัติได้บางส่วน	หมายถึง	ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้บางส่วน หรือมีการจัดการในรูปแบบอื่นที่เหมาะสมแทน หรือมีบางส่วนที่ยังไม่ถึงเวลาต้องปฏิบัติ
ไม่ปฏิบัติ	หมายถึง	ไม่ได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้
ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ	หมายถึง	มาตรการที่กำหนดไว้ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ

ตารางที่ 3 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปฏิบัติตาม/และกรณีข	ผลการตรวจประเมิน			
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ได้ปฏิบัติตาม	ได้ปฏิบัติตาม	ข้อบกพร่อง/ข้อเสนอแนะ
4. อากาศภายในและความปลอดภัย 4.1 ตรวจวัดฝุ่นละออง (Total Dust)	จำนวน 3 จุด - บริเวณแผนกเหล็ก - บริเวณเครื่องรีดเหล็ก - บริเวณเครื่องตัดหัว	- ปีละ 4 ครั้ง (ทุกปี)	- Total Dust (mg/m³)	- มีค่าอยู่ในช่วง 0.77-0.90, 0.80-0.93 mg/m³ เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามข้อกำหนดของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA) ที่กำหนดให้ในบรรยากาศของพื้นที่ทำงาน พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	✓			
4.2 ตรวจวัดระดับเสียงในช่วงเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง	จำนวน 3 จุด - บริเวณแผนกเหล็ก - บริเวณเครื่องรีดเหล็ก - บริเวณเครื่องตัดหัว	- ปีละ 4 ครั้ง	- L_{eq} 8 hr	- มีค่าอยู่ในช่วง 81.1-88.2, 82.6-88.0 dB(A) เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการทำงาน การประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	✓			
4.3 ตรวจวัดระดับความร้อน	จำนวน 3 จุด - บริเวณแผนกเหล็ก - บริเวณเครื่องรีดเหล็ก - บริเวณเครื่องระบายความร้อน	- ปีละ 4 ครั้ง	- WBGT (°C)	- มีค่าอยู่ในช่วง 29.6-30.5, 29.3-30.7 °C เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการทำงาน การประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนแสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	✓			

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนนิคมพัฒนา
บริษัท สหวิริยาพอลิเทค จำกัด (มหาชน)

รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ปี 2568

ตารางที่ 3 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปฏิบัติตาม/และกรณีข	ผลการตรวจประเมิน			
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ได้ปฏิบัติตาม	ได้ปฏิบัติตาม	ข้อบกพร่อง/ข้อเสนอแนะ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	- จำนวน 2 บ่อฝัง - บ่อฝังเศษเหล็ก	- ปีละ 2 ครั้ง - TSP (mg/m³) - NO _x (ppm) - SO ₂ (ppm)	- TSP 24 hr - L_{eq}	- มีค่าเท่ากับ 153, 111 mg/m³ - มีค่าเท่ากับ 103, 123 ppm - มีค่าเท่ากับ 365, 332 ppm เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวง วิทย ศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานความปลอดภัยจากเสียงจากโรงงานเหล็ก (เก่า) พ.ศ. 2544 และรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ฉบับสมบูรณ์) เดือนเมษายน 2551 (ใช้) นั้น ค่าเป็นข้อหลัง) พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	✓			
3. ระดับเสียง	จำนวน 4 สถานี - บริเวณพื้นที่โครงการ ทั้ง 4 ด้าน - บริเวณชุมชนบ้านคลองใหญ่ - บริเวณชุมชนบ้านท่าข้าม - บริเวณชุมชนบ้านท่าแฉลบ	- ปีละ 2 ครั้ง - L_{eq} 24 hr - L_{90}	- มีค่าอยู่ในช่วง 48.9-66.7, 48.7-64.6 dB(A) - มีค่าอยู่ในช่วง 43.6-65.5, 43.0-62.6 dB(A) เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดระดับเสียงการควบคุมและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 และตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	✓				

ตารางที่ 3 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน			
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีชี้วัดจริง			ปฏิบัติตาม	ได้ปฏิบัติตาม	ไม่ปฏิบัติตาม	ข้อสงสัย/ข้อโต้แย้ง
5. สภาพเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- จัดบันทึกการและยึดกักขังและบริเวณและลักษณะระดับของจากของเสียจากระบบการผลิตที่ใส่สายข้อต่อจำกัด	- โครงการมีการบันทึกชนิดและปริมาณของกากของเสียจากกระบวนการผลิตที่นำมารวมไว้ที่รับรออุทิศจากโรงงานอุตสาหกรรมทั่วไปกำจัด	-	✓			
6. ระบบป้องกันอัคคีภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุก 3 เดือน	- ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	- โครงการพร้อมใช้งานเสมอ	-	✓			
7. ศึกษาด้านคุณภาพชีวิต สุขภาพอนามัย และทัศนคติของประชาชนบริเวณใกล้เคียง	- บริเวณชุมชนโดยรอบชุมชนที่มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ปีละ 1 ครั้ง	- ดำเนินการสำรวจข้อมูลด้านคุณภาพชีวิต สุขภาพอนามัย และทัศนคติของประชาชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงและเป็นชุมชนที่มีความเจริญเติบโต	- โครงการได้มีการศึกษาด้านคุณภาพชีวิต สุขภาพอนามัย และทัศนคติของประชาชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง 6-7 กันยายน 2568	-	✓			

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
บริษัท สหวิริยาพอลิโกล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน			
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีชี้วัดจริง			ปฏิบัติตาม	ได้ปฏิบัติตาม	ไม่ปฏิบัติตาม	ข้อสงสัย/ข้อโต้แย้ง
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	จำนวน 3 จุด	- พนักงานใหม่ - บริเวณแผนกหลัก - บริเวณเครื่องจักรกับ - บริเวณเครื่องระบบความ	- ตรวจสุขภาพทั่วไป - ความสมบูรณ์ของเลือด - ความผิดปกติอื่น - สรรพภาพารุสอื่น - ตรวจสมรรถภาพการทำงาน - ตรวจของโรค - เอ็กซเรย์กระดูก	- โครงการมีการตรวจสุขภาพพนักงาน และได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568 เมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2568	-	✓			
4.5 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุหรือการเจ็บป่วย	- สาเหตุ - ความเสี่ยง - การแก้ไข/ควบคุม/ป้องกัน	- โครงการมีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วย โดยในปี 2568 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 1 ครั้ง บริเวณซ่อมบำรุงเครื่องกลอยถังเก็บน้ำ โครงการได้จัดให้มีมาตรการลดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นแต่ละครั้ง เช่น ออมนั้นและหาความรู้ในการปฏิบัติงานในการใช้อุปกรณ์เครื่องมืออย่างปลอดภัย เน้นย้ำวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและปลอดภัยให้กับพนักงาน และหากพนักงานมีอาการเจ็บป่วยหรือมีไข้จะ จะะปฏิบัติตามไม่พ่นกวนน้ำพักและติดตมนอาการของพนักงานเป็นระยะเพื่อป้องกันอุบัติเหตุซ้ำอีก	-	✓			

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
บริษัท สหวิริยาพอลิโกล จำกัด (มหาชน)

5. สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม 2568 พบว่า โครงการมียึดถือและปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

5.2 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม 2568 โครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง อาชีวอนามัยและความปลอดภัย กากของเสีย ระบบป้องกันอัคคีภัย การศึกษาคุณภาพชีวิต สุขภาพอนามัย และทัศนคติของประชาชนบริเวณใกล้เคียง และการรายงานฯ พบว่า มีการดำเนินงานเป็นไปตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน			
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้อง กับโครงการ
8. ไร้งาน	-	- ทุก 6 เดือน	- จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน - เพื่อรายงานผลการดำเนินการขอแจ้งการให้ สม.ทราบ	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำรายงานฯ เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามข้อกำหนด	-	✓			

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการจัดการระบบ

เอกสารที่เกี่ยวข้องกับระบบการจัดการ



Current issue date:
Expiry date:
Certificate identity number:

1 September 2023
31 August 2026
10543972

Original approval(s):
ISO 9001 - 1 September 2017

Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:

Sahaviriya Plate Mill Public Company Limited

160 Moo 14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao, 24130, Thailand

has been approved by LRQA to the following standards:

ISO 9001:2015

Approval number(s): ISO 9001 – 00055914

This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the same number on which the locations applicable to this approval are listed.

The scope of this approval is applicable to:

Manufacture and sale of hot roll steel plates for domestic and export markets

Area Operations Manager - North Asia & SAMEA

Issued by: LRQA Limited



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom



Certificate identity number: 10543972

Certificate Schedule

Location	Activities
160 Moo 14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao, 24130, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture and sale of hot roll steel plates for domestic and export markets
Head Office 28/1 Prapawit Building, Surasak Road, Silom, Bangrak, Bangkok, 10500, Thailand	ISO 9001:2015 Sales for domestic and export



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom



Current issue date:
Expiry date:
Certificate identity number:

4 December 2025
3 December 2028
10734229

Original approval(s):
ISO 14001 - 4 December 2025

Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:

Sahaviriya Plate Mill Public Company Limited

160 Moo 14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao, 24130, Thailand

has been approved by LRQA to the following standards:

ISO 14001:2015

Approval number(s): ISO 14001 – 00051413

The scope of this approval is applicable to:

Manufacturing and Processing of Hot Rolled Steel Plates

Executive Vice President APAC

Issued by: LRQA Limited



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'.
LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA